



Anbauanleitung für Teilesatz 0580 590504
Auflagetisch
Fitting instruction for the set of parts 0580 590504
Support table

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 580704

1. Verwendung des Teilesatzes

Der Teilesatz Auflagetisch ist für Augenknopflochmaschinen der Klassen 559 und 580 vorgesehen.

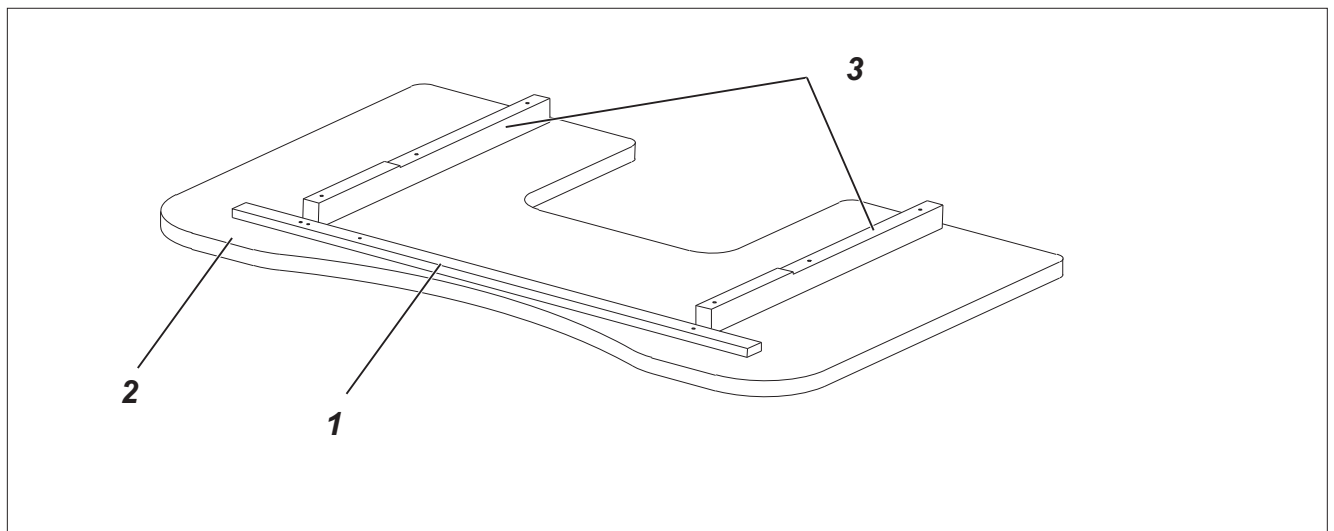
2. Inhalt des Teilesatzes

Der Teilesatz besteht aus folgenden Bauteilen:

- 1 x Tischplatte
- 1 x Leiste
- 8 x Scheibe 5,3 x 18 x 3
- 8 x Senkschraube M5 x 35
- 2 x Leiste
- 4 x Zylinderschraube M5 x 50
- 4 x Scheibe A5,3
- 2 x Zylinderschraube M4 x 16
- 2 x Winkel (MG58 000115)

3. Auflagetisch montieren

3.1 Auflagetisch vormontieren



- Leiste 1 mit zwei Senkschrauben (M5 x 35) und zwei Scheiben (5,3 x 18 x 3) auf die Tischplatte 2 schrauben.
- Die beiden Leisten 3 mit je drei Senkschrauben (M5 x 35) und drei Scheiben (5,3 x 18 x 3) auf die Tischplatte 2 schrauben.

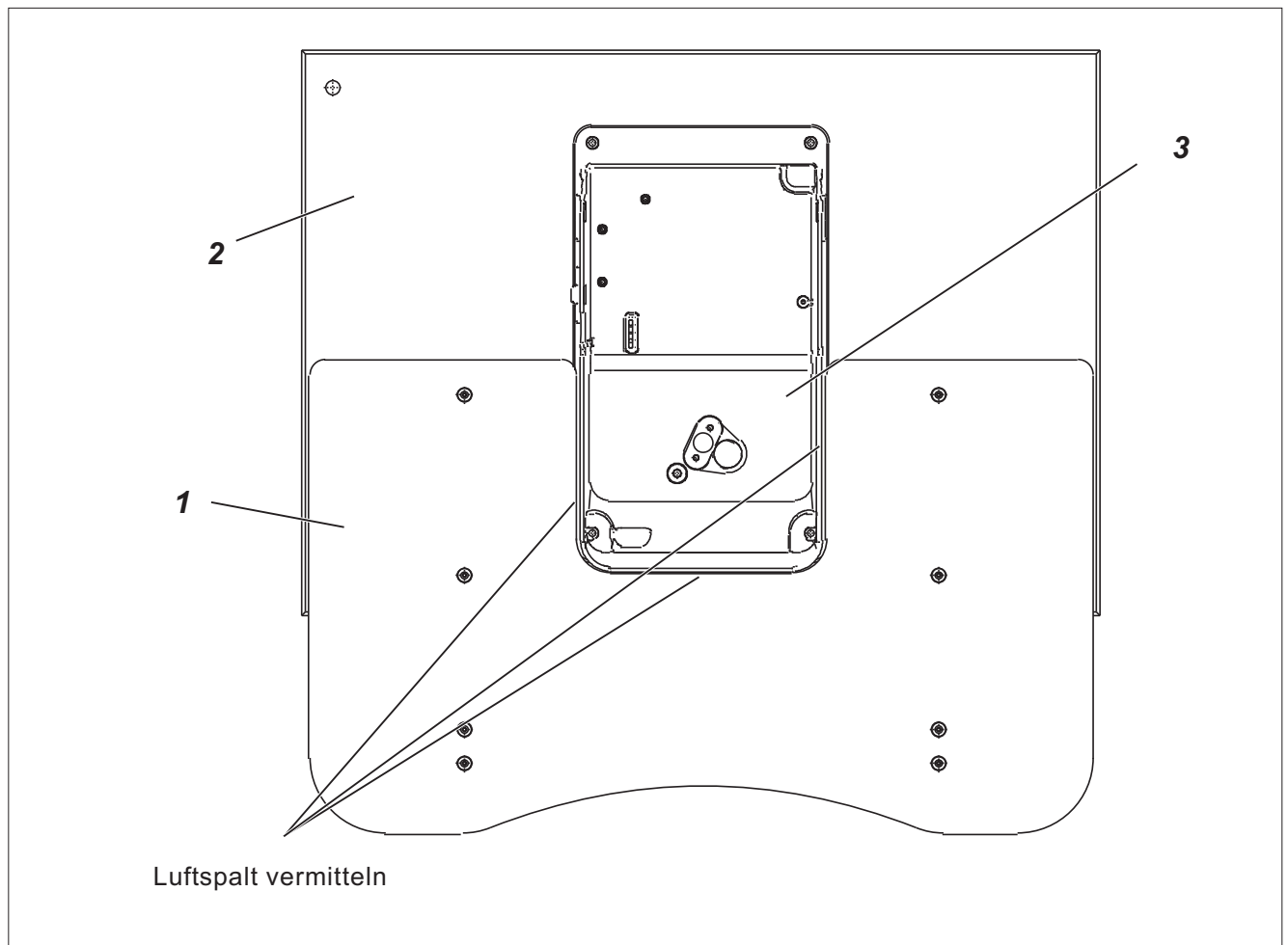


Anbauanleitung für Teilesatz 0580 590504
Auflagetisch
Fitting instruction for the set of parts 0580 590504
Support table

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 580704

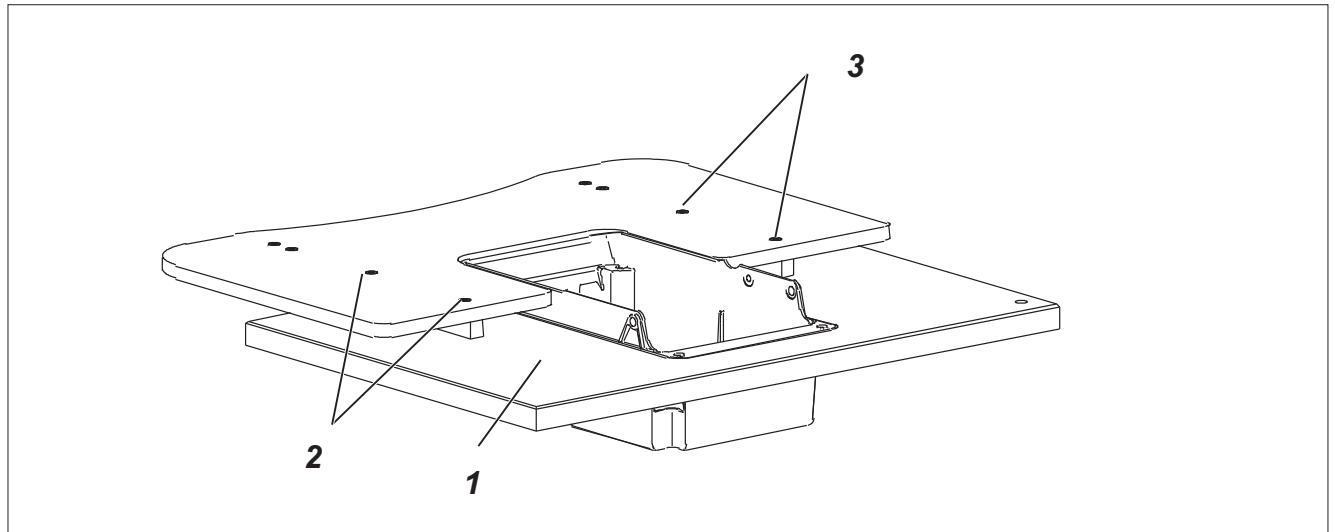
3.2 Auflagetisch auflegen und ausrichten



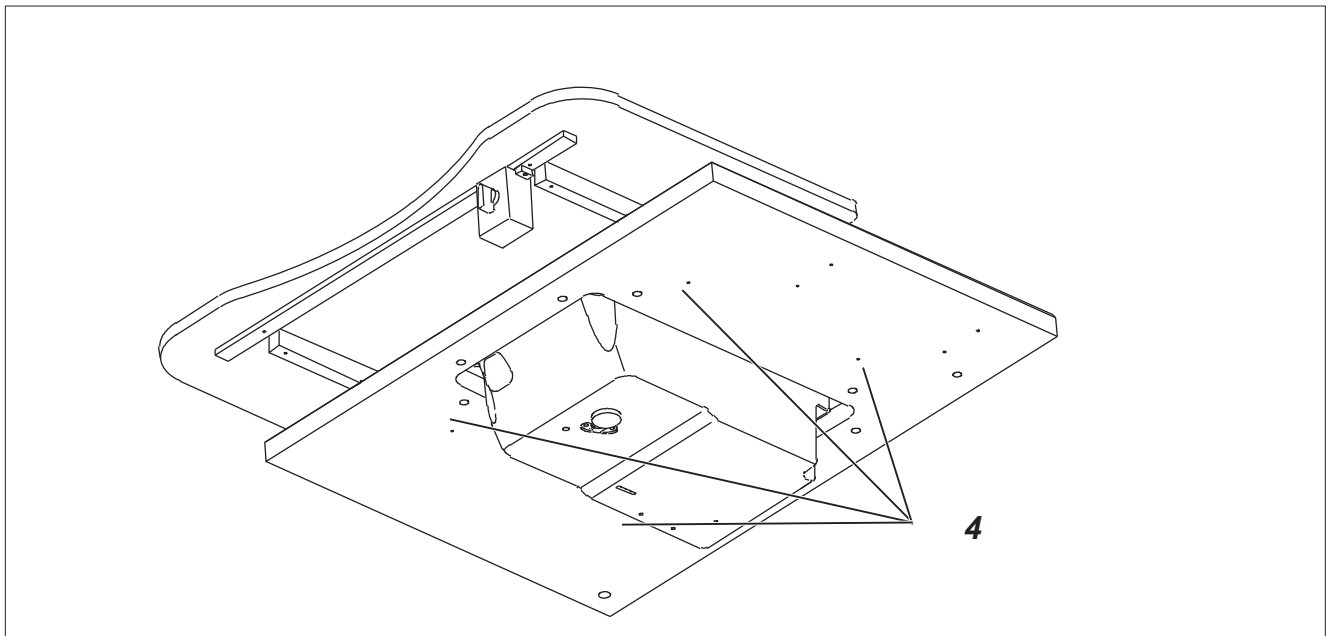
- Auflagetisch 1 auf die Knopflochautomaten-Tischplatte 2 auflegen und zum Knopflochautomatensockel 3 ausrichten.
An allen drei Seiten muss ein Luftspalt von 3 mm vorhanden sein.



3.3 Auflagetisch befestigen



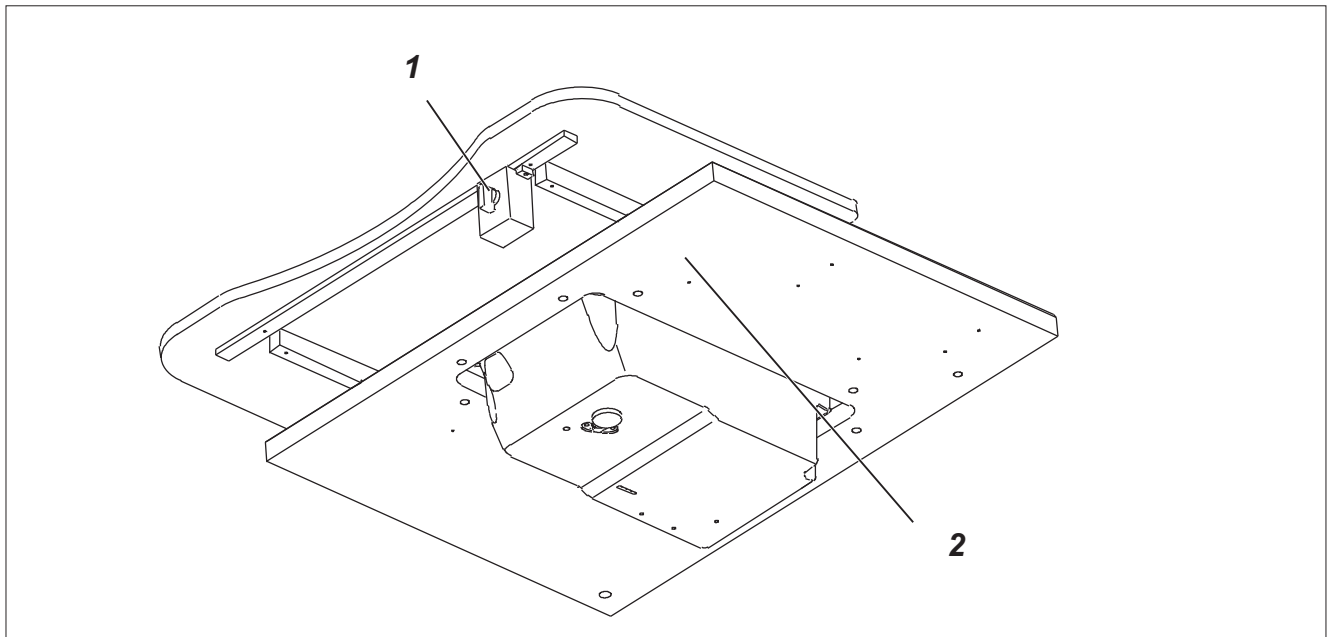
- Jeweils **eine** Befestigungsschraube 2 und 3 entfernen.
- Durch die freie Bohrung eine Markierung auf die Knopflochautomaten-Tischplatte durchzeichnen.
- Mit der **zweiten** Befestigungsschraube 2 und 3 im Wechsel ebenso verfahren.
- Auflagetisch abnehmen.
- Vier Durchgangslöcher \varnothing 6 mm in die Knopflochautomaten-Tischplatte bohren.
- Auflagetisch wieder aufsetzen.



- Auflagetisch mit vier Schrauben (M5 x 50) und Scheiben auf der Nähmaschinentischplatte festschrauben.



3.4 Hauptschalter umsetzen

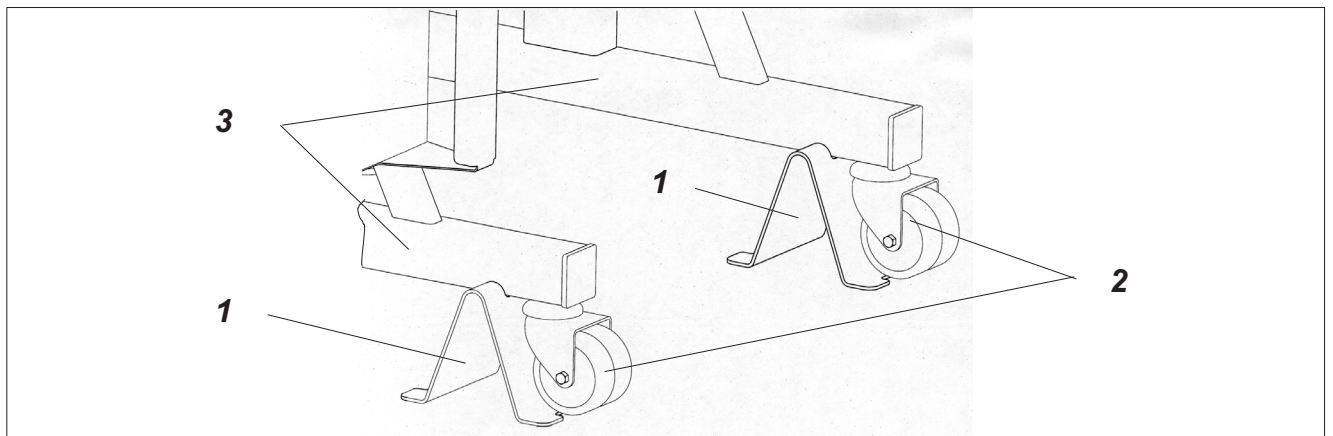


- Hauptschalter 1 an der Knopflochautomaten-Tischplatte 2 abschrauben.
- Anschlussleitung aus dem Kabelkanal nachziehen.
- Hauptschalter 1 am Auflagetisch festschrauben.

4. Bei stehender Bedienung

Wenn sich das Gestell in der höchsten Position befindet (z. B. bei stehender Bedienung) ist es ratsam, mit den beiden Winkeln 1 das Gestell abzustützen, um einen stabileren und sicheren Stand zu erreichen.

- *Dazu:*
Das Gestell 3 an einer Seite leicht anheben.
- Winkel 1 bis vor die Rolle 2 schieben und das Gestell wieder absetzen.
- Vorgang auf der anderen Seite wiederholen.





1. Use of the set of parts

The set of parts "support table" is designed for the eyelet buttonhole automats of the classes 559 and 580.

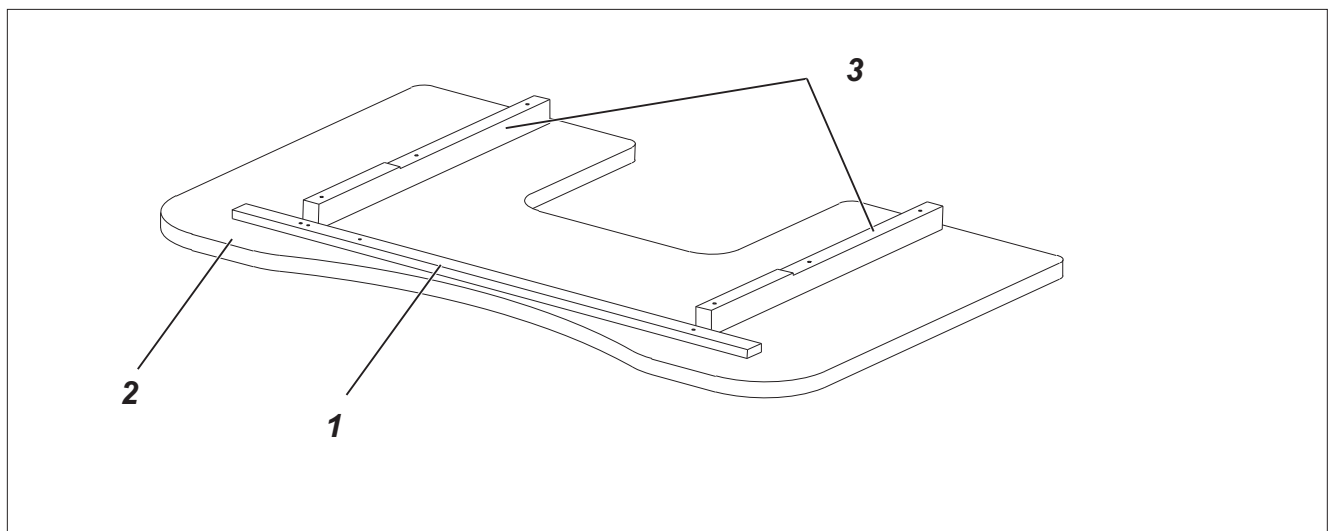
2. Contents of the set of parts

The set consists of the following parts:

- 1 x table top
- 1 x ledge
- 8 x disc 5,3 x 18 x 3
- 8 x countersunk screw M5 x 35
- 2 x ledge
- 4 x cylinder head screw M5 x 50
- 4 x disc A5,3
- 2 x cylinder head screw M4 x 16
- 2 x brackets (MG58 000115)

3. Mounting the support table

3.1 Preparing the support table for mounting



- Fix the ledge 1 on the table top 2 by using two countersunk screws (M5 x 35) and two discs (5,3 x 18 x 3).
- Fix the two ledges 3 on the table to by using three countersunk screws (M5 x 35) and three discs (5,3 x 18 x 3) for each one.

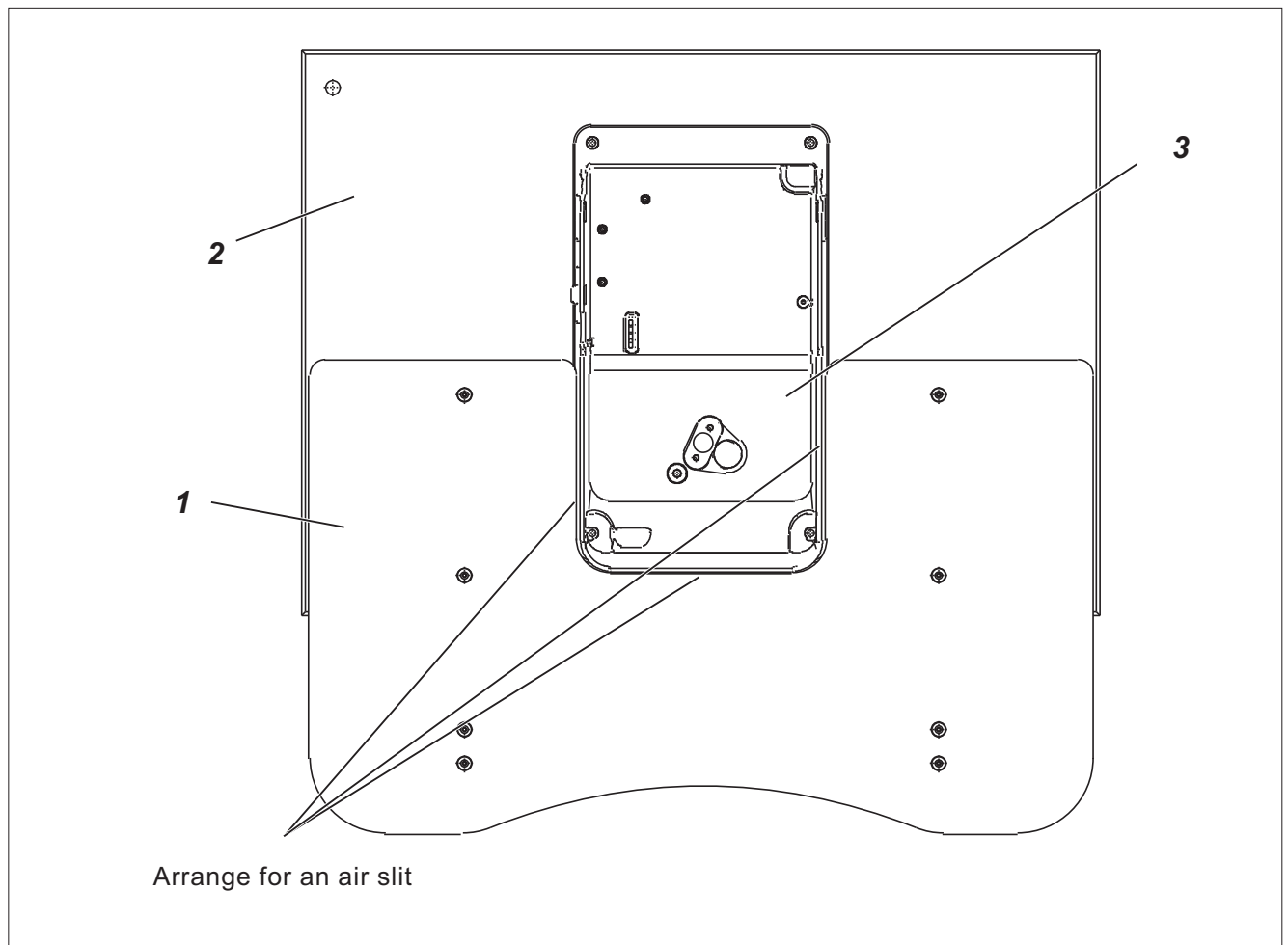


Anbauanleitung für Teilesatz 0580 590504
Auflagetisch
Fitting instruction for the set of parts 0580 590504
Support table

Teile-Nr./ Part-No.:

0791 580704

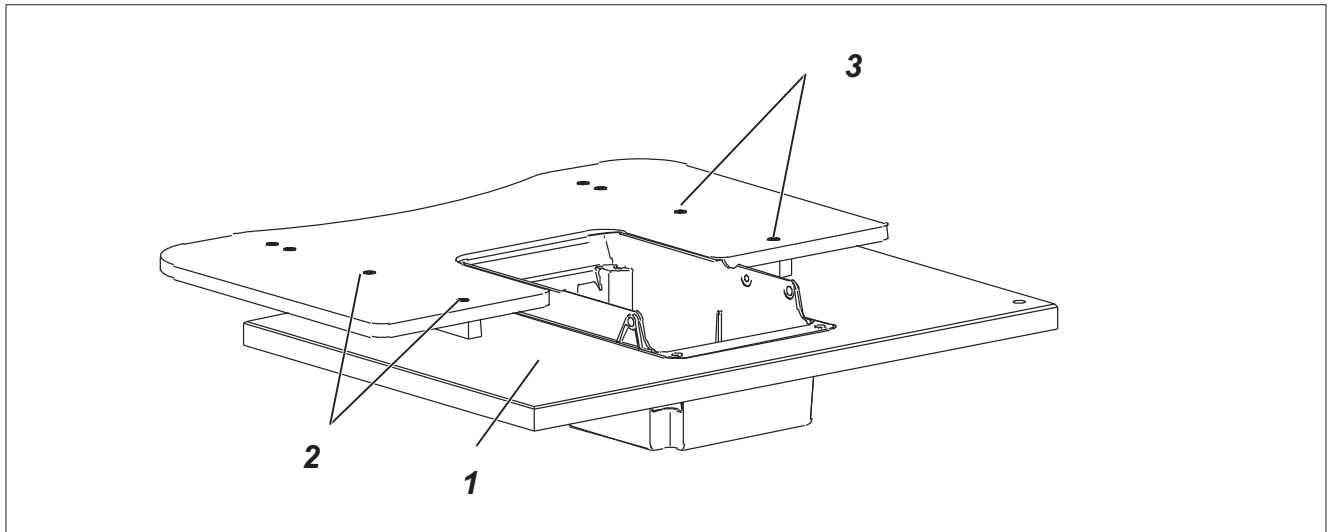
3.2 Mounting and adjusting the support table



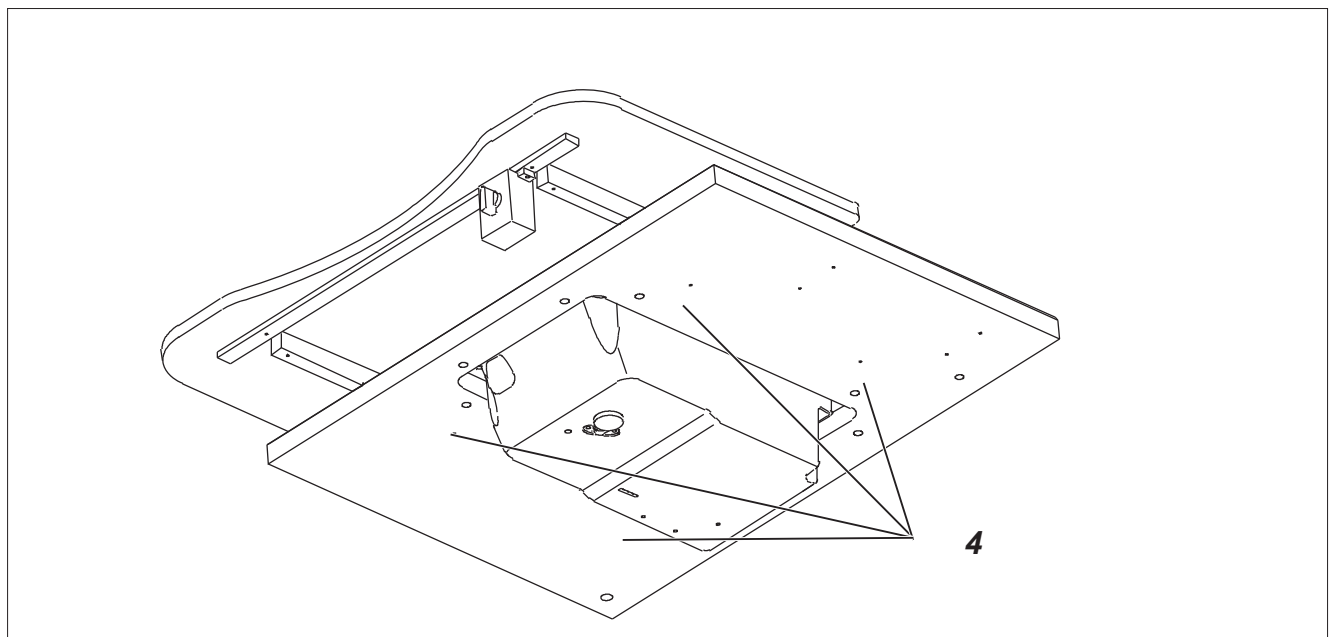
- Position the support table 1 upon the buttonhole automat's table top 2 and adjust to the buttonhole automat socket 3. Allow for an air slit of 3 mm to each of the tree sides.



3.3 Fixing the support table



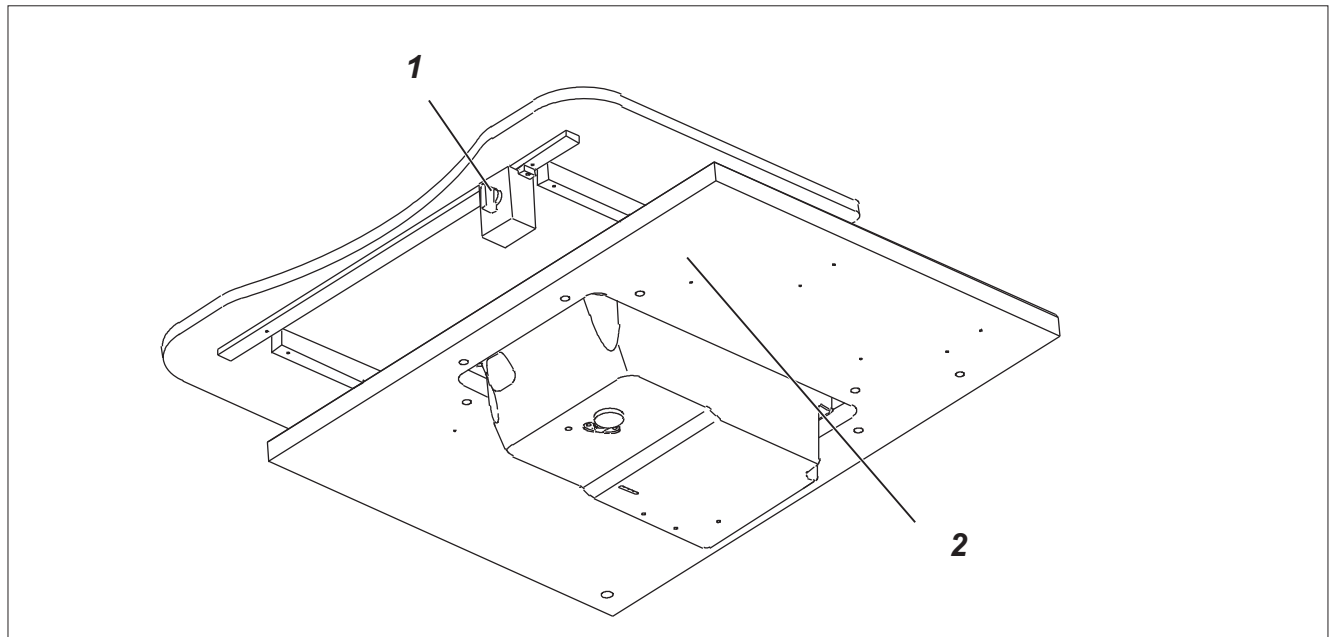
- Unscrew **one** of the screws of each set of fastening screws 2 and 3.
- Trace a mark through the bore-hole on the table top of the buttonhole automat.
- Do the same with the **other two** of screws 2 and 3 after having refixed the first ones.
- Take off the support table.
- Bore four bore-holes \varnothing 6 mm into the table top of the buttonhole automat.
- Reposition the support table.



- Fix the support table onto the automat's table top by using four screws (M5 x 50) and discs.



3.4 Shifting the main switch



- Unscrew the main switch 1 from off the buttonhole automat's table top 2.
- Pull out more connecting cable of the cable duct until it is long enough.
- Screw the main switch 1 onto the support table.

4. Working in standing position

If the stand is set to its highest position (e.g. when working in standing position) it is advisable to support the stand using both brackets 1, in order to secure the stand properly.

- For this purpose:
 - Lift the stand 3 on one side.
- Slide the bracket 1 to be in front of the roller 2 and lay the stand again.
- Repeat the same procedure for the other side.

