

## Parte 2: Instrucciones de montaje

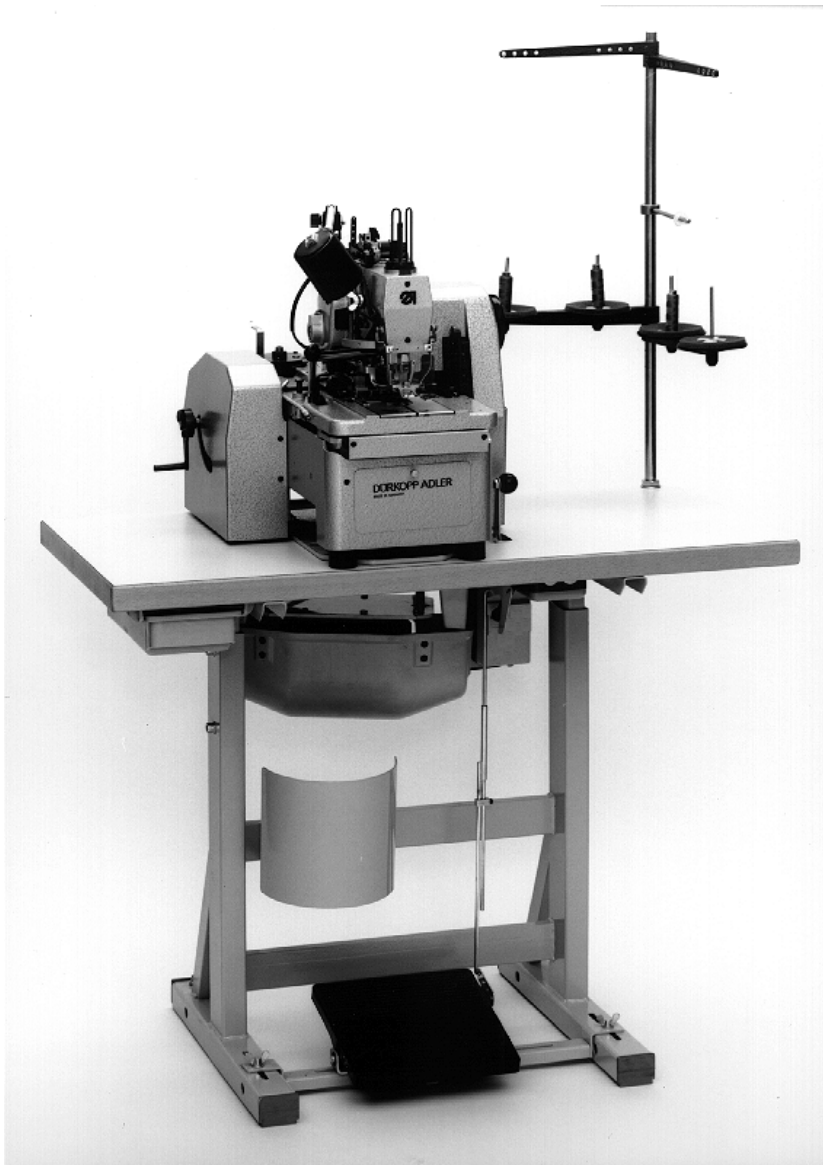
<b>1.</b>	<b>Extensión de entrega</b> . . . . .	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Montaje</b> . . . . .	<b>4</b>
2.1	Transporte . . . . .	5
2.2	Altura de trabajo . . . . .	5
2.3	Bastones de maniobra . . . . .	5
2.4	Devanador de hilos . . . . .	7
2.5	Porta-carretes . . . . .	7
<b>3.</b>	<b>Conexiones eléctricas</b> . . . . .	<b>8</b>
3.1	Voltaje nominal . . . . .	9
3.2	Paquete de mando . . . . .	9
3.3	Sentido de rotación del motor . . . . .	10
3.4	Tensión de la correa trapezoidal . . . . .	11
<b>4.</b>	<b>Instalación de la lámpara de coser</b> . . . . .	<b>12</b>
<b>5.</b>	<b>Montaje de los depósitos de reserva</b> . . . . .	<b>14</b>

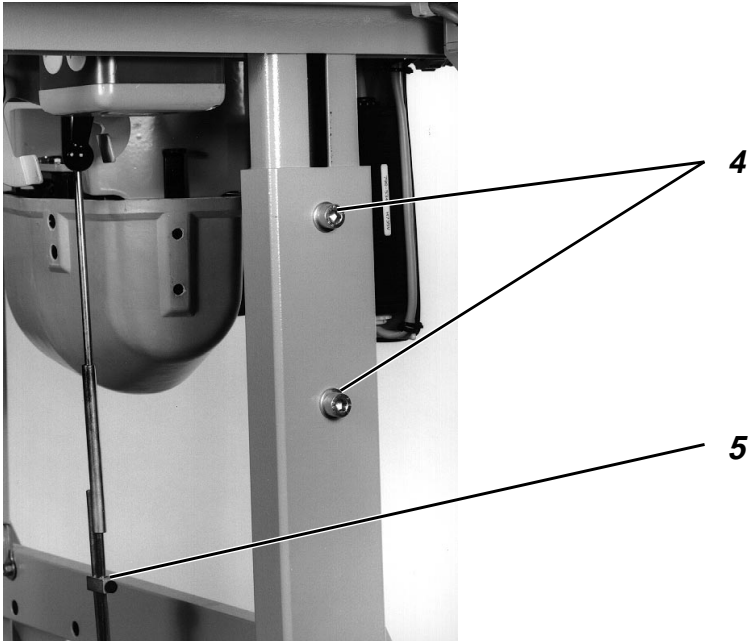
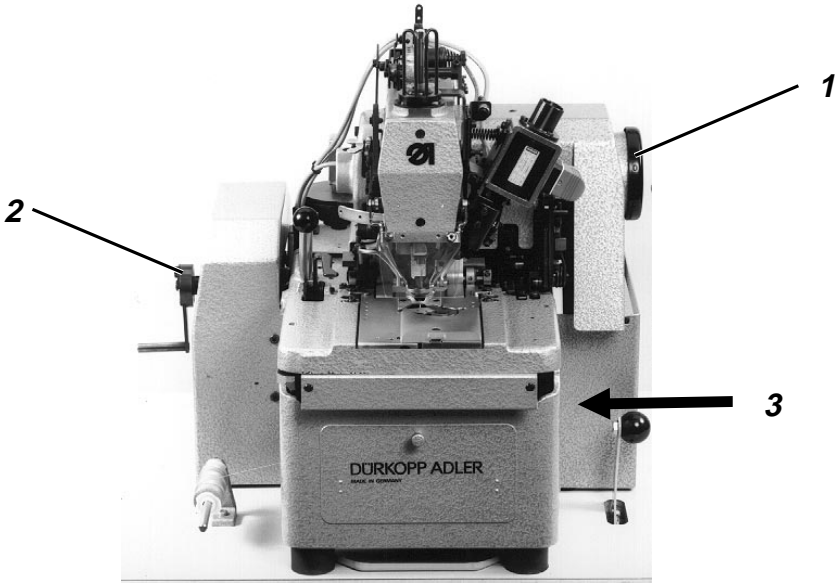




## 1. Extensión de entrega

- Equipo de base, según la sub-clase con corta-hilos (cortos) e interceptor electromagnético para el hilo superior
- Porta-carretes
- Piezas pequeñas en los accesorios







## 2. Montaje



### ¡ ATENCIÓN !

El autómatas de ojales debe ser montado exclusivamente por las personas debidamente cualificadas.

Antes de proceder al montaje hay que realizar los trabajos siguientes:

- Medidas de seguridad para el transporte: quitar el tornillo 3 ! (rojo).
- La barra de aguja se encuentra en su posición baja durante el transporte. Conducir la barra de aguja en su posición superior girante el volante de mano 1 en el sentido de la flecha. !
- Aplicar la manivela y bloquear!

### 2.1 Transporte

Para el transporte dentro de la fábrica, alzar el autómatas y ponerlo sobre un carro de transporte apropiado (p.ej. un carro elevador).

### 2.2 Altura de trabajo

La altura de trabajo puede ser ajustada entre 76 y 104 cm .

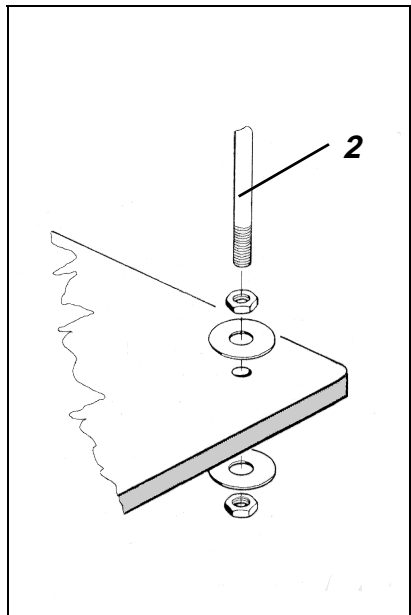
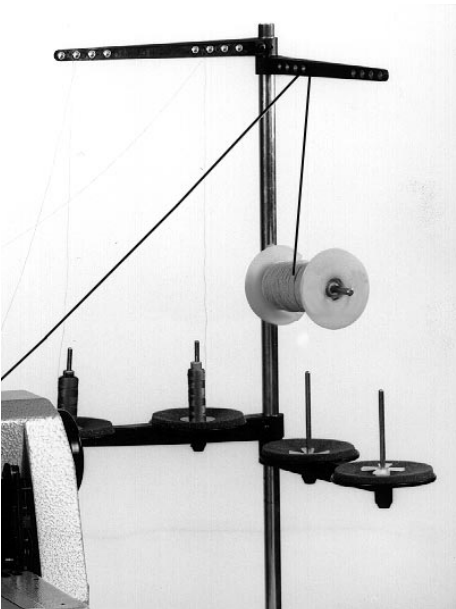
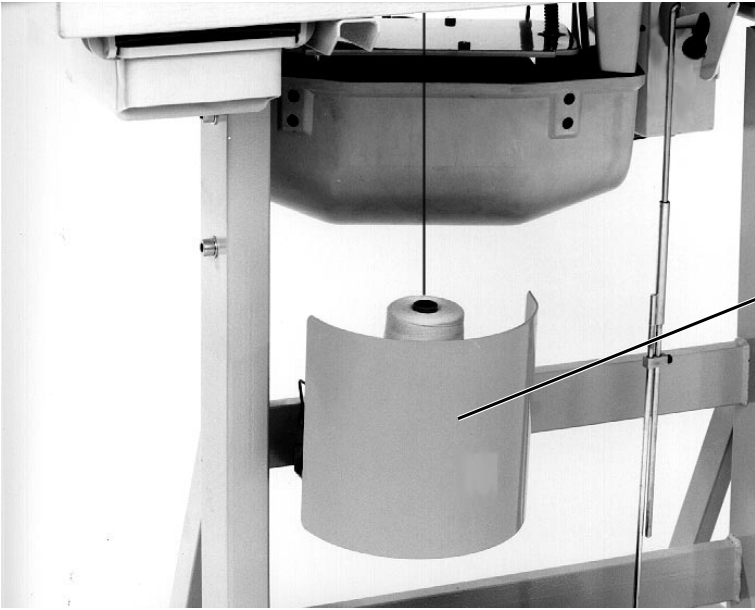
Al suministrar, el autómatas está ajustado para la altura de trabajo de 82 cm.

- Aflojar el tornillo 4 .
- Ajustar el autómatas para la altura de trabajo deseada, horizontal.
- Volver a apretar los tornillos 4 .

### 2.3 Bastones de maniobra

Ajustar los bastones de maniobra, conectando la palanca de mando con el pedal, de acuerdo con la altura de trabajo.

- Aflojar el tornillo 5 .
- Ajustar el pedal.  
La operaria debe ser capaz de desconectar el autómatas fácilmente pisando el pedal hacia adelante.
- Volver a apretar el tornillo 5.





## 2.4 Desenrollador de hilos

**Equipo auxiliar Artículo No.: 0558 003001**

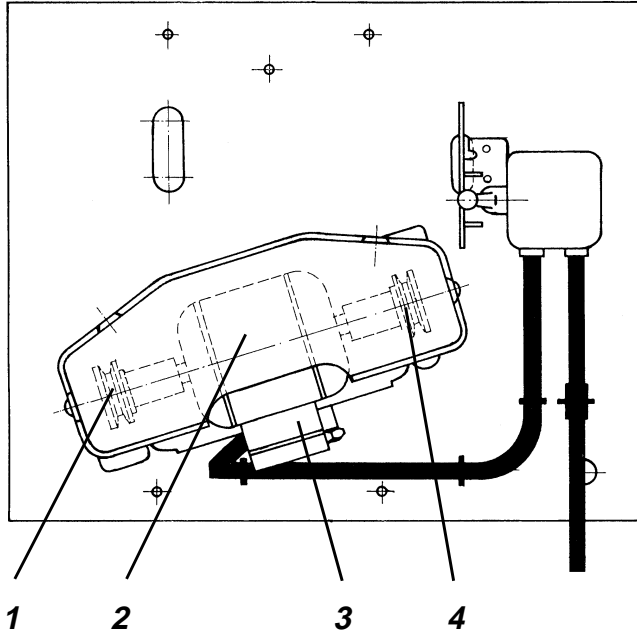
Fijar el desenrollador de hilo al lado izquierdo del travesaño central.

El desenrollador de hilo puede ser dotado, en adición, de un cajón. Esto puede ser necesario por ejemplo al utilizar un pequeño tablero de la mesa, sin espacio bajo el tablero de la mesa.

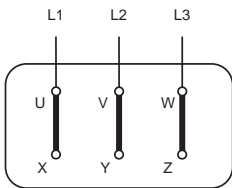
## 2.5 Porta-carretes

La estructura y la posición del porta-carretes son visibles en la ilustración del lado.

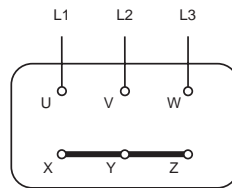
- Introducir el soporte 2 y fijar por tuercas y arandelas de acuerdo con la ilustración.
- Fijar el porta-carretes y los brazos de desenrollo.  
El porta-carretes y los brazos de desenrollo deben estar superpuestos verticalmente.



**" Estrella "**



**" Triángulo "**







### 3. Conexiones eléctricas



#### ¡ ATENCIÓN !

Todos los trabajos sobre el equipo eléctrico deben ser realizados exclusivamente por los electricistas especializados o por personas debidamente cualificadas. Retirar la clavija de la red.

#### 3.1 Voltaje nominal

El voltaje nominal precisado sobre la placa de características debe concordar con el voltaje de la red !

#### 3.2 Paquete de mando

En caso de adaptación para otros voltajes de la red hay que montar el paquete de mando apropiado.

El paquete de mando incluye:

el motor **2** , las poleas de correas **1 + 4**, las correas trapezoidales y los interruptores.

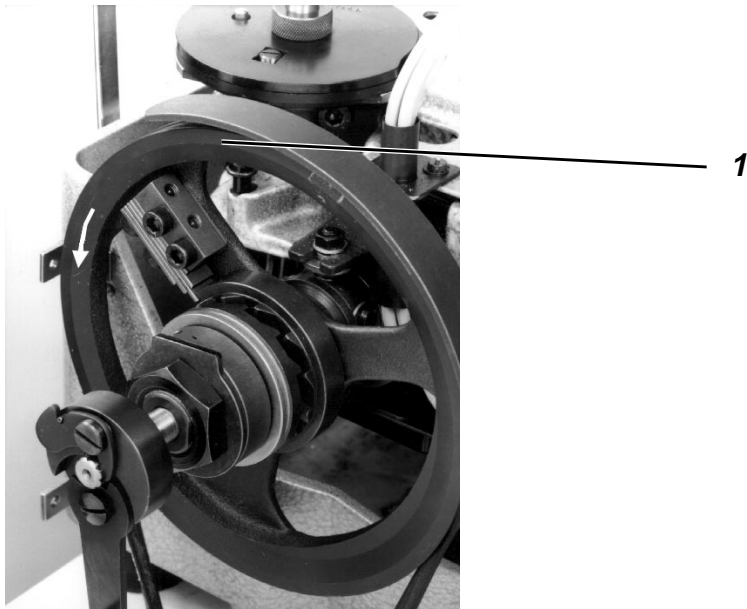
<b>No. de referencia.:</b>	<b>Voltaje nominal:</b>
- 0241 000591	3 ~ 400 V + N, 50 Hz
- 0241 000575	3 ~ 230 V, 60 Hz
- 0229 005482	3 ~ 230 V, 50 Hz
- 0241 000540	1 ~ 230 V, 50 Hz
- 0241 000478	1 ~ 230 V, 60 Hz

En caso de adaptación para otros voltajes de la red hay que realizar los trabajos siguientes:

- Al pasar de 3 fases a 2 fases o viceversa hay que modificar el completo paquete de mando.
- Al pasar de 50 Hz a 60 Hz o viceversa hay que cambiar solamente la polea de correa y la correa trapezoidal.
- Al pasar de 3 ~ 400 V a 3 ~ 230 V o viceversa, hay que conectar los puentes en la caja de bornes del motor **3** de acuerdo con el voltaje de la red, es decir en "**Estrella** " o " o en **Triángulo**"!  
Los circuitos están indicados en el plan de circuitos



### 3.3 Examinar el sentido de rotación del motor



#### **¡ ATENCIÓN !**

Antes de poner la ojaladora automática en servicio, es absolutamente necesario examinar el sentido de rotación del motor.

Conectando el autómeta con falso sentido de rotación pueden ser causados daños al autómeta.

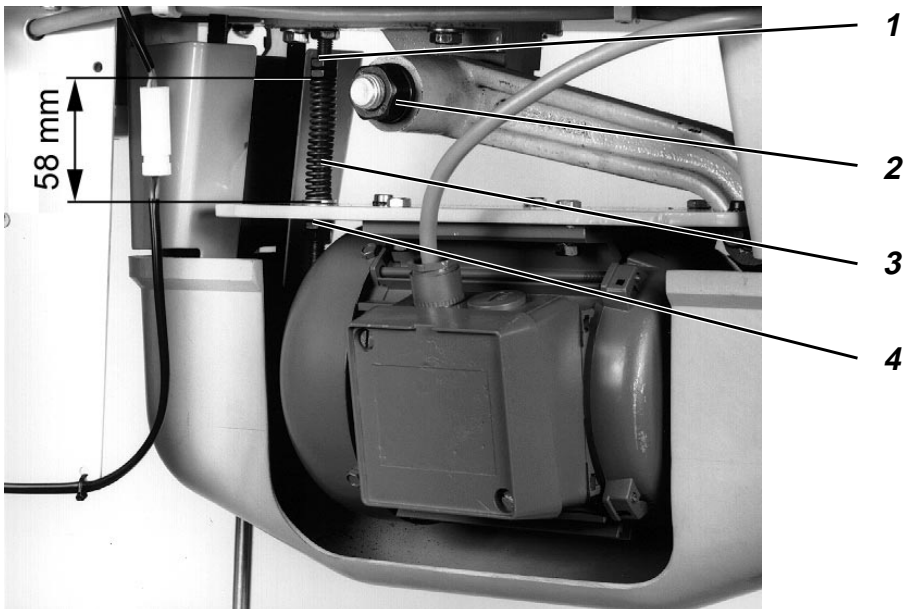
En caso de motores de corriente alterna monofásica el sentido de rotación será correcto automáticamente si las conexiones corresponden al plano de circuitos.

En caso de motores trifásicos hay que examinar el sentido de rotación del motor.

- El correcto sentido de rotación está indicado por la flecha sobre la rueda rápida 1.
- Si el sentido de rotación no es correcto, examinar si la tensión de alimentación produce un campo de rotación en el sentido de las agujas del reloj. En el caso afirmativo hay que intercambiar 2 fases en la clavija de enchufe.



### 3.4 Tensión de la correa trapezoidal

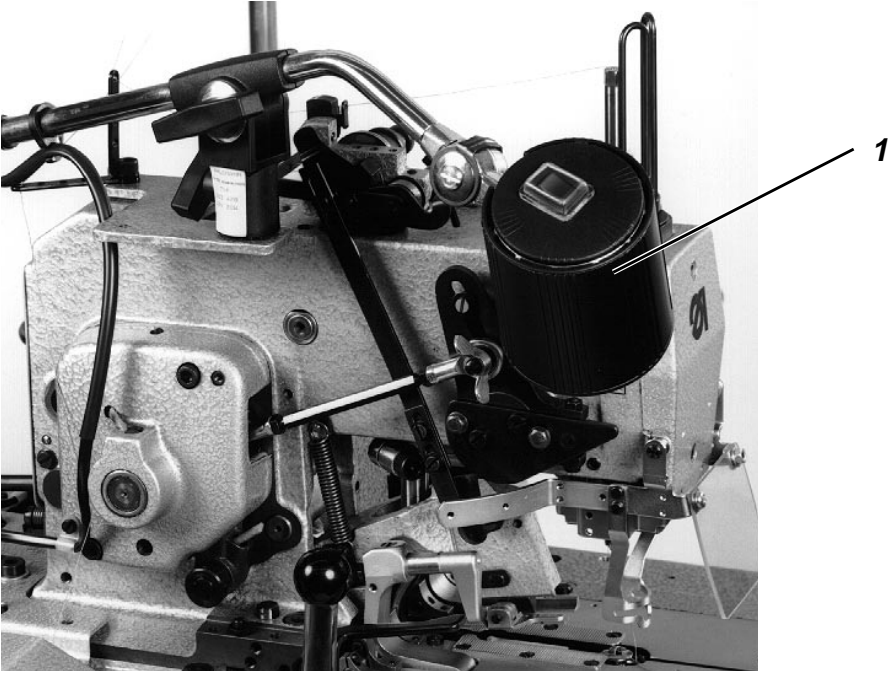


#### Ajustar la tensión de la correa trapezoidal izquierda:

- Aflojar el tornillo 2.
- Aflojar las tuercas 4 hasta que no se apoyen más en la placa porta-motor. El peso propio del motor producirá la tensión correcta de la correa trapezoidal izquierda (a la derecha en la ilustración)
- Volver a apretar el tornillo 2.

#### Ajustar la tensión de la correa trapezoidal derecha:

- Aflojar las tuercas 4 hasta que no se apoyen más en la placa porta-motor. Ahora, el peso del motor será portado por la correa trapezoidal.
- Ajustar el muelle de presión 3 por las tuercas 1 de modo que la distancia entre las tuercas y el disco se aumente a 58 mm.
- Apretar las tuercas hasta el tope y dar en seguida una vuelta suplementaria. Así, la placa de soporte será alzada y la correa trapezoidal será ligeramente descargada.





## 4. Instalación de una lámpara de coser

La lámpara de coser pertenece al equipo optativo.

**No. de referencia: Artículo:**

App. 1062

Lámpara de coser de halógeno

App. 1541

Set de montaje

0798 500088

Transformador de la luz de coser



**¡ ATENCIÓN !**

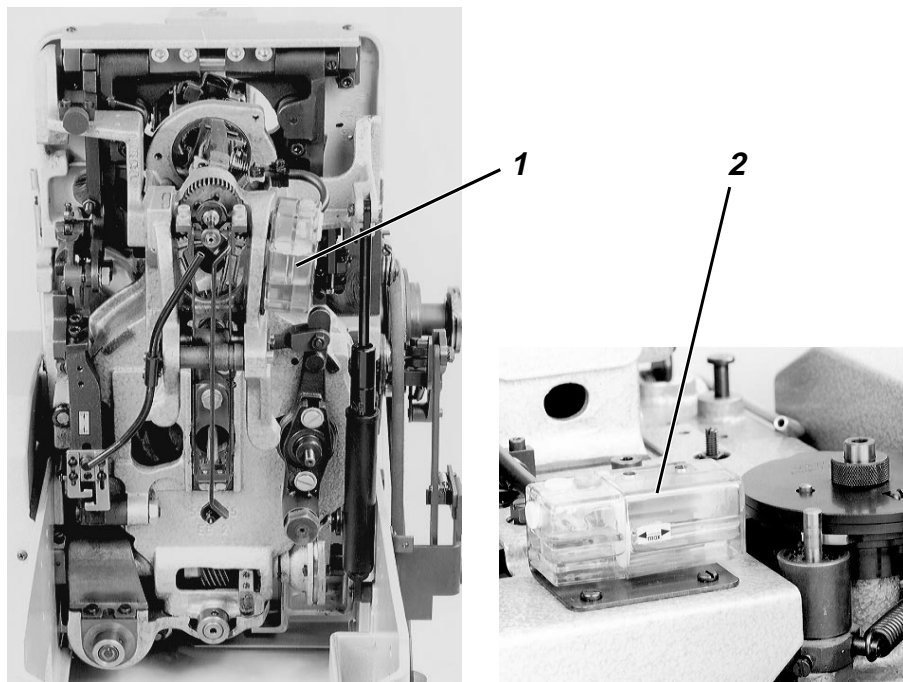
Retirar la clavija de enchufe !

Las conexiones eléctricas deben ser realizadas exclusivamente por los electricistas especialistas o por las personas debidamente cualificadas.

- Fijar la lámpara de coser 1 de acuerdo con la ilustración.
- Colocar el cable de conexión sobre la caja y pasar por los orificios en el tablero de la mesa.
- Fijar el transformador de la luz de coser 2 bajo el tablero de la mesa.
- Fijar el cable de conexión de la lámpara de coser. Juntar el casquillo de enchufe con la espiga 3.
- Colocar el cable de conexión 220 V (2 conductores) entre el interruptor y el transformador de la luz de coser (ver el plano de circuitos).



## 5. Rellenar los depósitos de aceite



### ¡ ATENCIÓN !

Antes de poner el automático en servicio hay que rellenar los depósitos de aceite 1 y 2 hasta la marca "y20max. ".

La lubricación del automático se realiza a partir de 2 depósitos mediante un sistema de mechas.

Además hay que aceitar los puntos de lubricación rojos sobre la placa porta-tela y sobre la caja de levas de mando (ver las instrucciones de empleo 558).

Utilizar el aceite **ESSO SP-NK 10** o una calidad equivalente.

El aceite puede ser obtenido en los centros de venta de **DÜRKOPP ADLER AG**.

Para el primer relleno, utilizar el aceite contenido en los accesorios. Utilizar la aceitera disponible.