

### MAN:

Manuelles Nähen ohne Programm/Test/Reparatur

- Mehrweite oben oder unten
- Kurvenunterstützung
- manuelles Nähen ohne Programm
- Fadenspannung
- Stichelänge
- Nählänge in mm

### AUTO:

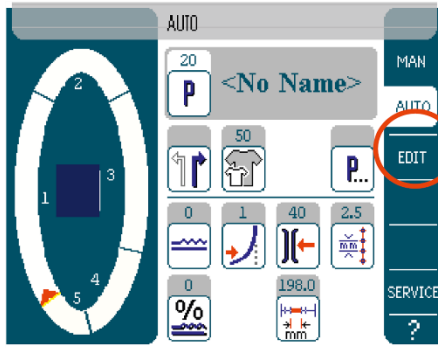
Nähen mit Programm (001 – 999)

- Schnellverstellung Mehrweite in %
- Nähen mit Programm (001 – 999)
- Programm-Nr. wechseln
- Rechts/Links
- Größe wechseln
- Programmname
- Parameter: Nähfuß-Druck/Fadenspannung Global
- Stichelänge in mm (Korrektur permanent)
- Fadenspannung (Korrektur permanent)
- Bestätigung/Änderungen
- Restlänge Schritt in mm
- Kurvenunterstützung
- Mehrweitenkorrektur in %
- Temporäre Mehrweitenkorrektur

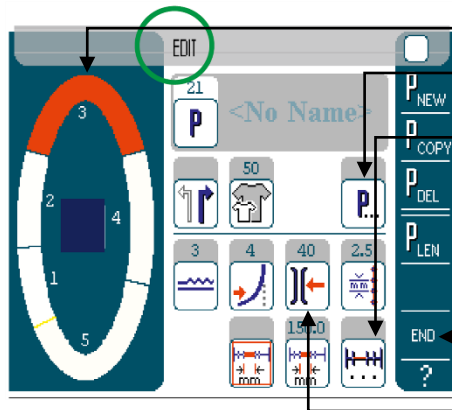
Stich	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	52	48	45	42	38	34	30	26	22	18
12	62	58	55	52	48	44	40	36	32	28
14	70	66	63	60	56	52	48	44	40	36
16	77	73	70	67	63	59	55	51	47	43
18	83	79	76	73	69	65	61	57	53	49
20	88	84	81	78	74	70	66	62	58	54
22	93	89	86	83	79	75	71	67	63	59
24	98	94	91	88	84	80	76	72	68	64
26	103	99	96	93	89	85	81	77	73	69
28	108	104	101	98	94	90	86	82	78	74
30	113	109	106	103	99	95	91	87	83	79
32	118	114	111	108	104	100	96	92	88	84
34	123	119	116	113	109	105	101	97	93	89
36	128	124	121	118	114	110	106	102	98	94
38	133	129	126	123	119	115	111	107	103	99
40	138	134	131	128	124	120	116	112	108	104

**EDIT:**

Programme korrigieren



EDIT wählen, um zu korrigieren



Schritt anwählen, der korrigiert werden soll

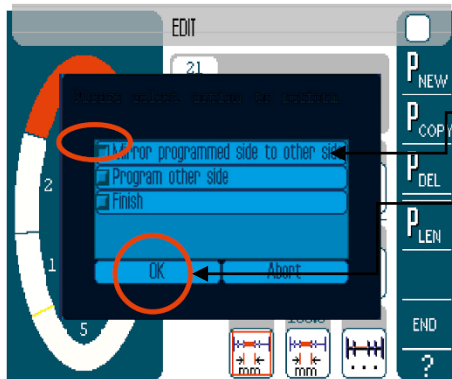
Parameter per Programm korrigieren  
Anfangsriegel/Endriegel/Fadenabschneider

weitere Parameter per Schritt korrigieren

- Nähfuß-Alternierung
- Nähfuß-Druck
- max. Drehzahl

Hauptparameter per Schritt korrigieren  
z. B. Mehrweite, Kurvenunterstützung,  
Fadenspannung, Stichtlänge, Schrittlänge

END wählen, um zu beenden

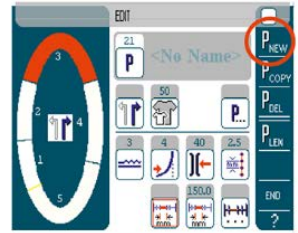
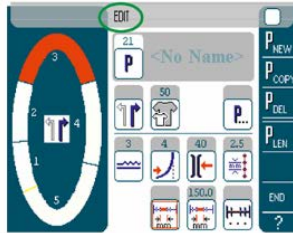
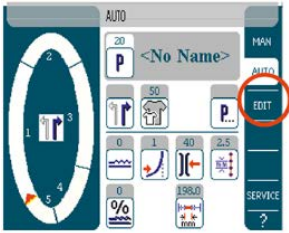


Mirror (spiegeln) ODER  
Program other side (2. Seite korrigieren) ODER  
Finish wählen

OK zum Bestätigen drücken

## P NEW:

Neues Programm erstellen



**PROGRAMMING**

- Rechts/Links wählen
- Größe und Größentabelle wählen

Size (22 - 142)	Germany Men							
62	62	72	82	122	142			
50	63	70	85	115	135			
48	59	68	84	114	134			
46	55	66	80	110	130			
44	51	64	76	106	126			
53	63	73	83	113	133			
51	61	71	81	111	131			
49	59	69	79	109	129			
47	57	67	77	107	127			
45	55	65	75	105	125			

- Programmnamen vergeben
- Parameter für Programm wählen
- Anfangsriegel/Endriegel/Fadenabschneider/Gradierfaktor
- Parameter für den 1. Schritt wählen  
z. B. Mehrweite, Kurvenunterstützung, Fadenspannung, Stichtlänge
- Schrittlänge nähern oder tippend eingeben
- Wegstreckenmessung ausschalten

**PROGRAMMING**

- nächsten Schritt wählen per Knieschalter oder Touch-Bildschirm
- Parameter wählen

Please select action to perform

- Mirror (spiegeln) ODER Program other side (2. Seite korrigieren) ODER Finish wählen
- OK drücken
- END drücken, um zu beenden

## Programm löschen:

**1.** **P** wählen

**2.** **EDIT** wählen

**3.** **P DEL** wählen

**4.** **OK** wählen

Programmnummer wählen

EDIT wählen

mit YES bestätigen

mit OK bestätigen

## Standardprogramme:

### 650, OP 3000 & OP 7000 by HS

Program 1:	5 Steps / Schritte	OP 7000
Program 2:	7 Steps / Schritte	OP 7000
Program 3:	5 steps w/o length measurements / 5 Schritte ohne Wegstreckenmessung	OP3000
Program 4:	5 steps with and w/o length measurements / 5 Schritte mit und ohne Wegstreckenmessung	OP3000
Program 110:	Test Production	OP3000 / OP 7000
Program 111:	Curve-support / Kurvenunterstützung	OP3000 / OP 7000
Program 112:	linear Grading (2,5 %)	OP 7000
Size	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 68 70 72	
Steps in mm	56 57 59 60 62 63 65 66 68 70 71 73 75 77 79	
	93 95 98 100 103 105 108 110 113 116 119 122 125 128 131	
	186 190 195 200 205 210 215 221 226 232 238 244 250 256 262	
	93 95 98 100 103 105 108 110 113 116 119 122 125 128 131	
	149 152 156 160 164 168 172 177 181 186 196 195 200 205 210	
Program 113:	NON - linear Grading	OP 7000
Size	44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 68 70 72	
Steps in mm	56 57 59 60 63 66 69 72 75 78 81 84 87 90 92	
	93 95 98 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 154	
	186 190 195 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 205	
	93 95 98 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 154	
	149 152 156 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210 215	

