

888-160023

Einnadel- oder Zweinadel-Doppelsteppstich-Säulenmaschinen für die Schuhfertigung

888-260023

Single or twin needle lockstitch post bed machines for stitching operations in the shoe production



Die Generation der M-TYPE Säulen-Nähmaschine der Klasse 888, hat neue Standards in der Schuhfertigung gesetzt.

Bei der Entwicklung dieser neuen Serie wurden die Anforderungen namhafter Schuhhersteller berücksichtigt. Dadurch wurde ein zukunftssicheres Konzept geschaffen, das sich durch hoch effiziente Nähparameter, robuste Konstruktion und einzigartige Flexibilität auszeichnet.

Vereint mit dem modernen Design, macht all das die Klasse 888 zu einem idealen Werkzeug mit flexibler Anwendungsmöglichkeit.

Ihre Vorteile

- Höchste Präzision bei der Stichbildung, auch beim Wechsel der Nähgeschwindigkeit
- Durch verschiebbare Stichplatteneinsätze kann die Annähssicherheit nach dem Fadenschneiden positiv beeinflusst werden
- Automatischer Spuler mit Anwickelhilfe
- Niedriges Geräusch und Vibration
- Ein leistungsstarkes und wirksames Transportsystem mit Schiebrad- und Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß garantiert einen hervorragenden Materialtransport bei der Verarbeitung von verschiedenen Materialdicken
- Einfacher Wechsel der Stichplatte ohne Werkzeuge (Option bei Einnadel-Maschinen)
- Einfacher Austausch des Schiebrades ohne Werkzeuge (Einnadel-Maschinen)
- Großer Greifer (26 mm Spule)
- Einfache Einstellung des Nadelschutzes mittels Schraube
- Vorrichtung für die Regulierung der Differenz zwischen dem Ober- und Untertransport von +10 % bis -10 % (Option)
- Greifer schnell und leicht demontierbar
- Nadelwechsel ohne Werkzeuge (Einnadel-Maschinen)
- Schmiersystem mit zentralem Ölbehälter und Ölpumpe
- Rollfüßeinstellung durch den Anwender ohne Werkzeuge (Option)
- Integrierter Energie sparender Einbaumotor, einfache Wartung
- Vollintegrierte Elektromagnete, Druckluft wird nicht benötigt
- Integrierte LED Nähleuchte (Optional)
- Einfache Wartung und Zugang, es werden nur wenige Werkzeuge benötigt

The M-TYPE generation of post bed machine class 888, has set new standards in the shoe production.

When developing the new series, requirements of famous shoe manufacturers were taken into account. Therefore, future-oriented concept was created, characterised by highly efficient sewing parameters, durable construction, and unique flexibility.

Together with the modern design, all it make class 888 an ideal operating means of universal use.

Your advantages

- Highest precision on stitch locking even during sewing speed changes
- Secured sewing start after cutting can be influenced by movable needle plate inserts
- Automatic bobbin winder with start up function
- Manual switchable second thread tension for optimised sewing results (ECO)
- Low noise and vibration
- The powerful and effective feeding system with wheel feed, needle feed and driven roller presser guarantees excellent material feed when processing different material thicknesses
- Easy throat plate change without tools (Option for single needle machines)
- An easy replacement of wheel feeder without tools (single-needle machines)
- Large hook (26 mm bobbin)
- Simple needle guard adjustment by screw
- Device for controlling the difference between the upper and bottom feed from +10 % to -10 % (optional)
- Fast dismantling of hook
- Needle change without tools (single needle machines)
- Lubricating system with central oil tank and oil pump
- Roller presser setting by operator without tools (optional)
- Integrated built-in motor to save energy, easy maintenance
- Fully integrated solenoids, no compressed air required
- Integrated LED sewing light (optional)
- Easy maintenance and access, only a few tools needed

888 ECO+

Anwendungen / *Applications*



888 Einnadel: Fügenähte, Ziernähte, Verbindungsnahte, Aufnähen von Reisverschlüssen, Kantenabsteppen – diese Maschinen sind flexibel für alle Nähoperationen, die auf Einnadelmaschinen ausgeführt werden.

888 single needle: Parts joining, fancy stitching, assembling, zipper inserting, top stitching – machines are flexible for all sewing operations, made on single needle machines.



Zweinnadel Zier- und Verbindungsnahte – gleichmäßige Stichlänge sogar beim Nähen von überaus dicken Stellen.

Twin needle decorative and assembly seams – constant stitch length, even when sewing over extremely thick spots.

	Eine Nadel	Zwei Nadeln	Zwei Nadeln, ausschaltbar links oder rechts	Doppelstepstich	Schiebradtransport, Nadeltransport und angetriebener Rollfuß	Vertikalgreifer, klein	Vertikalgreifer, groß	Durchgang beim Lüften	Nahtverriegelung, handbetätigt	Nähfußlüftung, manual	Fadenabschneiden, automatisch	Durchgangsraum C = ... mm, D = ... mm
	Single needle	Two needles	Two needles, disengageable, left or right	Lock-stitch	Wheel feed, needle feed and driven roller presser	Vertical hook, small	Vertical hook, large	Clearance when lifting	Seam back-tacking, actuated by hand	Sewing foot lift, manual	Thread trimming, automatic	Clearance C = ... mm, D = ... mm
								[mm] max.				C [mm] D [mm]
888-160023	●			●	●		●	12	●	●	●	280 300
888-260023		●		●	●		●	12	●	●	●	280 300

- = Serienausstattung
- L = Leichtes Nähgut
- M = Mittelschweres Nähgut
- S = schweres Nähgut

- = Standard equipment
- L = Light weight material
- M = Medium weight material
- S = Heavy weight material

	Nähgut Material	Nadelstärke Needle size	Nadelstärke Needle size	Nadelsystem Needle system	Nadelstärke Needle size	Nadelstärke Needle size	Nadelsystem Needle system	Stichloch-breite Needle hole width	Stichlänge Stitch length	Stiche/Min. Stitches/min.	Zahnabstand Tooth Pitch	Rollfußdurchmesser Roller presser diameter
			Standard					[mm]	[mm] max.	[min ⁻¹] max.	[mm]	[mm]
888-E1		●	L	70 – 80	70	134 LR	1,4	4	3000	0,6	35	
888-E2		●	M	90 – 110	90	134 LR	1,8	5	2500	0,6	35	
888-E3		●	S	120 – 160	120	134 LR	2,4	7	2000	1,2	35	
888-E23	●		L	70 – 80	70	134 LR	1,4	4	3000	0,6	35	
888-E24	●		M	90 – 110	90	134 LR	1,8	5	2500	0,6	35	
888-E25	●		S	120 – 160	120	134 LR	2,4	7	2000	1,2	35	

	Nähgut Material	Nadelstärke Needle size	Nadelstärke Needle size	Nadelsystem Needle system	Nadelabstand Needle distance	Stichloch-breite Needle hole width	Stichlänge Stitch length	Stiche/Min. Stitches/min.	Zahnabstand Tooth Pitch	Rollfußdurchmesser Roller presser diameter	
			Standard		[mm]	[mm]	[mm] max.	[min ⁻¹] max.	[mm]	[mm]	
888-E8/1,2	L	70 – 80	70	134 LR	1,2	1,5	4	3000	0,6	35	
888-E9/1,6	L	70 – 80	70	134 LR	1,6	1,5	4	3000	0,6	35	
888-E10/2,0	L	70 – 80	70	134 LR	2,0	1,5	4	3000	0,6	35	
888-E11/1,6	M	90 – 110	90	134 LR	1,6	1,5	4	2500	0,6	35	
888-E12/2,0	M	90 – 110	90	134 LR	2,0	1,5	4	2500	0,6	35	
888-E13/2,4	M	90 – 110	90	134 LR	2,4	1,5	5	2500	0,6	35	
888-E14/2,0	S	120 – 160	120	134 LR	2,0	2,3	4	2000	1,2	35	
888-E15/2,4	S	120 – 160	120	134 LR	2,4	2,3	5	2000	1,2	35	
888-E16/3,2	S	120 – 160	120	134 LR	3,2	2,3	5	2000	1,2	35	

	Nennspannung Nominal voltage	Leistungsaufnahme Power consumption	Gewicht, Oberteil Weight, sewing head	Gewicht, komplett Weight, complete	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) Dimensions (Length, Width, Height)
	[V], [Hz]	[kVA]	[kg]	[kg]	[mm]
888-160...	1x230 V, 50/60 Hz	0,8 (max.)	59	120	1060 550 1715
888-260...	1x230 V, 50/60 Hz	0,8 (max.)	61	122	1060 550 1715

888 ECO+

Leistungstarke Technik / *High-performance technology*

**DÜRKOPP
ADLER**



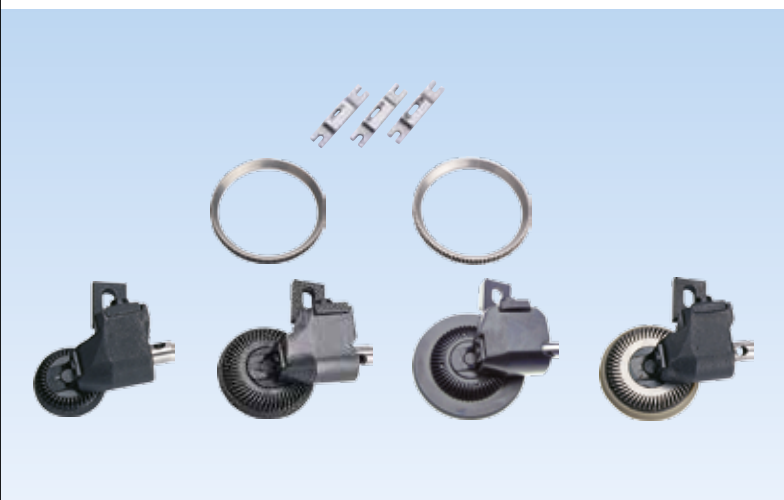
M-TYPE 888-160023: Einnadel Doppelschritt Säulenmaschine mit Schiebrad, Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß. Die Maschine kann optional mit dem Teilesatz 0888 600214 für französischen Einfass oder einem Teilesatz für Verstärkungsbänder ausgestattet werden.

M-TYPE 888-160023: Single needle lockstitch post bed machine with wheel feed, needle feed and driven roller presser foot. Optionally, machine can be equipped with parts set 0888 600214 for French binding, or parts set for attaching of reinforcement tape.



M-TYPE 888-260023: Zweinadel Doppelschritt Säulenmaschine mit Schiebrad, Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß. Je nach Anwendung kann die Maschine mit Einrichtungen für diagonal oder parallel stehende Nadeln ausgerüstet werden.

M-TYPE 888-260023: Twin needle lockstitch post bed machine with wheel feed, needle feed and driven roller presser foot. According to application, machine is equipped with sewing sets with diagonal, or parallel position of needles.



Universeller Einsatz: Minutenschnelle Umrüstung auf unterschiedliche Nähaufgaben. Stichplatteneinsätze, Rollfüße und Transporträder sind einfach und schnell durch die Näherin zu wechseln.

Universal use: Conversion to various sewing tasks within a few minutes. Inserts of throat plates, roller pressers and feeding wheels can be changed by the operator quickly and easily.

MINERVA BOSKOVICE, a.s.

Member of Dürkopp Adler Group

Sokolská 1318/60

CZ-680 01 Boskovice

Phone +420 516 494 211

E-mail sales@minerva-boskovice.com

www.minerva-boskovice.com

