

Manueller Modus:

Nähen ohne Programm/Testen/Reparieren

| | |
|------------|------------|
| OP3000 | 650 |
| A03 | A03.26 |
| 2014-11-27 | 2015-06-25 |

□ Schnell-Programmierung (Easy Mode)
□ Programmnummer 000 = manueller Modus
□ Mehrweite
□ Stichtlänge
□ Fadenspannung
□ Kurvenunterstützung
□ weitere Parameter

- Foot Stroke – Nähfuß-Alternierung
- Foot Press. – Nähfuß-Druck
- Max. Speed – max. Geschwindigkeit
- Start Tack – Anfangsriegel
- End Tack – Endriegel
- Foot – Nähfuß
- Thread Trim – Fadenabschneiden

□ Schnellzugriffsfunktion (Softkey-Menü)

- 1** manueller Riegel
- 2** Riegelunterdrückung EIN/AUS
- 3** Nadelposition HOCH/TIEF
- 4** keine Funktion
- 5** Schnellprogrammierung (Easy Mode)
- 6** Spulmodus
(zum Verlassen Pedal halb zurücktreten)

□ Nahtlänge in mm

◀ ▶ Parameter auswählen
▲ ▼ Parameter-Wert verstellen
0 bis **16** Mehrweite (wenn Programmnummer nicht angewählt ist)
 2. Pedal (optional): Mehrweite ändern

P = Editiermodus
ESC = Verlassen
OK = Bestätigen
+/- negative Werte für Mehrweite unten
F und **S** keine Funktion
Knieschalter keine Funktion

In allen Menüs gültig:

- ESC** Menü verlassen/Eingabe abbrechen
- OK** Untermenü öffnen/Eingabe bestätigen/Eingabe aktivieren

Automatikmodus:

Nähen mit Programm (001 – 999) vor dem Annähen/Knieschalter

Schnell-Programmierung (Easy Mode)
 Programmnummer 001-999 = Automatikmodus
 rechter/linker Ärmel
 Schritte total im Programm (nur Anzeige)
 Stichlänge (Korrektur möglich – wird gespeichert)
 Fadenspannung (Korrektur möglich – wird gespeichert)
 weitere Parameter

- Foot Press. – Nähfußdruck
- FullIn. Corr. – Mehrweitenkorrektur

Programm-Balken
 Länge pro Schritt in mm bzw. (-) ohne Wegmessung

Schnellzugriffsfunktion (Softkey-Menü)

- 1 manueller Riegel
- 2 Riegelunterdrückung EIN/AUS
- 3 Nadelposition HOCH/TIEF
- 4 keine Funktion
- 5 Schnellprogrammierung (Easy Mode)
- 6 Spulmodus (zum Verlassen Pedal halb zurücktreten)

 Fadenspannung (GP – Global)

Parameter auswählen
 Parameter-Wert verstellen
 in den Programmiermodus/
 Editiermodus wechseln (Programme
 Erstellen, korrigieren, kopieren, löschen)
 zurück

Nähen mit Programm (001 – 999) nach dem Annähen/Knieschalter

aktueller Schritt im Programm
 Mehrweite für aktuellen Schritt (temporäre Korrektur möglich)
 Stichlänge für aktuellen Schritt (nur Anzeige)
 Fadenspannung für aktuellen Schritt (Korrektur möglich – wird gespeichert)
 Kurvenunterstützung für aktuellen Schritt (nur Anzeige)
 Fortschrittsbalken

- zeigt den Fortschritt der Naht an
- aktueller Schritt wird halbfett dargestellt
- Zahl unter dem Schritt gibt die Restlänge an

temporäre Korrektur der Mehrweite (optional) temporäre Korrektur der Mehrweite
 2. Pedal
 Knieschalter
 nächster Schritt zum Nahtanfang

Schritt vor/zurück bzw. zum Schrittanfang
 Fadenspannung korrigieren
 keine Funktion



Easy Mode:

Einfach und schnell neue Programme erstellen

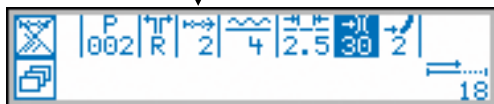


 drücken.









Falls gewünscht Programmnummer mit   oder über die Tasten **0** bis **9** ändern.

OK drücken.



- weitere Parameter für den aktuellen Schritt
- Step Len. – Schrittlänge
 - Alternate – Nähfuß-Alternierung
 - Foot Press. – Nähfuß-Druck
 - Max Speed – maximale Geschwindigkeit


Für jeden Schritt alle Parameter programmieren (Mehrweite, Stichtlänge, Fadenspannung, Kurvenunterstützung).

-   einzustellenden Parameter auswählen
-   ausgewählten Parameter-Wert verstellen
- 0** bis **16** Mehrweite
-  Programmieren abbrechen
-  nächster Schritt
- P** und **F** keine Funktion

Manuelle Programmerstellung:

S Programm wird gespeichert, gespiegelt → Wechsel in Automatikmodus

Teach-in:

Fadenabschneider ←  Programm wird gespeichert, gespiegelt → Wechsel in Automatikmodus
S → Überlappung nähen → Fadenabschneider

Programme löschen:

P im Automatikmodus → Wechsel in Programmiermodus/Editiermodus



 drücken.



 drücken.

 drücken.

Programmiermodus/Editiermodus:

Programme erstellen und ändern

P im Automatikmodus → Wechsel in Programmiermodus/Editiermodus



- weitere Parameter für das Programm
 - Enter Prog. Name – Programmnamen eingeben
 - Thr. Tens – Fadenspannung
 - Stichtlen. – Stichlänge
 - Foot Press – Nähfuß-Druck
 - Fulln Corr. – Mehrweitenkorrektur (in % -50 bis +50)
 - Start Tack – Anfangsriegel
 - End Tack – Endriegel
 - Thread Trim – Fadenabschneider
- weitere Parameter für den aktuellen Schritt
 - Step Len. – Schrittlänge
 - Auto Forward – automatische Schritt-Weiterschaltung
 - Foot Stroke – Nähfuß-Hub
 - Foot Press. – Nähfuß-Druck
 - Max Speed – max. Geschwindigkeit

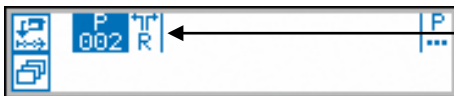
drücken.



P+ drücken.

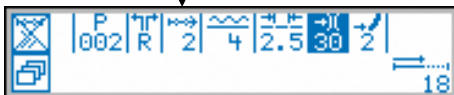


OK drücken oder Programmnummer mit ändern.



- Wechsel: links/rechts/seitenlos
- weitere Parameter für den aktuellen Schritt
 - automatische Schritt-Weiterschaltung AN/AUS
 - Step Len. – Schrittlänge
 - Alternate – Nähfuß-Alternierung
 - FootPress. – Nähfuß-Druck

Programmieren starten



-
-
- OK**
-
- 0 bis 16**
- Knieschalter** nächster Schritt

Für jeden Schritt alle Parameter programmieren (manuell oder Teach-in).

Programmieren beenden:

Fadenabschneider oder

S → Überlappung nähen → Fadenabschneider



- 2. Ärmelseite programmieren
- Ärmelseite spiegeln
- keine 2. Ärmelseite

ESC drücken um den Programmiermodus zu verlassen.

Editieren beenden:

drücken.



TR spiegeln (nur wenn gewünscht)

ESC Editiermodus verlassen, Änderungen sind gespeichert.