

Parte 2ª: Instrucciones de montaje Cl. 743-221

1.	Volumen del suministro de la máquina de coser	3
2.	Generalidades y elementos inmovilizadores para el transporte	4
3.	Montaje de la máquina de coser	
3.1	Transporte de la máquina de coser	4
3.2	Ajustar la altura de trabajo	5
3.3	Dispositivo de soporte del juego de forma	5
3.4	Fijar el porta-carretes	6
3.5	Comprobar la tensión de la correa trapezoidal	6
4.	Conexión eléctrica	
4.1	Conectar el aparato de mando Microcontrol	7
4.2	Comprobar la tensión nominal	7
4.3	Ajustar el interruptor protector del motor	8
4.4	Comprobar el sentido de giro del motor	8
4.5	Comprobar el posicionamiento	9
5.	Conexión neumática	10
6.	Lubrificación con aceite	11
7.	Test de costura	12



2. Generalidades y elementos inmovilizadores para el transporte



¡ATENCIÓN!

La máquina de coser la ha de montar únicamente personal experto instruido al efecto.

Todos los trabajos en el equipo eléctrico los han de realizar electricistas o personal debidamente instruido.

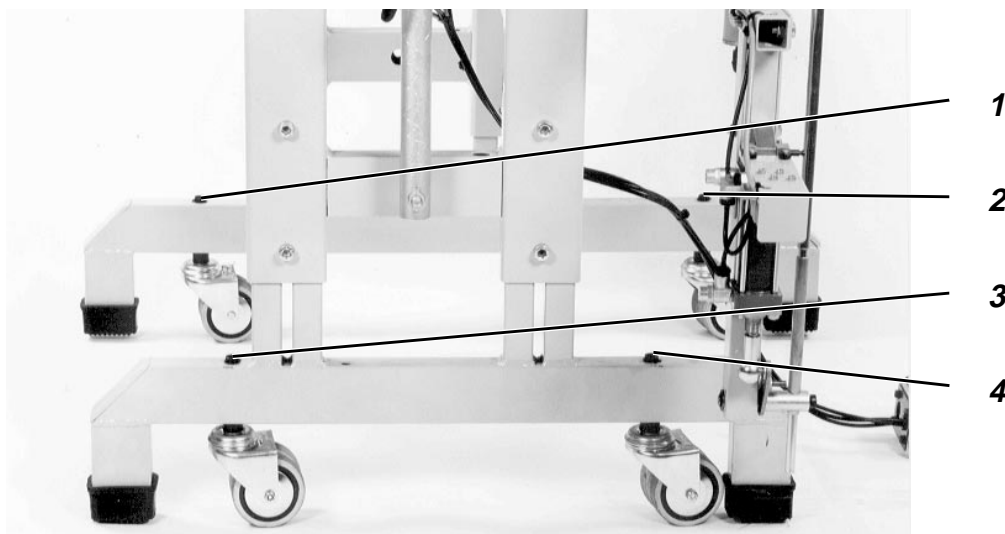
La clavija de enchufe a la red ha de estar desenchufada. Las Instrucciones de Servicio adjuntas para el motor de la máquina y el accionamiento del motor paso a paso han de ser tenidas en cuenta.

Antes de montar la máquina hay que retirar los **elementos inmovilizadores** usados para su transporte:

- La cinta de aseguramiento del motor.
- Las escuadras que sujetan los pies del bastidor sobre la paleta de madera.
- Las cintas de aseguramiento del expulsor y de la pinza colgador.
- Las cintas de aseguramiento de la mesa de apoyo.

3. Montaje de la máquina de coser

3.1 Transporte de la máquina de coser



Para su transporte dentro del recinto de la fábrica, la máquina posee 4 ruedas al efecto.



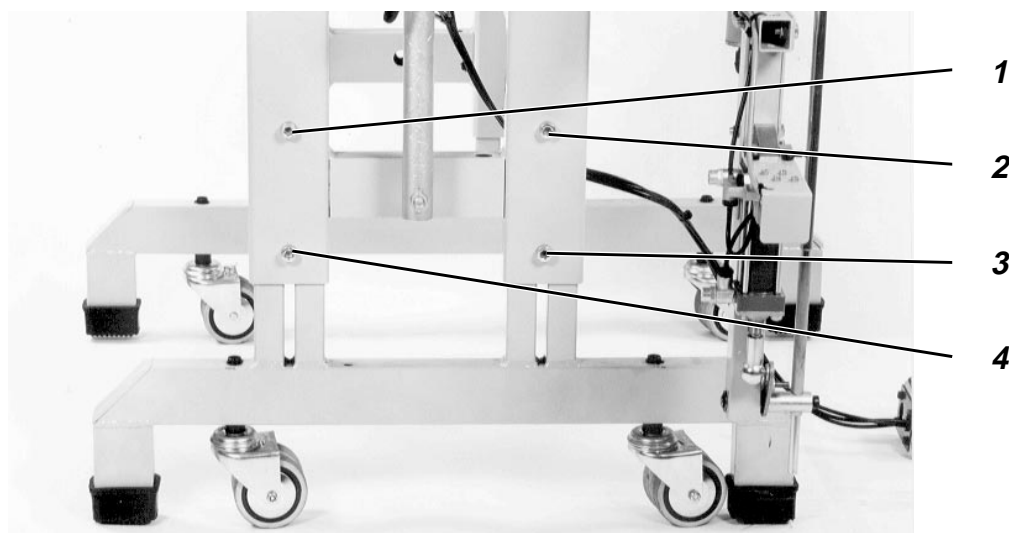
¡ATENCIÓN!

Para que la máquina funcione, hay que enroscar las ruedas hacia arriba de manera que la máquina descansa firme sobre sus pies.

- Para su transporte, **girar hacia la izquierda** los tornillos posicionadores 1 al 4. Los pies han de dejar una altura libre hasta el suelo que sea suficiente para el transporte.
- Transportar la máquina.
- Para bajar la máquina **girar hacia la derecha** los tornillos posicionadores 1 al 4. Los pies han de apoyarse firmes sobre el suelo.



3.2 Ajustar la altura de trabajo

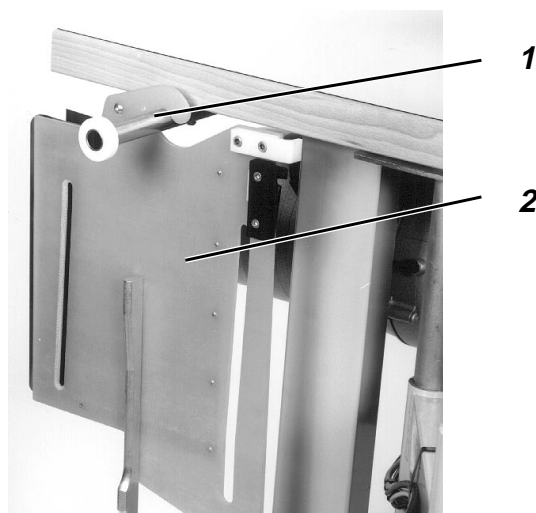


La altura de trabajo se puede ajustar entre 84,5 cm y 124,5 cm. Para su envío la máquina se lleva a su posición más baja.

Ajustar la altura de trabajo

- Aflojar los tornillos de fijación 1 al 4.
- Ajustar la máquina, horizontalmente, a la altura deseada.
- Apretar los tornillos de fijación 1 al 4.

3.3 Dispositivo de soporte del juego de forma

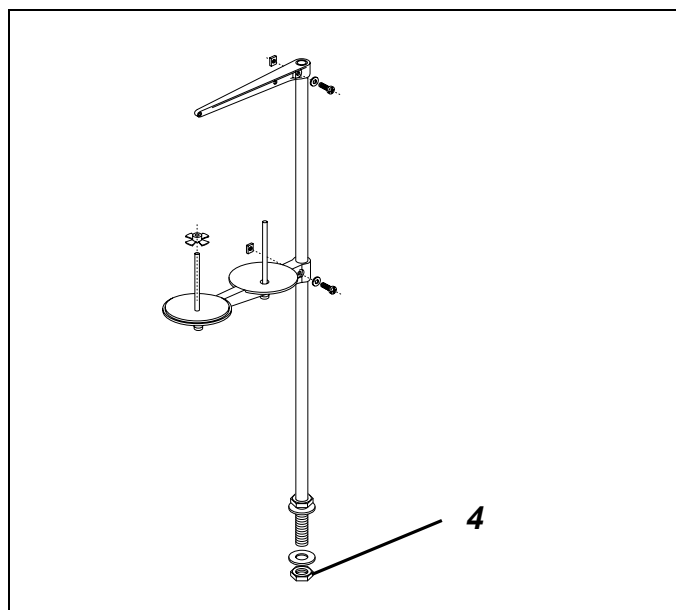
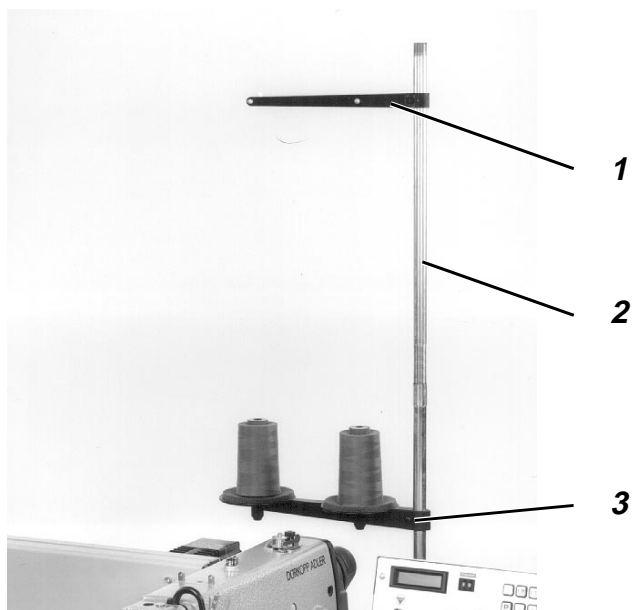


Durante el transporte, el dispositivo de soporte 1 para el juego de forma 2 se encuentra debajo de la placa-mesa.

- Retirar los tornillos de sujeción.
- Girar el dispositivo de soporte 1 = 180°.
- Montar de nuevo los tornillos de sujeción.



3.4 Fijar el porta-carretes

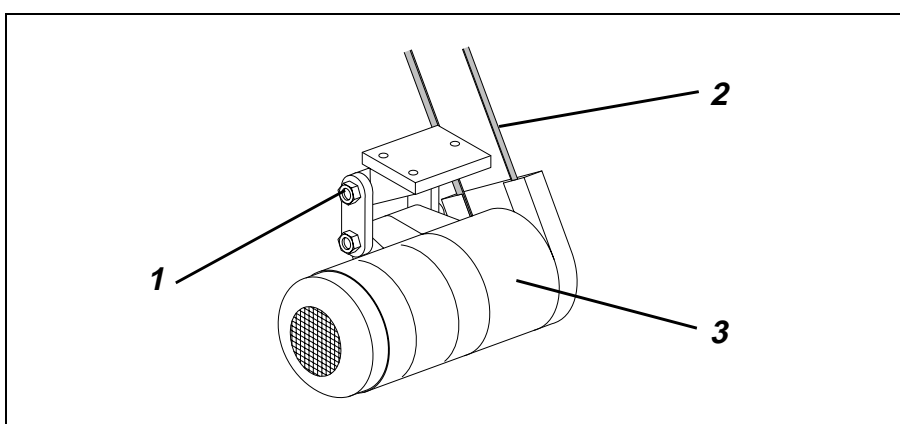


El porta-carretes se envía adjunto, pero suelto. Para conectar a la red por arriba, se puede pasar el cable de conexión por el tubo 2 del porta-carretes.

La conducción de alimentación del aire comprimido se puede pasar hacia arriba por el 2º agujero de la placa-mesa, y fijarla al porta-carretes mediante sujeta-cables.

- Insertar el tubo 2 y atornillar fuerte la tuerca 4 debajo de la placa de trabajo.
- Los soportes de los carretes de hilo 1 y los brazos para el desenrollado han de alinearse paralelos al canto posterior de la mesa. Los soportes de los carretes de hilo 1 y los brazos para el desenrollado 3 tienen que estar unos encima de otros.

3.5 Comprobar la tensión de la correa trapezoidal



La correa trapezoidal 2 tiene que poderse comprimir en el centro unos 10 mm.

Ajustar la tensión de la correa trapezoidal

- Aflojar el tornillo 1.
- Se hace bascular el motor 3 hasta que se consigue la tensión de la correa trapezoidal deseada.
- Apretar de nuevo el tornillo 1.



4. Conexión eléctrica



¡ATENCIÓN!

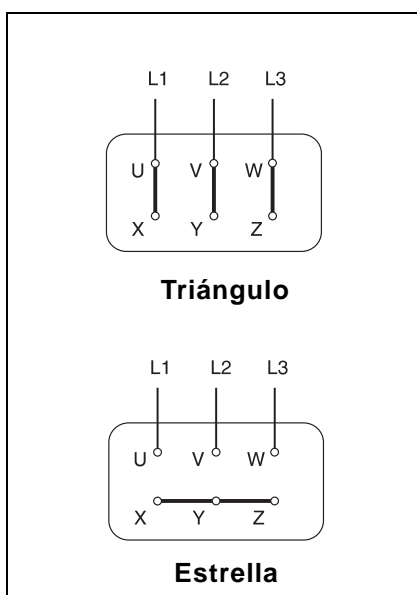
Todos los trabajos en el equipo eléctrico de la máquina los han de efectuar únicamente electricistas expertos o personas convenientemente instruidas al respecto. La clavija de enchufe a la red tiene que estar retirada.

4.1 Conectar el aparato de mando Microcontrol



- Colocar el aparato de mando sobre la placa de fijación y sujetarlo mediante tuercas-tope.
- Conectar los cables: Atención! Insertar cuidadosamente las clavijas en la pared posterior del aparato de mando. Siempre que existan, tener en cuenta que la designación del cable sea igual a la de la pared posterior. Tener asimismo en cuenta el diverso equipamiento de los enchufes con clavijas o hembrillas de contacto, así como su número y disposición.
- Apretar los racores de los enchufes.

4.2 Comprobar la tensión nominal



La tensión nominal indicada en la placa del motor y la tensión de la red han de coincidir.

Para adaptarlo a otra tensión de red, hay que montar el correspondiente juego de piezas.

El juego de piezas se compone de: Polea de la correa, correa trapezoidal, disyuntor de protección.

Tensión nominal:	Nº de referencia:
3 380 - 415 V + N , 50 Hz	9880 743002
3 220 - 240 V , 50 Hz	9880 743003
3 220 - 240 V , 60 Hz	9880 743004

Al transformar para otra tensión de red hay que variar el cableado. El cableado está indicado en el esquema eléctrico. Los puentes en la caja de bornes del motor se conectarán en "Estrella" o "Triángulo" según la tensión de la red.



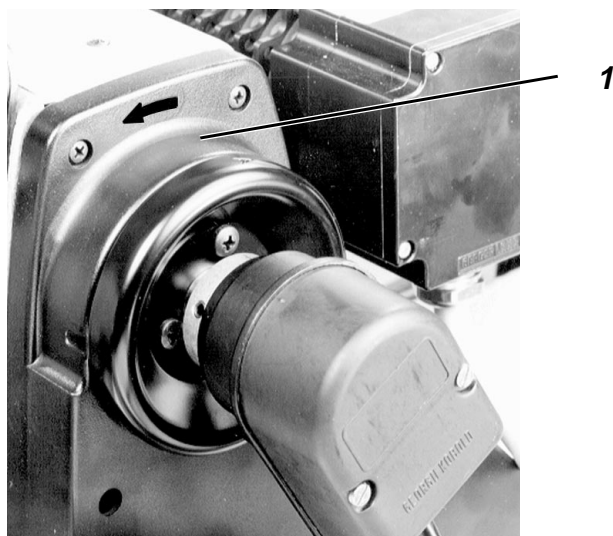
4.3 Ajustar el interruptor protector del motor



El interruptor protector del motor tiene que ajustarse según la tensión de la red.

220 - 230 V	4,2 A
380 - 400 V	2,5 A

4.4 Comprobar el sentido de giro del motor



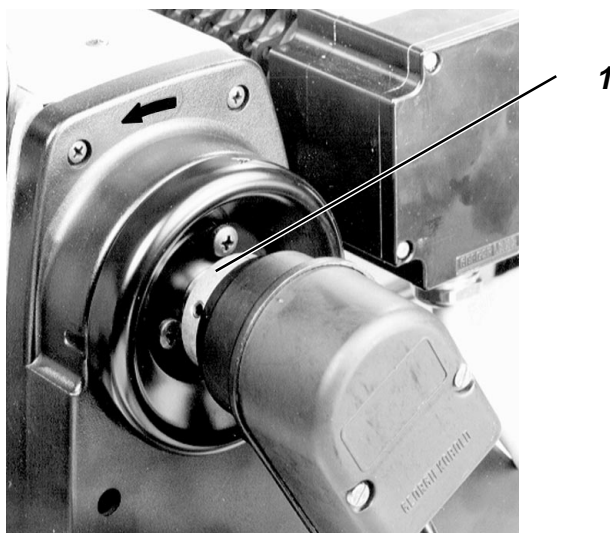
¡ATENCIÓN!

Antes de la puesta en marcha de la máquina hay que comprobar, sin falta, el sentido de giro del motor. La conexión de la máquina con un sentido de giro erróneo puede provocar daños en la misma.

- El sentido de giro correcto del volante lo indica la flecha que hay en la protección de la correa del volante 1.
- Cuando el sentido de giro no es correcto hay que comprobar entonces si la alimentación de tensión genera un campo de giro hacia la derecha. En este caso hay que intercambiar 2 fases en la clavija del enchufe de conexión.



4.5 Comprobar el posicionamiento



La máquina de coser ha de posicionarse cuando el volante se halla entre **B** y **C**.

Comprobar el posicionamiento

- Desconectar la máquina de coser.
- Haciendo girar el volante llevar la palanca tira-hilo a una posición intermedia.
- Conectar la máquina. La máquina de coser se posiciona.

Ajuste de la posición

- Aflojar los tornillos prisioneros del transmisor de posición.
- Sostener firme el anillo 1 del transmisor de posición.
- Haciendo girar el volante, llevarlo a la posición entre **B** y **C**.
- Comprobar una vez más el posicionamiento.



5. Conexión neumática



¡ATENCIÓN!

Para un perfecto funcionamiento de los procesos neumáticos de mando hay que tener en cuenta las siguientes advertencias.

La red de aire comprimido ha de estar dimensionada de manera que incluso en el momento del máximo consumo de aire la presión mínima de servicio no descienda por debajo de 5 bar.

El empalme a la red de aire comprimido se efectúa mediante los accesorios suministrados como equipo adicional (0797 003031) ó mediante material de empalme propio.

Presión de servicio 2 = 6 bar

La presión de soplado 1 tiene que adaptarse al material a coser.
Ajuste estándar: aprox. 3 bar



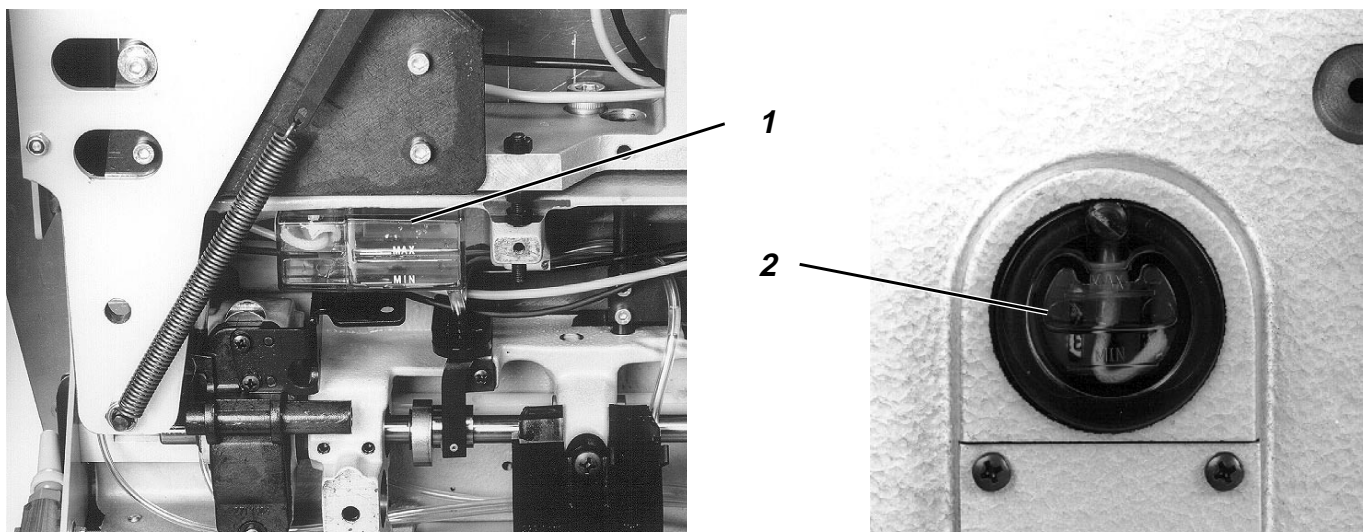
Para ajustar la presión, levantar y girar la empuñadura giratoria correspondiente.

Girar hacia la izquierda = Reducir la presión

Girar hacia la derecha = Aumentar la presión



6. Lubricación con aceite



Para rellenar los depósitos de aceite utilice exclusivamente el aceite lubricante **ESSO SP-NK 10** o un aceite equivalente con la siguiente especificación:

- Viscosidad a 40 °C: 10 mm²/s
- Punto de inflamación: 150 °C

El aceite **ESSO SP-NK 10** se puede obtener en los puntos de venta de **DÜRKOPP ADLER AG**:

- | | |
|--------------------|-------------|
| Envase de 2 litros | 0570 001699 |
| Envase de 5 litros | 0990 470058 |



¡Precaución! ¡Peligro de accidente!

El aceite puede provocar erupciones cutáneas. Evite un contacto prolongado con la piel. Lávese a fondo después de un contacto con él.



¡ATENCIÓN!

La manipulación y evacuación de aceites minerales está sujeta a reglamentaciones legales. Entregue el aceite viejo a un punto de recogida autorizado. Proteja el medio ambiente. Preste atención a no derramar aceite.



Lubricación del garfio

- Bascular hacia arriba la parte superior de la máquina.
- Llenar con aceite el depósito 1 hasta la línea de marca "Máx".
- La cantidad de aceite necesaria ya está ajustada en fábrica mediante el tornillo 3. Reducir o aumentar la cantidad de aceite únicamente en casos especiales.

Lubricar la parte superior de la máquina

- Llenar con aceite el depósito 2 hasta la línea de marca "Máx"

3



7. Test de costura



Después de finalizados los trabajos de montaje hay que efectuar un test de costura

- Enchufar la clavija de enchufe a la red.



¡Precaución! ¡Peligro de accidente!

Desconectar el interruptor principal. Enhebrar el hilo del garfio para bobinarlo, únicamente estando la máquina desconectada.

- Enhebrar el hilo del garfio para bobinarlo (ver Instrucciones de Manejo).
- Ajustar el interruptor " Programa " en " 66 ".
- Conectar el interruptor principal.
- Ajustar el interruptor " Programa " entre " 01 " y " 05 ".
- Pulsar la tecla " Σ " y mantenerla pulsada.
Bobinar la canilla a la velocidad de costura reducida.



¡Precaución! ¡Peligro de accidente!

Desconectar el interruptor principal. Enhebrar el hilo de la aguja y el del garfio, únicamente estando la máquina desconectada.

- Enhebrar los hilos de la aguja y del garfio (ver Instrucciones de Manejo).
- Elegir el material a coser 1.
- Ajustar convenientemente el Microcontrol. Seleccionar el programa 10 ó el 20.
- Realizar el proceso de costura tal como está descrito en las Instrucciones de manejo.
- Realizar el test de costura, primero a baja velocidad y seguidamente con velocidad continuamente creciente.
- Comprobar si las costuras cumplen las exigencias deseadas. Si no se alcanzan estas exigencias, variar las tensiones de los hilos (ver Instrucciones de Manejo). Si fuera necesario hay que comprobar también los ajustes indicados en las Instrucciones de Servicio y, en su caso, corregirlos.