

MAN:

Ръчно шиене без програма/тест/поправка

- Запълване отгоре или отдолу
- Поддръжка на криви
- Ръчно шиене без програма
- Опъване на краищата
- Дължина на бода
- Дължина на шева в mm

AUTO:

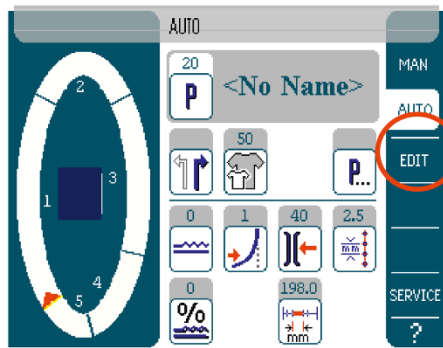
Шиене с програма (001 – 999)

10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75
76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97
98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08

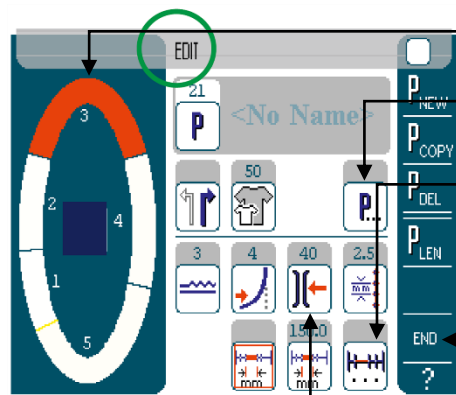
- Бърза настройка за запълване в %
- Шиене с програма(001 – 999)
- Смяна на програмата №
- Ляво/Дясно
- Промяна на размера
- Има на програмата
- Параметър: Натиск на притискащо краче/ Опъване на краищата глобално
- Дължина на бода в mm(постоянна корекция)
- Опъване на краищата (постоянна корекция)
- Потвърждаване/ Промени
- Остатъчна дължина на стъпката в mm
- Поддръжка на криви
- Корекция на допълнителна ширина в %
- Временна корекция на запълване

EDIT:

Коригиране на програмите



Изберете EDIT, за да коригирате



Изберете стъпка, която трябва да бъде коригирана

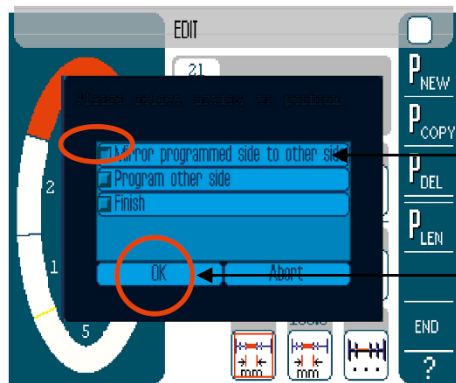
Коригиране на параметри за програма
Начална точка на тегел/крайна точка на тегел/ножица за конец

коригиране на други параметри за стъпката

- Редуване на притисащо краче
- Натиск на притисащо краче
- макс. обороти

Коригиране на основни параметри за стъпката
напр. запълване, поддръжка на криви,
Опъване на конца, дължина на бода,
дължина на стъпката

Изберете END за да спрете

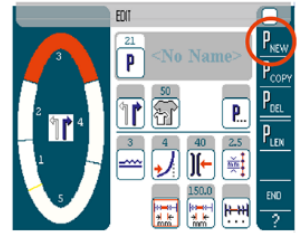
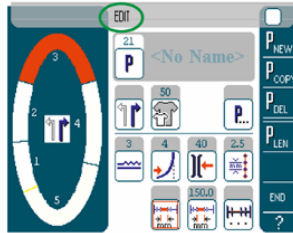
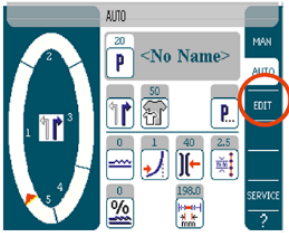


Mirror (отразяване) ИЛИ
Program other side (коригиране на втора
страница) ИЛИ
изберете Finish

Натиснете ОК за да потвърдите

P NEW:

Създаване на нова програма



1 Избирате на ляво/дясно

2 Изберете размер и таблица за размери

Size (22 - 142)	Germany	Min
62	62	72
64	64	74
66	66	76
68	68	78
70	70	80
72	72	82
74	74	84
76	76	86
78	78	88
80	80	90
82	82	92
84	84	94
86	86	96
88	88	98
90	90	100
92	92	102
94	94	104
96	96	106
98	98	108
100	100	110
102	102	112
104	104	114
106	106	116
108	108	118
110	110	120
112	112	122
114	114	124
116	116	126
118	118	128
120	120	130
122	122	132
124	124	134
126	126	136
128	128	138
130	130	140
132	132	142

3 Задаване на име на програмата

4 Избирате на параметър за програма

5 Начална точка на тегел/крайна точка на тегел/ножица за конец/коэффициент за сортиране

6 Избирате на параметри за първата стъпка напр. запълване, поддръжка на криви, опъване на конца, дължина на бода

7 Шиене или задаване на дължина на стъпката

8 Изключете измерването на работната ширина

9 Изберете следваща стъпка чрез колянов прекъсвач или сензорен екран

10 Избирате на параметър

11 Mirgor (отразяване) ИЛИ Program other side (коригиране на втора страница) ИЛИ изберете Finish

12 натиснете OK

13 Натиснете END за да спрете

Изтриване на програма:

1. Избирене на номер на програмата (20) и Избирене на EDIT

2. Избирене на P DEL

3. с YES потвърждаване

4. с OK потвърждаване

Стандартни програми:

650, OP 3000 & OP 7000 by HS

Program 1:	5 Steps / Schritte	OP 7000
Program 2:	7 Steps / Schritte	OP 7000
Program 3:	5 steps w/o length measurements / 5 Schritte ohne Wegstreckenmessung	OP3000
Program 4:	5 steps with and w/o length measurements / 5 Schritte mit und ohne Wegstreckenmessung	OP3000
Program 110:	Test Production	OP3000 / OP 7000
Program 111:	Curve-support / Kurvenunterstützung	OP3000 / OP 7000
Program 112:	linear Grading (2,5 %)	OP 7000
Size	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 68 70 72	
Steps in mm	56 57 59 60 62 63 65 66 68 70 71 73 75 77 79 93 95 98 100 103 105 108 110 113 116 119 122 125 128 131 186 190 195 200 205 210 215 221 226 232 238 244 250 256 262 93 95 98 100 103 105 108 110 113 116 119 122 125 128 131 149 152 156 160 164 168 172 177 181 186 196 195 200 205 210	
Program 113:	NON - linear Grading	OP 7000
Size	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 68 70 72	
Steps in mm	56 57 59 60 63 66 69 72 75 78 81 84 87 90 92 93 95 98 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 154 186 190 195 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 205 93 95 98 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 154 149 152 156 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210	

