

Teil 2: Aufstellanleitung Kl. 550-12-12

1.	Lieferumfang	3
2.	Aufstellen der Nähanlage	3
2.1	Arbeitshöhe einstellen	3
2.2	Garnständer befestigen	4
2.3	Keilriemenspannung prüfen	4
2.4	Öl einfüllen	5
2.5	Druckluft-Wartungseinheit anschließen	5
3.	Elektrischer Anschluß	6
3.1	Nennspannung prüfen	6
3.2	Positionierung prüfen	6





1. Lieferumfang

Basisausstattung bestehend aus:

- Komplette Näheinrichtung zum Vorkräuseln
- Gestell MG53-3 mit Palettentischplatte 1530 x 951 mm
- Multi-Programmsteuerung 200-3
- Gleichstrompositionierantrieb
- Druckluft-Wartungseinheit
- Nähleuchte
- Garnständer
- Werkzeug und Kleinteile im Beipack

Zusatzausstattung Lisieren (auf Bestellung)

2. Aufstellen der Nähanlage



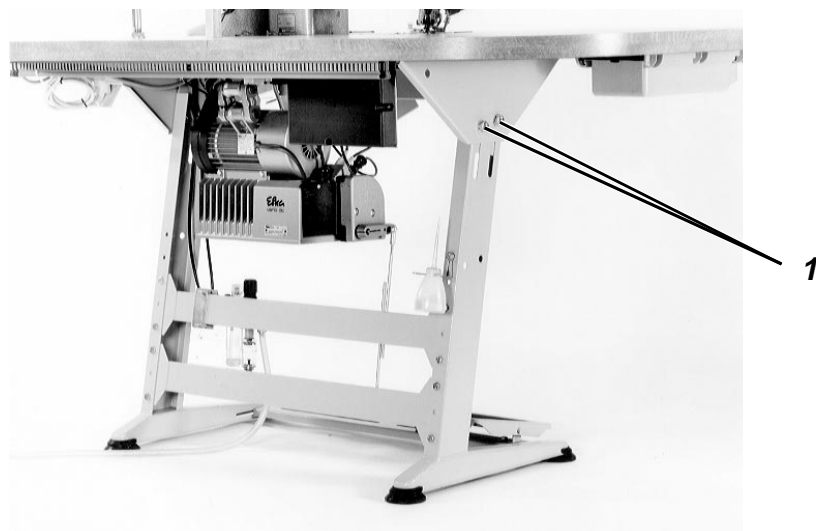
ACHTUNG !

Nähanlage darf nur von ausgebildetem Fachpersonal aufgestellt werden.

Vor dem Aufstellen der Nähanlage unbedingt alle Transportsicherungen entfernen !

2.1 Arbeitshöhe einstellen

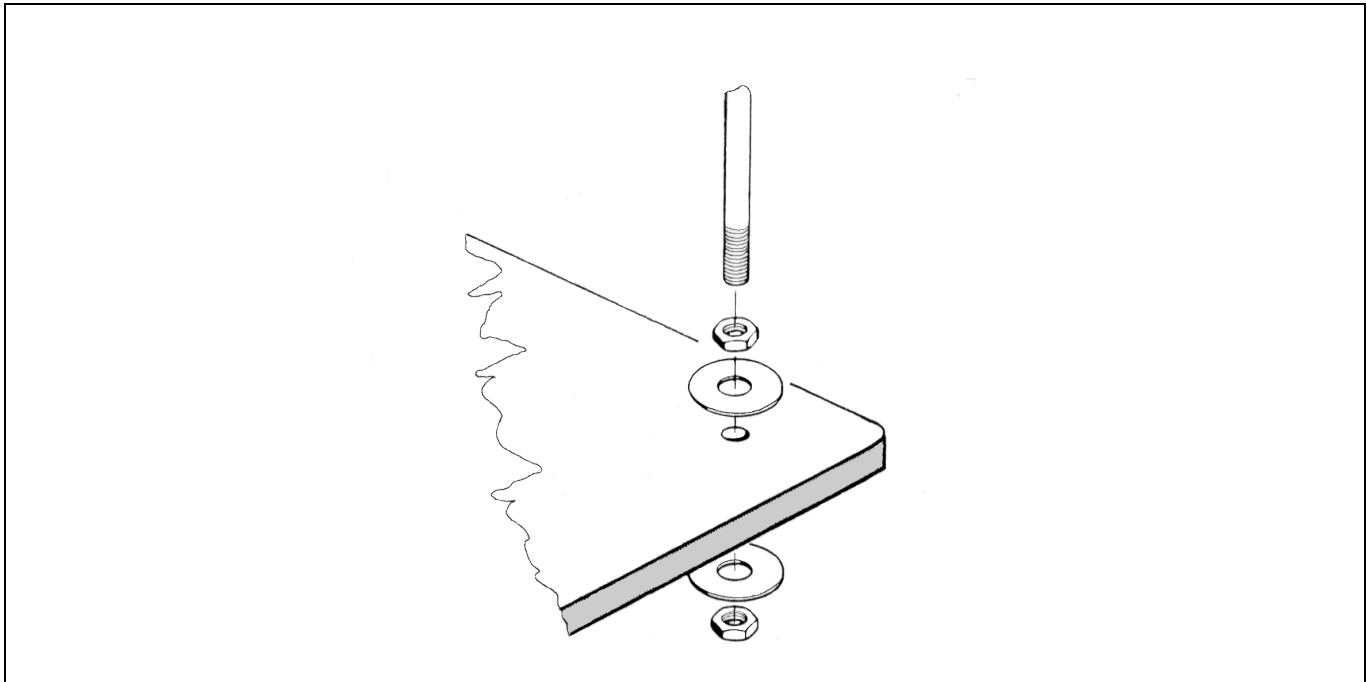
Die Arbeitshöhe ist zwischen 75 cm und 85 cm (gemessen bis Oberkante Tischplatte) einstellbar.



- Feststellschrauben 1 auf beiden Seiten des Gestells lösen.
- Arbeitsplatte auf die gewünschte Höhe waagrecht einstellen. Um ein Verkanten zu verhindern, Arbeitsplatte auf beiden Seiten gleichmäßig herausziehen bzw. hineinschieben.
- Feststellschrauben 1 wieder fest anziehen.



2.2 Garnständer befestigen



Garnständer wie aus obenstehender Skizze ersichtlich auf der Tischplatte befestigen.

2.3 Keilriemenspannung prüfen

Nach dem Transport ist die werkseitig eingestellte Keilriemenspannung zu prüfen.

Der Keilriemen 1 muß so gespannt sein, daß er sich in der Mitte durch Fingerdruck noch um ca. 10 mm durchbiegen läßt.



Keilriemenspannung korrigieren:

- Muttern 2 lösen.
- Nähtrieb 3 schwenken, bis die gewünschte Keilriemenspannung erreicht ist.
- Muttern 2 wieder fest anziehen.



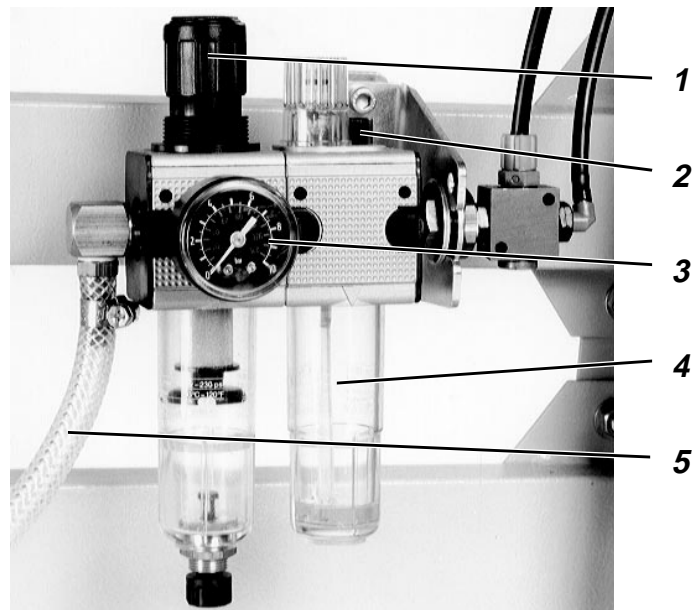
2.4 Öl einfüllen

Verwenden Sie zum füllen der Ölvorratsbehälter ausschließlich das Schmieröl **ESSO SP-NK 10**.
SP-NK 10 kann von den Verkaufsstellen der **DÜRKOPP ADLER AG** bezogen werden.

- Greiferantriebsgehäuse und Vorratsbehälter für die zentrale Öl-dochtschmierung bis zur oberen Strichmarkierung mit Öl füllen (siehe Kapitel 3.2 der Bedienungsanleitung).

2.5 Druckluft-Wartungseinheit anschließen

Für den Betrieb von Nähfußlüftung, Stichverdichtung, Fadenabschneider sowie der Zusatzausstattung Lisieren muß die Nähanlage mit wasserfreier, leicht geölter Druckluft versorgt werden.



Druckluft-Wartungseinheit anschließen

- Anschlußschlauch 5 für die Wartungseinheit mittels beiliegender Kupplung an Druckluftnetz anschließen.

Ölvorratsbehälter füllen

- Druckluft durch Drehen des Drehgriffes 1 gegen den Uhrzeigersinn völlig absperren.
- Öleinfüllschraube 2 herausdrehen.
- Ölvorratsbehälter 4 bis zur Rillenmarkierung mit Schmieröl **ESSO SP-NK 10** auffüllen.
- Nach dem Öleinfüllen Druckluft durch Hochziehen und Drehen des Drehgriffes 1 im Uhrzeigersinn wieder freigeben.

Betriebsdruck einstellen

- Der Betriebsdruck beträgt 6 bar.
Er kann auf Manometer 3 abgelesen werden.
- Zum Einstellen des Betriebsdrucks Drehgriff 1 hochziehen und verdrehen.

Drehen im Uhrzeigersinn = Druck erhöhen

Drehen gegen den Uhrzeigersinn = Druck reduzieren



3. Elektrischer Anschluß



ACHTUNG !

Alle Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung der Nähanlage dürfen nur von Elektrofachkräften oder entsprechend unterwiesenen Personen durchgeführt werden.
Der Netzstecker muß herausgezogen sein.

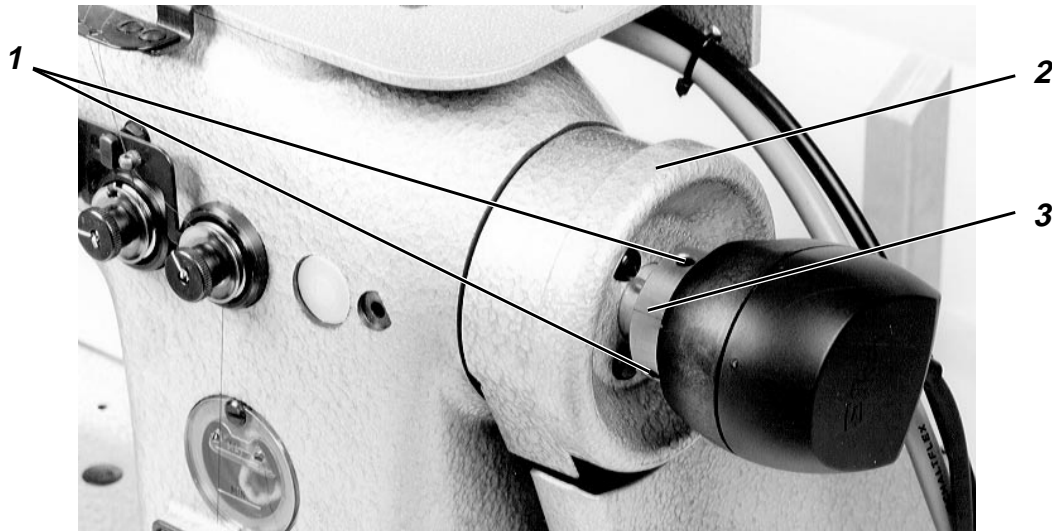
3.1 Nennspannung prüfen

Die auf dem Typenschild des Nähantriebes angegebene Nennspannung und die Netzspannung müssen übereinstimmen !

3.2 Positionierung prüfen

Die Maschine soll positionieren, wenn sich der Fadenziehhebel in seinem oberen Totpunkt befindet.

Das Einstellen der Positionierung ist normalerweise werkseitig vorgenommen.



Positionierung prüfen

- Hauptschalter ausschalten.
- Fadenziehhebel durch Drehen am Handrad 2 in eine mittlere Stellung bringen.
- Hauptschalter einschalten. Die Maschine positioniert. Steht der Fadenziehhebel nicht in seinem oberen Totpunkt, so muß die Position neu eingestellt werden.

Position einstellen

- Gewindestifte 1 des Positionsgeberrings 3 lösen.
- Positionsgeberring 3 festhalten.
- Fadenziehhebel durch Drehen am Handrad 2 in seinen oberen Totpunkt bewegen.
- Gewindestifte 1 wieder fest anziehen.
- Positionierung nochmals prüfen.