

Máquina de coser especial

Instrucciones de instalación

Instruções de instalação

Istruzioni per il montaggio

[Montagehandleiding](#)

E

P

I

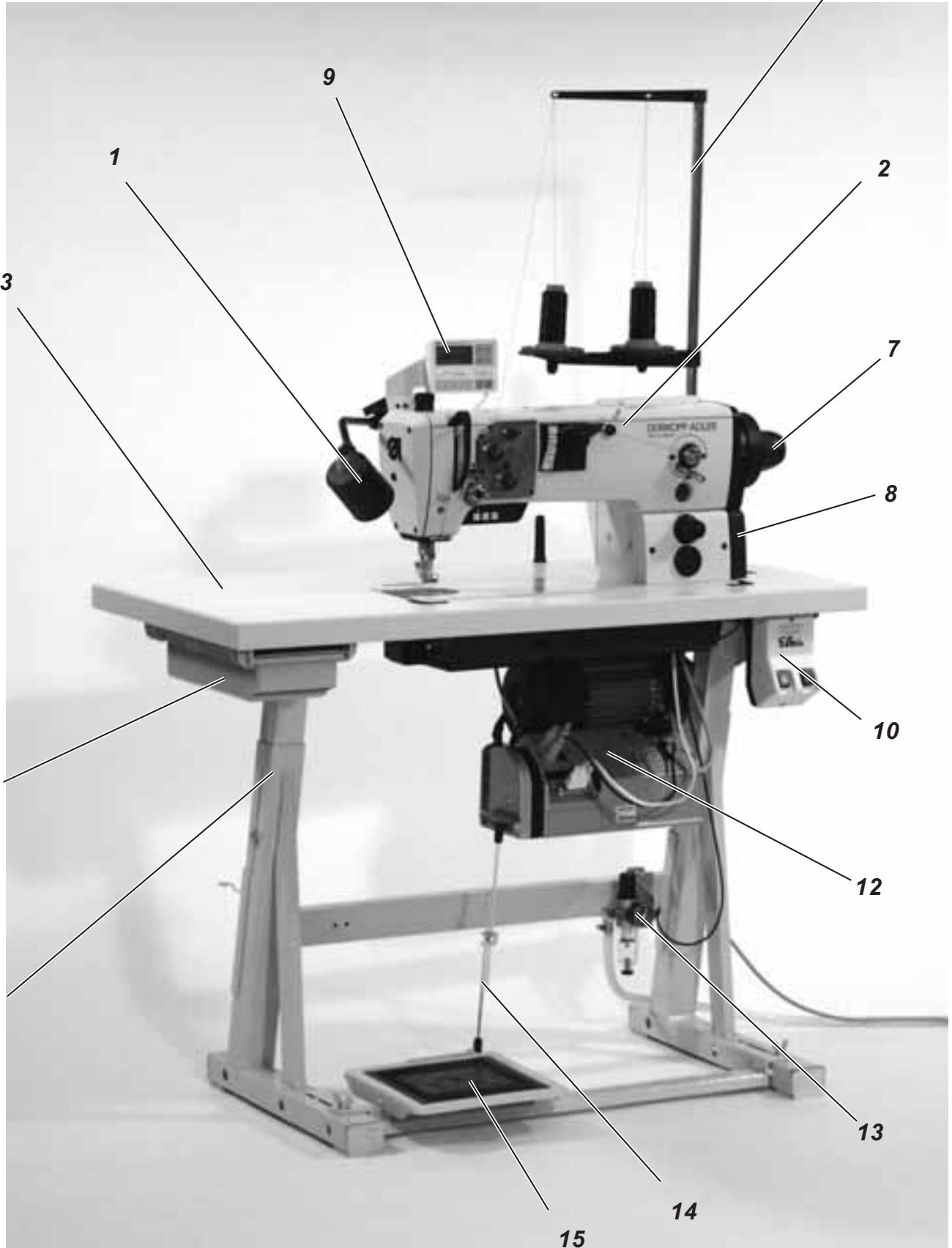
NL

Deel 2: Montagehandleiding model 367

1.	Leveringsomvang	5
2.	Algemeen en transportbeveiliging	5
3.	Onderstel monteren	
3.1	Onderdelen onderstel monteren	7
3.2	Tafelblad compleet maken en op onderstel monteren	7
3.3	Werkhoogte instellen	9
4.	Naaimachinemotoren	
4.1	Soort aandrijving, type en toepassingen	9
4.2	Naaimachinemotor monteren	9
4.3	Onderdelen van de aandrijfunits	10
5.	Naaikop monteren	
5.1	Machinebovendeel plaatsen	12
5.2	V-snaar aanbrengen en spannen	12
5.3	Pedaal monteren	14
5.4	Knieschakelaar bevestigen	14
5.5	Bedieningspaneel aanbrengen	16
5.6	Naailampje monteren	16
6.	Elektrische aansluitingen	
6.1	Algemeen	18
6.2	Netspanning controleren	18
6.3	Naaimachinemotor aansluiten	18
6.3.1	Koppelingsmotor aansluiten	18
6.3.2	Koppelingspositioneringsaandrijving aansluiten	18
6.3.3	Gelijkstroompositioneringsaandrijving aansluiten	19
6.4	Equipotentiaalverbinding tot stand brengen	19
6.5	Naaimachinemotor op het lichtnet aansluiten	20
6.6	Connectorbus aandrijfregeling	20
6.7	Pulsgever monteren (367-170115; -170315; -180115; -180315)	21
6.8	Machinebovendeel aansluiten (367-170115; -170315; -180115; -180315)	21
6.9	Draairichting van de naaimachinemotor	22
6.9.1	Draairichting koppelingsmotor controleren	22
6.9.2	Draairichting wijzigen bij koppelingsmotor	22
6.9.3	Draairichting controleren bij koppelingspositioneringaandrijving	23
6.9.4	Draairichting wijzigen bij koppelingspositioneringaandrijving	23
6.9.5	Draairichting controleren bij gelijkstroompositioneringaandrijving	23
6.9.6	Draairichting wijzigen bij gelijkstroompositioneringaandrijving	23

6.10	Positionering (367-170115; -170315; -180115; -180315)	24
6.10.1	Definitie van de verschillende posities	24
6.10.2	Posities instellen bij gelijkstroompositioneringaandrijving DC1600/DA82GA	24
6.10.3	Posities instellen bij koppelingspositioneringaandrijving VD552KV/6F82FA.	27
6.10.4	Positionering controleren	28
6.11	Machinespecifieke parameters instellen	28
6.12	Masterreset	34
6.13	Trafo naailampje aansluiten (optioneel)	35
7.	Pneumatische aansluiting	36
8.	Oliesmering.	38
9.	Naaitest	39

Ruimte voor aantekeningen:



1. Leveringsomvang

De leveringsomvang is **afhankelijk van uw bestelling**.

Controleer of alle vereiste onderdelen voorhanden zijn alvorens de machine te plaatsen.

Uitrusting (al naar gelang type):

- 1 Naailampje
- 2 Machinebovendeeel
- 3 Tafelblad
- 4 Lade
- 5 Onderstel
- 6 Garenhouder
- 7 Pulsgever
- 8 Riemafscherming
- 9 Bedieningspaneel
- 10 Hoofdschakelaar
- 11 Knieschakelaar
- 12 Naaimachinemotor
- 13 Reduceerventiel
- 14 Pedaalstangen
- 15 Pedaal
- 16 Riempoelie en V-snaar
- 17 Kleine onderdelen afzonderlijk verpakt

2. Algemeen en transportbeveiliging



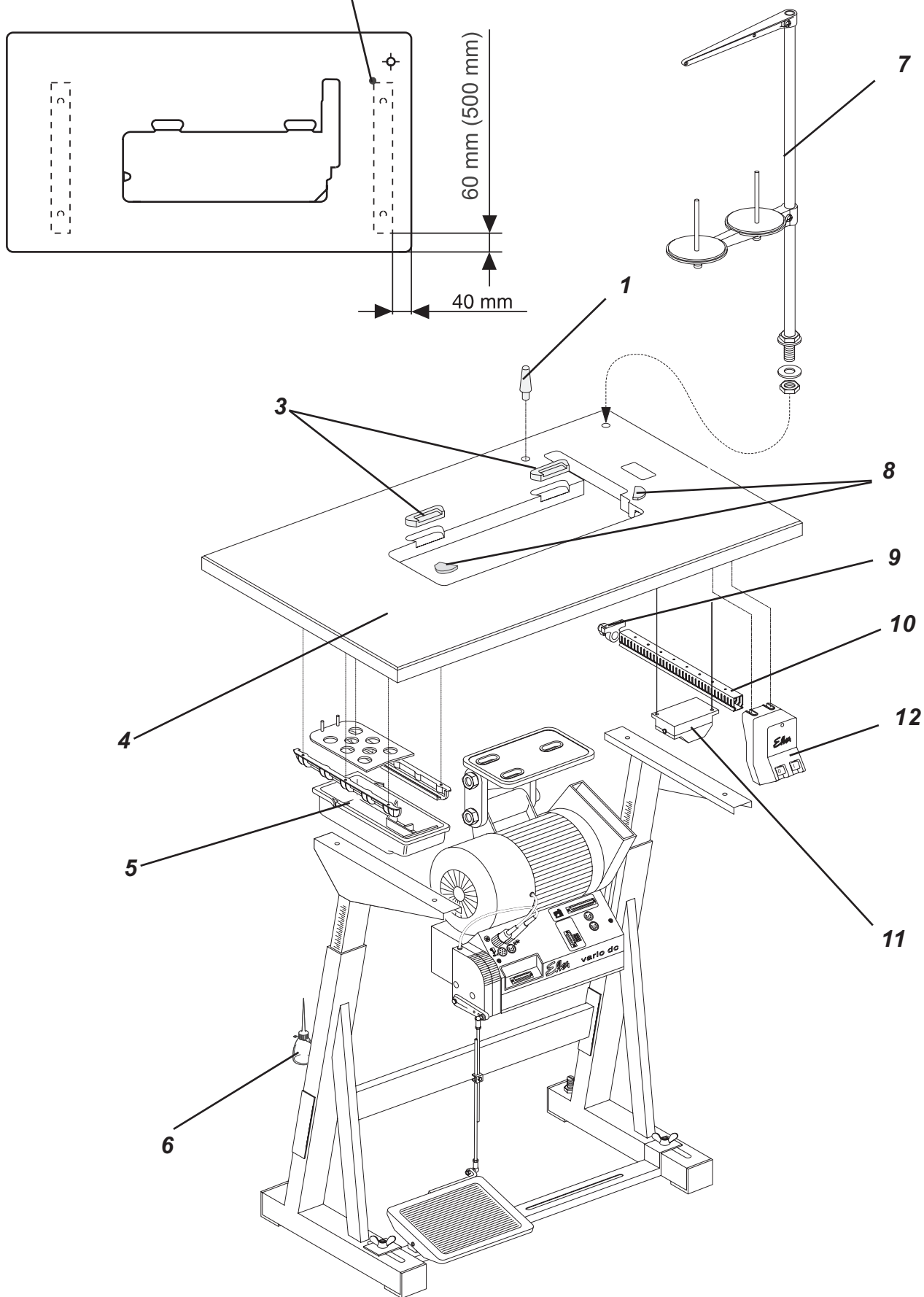
LET OP!

Deze speciaalnaaimachine mag uitsluitend door speciaal daartoe opgeleid personeel worden geplaatst.

Wanneer u een reeds gemonteerde speciaalnaaimachine heeft gekocht, verwijder dan de volgende transportbeveiligingen:

- Verpakkingstape en houten blokjes voor machinebovendeeel, tafelblad en onderstel.
- Borgblok- en tape bij naaimachinemotor.

Op marking in tafelblad letter!



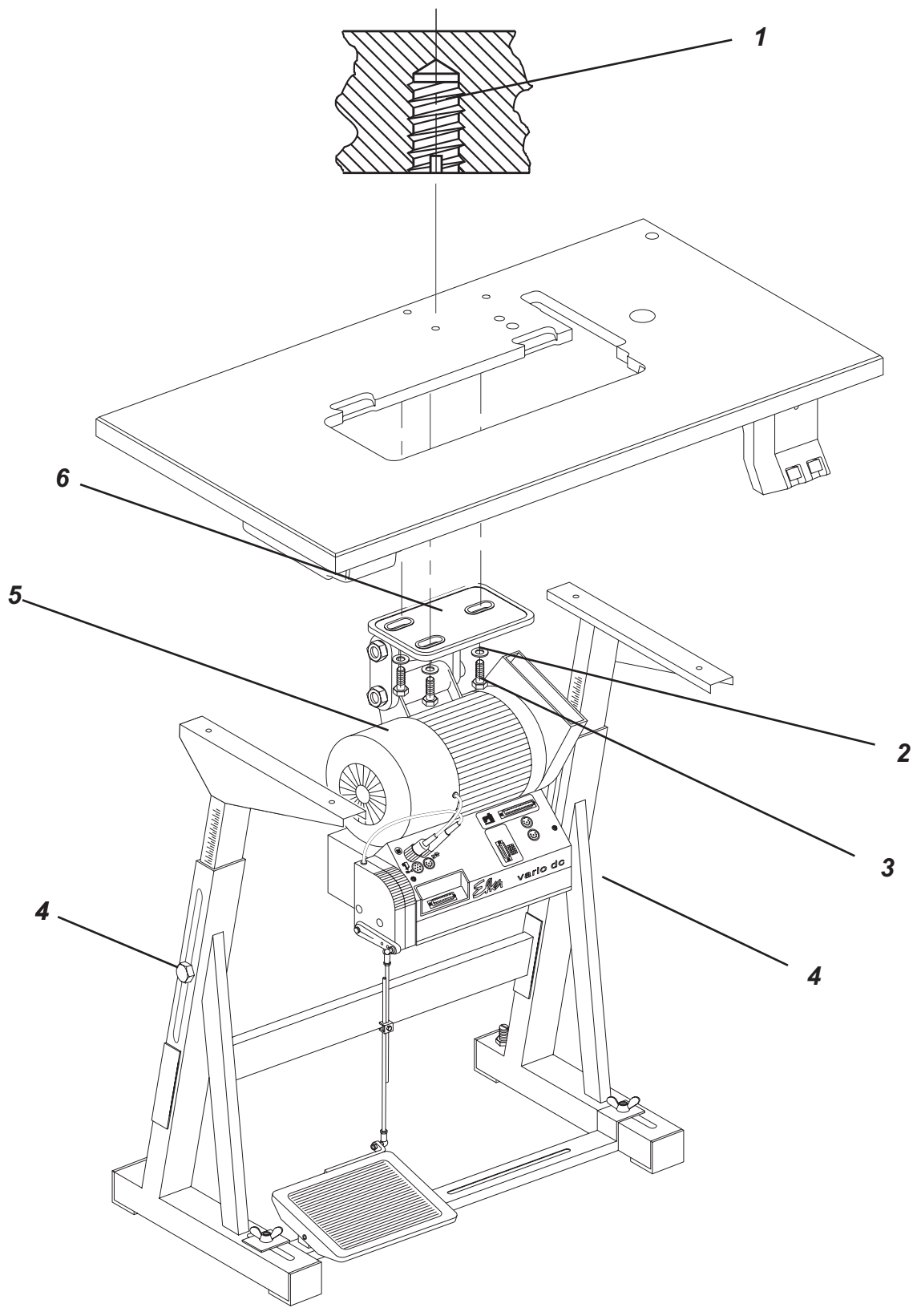
3. Onderstel monteren

3.1 Onderdelen onderstel monteren

- Losse onderdelen van het onderstel zoals hiernaast afgebeeld, monteren.

3.2 Tafelblad compleet maken en op onderstel monteren

- Bovendeelpaspennen 1 in de daartoe bestemde boorgaten in het tafelblad plaatsen.
- Onderstuk scharnieren 3 voor het machinebovendeeel in de uitsparingen in het tafelblad 4 plaatsen en vastschroeven.
- Rubber hoekjes 8 plaatsen.
- Lade 5 met de ladegeleiders links onder het tafelblad schroeven.
- Hoofdschakelaar 12 rechts onder het tafelblad schroeven.
- Kabelgoot 10 achter hoofdschakelaar 12 onder het tafelblad schroeven.
- Houder 9 voor de trekontlasting van de aansluitkabel achter kabelgoot 10 onder het tafelblad schroeven.
- Trafo naailampje 11 (optioneel) onder het tafelblad schroeven.
- Tafelblad 4 met houtschroeven (B8 x 35) op het onderstel bevestigen (zie afbeelding voor de juiste positie).
- Garenhouder 7 in het daartoe bestemde boorgat in het tafelblad plaatsen en met moeren en onderleggingen bevestigen. Garenkloshouder en afwikkelhouder monteren en uitlijnen. Garenkloshouder en afwikkelarm moeten boven elkaar staan.
- Houder voor smeerolieflesje 6 op linker onderstelpoot schroeven.



3.3 Werkhoogte instellen

- De werkhoogte is instelbaar tussen 750 en 900 mm (gemeten tot aan de bovenzijde van het tafelblad).
- Schroeven 4 op de poot van het onderstel losdraaien, deze echter niet verwijderen.
- Tafelblad op de gewenste werkhoogte waterpas plaatsen. Om te voorkomen dat het tafelblad schuin komt te staan, dit aan beide zijden tegelijk omhoog te trekken resp. omlaag te duwen.
- Beide schroeven 4 vastdraaien.

4. Naaimachinemotoren

4.1 Soort aandrijving, type en toepassing

U kunt kiezen uit de volgende naaimachinemotoren:

Type aandrijving positioneringsaandrijving	Koppelingsmotor	Koppelings- positioneringsaandrijving	Gelijkstroom-
Type	1147-F.752.3 * 1148.552.3	VD552KV/6F82FA	DC1600/DA82GA
Toepassing	367-170010 367-180010	367-170010 367-180010	367-170010; -180010 367-170115; -180115 367-170315; -180315

* Deze koppelingsmotor bevat een elektromagnetische rem die na uitschakelen van de motor ervoor zorgt dat de nadraaiende rotor binnen korte tijd tot stilstand wordt gebracht. Op deze wijze wordt voorkomen dat de naaimachine zonder toezicht aanloopt, wanneer na het uitschakelen het pedaal wordt bediend.

4.2 Naaimachinemotor monteren

- Naaimachinemotor 5 met voetstuk 6 aan de onderzijde van het tafelblad bevestigen. Hiertoe de drie zeskantbouten 3 (M8x35) met onderleggingen 2 in de moeren 1 in het tafelblad draaien.

4.3 Onderdelen van de aandrijfunits

De gewenste aandrijving wordt als complete 'Aandrijfunit' geleverd; deze omvat naast de naaimachinemotor ook de volgende onderdelen: riempoelie, V-snaar, aansluitkabel, pedaalstangen, montagemateriaal en aansluitschema's.

Aandrijfunit	9889 036701 1	9889 036701 2	9889 036701 3
Naaimachinemotor Type	1147-F.752.3	1147-F.752.3	1148.552.3
Vereiste netspanning	3 x 400 V 50 Hz	3 x 230 V 50 Hz	3 x 230 V 60 Hz
Aansluitschema	9800 169002 B	9800 169002 B	9800 169002 B
Riempoelie	100 mm	100 mm	85 mm
V-snaar	10 x 1165	10 x 1165	10 x 1140
Leiding k; met stekker en hoofdschakelaar	9870 001003	9870 001003	9870 001004
Pedaalstangen	MG43 000410	MG43 000410	MG43 000410
Montagemateriaal	0907 030484	0907 030484	0907 030484
Type	367-170010; -180010	367-170010; -180010	367-170010; -180010

Aandrijfunit	9889 036703 8	9889 036704 8
Naaimachinemotor Type	DC1600/DA82GA	DC1600/DA82GA
Bedieningspaneel	V810	V820
Vereiste netspanning	1 x 230V 50/60 Hz	1 x 230V 50/60 Hz
Aansluitschema	9800 139001 B	9800 139001 B
Specificatieblad	9800 130014 DAT	9800 130014 DAT
Riempoelie	63 mm	63 mm
V-snaar	10 x 1100	10 x 1100
Pedaalstangen	MG43 000401	MG43 000401
Montagemateriaal	9880 001003	9880 001003
Type	367-170010; -180010 367-170115; -180115 367-170315; -180315	367-170010; -180010 367-170115; -180115 367-170315; -180315

Aandrijfunit	9889 036705 1	9889 036705 2	9889 036705 3
Naaimachinemotor Type	VD552KV/6F82FA	VD552KV/6F82FA	VD552KV/6F82FA
Bedieningspaneel (op verzoek)	(V810)	(V810)	(V810)
Vereiste netspanning	3 x 400 V 50 Hz	3 x 230 V 50 Hz	3 x 230 V 60 Hz
Aansluitschema	9800 129002 B	9800 129002 B	9800 129002 B
Specificatieblad	9800 120009 DAT	9800 120009 DAT	9800 120009 DAT
Riempoelie	100 mm	100 mm	80 mm
V-snaar	10 x 1165	10 x 1165	10 x 1165
Leiding k; met stekker en motorveiligheidsschakelaar	9870 001007	9870 001010	9870 001010
Pedaalstangen	MG43 000401	MG43 000401	MG43 000401
Montagemateriaal	9880 001004	9880 001004	9880 001004
Type	367-170010; -180010	367-170010; -180010	367-170010; -180010

Ruimte voor aantekeningen

5. Machinebovendeel monteren

5.1 Machinebovendeel plaatsen

- Machinebovendeel 1 in de daartoe bestemde opening van het tafelblad plaatsen.

5.2 V-snaar aanbrengen en spannen

Veiligheidsvoorzieningen demonteren

- Handwiel 9 verwijderen.
- Riemafscherming 2 van machinebovendeel verwijderen.
- Deksel van riemafscherming 3 van naaimachinemotor verwijderen.

V-snaar aanbrengen en veiligheidsvoorzieningen monteren

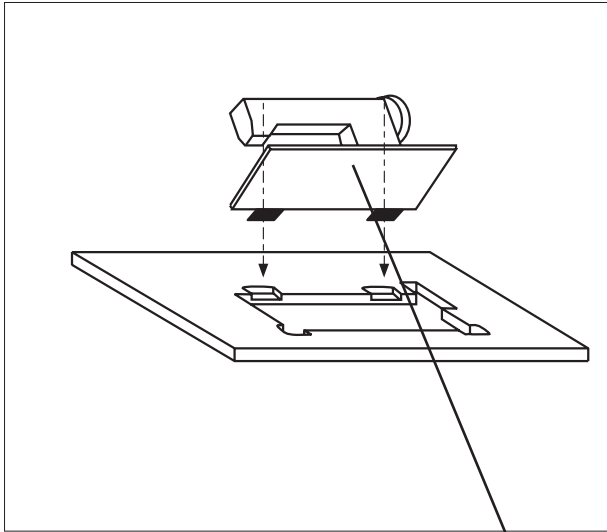
- Riempoelie 6 (los bijgeleverd) op de as van de naaimachinemotor bevestigen.
- V-snaar 7 op de riempoelie van het machinebovendeel leggen.
- V-snaar 7 door de daartoe bestemde opening in het tafelblad na beneden leiden.
- Machinebovendeel naar achter klappen.
- V-snaar 7 op riempoelie 6 van de naaimachinemotor aanbrengen.
- Machinebovendeel terugklappen.
- Riemafscherming 2 op machinebovendeel monteren.
- Handwiel 9 monteren.

V-snaar spannen

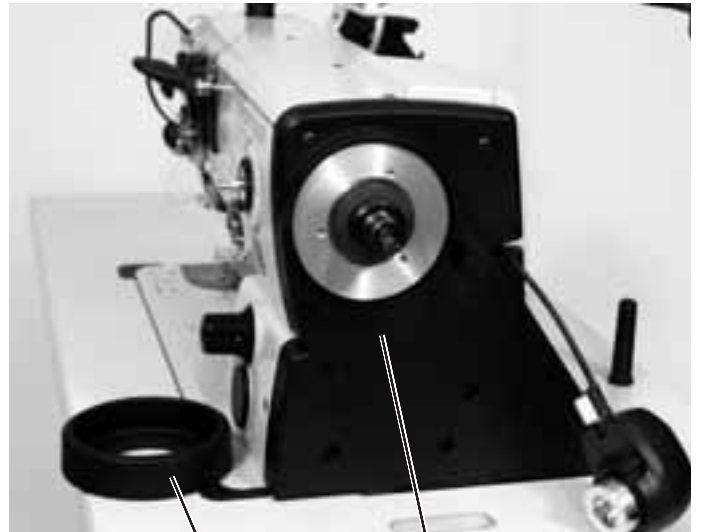
- Schroeven 8 in de voet van de naaimachinemotor losmaken maar niet verwijderen.
- V-snaar spannen door de naaimachinemotor te verschuiven. De riemspanning is correct zodra de V-snaar 7 in het midden zich (zonder al te veel kracht) met een vinger ca. 10 mm naar binnen kan worden gedrukt.
- Schroeven 8 aanhalen.

Riemafscherming op naaimachinemotor monteren

- Riemafloopbeveiligingen 5 (al naar gelang het type aandrijving verstelbare nokken of hoekjes) van de riembeveiliging 4 als volgt afstellen: Met neergeklapt machinebovendeel dient de V-snaar 7 op de riempoelies te blijven liggen. Raadpleeg ook de gebruikshandleiding van de motorfabrikant.
- Deksel van riemafscherming vastschroeven.



1



9

2



3

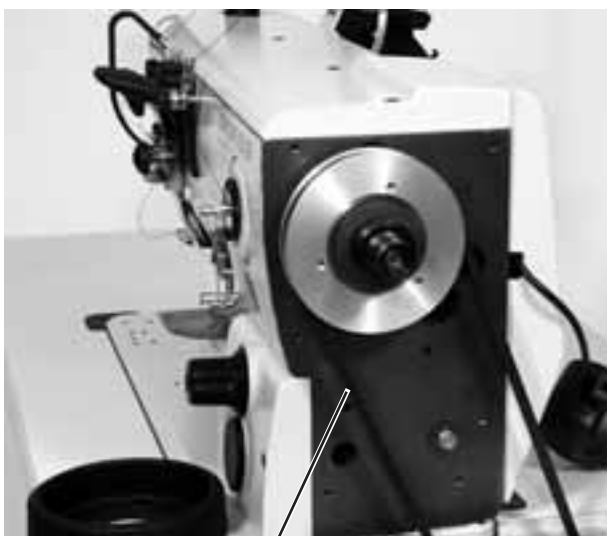


7

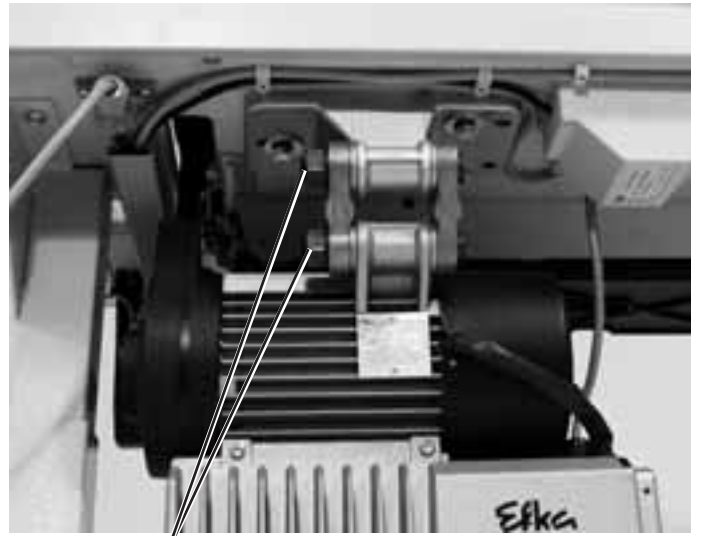
6

5

4



7



8

5.3 Pedaal monteren

- Pedaal 2 op onderstel 1 bevestigen.
- Uit ergonomisch oogpunt het pedaal 2 als volgt uitlijnen:
Het hart van het pedaal moet zich ongeveer onder de naald bevinden.
Onderstel 1 is t.b.v. het uitlijnen van het pedaal van slobgaten voorzien.
- Kogelnootbouten in het middelste en voorste boorgat van de hefboom 5 schroeven.
- Pedaalstangen 3 inhangen.
- Schroef 4 iets losdraaien.
- Pedaalstangen 3 in hoogte als volgt afstellen:
Het pedaal 2 dient onder een hoek van ca. 10° te staan als dit niet wordt bediend.
- Schroef 4 aanhalen.

5.4 Knieschakelaar bevestigen

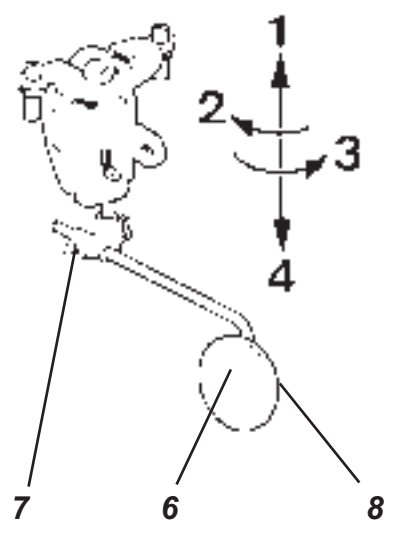
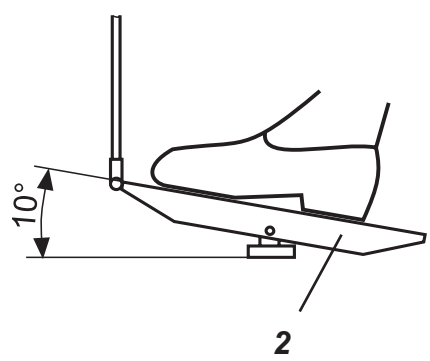
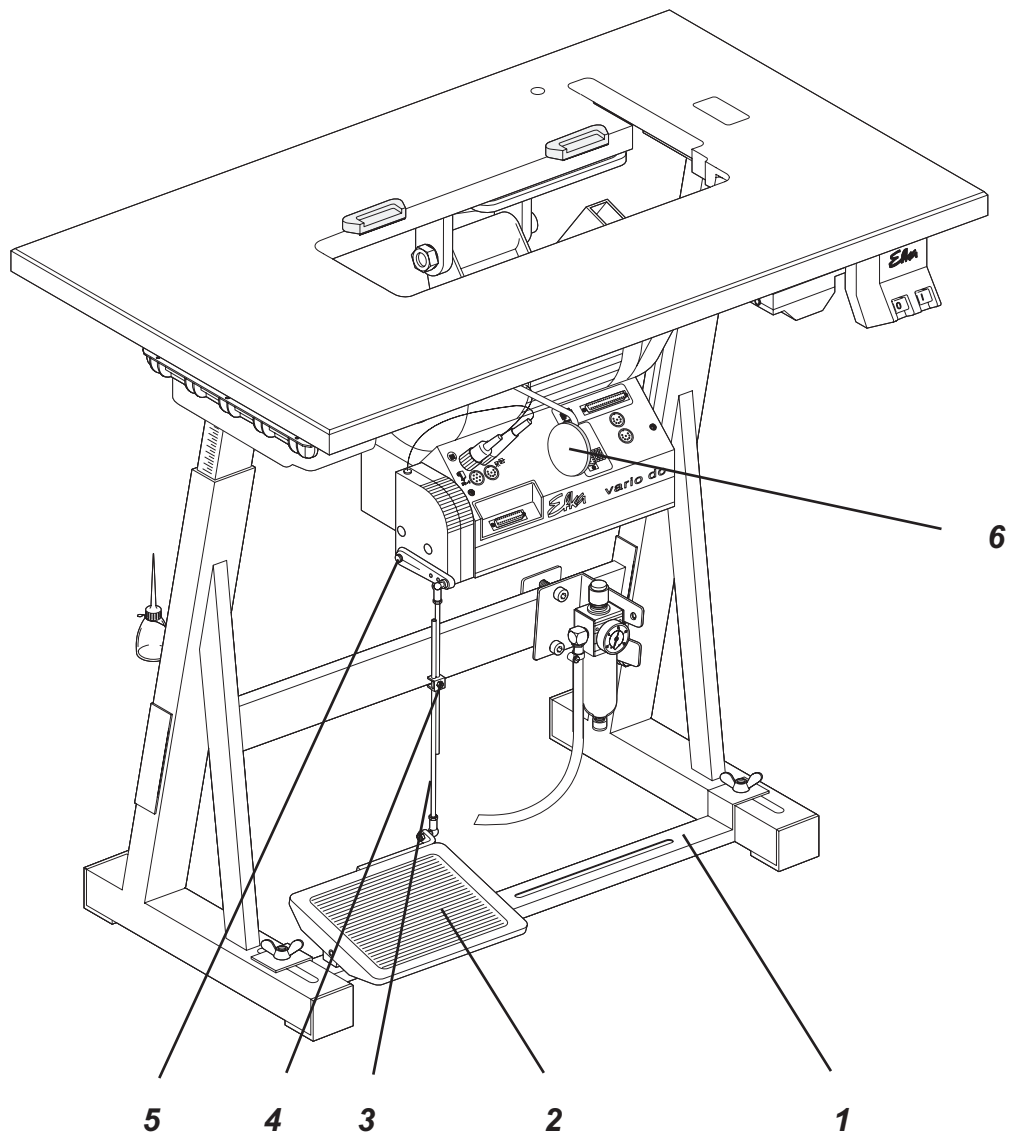
Met de knieschakelaar 6 kan de persvoet mechanisch worden gelicht.

- Knieschakelaar 6 inhangen.
- Schroeven op gewricht 7 losdraaien maar niet verwijderen.
Knieschakelaar zodanig afstellen dat deze met de rechter knie optimaal te bedienen is.
Schroeven op gewricht 7 weer aanhalen.
- Schroef 8 losdraaien maar niet verwijderen.
- Kniebescherming uitlijnen.
- Schroef 8 weer aanhalen.



LET OP!

Alvorens het machinebovendeel te kantelen de knieschakelaar 6 uithangen.



5.5 Bedieningspaneel aanbrengen

Voor de bevestiging van het bedieningspaneel is de machinearm van twee draadgaten voorzien.

- Armdeksel 1 losschroeven.
- Extern bedieningspaneel met montagehouder 3 en twee schroeven in arm bevestigen.
- Ventieldeksel 7 verwijderen.
- Aansluitkabel 4 van het bedieningspaneel aanbrengen: aansluitkabel in arm aanbrengen en door de tafelbladdoorvoeropening naar onder leiden of door de arm en de voetplaat naar onder leiden en op voldoende plaatsen vastzetten.
- Stekker van de aansluitkabel in de connectorbus B776 van de regeling van de aandrijving steken.
- Armdeksel 1 weer monteren.
- Ventieldeksel 7 monteren.

5.6 Naailampje monteren (optioneel)



LET OP!

Als de hoofdschakelaar in de stand '0' staat, is er nog steeds voedingsspanning voor het naailampje aanwezig. Netstekker uit contactdoos trekken alvorens het naailampje aan te sluiten.

Het naailampje kan op de armdeksel of bij machines met bedieningspaneel op de montagehouder van het bedieningspaneel worden gemonteerd.

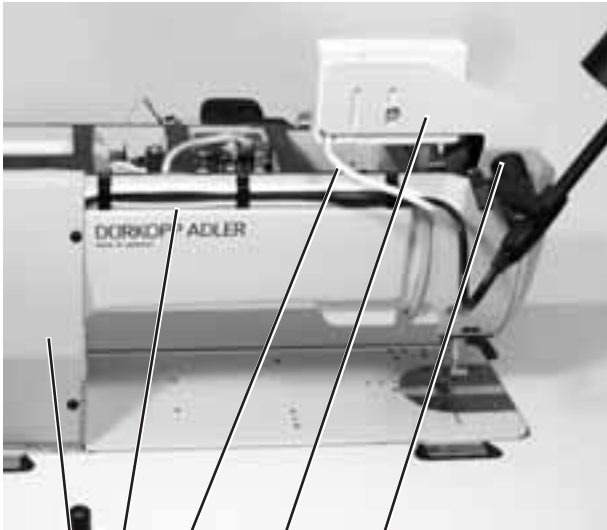
Wanneer het montagedeel 2 op de armdeksel wordt gemonteerd, dient het betreffende boorgat te worden voorzien van schroefdraad (M8).



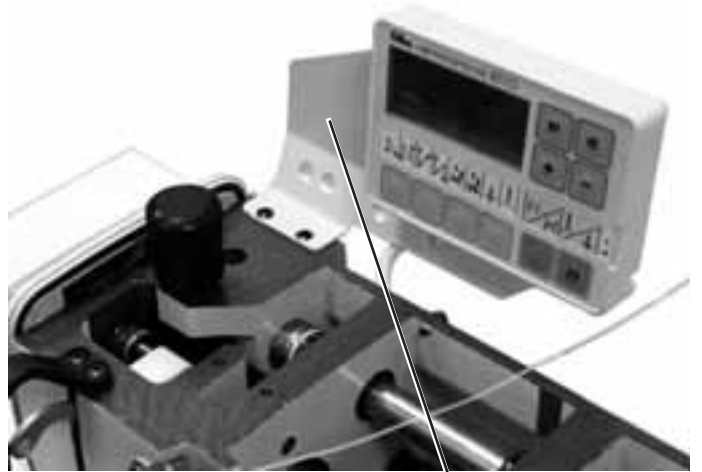
LET OP!

Armdeksel demonteren alvorens draad te tappen in het boorgat.

- Label met veiligheidsrichtlijn aan de voorzijde op de hoofdschakelaar 5 plakken.
- Armdeksel 1 verwijderen.
- Montagedeel 2 met schroef en borgring op armdeksel 1 of bedieningspaneelhoek 3 bevestigen.
- Naailampje plaatsen.
- Voedingskabel in de daartoe bestemde opening van de machinearm 8 aanbrengen.
- Voedingskabel door het boorgat in het tafelblad of door de arm en de voetplaat naar onder leiden.
- Trafo naailampje 6 met spaanplaatschroeven onder het tafelblad bevestigen.
- Voedingskabel met kabelbandjes onder het tafelblad bevestigen.
- Connectoren op trafo naailampje vastklikken.
- Armdeksel 1 monteren.



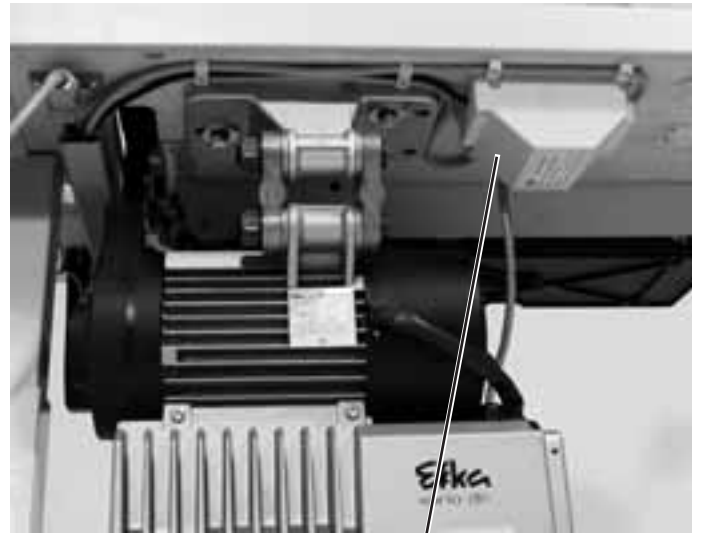
7 8 4 3 2



3



2 1



6



5

6. Elektrische aansluitingen

6.1 Algemeen



LET OP!

Alle werkzaamheden aan de elektrische installatie van de speciaalnaaimachine mogen uitsluitend door elektriciens of speciaal daartoe opgeleide monteurs worden verricht.

Alvorens werkzaamheden aan de elektrische installatie te verrichten, de netstekker uit de contactdoos trekken!

6.2 Netspanning controleren



LET OP!

De netspanning zoals vermeld op het typeplaatje van de naaimachinemotor moet overeenstemmen met de ter plekke aanwezige netspanning.

6.3 Naaimachinemotor aansluiten

6.3.1 Koppelingsmotor aansluiten

- Voedingskabel afkomstig van de hoofdschakelaar door de kabelgoot naar de naaimachinemotor leiden en op de naaimachinemotor aansluiten. Zie aansluitschema 9800 169002 B (meegeleverd in de montageset) of het elektrisch schema op de koppelingsmotor.
- Netkabel afkomstig van de hoofdschakelaar via de kabelgoot naar achter leiden en met de trekcontlasting vastzetten.

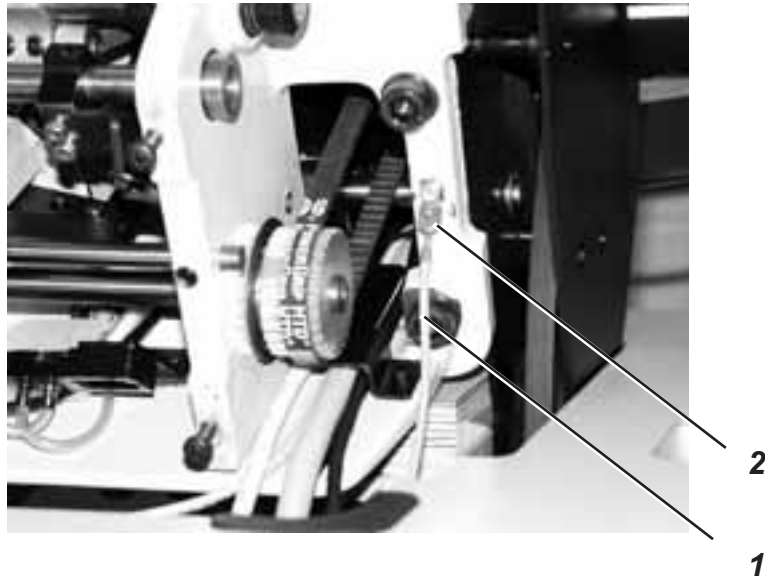
6.3.2 Koppelingspositioneringsaandrijving aansluiten

- Aansluitkabel van motorveiligheidsschakelaar door de kabelgoot naar de naaimachinemotor leiden en op naaimachinemotor aansluiten.
Zie het aansluitschema 9800 129002 B (meegeleverd) of het schakelschema op de koppelingspositioneringsaandrijving.
- Netkabel van motorveiligheidsschakelaar door de kabelgoot naar achter leggen en met de trekcontlasting bevestigen.
- Leiding van sensor voor bepaling van gewenste waarde in connectorbus b80 van de regeling van de aandrijving steken. Zie afbeelding op blz. 20.

6.3.3 Gelijkstroompositioneringsaandrijving aansluiten

- Aansluitkabel van hoofdschakelaar door de kabelgoot naar de naaimachinemotor leiden en op de naaimachinemotor aansluiten. Zie aansluitschema 9800 139001 B (meegeleverd).
- Netkabel van hoofdschakelaar door de kabelgoot naar achter leggen en met trekcontlasting bevestigen.
- Leiding van sensor voor bepaling van gewenste waarde in connectorbus b80 van de regeling van de aandrijving steken. Zie afbeelding op blz. 20.

6.4 Equipotentiaalverbinding tot stand brengen



De aardingskabel 1 wordt los bijgeleverd bij de machine.

De aardingskabel 1 zorgt ervoor dat eventuele statische lading in het machinebovendeel via de motorvoet naar massa wordt afgeleid.

- De aardingskabel 1 op de platte stekker 2 (reeds vastgeschroefd aan het bovendeel) aansluiten en via de kabelgoot naar de motorvoet leiden.
- Aardingskabel 1 op de daartoe bestemde plaats op de motorvoet vastschroeven.
- Aardingskabel 1 met de kabelklemmen onder het tafelblad bevestigen.

Let op!

Erop letten dat de aardingskabel 1 de V-snaar niet raakt.

6.5 Naaimachinemotor op het lichtnet aansluiten



LET OP!

De naaimachine moet met een stekker op het lichtnet worden aangesloten!

Koppelingsmotoren en **koppelingspositioneringsaandrijvingen** worden op krachtstroom 3 x 380 - 415V 50/60 Hz of 3 x 220 - 240V 50/60 Hz aangesloten (zie de tabellen in paragraaf 4.3)

Aansluiten zoals weergegeven in de aansluitschema's 9800 169002 B resp. 9800 129002 B.

De **gelijkstroompositioneringsaandrijving** is bedoeld voor aansluiting op 1 fase (190 - 240V 50/60 Hz). Aansluiten zoals weergegeven in aansluitschema 9800 139001 B.

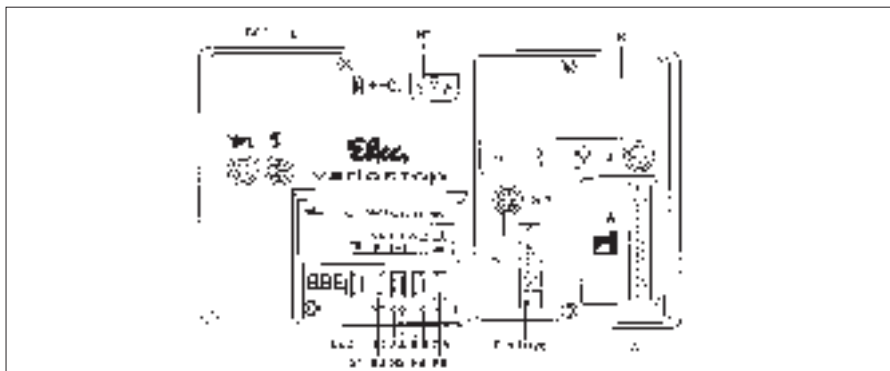
Bij aansluiting op een krachtstroomnet van 3x380V, 3x 400V of 3x 415V wordt de naaimachinemotor tussen een van de fasen en de massa aangesloten.

Bij aansluiting op een krachtstroomnet van 3x200V, 3x220V, 3x230V of 3x 240V wordt de naaimachinemotor tussen twee fasen aangesloten.

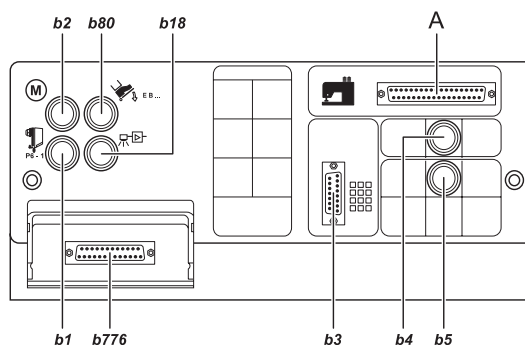
Wanneer meerdere gelijkstroompositioneringsaandrijvingen op een krachtstroomnet worden aangesloten, dienen deze gelijkmatig over de fasen te worden verdeeld om overbelasting van een van de fasen te voorkomen.

6.6 Connectorbus aandrijfregeling

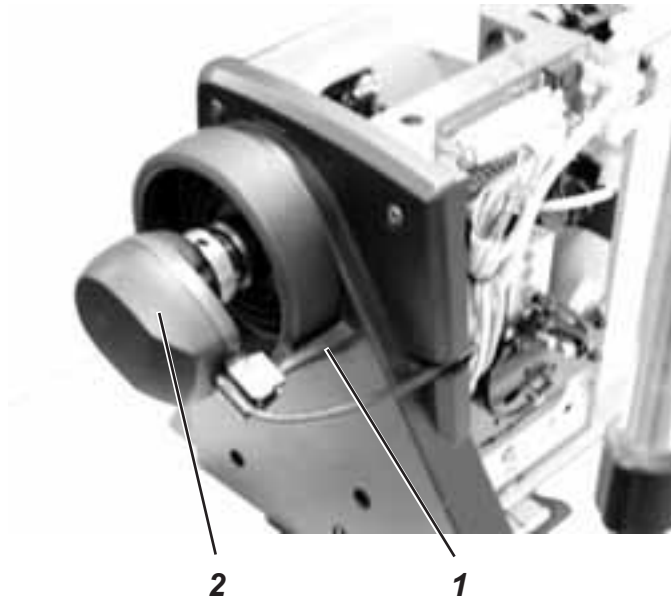
Regeling 6F82FA



Regeling DA82GA



6.7 Pulsgever monteren (alleen type 367-170115; -170315; -180115; -180315)

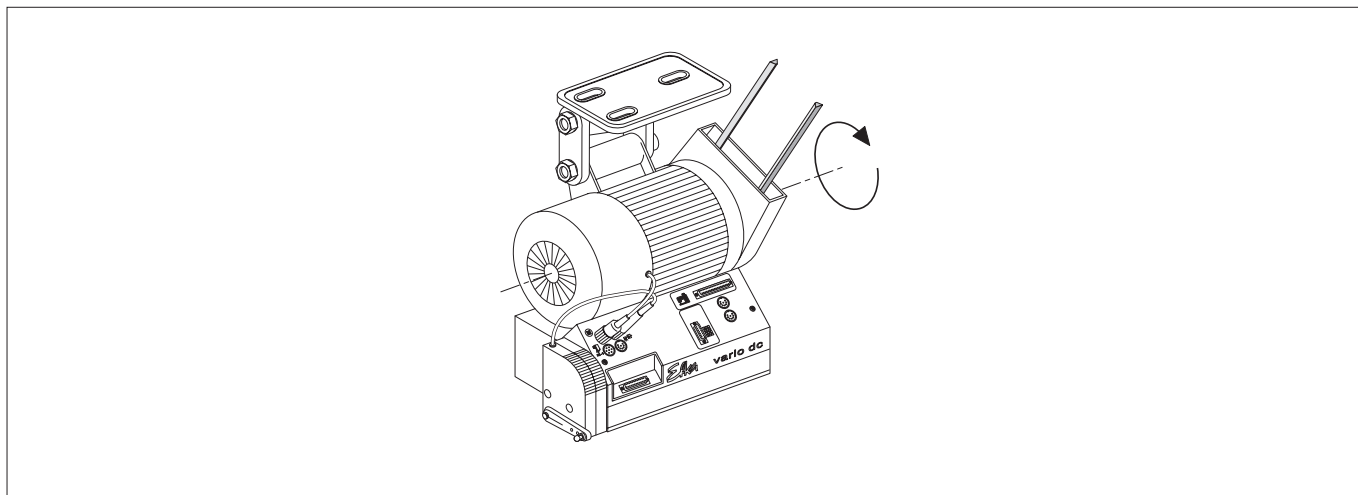


- Pulsgever 2 zodanig op de handwielflens schuiven dat de pasgroef daarvan over de paspen 1 op de riemafscherming valt.
- Pulsgever met beide schroeven vastschroeven.

6.8 Machinebovendeel aansluiten (alleen type 367-170115; -170315; -180115; -180315)

- De kabel 9870 367001 aansluiten op het verdeelblok 9850 367001 in het bovendeel en via het bovendeel naar beneden leiden.
- De 37-polige stekker aan de kabel in connectorbus A van de naaimachinemotor steken en vastschroeven.

6.9 Draairichting van de naaimachinemotor



LET OP!

Alvorens de speciaalnaaimachine in bedrijf te nemen, eerst de draairichting van de naaimachinemotor controleren!
Gebruik van de speciaalnaaimachine met verkeerde draairichting kan leiden tot beschadiging van de machine.

6.9.1 Draairichting koppelingsmotor controleren 1147-F.752.3 of 1148.552.3

De draairichting van de koppelingsmotor (krachtstroommotor) is afhankelijk van de aansluiting daarvan op het krachtnet. Voordat de machine in gebruik wordt genomen, de draairichting als volgt controleren:

- Koppelingsmotor aansluiten, equipotentiaalverbinding tot stand brengen en naaimachinemotor op het lichtnet aansluiten (zie paragraaf 6.3.1, 6.4 en 6.5).
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten.
- Pedaal (resp. koppelingshefboom van de motor) bedienen, totdat de riempoelie draait.
- De riempoelie moet tegen de wijzers van de klok in draaien (kijkend op de riempoelie).

6.9.2 Draairichting wijzigen bij koppelingsmotor 1147-F.752.3 of 1148.552.3

Wanneer de naaimachinemotor in de verkeerde richting draait, dan zijn op het aansluitblok van de netaansluiting van de naaimachinemotor 2 fasen verwisseld. Ga als volgt te werk.

- **Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten en netstekker uit de contactdoos trekken!**
- Op de netaansluiting van de naaimachinemotor 2 van de 3 fase draden verwisselen.
- Netstekker in contactdoos steken en hoofdschakelaar in de stand '1' zetten.
- Draairichting controleren (zie paragraaf 6.9.1).

6.9.3 Draairichting controleren bij koppelingspositioneringsaandrijving VD552KV/6F82FA

De draairichting van de koppelingspositioneringsaandrijving (krachtstroommotor) is afhankelijk van de aansluiting op het krachtnet. Na aansluiting op het krachtnet moet eerst de draairichting worden gecontroleerd alvorens de machine in gebruik mag worden genomen. Ga daartoe bijvoorbeeld als volgt te werk:

- De pulsgever moet gemonteerd zijn. Zie paragraaf 6.7.
- De stekker van de pulsgever moet aangesloten zijn. Zie blz. 20.
- De 37-polige stekker van de naaimachine niet aansluiten.
- Hoofdschakelaar (motorveiligheidsschakelaar) in de stand '1' zetten.
- Omdat de 37-polige stekker niet aangesloten is, wordt geen geldige autoselect-weerstand gevonden en wordt het max. toerental begrensd.
- Het pedaal iets naar voren verplaatsen; de aandrijving draait nu. Draairichting controleren.

6.9.4 Draairichting wijzigen bij koppelingspositioneringsaandrijving VD552KV/6F82FA.

Wanneer de naaimachinemotor in de verkeerde richting draait, moeten op het klemmenblok van de netaansluiting van de naaimachinemotor 2 fasen verwisseld worden. Ga daartoe als volgt te werk.

- **Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten en netstekker uit de contactdoos trekken!**
- Op de netaansluiting van de naaimachinemotor 2 van de 3 fase draden verwisselen.
- Netstekker in contactdoos steken en hoofdschakelaar in de stand '1' zetten.
- Draairichting controleren (zie paragraaf 6.6.3).

6.9.5 Draairichting controleren bij gelijkstroompositioneringsaandrijving DC1600/DA82GA.

De draairichting van Gelijkstroompositioneringsaandrijving is af fabriek via parameter F-161 (= 1) op linksom ingesteld. Toch dient ook nu eerst de draairichting te worden gecontroleerd alvorens de machine in gebruik te nemen. Daartoe kan o.a. als volgt te werk worden gegaan:

- De pulsgever moet gemonteerd zijn. Zie paragraaf 6.7.
- De stekkers van de sensor voor de gewenste waarde, commutatiesensor, pulsgever en bedieningspaneel moeten aangesloten zijn. Zie afbeelding op blz. 20.
- De 37-polige stekker van de naaimachine niet aansluiten.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten.
Het bedieningspaneel geeft nu 'Info A5', d.w.z. dat geen geldige Autoselect-weerstand is gevonden en het max. toerental wordt begrensd.
- Het pedaal iets naar voren verplaatsen; de aandrijving draait nu. Draairichting controleren.
- De 37-polige stekker van het machinebovendeeel weer aansluiten.

6.9.6 Draairichting wijzigen bij gelijkstroompositioneringsaandrijving DC1600/DA82GA.

Wanneer de naaimachinemotor in de verkeerde richting draait, moet parameter Parameter **F-161** in het 'monteurmenu' op 1 worden ingesteld.

Via bedieningspaneel V810, zie paragraaf 6.11.4

Via bedieningspaneel V820, zie paragraaf 6.11.5

LET OP!

Na wijziging van de draairichting moeten de posities opnieuw ingesteld worden. Zie paragraaf 6.0

6.10 Positionering (367-170115; -170315; -180115; -180315)

6.10.1 Vastleggen van de posities

Referentiepositie

De referentiepositie is de uitgangspositie voor alle overige posities. Deze positie is gedefinieerd als de naaldpositie waarbij de punt van de naald bij omlaaggaande naald in normale draairichting ter hoogte van de bovenzijde van de steekplaat staat. Na demontage van de pulsgever hoeft bij een juist ingestelde regeling alleen de referentiepositie opnieuw te worden afgesteld; alle overige posities worden automatisch daarvan afgeleid.

Positie 1

In positie 1 staat de naaldstang bij normale draairichting ca. 5 mm voor het onderste dode punt.

LET OP!

De persvoeten mogen, indien gelicht, niet de naaldstang raken.

Positie 1A

Deze positie is alleen voor de interne werking van de regeling DA82GA.

Positie 2

In positie 2 bevindt de draadmeenemer zich vlak na het bovenste dode punt (draad moet afgesneden zijn).

Positie 2A

Deze positie uitsluitend gebruikt voor de interne werking van de regeling DA82GA.

Positie 3

Deze positie wordt niet gebruikt bij model 367.

Positie 3A

Deze positie wordt niet gebruikt bij model 367.

6.10.2 Posities instellen bij gelijkstroompositioneringsaandrijving DC1600/DA82GA

6.10.2.1 Algemeen

De digitale pulsgever levert regeling 512 pulsen (stappen) alsmede 1 extra puls per omwenteling. Aan de hand van deze pulsen en de waarden van de parameters F-170 en F-171 worden alle naaldposities bepaald.

De pulsgever vereist geen mechanische instellingen.

LET OP!

Na het verrichten van de volgende werkzaamheden moeten **alle posities opnieuw** te worden ingesteld.

1. Naaimachinemotor voor het eerst in gebruik nemen.
2. Vervanging van de naaimachinemotor, de regeling of het besturingsboard van de regeling
3. Vervanging van de EPROM in de regeling van de aandrijving.

Na het verrichten van de volgende werkzaamheden hoeft alleen maar **de referentiepositie opnieuw** te worden ingesteld.

1. Demonteren en monteren resp. vervangen van de pulsgever.

6.10.2.2 Posities instellen via bedieningspaneel V810

Invoer van het codenummer in het monteursmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "**P**" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "**C-0000**".
- Toets "**P**" loslaten.
- Codenr. **1907** intoetsen. Met de "+" en "-" toetsen kan de waarde van het knipperend cijfer worden gewijzigd. Met de toets ">>" kan naar het volgende cijfer worden gestapt.
- Toets "**E**" intoetsen. De eerste parameter in het monteursmenu **F-100** wordt weergegeven.

Referentiepositie instellen

- Na invoer van het codenummer toets "**E**" indrukken. De eerste parameter in het monteursmenu **F-100** wordt weergegeven.
- Met de toetsen "+", "-" en ">>" de parameter **F-170** instellen.
- Toets "**E**" indrukken. Op de display verschijnt "**Sr1**".
- Toets ">>" indrukken. Op de display verschijnt "**PoS0 ()**".
- Handwiel in normale draairichting draaien totdat het symbool "()" op de display verdwijnt, dan verder draaien totdat de referentiepositie (naaldpunt, bij omlaag gaan van de naald, ter hoogte van de bovenzijde van de steekplaat) bereikt wordt.
- Toets "**E**" indrukken. De referentiepositie wordt opgeslagen. Op de display verschijnt "**F- 171**".
- Wanneer de referentiepositie niet is opgeslagen, verschijnt de volgende foutmelding op de display: "**inF E3**". Het handwiel verder draaien, toets "**E**" indrukken en de voorafgaand beschreven procedure herhalen.

Posities 1 en 2 instellen

- De referentiepositie is ingesteld (zie boven).
- Parameter **F-171** intoetsen.
- Toets "**E**" indrukken. Op de display verschijnt "**Sr2**".
- Toets ">>" indrukken. Op de display verschijnt "**1 xxx**" = Parameterwaarde van pos. 1
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "**E**" indrukken. Op de display verschijnt "**2 xxx**" = Parameterwaarde van pos. 2
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "**E**" indrukken. Op de display verschijnt "**1A xxx**" = Parameterwaarde van pos. 1A
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "**E**" indrukken. Op de display verschijnt "**2A xxx**" = Parameterwaarde van pos. 2A
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "**P**" tweemaal indrukken. De instellingen worden afgesloten en de programmeermodus wordt verlaten.
- Posities controleren, zie paragraaf 6.10.4.

* **LET OP!** De parameterwaarden voor de posities 1, 2, 1A en 2A zijn te vinden op het parameterblad (meegeleverd).

6.10.2.3 Posities instellen via het bedieningspaneel V820

Invoer van de code voor monteurmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "P" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "C-0000"
- Toets "P" loslaten.
- Codenr. **1907** met de cijferstoetsen 0 t/m 9 intoetsen.
- Toets "E" indrukken. De eerste parameter in het monteursmenu **F-100** wordt weergegeven en het eerste cijfer daarvan knippert.

Referentiepositie instellen

- Na invoer van het codenummer toets "E" indrukken. De eerste parameter in het monteursmenu **F-100** wordt weergegeven.
- Met de toetsen 0 t/m 9 de parameter **F-170** instellen.
- Toets "E" indrukken. Op de display verschijnt "**F-170 Sr1**"
- Toets "B" indrukken. Op de display verschijnt "**F-170 PoS 0 ()**"
- Handwiel in normale draairichting draaien totdat het symbool "()" op de display verdwijnt, dan verder draaien totdat de referentiepositie (naaldpunt, bij omlaag gaan van de naald, ter hoogte van de bovenzijde van de steekplaat) bereikt wordt.
- Toets "E" indrukken. De Referentiepositie wordt opgeslagen. Op de display verschijnt "**F- 171**"
- Wanneer de referentiepositie niet is opgeslagen, verschijnt de volgende foutmelding op de display: "**InFo E3**". Het handwiel verder draaien, totdat de referentiepositie wordt bereikt.

Posities 1 en 2 instellen

- De referentiepositie is ingesteld (zie boven).
- Parameter "**F-171**" intoetsen.
- Toets "E" indrukken. Op de display verschijnt "**Sr2**"
- Toets "B" indrukken. Op de display verschijnt "**F 171 1 xxx**" = Parameterwaarde van pos. 1
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "E" indrukken. Op de display verschijnt "**F 171 2 xxx**" = Parameterwaarde van pos. 2
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "E" indrukken. Op de display verschijnt "**F 171 1A xxx**" = Parameterwaarde van pos. 1A
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "E" indrukken. Op de display verschijnt "**F 171 2A xxx**" = Parameterwaarde van pos. 2A
- Indien vereist, parameterwaarde * corrigeren. Gebruik hiertoe de toetsen "+" en "-" of verdraai het handwiel.
- Toets "P" tweemaal indrukken. De instellingen worden afgesloten en de programmeermodus wordt verlaten.
- Posities controleren, zie paragraaf 6.10.4.

* **LET OP!** De parameterwaarden voor de posities 1, 2, 1A en 2A zijn te vinden op het parameterblad (meegeleverd).

6.10.3 Posities instellen bij koppelingspositioneringsaandrijving VD552KV/6F82FA

Algemeen

De pulsgever bevat drie schijven: de binnenste ring (generatorwiel) met nokken is bestemd voor de toerentalregeling, de middelste, verstelbare ring 1 is voor de positie 1 en de buitenste, eveneens verstelbare ring 2 is voor de positie 2.

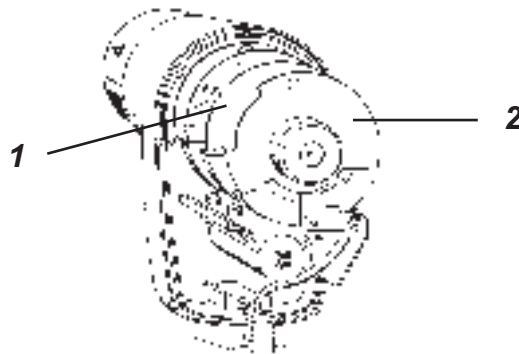


LET OP!

Ga bij het verstellen van de positieschijven uiterst voorzichtig te werk!

Voorzichtig Gevaar op persoonlijk letsel!

Erop letten dat de positieschijven en de pulsgeverring (binnenste ring) niet beschadigd raken.



LET OP!

Alvorens de positieschijven te verstellen, steeds eerst de hoofdschakelaar in de stand '0' zetten!

- De draairichting van de naaimachinemotor is reeds correct ingesteld.
- Deksel van pulsgever na losdraaien van de schroef verwijderen.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten.
- Met toets S5 (in de regeling) de basispositie voor naald onder (LED 7 brandt) kiezen.
- Pedaal kort voor voren bedienen.
- Houdstand positie 1 (zie paragraaf 6.10.1) controleren.
- Bevindt de naald zich niet in positie 1, de middelste schijf 1 voor positie 1 met de hoofdschakelaar in stand '0' in de gewenste richting verdraaien.
- Procedure herhalen totdat positie 1 ingesteld is.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten.
- Met toets S5 (in de regeling) de basispositie voor naald boven (LED 8 brandt) kiezen.
- Pedaal kort naar voren bedienen.
- Houdstand positie 2 (zie paragraaf 6.10.1) controleren.
- Bevindt de naald zich niet in positie 2, de buitenste schijf 2 voor positie 2, met de hoofdschakelaar in stand '0' in de gewenste richting verdraaien.
- Procedure herhalen totdat positie 2 ingesteld is.
- Deksel van de pulsgever terugplaatsen en vastschroeven.

6.10.4 Positionering controleren

Positie 1

- Hoofdschakelaar in stand '1' zetten
- Pedaal kortstondig naar voren bedienen en weer loslaten. De naald gaat naar positie 1.
- Positie van de naald controleren

Positie 2

- Pedaal eerst naar voren en vervolgens naar achter trappen en ingetrapt houden totdat de machine tot stilstand is gekomen. De naald gaat nu naar positie 2.
- Positie van de naald controleren

Wanneer een of meerdere naaldposities niet met de gewenste posities zoals vermeld in paragraaf 6.10.1 overeenkomen, de instelling corrigeren zoals beschreven in paragraaf 6.10.2 resp. 6.10.3.

6.11 Machinespecifieke parameter instellen.

6.11.1 Algemeen

De functies van de regeling van de naaimachinemotor worden bepaald door de software en de instellingen voor de diverse parameters. Bij levering van de naaimachinemotor zijn de parameterwaarden door Efka ingesteld (preset-waarden). Voor elk model en type moeten enkele parameters via het monteursmenu alsmede het uitrustingsmenu worden gewijzigd om de regeling optimaal aan te passen aan de betreffende machine. De betreffende parameters staan vermeld in onderstaande tabel alsmede in het parameterblad (meegeleverd).

6.11.2 Autoselect

De regelunit 'herkent' zelf middels meting aan de waarde van de autoselect-weerstand, die zich in de machine bevindt, welke machineserie aangesloten is. Door deze autoselect-functie worden de regelfuncties en preset-waarden ingesteld. Wanneer de regelunit geen of een ongeldige autoselect-weerstand detecteert, gaat de aandrijving in zogenaamde noodloopfunctie draaien, om beschadiging van de machine te voorkomen. Zie ook de gebruikshandleiding bij de 'EFKA DA82GA' resp. 'EFKA 6F82FA'.

Autoselect-weerstand	Modellen	Regelunit naaimachinemotor	Parameterblad
1000 R (1000 Ohm)	367	DA82GA 6F82FA	9800 130014 PB52 9800 321009 PB52

6.11.3 Tabel met machinespecifieke parameters voor de regelunits DA82GA en 6F82FA

De waarden van de volgende parameters moeten worden gewijzigd uitgaande van de preset-waarden.

De in te stellen waarde (x) zijn te vinden in parameterblad 9800 130014 PB52 resp. 9800 321009 PB52 (meegeleverd bij machine).

Parameter	*	Benaming	367
F-111	T	bovengrens van max. toerental	x
F-112	T	Aanhechttoerental	x
F-113	T	Afhechttoerental	x
F-117	T	Toerental persvoetverstelling (DB2000)	x
F-123	T	Stiksynchronisatietijd voor einde naad Afhechting	x
F-124	T	Stiksynchronisatietoerental voor afhechten	x
F-136	T	Snijsteek achterwaarts/voorwaarts	x
F-153	T	Houdkracht bij stilstaande machine	x
F-171 **	T	Naaldposities	x
F-180 **	T	Aantal terugstelstappen	x
F-182 **	T	Terugdraaien ON/OFF ON/OFF	x
F-190	T	Inschakelhoek voor draadafsnijder	x
F-192	T	Inschakelvertraging voor draadspanningslozing	x
F-194	T	Inschakelvertraging voor draadafsnijder	x
F-196	T	Functie van de beide draadspanningen bij lichten persvoet	x

* T = Parameter in monteursmenu, A = Parameter in uitrustingsmenu

** Niet bij regeling 6F82FA



LET OP!

Wijzigingen van parameterwaarden dienen uiterst zorgvuldig te worden doorgevoerd, omdat een verkeerd ingesteld regelunit kan leiden tot beschadiging van de machine! Via een master-reset kunnen alle parameterwaarden worden teruggesteld naar de stand bij aflevering (preset-waarden). Zie paragraaf 6.12.

6.11.4 Parameterwaarden instellen via bedieningspaneel V810

Parameterwaarden in monteurmenu wijzigen

Invoer van het codenummer voor het monteursmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "**P**" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "**C-0000**".
- Toets "**P**" loslaten.
- Codenr. **1907** intoetsen. Met de "+" en "-" toetsen kan de waarde van het knipperend cijfer worden gewijzigd. Met de toets ">>" kan naar het volgende cijfer worden gestapt.
- Toets "**E**" indrukken. De eerste parameter in het monteursmenu **F-100** wordt weergegeven.

Parameters kiezen en waarden wijzigen

- Met de toetsen "+" en "-" kan de volgende resp. de vorige parameter worden gekozen.
- Met de toetsen ">>", "+" en "-" kan de parameter direct worden ingetoetst.
- Toets "**E**" indrukken. De waarde van de gekozen parameter wordt weergegeven.
- Met de toetsen "+" en "-" kan de parameterwaarde worden gewijzigd.
- Toets "**E**" indrukken. De volgende parameter wordt weergegeven of toets "**P**" indrukken - dezelfde parameter wordt weergegeven.

Gewijzigde parameterwaarden opslaan

- Toets "**P**" indrukken, de programmeermodus wordt afgesloten.
- Een naaicyclus maken, d.w.z. het pedaal naar voren en vervolgens volledig terug trappen. De wijziging wordt opgeslagen.
- Wanneer geen naad wordt gestikt, gaat de wijziging verloren.
- Door opnieuw op de toets "**P**" te drukken, keert u terug naar de programmeermodus.

Parameterwaarden in uitrustingsmenu wijzigen

Invoer van het codenummer voor de uitrustingsmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "**P**" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "**C-0000**".
- Toets "**P**" loslaten.
- Codenr. **3112** intoetsen. Met de "+" en "-" toetsen kan de waarde van het knipperend cijfer worden gewijzigd. Met de toets ">>" kan naar het volgende cijfer worden gestapt.
- Toets "**E**" indrukken. De eerste parameter in het uitrustingsmenu **F-200** wordt weergegeven.
- Zie verder onder "**Parameters kiezen en waarden wijzigen**"



LET OP!

De gewijzigde parameterwaarden worden pas opgeslagen wanneer na het verlaten van de programmeermodus een complete naacyclus wordt gemaakt, d.w.z. het pedaal naar voren en vervolgens volledig terug wordt getrapt. Wanneer de aandrijving direct na het verlaten van de programmeermodus wordt uitgeschakeld, gaan de wijzigingen verloren.

6.11.5 Parameterwaarden instellen via bedieningspaneel V820

Parameterwaarden in monteurmenu wijzigen

Invoer van het codenummer voor het monteursmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "**P**" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "**C-0000**".
- Toets "**P**" loslaten.
- Codenr. **1907** via de cijfertoetsen 0 t/m 9 intoetsen.
- Toets "**E**" indrukken. De eerste parameter in het monteursmenu **F-100** wordt weergegeven en het eerste cijfer knippert.

Parameters kiezen en waarden wijzigen

- Na het intoetsen van het codenummer verschijnt de eerste parameter **F-100**. Het eerste cijfer van het parameternummer knippert.
- Het gewenste parameternummer via de cijfertoetsen 0 t/m 9 intoetsen.
- Toets "**E**" indrukken. De waarde van de gekozen parameter wordt weergegeven.
- Met de toetsen "+" en "-" kan de parameterwaarde worden gewijzigd.
- Toets "**E**" indrukken. De volgende parameter wordt weergegeven of toets "**P**" indrukken - dezelfde parameter wordt weergegeven.

Gewijzigde parameterwaarde opslaan

- Toets "**P**" indrukken, de programmeermodus wordt afgesloten.
- Een naacyclus maken, d.w.z. het pedaal naar voren en vervolgens volledig terug trappen. De wijziging wordt opgeslagen.
- Wanneer geen naad wordt gestikt, gaat de wijziging verloren.
- Door opnieuw op de toets "**P**" te drukken, keert u terug naar de programmeermodus.

Parameterwaarden in uitrustingsmenu wijzigen

Invoer van het codenummer voor de uitrustingsmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "P" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "C-0000".
- Toets "P" loslaten.
- Codenr. **3112** via de cijfertoetsen 0 t/m 9 intoetsen.
- Toets "E" indrukken. De eerste parameter in het uitrustingsmenu **F-200** wordt weergegeven.
- Zie verder onder "**Parameters kiezen en waarden wijzigen**"



LET OP!

De gewijzigde parameterwaarden worden pas opgeslagen wanneer na het verlaten van de programmeermodus een complete naad wordt gestikt, d.w.z. het pedaal naar voren en vervolgens volledig terug wordt getrapt. Wanneer de aandrijving direct na het verlaten van de programmeermodus wordt uitgeschakeld, gaan de wijzigingen verloren.

6.11.6 Tabel - machinespecifieke parameters van regelunit 6F82FA

Zie paragraaf 6.11.3



LET OP!

Wijzigingen van parameterwaarden dienen uiterst zorgvuldig te worden doorgevoerd, omdat een verkeerd ingesteld regelunit kan leiden tot beschadiging van de machine! Via een master-reset kunnen alle parameterwaarden worden teruggesteld naar de stand bij aflevering (preset-waarden). Zie paragraaf 6.12.

6.11.7 Parameterwaarden instellen bij regelunit 6F82FA

Parameterwaarden in monteurmenu wijzigen

Invoer van het codenummer voor het monteursmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "**P**" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "**Cod**".
- Toets "**P**" loslaten.
- Codenr. **190** intoetsen. Met de "+" en "-" toetsen kan de waarde van het knipperend cijfer worden gewijzigd. Met de toets ">>" kan naar het volgende cijfer worden gestapt.
- Toets "**E**" indrukken. De eerste parameter in het monteursmenu **F-100** wordt weergegeven.

Parameters kiezen en waarden wijzigen

- Met de toetsen "+", "-" en ">>" de parameter kiezen.
- Toets "**E**" indrukken. De waarde van de gekozen parameter wordt weergegeven.
- Met de toetsen "+" en "-" kan de parameterwaarde worden gewijzigd.
- Toets "**E**" indrukken. De volgende parameter wordt weergegeven of toets "**P**" indrukken - dezelfde parameter wordt weergegeven.

Gewijzigde parameterwaarden opslaan

- Toets "**P**" indrukken, de programmeermodus wordt afgesloten.
- Een naaicyclus maken, d.w.z. het pedaal naar voren en vervolgens volledig terug trappen. De wijziging wordt opgeslagen.
- Wanneer geen naad wordt gestikt, gaat de wijziging verloren.
- Door opnieuw op de toets "**P**" te drukken, keert u terug naar de programmeermodus.

Parameterwaarden in uitrustingsmenu wijzigen

Invoer van het codenummer voor de uitrustingsmenu

- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Alle stekkers dienen te zijn aangesloten op de regeling van de naaimachinemotor.
- Toets "**P**" indrukken en ingedrukt houden.
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten. Op de display verschijnt "**Cod**".
- Toets "**P**" loslaten.
- Codenr. **311** intoetsen. Met de "+" en "-" toetsen kan de waarde van het knipperend cijfer worden gewijzigd. Met de toets ">>" kan naar het volgende cijfer worden gestapt.
- Toets "**E**" indrukken. De eerste parameter in het uitrustingsmenu **F-200** wordt weergegeven.
- Zie verder onder "**Parameters kiezen en waarden wijzigen**".



LET OP!

De gewijzigde parameterwaarden worden pas opgeslagen wanneer na het verlaten van de programmeermodus een complete naad wordt gestikt, d.w.z. het pedaal naar voren en vervolgens volledig terug wordt getrapt. Wanneer de aandrijving direct na het verlaten van de programmeermodus wordt uitgeschakeld, gaan de wijzigingen verloren.

6.12 Master-reset

Via de master-reset worden alle parameterwaarden teruggesteld naar de stand bij aflevering (preset-waarden).

- Hoofdschakelaar in stand '0' zetten.
- Toets "P" indrukken en hoofdschakelaar in de stand '1' zetten..
- Toets "P" loslaten.
- Codenummer "1907" intoetsen. Zie paragraaf 6.10.2 resp. 6.10.5.
- Toets "E" indrukken. De parameter **F-100** wordt weergegeven.
- Toets "E" indrukken. De waarde van de parameter **F-100** wordt weergegeven.
- De waarde op **170** instellen.
- Toets "P" tweemaal indrukken.
- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Even wachten en vervolgens de hoofdschakelaar weer in de stand '1' zetten. Alle parameters, m.u.v. 111, 161, 170, 171 en 190 t/m 193, hebben weer de af fabriek ingestelde preset-waarde.

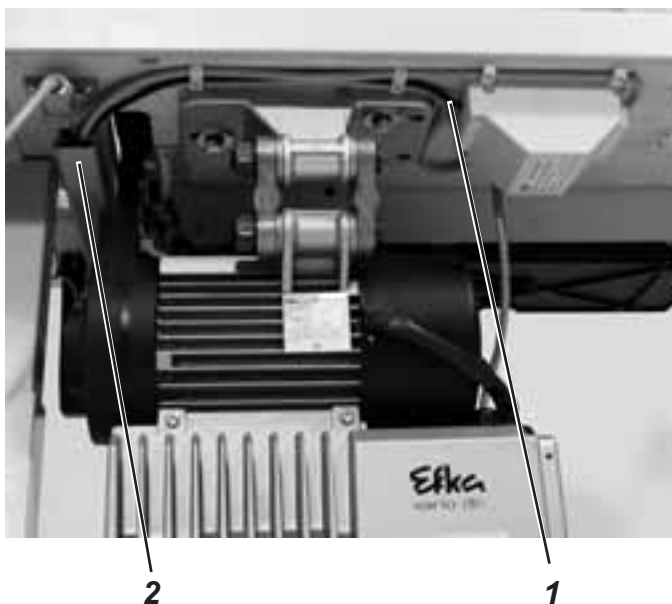


LET OP!

Bij een master-reset worden een aantal parameters, zoals F-111 (max. toerental) niet gereset.

Alle machinespecifieke parameters dienen aan de hand van het parameterblad opnieuw te worden ingesteld. Zie paragraaf 6.11.

6.13 Trafo naailampje aansluiten (optioneel)



- **Netstekker van de speciaalnaaimachine uit de contactdoos trekken!**
- Netsnoer 1 van de trafo van het naailampje via kabelgoot 2 naar de hoofschakelaar leiden.
- Aansluiten aan de netzijde van de hoofschakelaars (resp. motorveiligheidsschakelaar). Zie aansluitschema 9800 139001, 9800 129002 B resp. 9800 169002 B.
- Label met veiligheidsrichtlijn aan de voorzijde op de hoofschakelaar plakken.
- Wanneer de trafo voor het naailampje wordt aangesloten op een krachtstroomnet (3x 380 - 415 V), dient tevens de massa voorhanden te zijn.



LET OP!

De trafo voor het naailampje is rechtstreeks op het lichtnet aangesloten en blijft onder spanning staan ook wanneer de hoofschakelaar in de stand '0' wordt gezet. Werkzaamheden aan de trafo van het naailampje, bijv. het vervangen van de zekering, mogen dan ook uitsluiten worden verricht nadat de stekker uit de contactdoos is getrokken.

7. Pneumatische aansluiting



LET OP!

Een storingsvrije werking van de pneumatische delen is alleen gegarandeerd wanneer de netdruk 8 à 10 bar bedraagt.

De werkdruk van de speciaal-naaimachine bedraagt 6 bar.

Pneumatiek-aansluitset

Onder bestelnr. 0797 003031 is een pneumatiek-aansluitset voor onderstellen met Reduceerventiel verkrijgbaar.

Deze set bestaat uit de volgende onderdelen:

- aansluitslang, 5 m ($\varnothing = 9$ mm)
- slangtules en slangbinders
- koppelblok en koppelstekker

Reduceerventiel aansluiten

- Reduceerventiel 1 met montagehoek, schroeven en lip aan onderstel bevestigen.
- Reduceerventiel met aansluitslang 5 ($\varnothing = 9$ mm) en slangkoppeling R1/4" op het persluchtnet aansluiten.

Reduceerventiel op het machinebovendeeel aansluiten

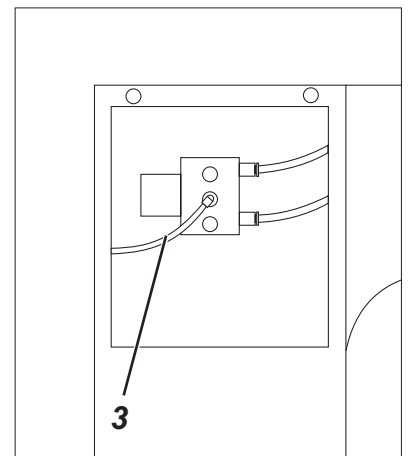
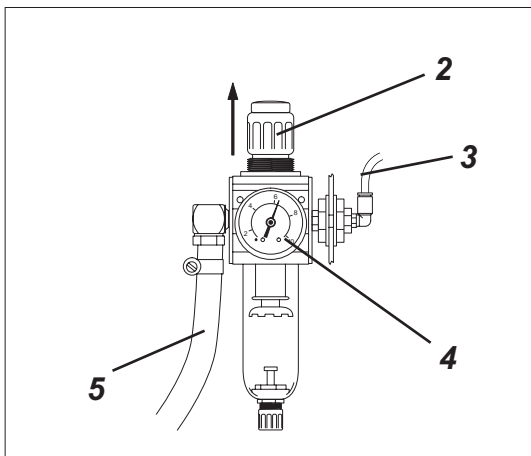
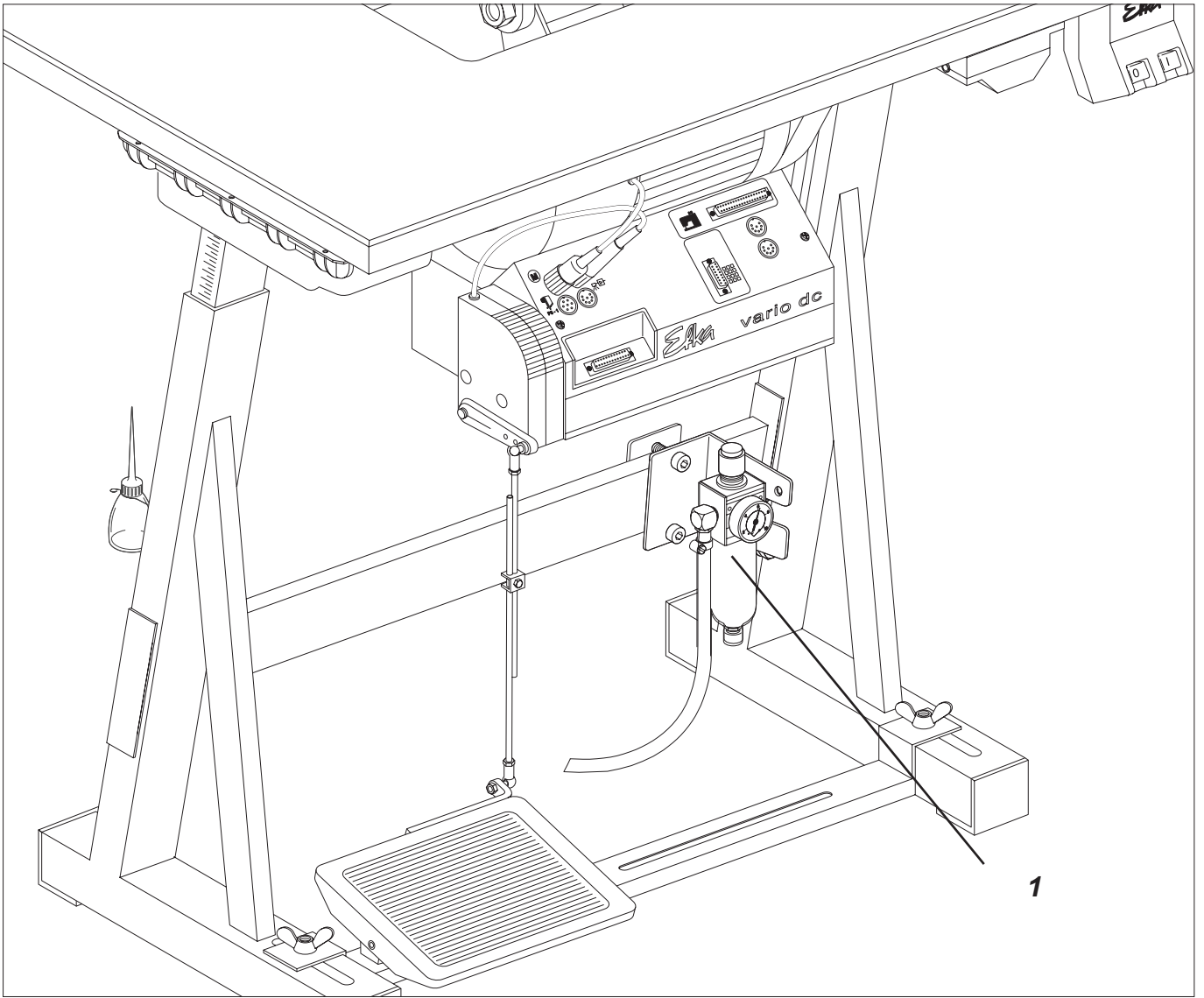
- Deksel 6 losschroeven.
- Slang 3 (meegeleverd) op het verdeelblok in het machinebovendeeel aansluiten.
- Deksel 6 weer vastschroeven.

Werkdruk instellen

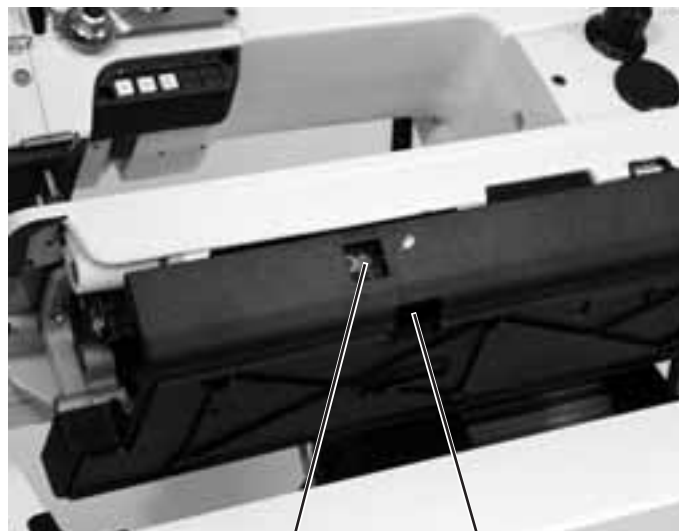
De bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

Deze druk kan worden afgelezen op manometer 4.

- Voor het instellen van de werkdruk hendel 2 omhoog trekken en draaien.
Druk verhogen = hendel 2 met de klok mee draaien
Druk verlagen = hendel 2 tegen de klok in draaien



8. Smering



1

2

3



Voorzichtig Gevaar op persoonlijk letsel!

Olie kan huidirritatie veroorzaken.
Vermijd langdurig huidcontact.
Grondig wassen na contact.



LET OP!

Het werken met en de afvoer van minerale olie is onderhevig aan wettelijke regelingen.
Breng afgewerkte olie naar een erkend verzamelpunt.
Spaar het milieu.
Let erop dat u geen olie morst.

Gebruik voor het smeren van uw speciaal-naaimachine uitsluitend smeerolie **DA-10** of equivalent met de volgende specificatie:

- viscositeit bij 40 °C: 10 mm²/s
- ontvlammingspunt: 150° C

DA-10 is te bestellen bij uw **DÜRKOPP ADLER AG** dealer onder vermelding van de volgende bestelnummers:

250 ml fles: 9047 000011
1 l fles: 9047 000012
2 l fles: 9047 000013
5 l fles: 9047 000014

Smering van het machinebovendeeel (eerste vulling)

N.B.:

Alle lekkatoentjes en vilt delen van het bovendeeel zijn af fabriek gedrenkt in olie. Deze olie wordt teruggevoerd naar oliereservoir 1. Reservoir niet te vol maken.

- Olie in oliereservoir 1 tot aan merkteken "**min.**" bijvullen.

Grijpersmering

- Machinebovendeeel omhoogklappen.
- Het andere oliereservoir via nippel 2 tot aan het merkteken "**max.**" met olie vullen. Het oliepeil controleren via kijkvenster 3.

9. Naaitest

Na afronding van de plaatsingswerkzaamheden moet een naaitest worden uitgevoerd.

- Netstekker in contactdoos steken.



Voorzichtig Gevaar op persoonlijk letsel!

Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
Boven- en onderdraad alleen bij uitgeschakelde naaimachine insteken.

- Spoeldraad insteken (zie gebruikshandleiding, paragraaf 6.5).
- Hoofdschakelaar in de stand '1' zetten.
- Persvoet lichten en blokkering in deze stand (zie gebruikshandleiding, paragraaf 6.10).
- Spoel op lage snelheid opwickelen.
- Hoofdschakelaar in de stand '0' zetten.
- Boven- en onderdraad insteken (zie gebruikshandleiding, paragraaf 6.1 en 6.6).
- Te verwerken werkstuk kiezen.
- Naaitest eerst op lage en vervolgens op steeds hoger wordende snelheid uitvoeren.
- Controleren of de naden conform de eisen zijn

Wanneer dit niet het geval is, draadspanning wijzigen (zie gebruikshandleiding, paragraaf 6.2, 6.4 en 6.7).
Indien vereist, ook de in de servicehandleiding vermelde instellingen controleren en, indien nodig, corrigeren.

Ruimte voor aantekeningen: