

**Parte 2ª: Instrucciones de montaje Cl. 743-121**

<b>1.</b>	<b>Volumen del suministro de la máquina de coser</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Montaje de la máquina de coser</b>	
2.1	Transporte de la máquina de coser	3
2.2	Ajustar la altura de trabajo	4
2.3	Fijar el porta-carretes	4
2.4	Comprobar la tensión de la correa trapezoidal	4
<b>3.</b>	<b>Conexión eléctrica</b>	
3.1	Conectar el aparato de mando Microcontrol	5
3.2	Comprobar la tensión nominal	5
3.3	Ajustar el interruptor protector del motor	6
3.4	Comprobar el sentido de giro del motor	6
3.5	Comprobar el posicionamiento	6
<b>4.</b>	<b>Conexión neumática</b>	<b>7</b>





## 1. Volumen del suministro de la máquina de coser

- Equipo básico según la versión con pinza colgador y dispositivo de expulsión.
- Aparato de mando Microcontrol.
- Porta-carretes.
- Pequeñas piezas accesorias.

## 2. Montaje de la máquina de coser



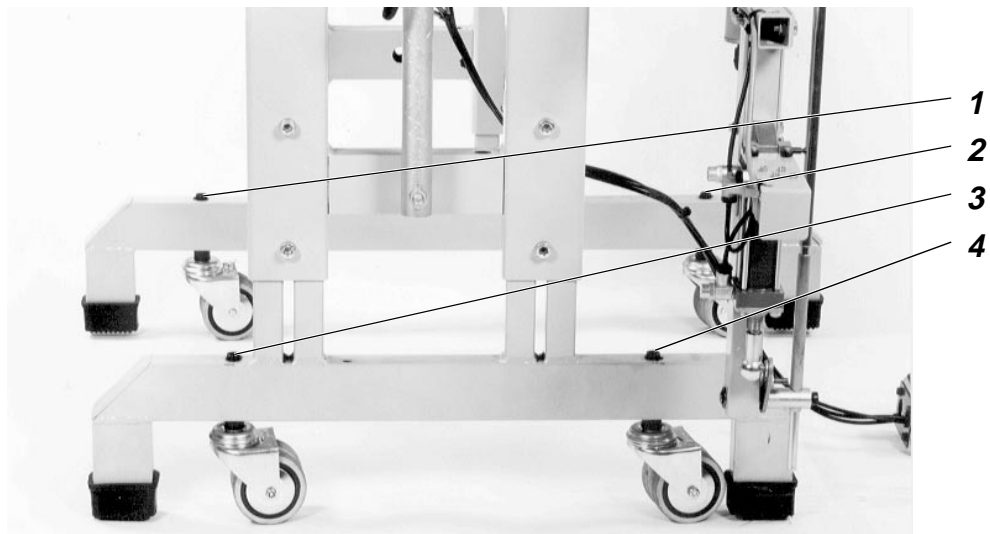
### ¡ATENCIÓN!

El montaje de la máquina lo ha de efectuar exclusivamente personal instruido al efecto.

Antes de montar la máquina hay que retirar los elementos inmovilizadores usados para su transporte:

- La cinta de aseguramiento del motor.
- Los ángulos que sujetan los pies del bastidor sobre la paleta de madera.
- Las abrazaderas atornillables del carro de transporte.

### 2.1 Transporte de la máquina de coser



Para su transporte dentro del recinto de la fábrica, la máquina posee 4 ruedas al efecto.



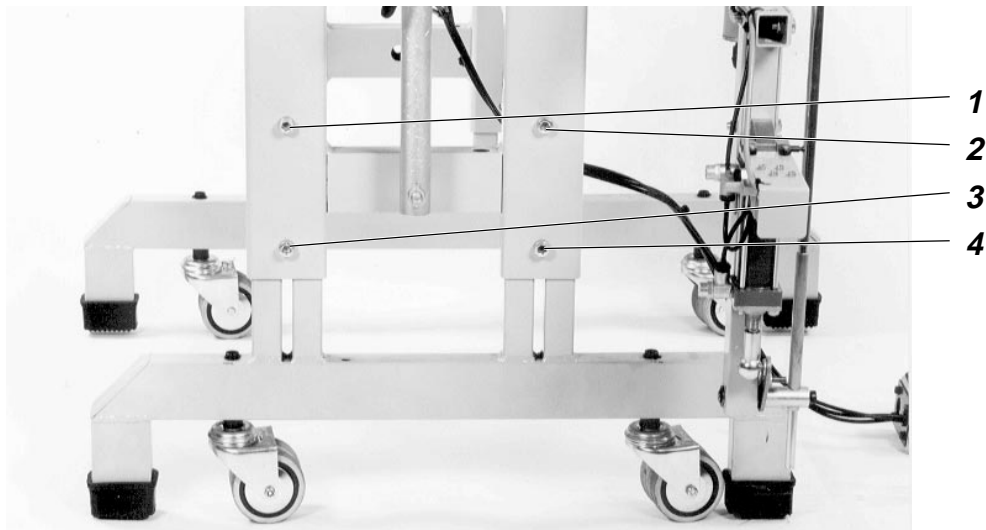
### ¡ATENCIÓN!

Para que la máquina funcione, hay que enroscar las ruedas hacia arriba de manera que la máquina descansa firme sobre sus pies.

- Para su transporte, girar hacia la izquierda los tornillos posicionadores 1 al 4. Los pies han de dejar una altura libre hasta el suelo que sea suficiente para el transporte.
- Transportar la máquina.
- Para bajar la máquina girar hacia la derecha los tornillos posicionadores 1 al 4. Los pies han de apoyarse firmes sobre el suelo.



## 2.2 Ajustar la altura de trabajo



La altura de trabajo se puede ajustar entre 84,5 cm y 124,5 cm. Para su envío la máquina se lleva a su posición más baja.

### Ajustar la altura de trabajo

- Aflojar los tornillos de fijación 1 al 4.
- Ajustar la máquina, horizontalmente, a la altura deseada.
- Apretar los tornillos de fijación 1 al 4.

## 2.3 Fijar el porta-carretes

La estructura y la posición del porta-carretes se ven en la foto de la portada.

- Colocar el porta-carretes y apretar las tuercas situadas debajo de la placa de trabajo.
- Los soportes de los carretes de hilo y los brazos para el desenrollado tienen que estar unos encima de otros.

## 2.4 Comprobar la tensión de la correa trapezoidal

La correa trapezoidal tiene que poderse comprimir en el centro unos 10 mm.

### Ajustar la tensión de la correa trapezoidal

- Se hace bascular el motor hasta alcanzar la tensión de correa deseada.



### 3. Conexión eléctrica



#### ¡ATENCIÓN!

Todos los trabajos en el equipo eléctrico de la máquina los han de efectuar únicamente electricistas expertos o personas convenientemente instruidas al respecto.  
La clavija de enchufe a la red tiene que estar retirada.

#### 3.1 Conectar el aparato de mando Microcontrol



- Colocar el aparato de mando sobre la placa de fijación (Sujeción por resortes).
- Conectar los cables:  
**Atención!**  
Insertar cuidadosamente las clavijas en la pared posterior del aparato de mando.  
Siempre que existan, tener en cuenta que la designación del cable sea igual a la de la pared posterior.  
Tener asimismo en cuenta el diverso equipamiento de los enchufes con clavijas o hembrillas de contacto, así como su número y disposición.
- Apretar los racores de los enchufes.

#### 3.2 Comprobar la tensión nominal

La tensión nominal indicada en la placa del motor y la tensión de la red han de coincidir.

Para adaptarlo a otra tensión de red, hay que montar el correspondiente juego de piezas.

El juego de piezas se compone de:

Polea de la correa, correa trapezoidal, disyuntor de protección.

**Tensión nominal:**

**Nº de referencia:**

3 380 - 400 V + N , 50 Hz

0743 000524

3 220 - 230 V , 50 Hz

0743 000574

3 220 - 230 V , 60 Hz

0743 000644

Al transformar para otra tensión de red hay que variar el cableado. El cableado está indicado en el esquema eléctrico.

Los puentes en la caja de bornes del motor se conectarán en "**Estrella**" o "**Triángulo**" según la tensión de la red.



### 3.3 Ajustar el interruptor protector del motor

El interruptor protector del motor tiene que ajustarse según la tensión de la red.

220 - 230 V	4,2 A
380 - 400 V	2,5 A

### 3.4 Comprobar el sentido de giro del motor



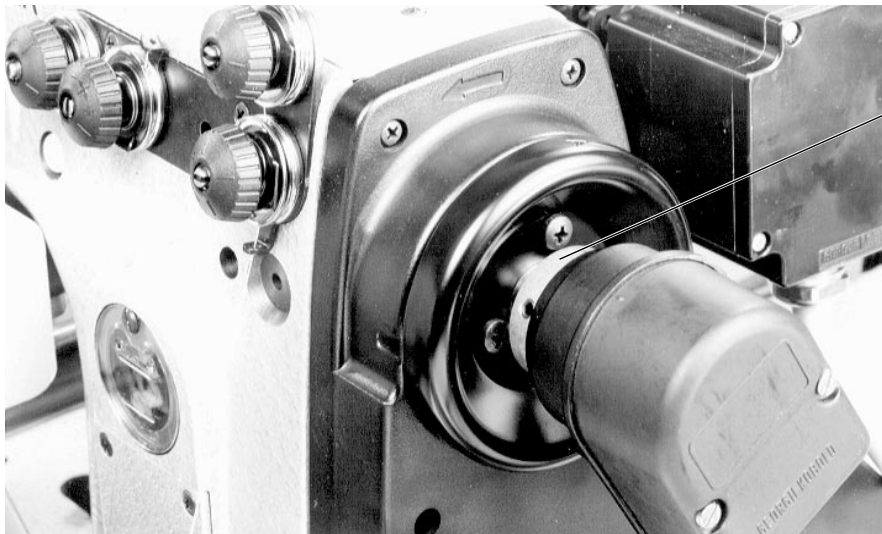
#### ¡ATENCIÓN!

Antes de la puesta en marcha de la máquina hay que comprobar, sin falta, el sentido de giro del motor.

La conexión de la máquina con un sentido de giro erróneo puede provocar daños en la misma.

- El sentido de giro correcto del volante lo indica la flecha que hay en la protección de la correa del volante.
- Cuando el sentido de giro **no** es correcto hay que comprobar entonces si la alimentación de tensión genera un campo de giro hacia la derecha.  
En este caso hay que intercambiar 2 fases en la clavija del enchufe de conexión.

### 3.5 Comprobar el posicionamiento



La máquina de coser ha de posicionarse cuando la palanca tira-hilo se encuentra en su punto muerto superior.

#### Comprobar el posicionamiento

- Desconectar la máquina de coser.
- Haciendo girar el volante llevar la palanca tira-hilo a una posición media.
- Conectar la máquina.  
La máquina de coser se posiciona.

#### Ajuste de la posición

- Aflojar los tornillos prisioneros del transmisor de posición.
- Sostener firme el anillo 1 del transmisor de posición.
- Haciendo girar el volante, llevar la palanca tira-hilo a su punto muerto superior.
- Comprobar una vez más el posicionamiento.



## 4. Conexión neumática



### ¡ATENCIÓN!

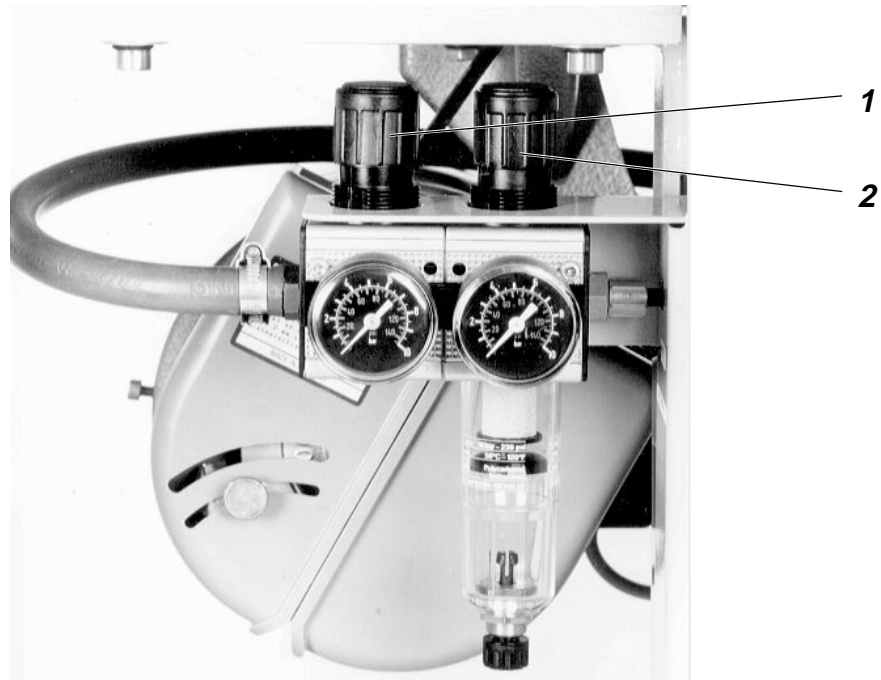
Para un perfecto funcionamiento de los procesos neumáticos de mando hay que tener en cuenta las siguientes advertencias.

La red de aire comprimido ha de estar dimensionada de manera que incluso en el momento del máximo consumo de aire la presión mínima de servicio no descienda por debajo de **5 bar**.

El empalme a la red de aire comprimido se efectúa mediante los accesorios suministrados como equipo adicional (797 003031) ó mediante material de empalme propio.

Presión de servicio 2 = 6 bar

La presión de soplado 1 tiene que adaptarse al material a coser.  
Ajuste estándar: aprox. 3 bar



Para ajustar la presión, levantar y girar la empuñadura giratoria correspondiente.

Girar hacia la izquierda = Reducir la presión

Girar hacia la derecha = Aumentar la presión