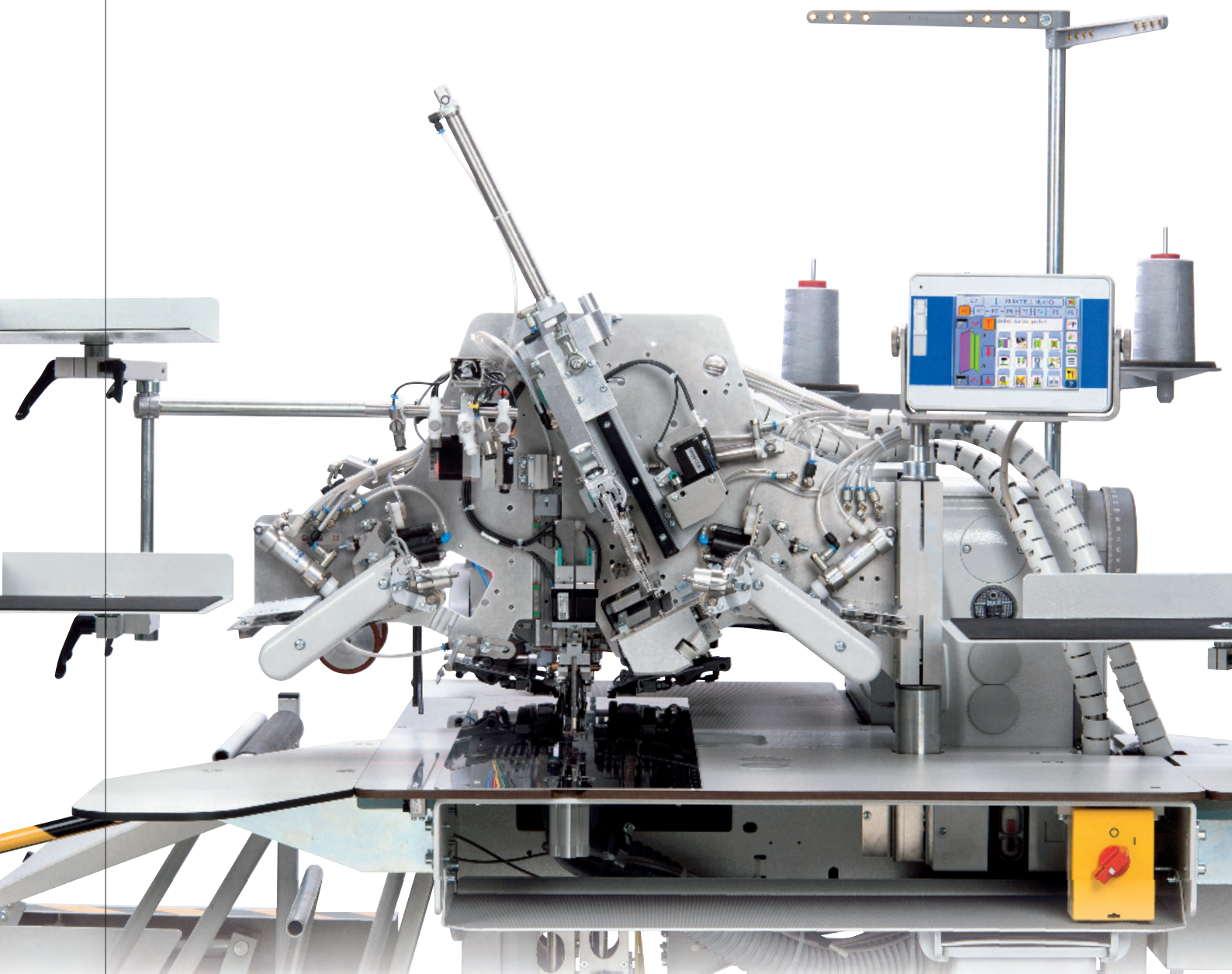
DÜRKOPP ADLER

755 B / 756 B
756 D
756 F

Sewing units with CNC stepper motor technology for runstitching straight and slanted pocket openings with fully automatic feeding device

Nähanlagen mit CNC-Schrittmotortechnik zum Vornähen von geraden und schrägen Tascheneingriffen mit vollautomatischer Zuführung



755 B / 756 B / 756 D / 756 F

The pocket welt revolution / *Die Paspeltaschenrevolution*

Efficient. Rational. Special. Comfortable.
The new 755 B, 756 B, 756 D and 756 F series, with its revolutionary innovations, surpasses the preceding technologies by far. With these sewing units you can sew the most different material thicknesses per program change. From very thin lining materials to very thick fabrics in jackets and coats – simply by calling up the pocket programs via the screen.
All sewing units offer fully automatic loading devices of the parts.
The 755 B stands for high-performance technology in use for straight pocket openings. The 756 B, 756 D and the 756 F convince with applications for straight and/or slanted pockets.

The new advantages:
- Unique programmable material adjustment for easy setting of different material thicknesses by the operator – pocket materials of different thickness can be processed one after the other without mechanical adjustments
- New piping cutting technology: Simultaneous, time-saving cutting of the piping ends using stepper motor technology – perfect incisions even in sensitive materials
- Perfect folder system: improved material passage – simple, fast and low-cost exchange of folder and sole inserts
- Programmable pattern correction in transverse direction (only for 756 D and 756 F)
- Mechanically adjustable flap guide for quality control – for perfect flap widths during pattern matching (only for 756 F)
- Improved loading devices for easy loading of the piping strips on the piping tray
- Needle distances selectable from 8 – 20 mm (only for 755 B / 756 B) – quick change of needle distance faster, more convenient and cheaper

The known advantages:
- Programmable needle feed for difficult-to-feed materials
- Special "knitwear mode" for low-tension sewing of piped pockets
- Programmable laser marking lights in longitudinal and transverse direction
- Stepper motor controlled transport clamp adjustment with material spreading – for e.g. lining or stretch material
- Programmable transport clamp pressure for different materials such as lining processing with fleece strips and stretch materials
- Stepper motor controlled center knife drive with extended flexibility in material use due to adjustable knife stroke height – low knife wear
- Highest precision for corner cuts through automatic or optional multifunctional corner knife station
- Pocket lengths selectable from 20 – 220 mm (depending on equipment and subclass)
- Second thread tension ensures optimum stitch formation in the seam and in the bartack

Touch-Screen OP7000 with colour graphic display and control system with DAC comfort – Free programmable pocket parameters; max. 200 seam programs; max. 40 sequences with up to 8 seam programs; freely designable user interface, 16 languages.

Touch Screen OP7000 mit Farb-Grafik Display und Steuerungstechnik mit DAC comfort – frei programmierbare Taschenparameter; max. 200 Nahtprogramme; max. 40 Sequenzen mit je bis zu 8 Nahtprogrammen; frei gestaltbare Bedieneroberfläche; 16 Sprachen

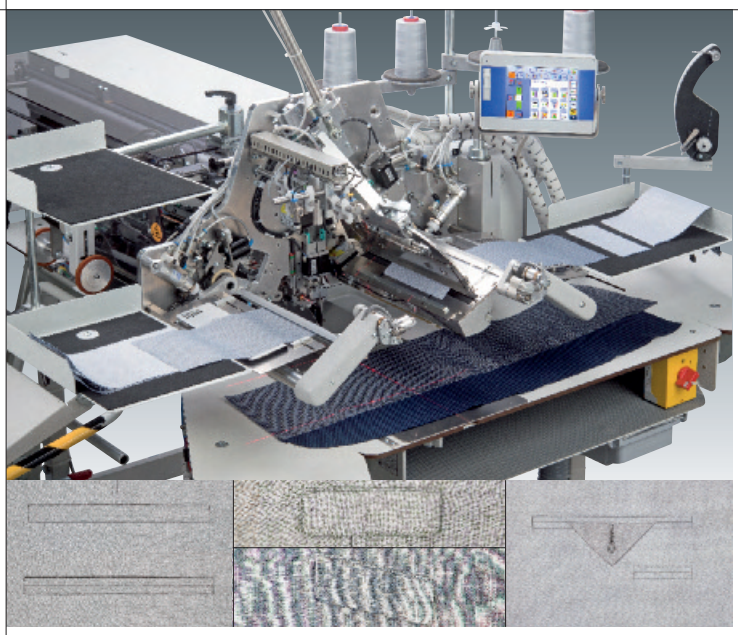
Effizient. Rationell. Speziell. Komfortabel.
Die neue Baureihe 755 B, 756 B, 756 D und 756 F übertrifft mit ihren revolutionären Neuheiten die vorangegangenen Technologien mit großem Abstand. Mit diesen Nähanlagen können Sie verschiedenste Materialstärken per Programmwechsel nähen. Von sehr dünnen Futtermaterialien bis hin zu sehr dicken Stoffen in Sakkos und Mänteln – einfach durch Aufrufen der Taschenprogramme über das Bedienfeld. Alle Anlagen bieten eine vollautomatische Zuführung der Beilegteile. Die 755 B steht für leistungsstarke Technologie im Einsatz bei geraden Tascheneingriffen. Bei Anwendungen mit geraden und/oder schrägen Tascheneingriffen überzeugen die Nähanlagen 756 B, 756 D und 756 F.

Die neuen Vorteile:
- Einzigartige, programmierbare Materialanpassung zum einfachen Einstellen unterschiedlicher Materialstärken durch die Bedienperson – unterschiedlich starke Taschenmaterialien können ohne mechanische Einstellungen hintereinander abgearbeitet werden
- Neue Paspeleinschneid-Technologie: Gleichzeitiges, zeitsparendes Einschneiden der Paspelenden durch Schrittmotortechnik – perfekte Einschnitte auch in empfindlichen Materialien
- Perfektioniertes Faltstempelsystem: verbesserter Materialdurchgang – einfach, schneller und kostengünstiger Austausch von Stempel und Sohleneinsätze
- Programmierbare Musterkorrektur in Querrichtung (nur für die 756 D und 756 F)
- Mechanisch verstellbarer Pattenanschlag zur Qualitätssicherung – für perfekte Pattenbreiten beim Musterabrichten (nur für die 756 F)
- Verbesserte Zuführungen zum bequemen Beladen der Paspelstreifen auf dem Auflagetisch
- Nadelabstände von 8 – 20 mm wählbar (nur für 755 B / 756 B) – Umstellung von Nadelabständen schneller, bequemer und günstiger

Die bekannten Vorteile:
- Programmierbarer Nadeltransport für transportkritische Materialien
- Spezieller „Wirkwaren-Modus" für spannungsarmes Nähen von Paspeltaschen
- Programmierbare Lasermarkierungsleuchten in Längs- und Querrichtung
- Schrittmotorgesteuerte Transportklammerverstellung mit Materialspreizung – für z. B. Futter /Stretchmaterial
- Programmierbarer Transportklammerdruck für unterschiedliche Materialien wie z. B. Futterverarbeitung mit Vliesstreifen und Stretchmaterialien
- Schrittmotor gesteuerter Mittelmesserantrieb mit erweiterter Flexibilität im Materialeinsatz durch verstellbare Messerhubhöhe, dadurch geringerer Messerverschleiß
- Höchste Präzision bei den Eckeneinschnitten durch automatische oder optionale Multifunktions-Eckenmesserstation
- Taschenlängen von 20 – 220 mm wählbar (abhängig von Einrichtung und Unterklasse)
- Zweite Fadenspannung für einen optimalen Stichanzug in der Naht und im Riegel

755 B / 756 B / 756 D / 756 F

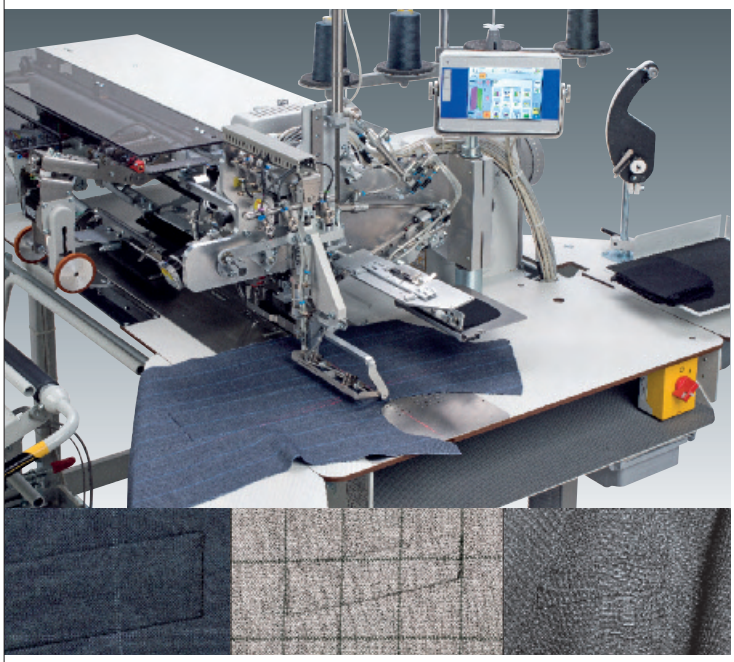
The differences / *Die Unterschiede*



755 B / 756 B

The 755 B stands for high-performance technology in use for straight pocket openings. The 756 B stands for high-performance technology in use for straight and slanted pocket openings. The sewing units are equipped with an automatic feeding device for piping strips. Depending on the application, the automatic feeding can be loaded from right or left. Optionally the automatic feeding device can be equipped with an automatic cutting of piping ends and an automatic feeding of additional parts such as pocket flaps and pocket bags.

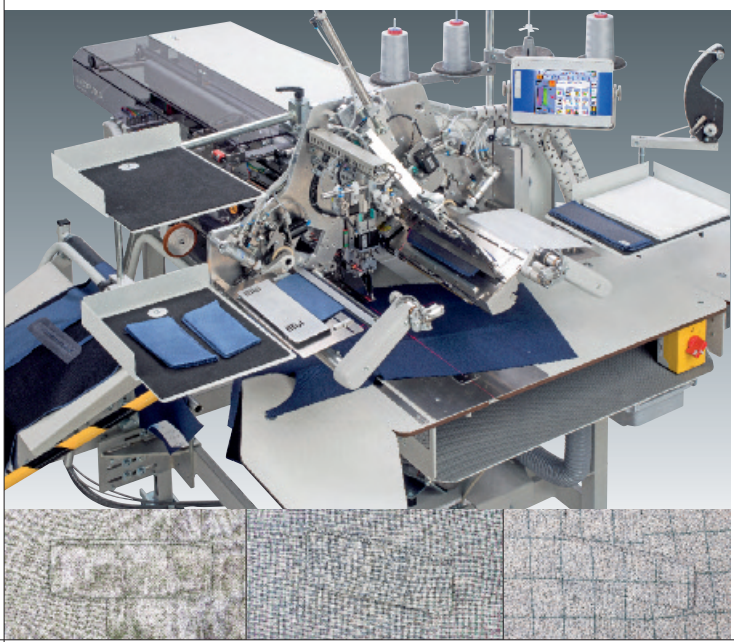
Die 755 B steht für leistungsstarke Technologie im Einsatz bei geraden Tascheneingriffen. Die 756 B steht für leistungsstarke Technologie im Einsatz bei geraden und schrägen Tascheneingriffen. Die Nähanlagen sind mit einer automatischen Zuführung der Paspelstreifen ausgestattet. Je nach Anwendung kann die Zuführung von rechts oder von links erfolgen. Optional können die Anlagen mit einem automatischen Einschneidsystem für die Paspelenden und mit einer automatischen Zuführung der Beilegteile wie z. B. Taschenpatten und Taschenbeutel ausgestattet werden.



756 D

The 756 D is the specialist for breast welt pockets and ensures perfectly sewn breast welt pockets due to the automatic feeding and matching device for chequered or striped breast welts. The basic equipment of the machine includes the automatic feeding device of the breast welt as well as the pocket bags.

Die 756 D ist der Spezialist in Sachen Brustleistentaschen und sorgt durch die automatische Zuführ- und Abrichtvorrichtung für karierte oder gestreifte Brustleisten für perfekt vorgenähte Brustleistentaschen. Die Grundaustattung der Maschine beinhaltet die automatische Zuführeinrichtung der Brustleisten sowie auch der Taschenbeutel.



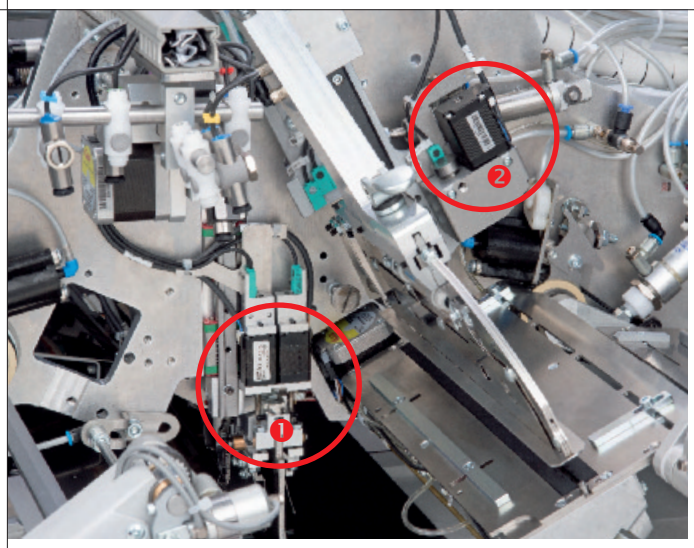
756 F

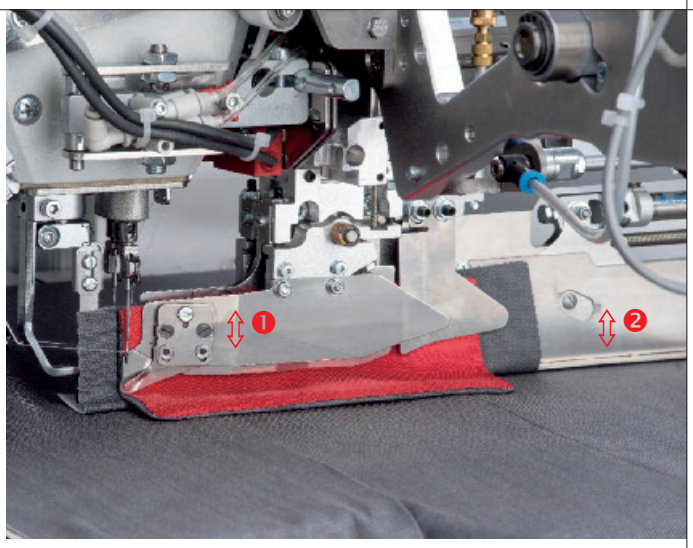
The 756 F is perfection in consummation. The sewing unit achieves a so far unrivaled flexibility by an almost completely programmable machine setting. The sewing unit comes standard with a fully automatic feeding of piping strips, a feeding of additional parts and a fully automatic matching device for checkered or striped flaps. Optionally it can be equipped with an automatic cutting system for piping ends.

Die 756 F ist Perfektion in Vollendung. Eine bislang unerreichte Flexibilität erreicht die Nähanlage durch eine fast vollständig programmierbare Maschineneinstellung. Die Nähanlage verfügt standardmäßig über eine vollautomatische Zuführung der Paspelstreifen, eine Zuführung der Beilegteile und eine vollautomatische Zuführ- und Abrichtvorrichtung für karierte oder gestreifte Patten. Optional kann sie mit einem automatischen Einschneidsystem für die Paspelenden ausgestattet werden.

755 B / 756 B / 756 F

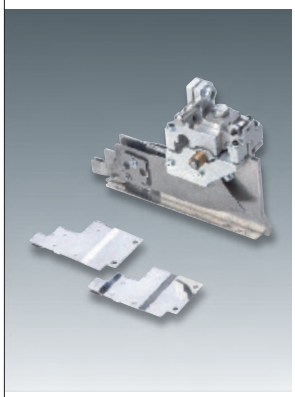
Uniquely different / *Einzigartig anders*

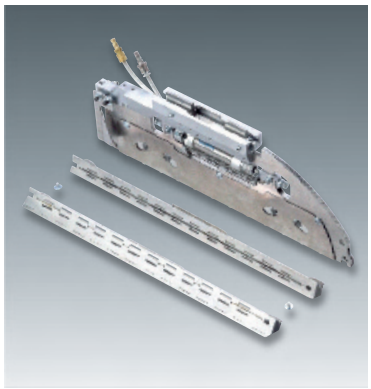


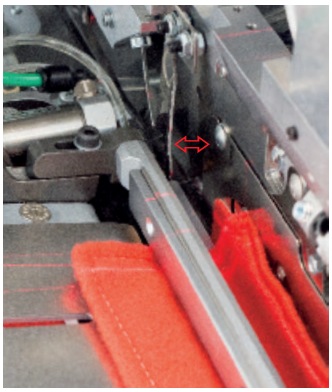


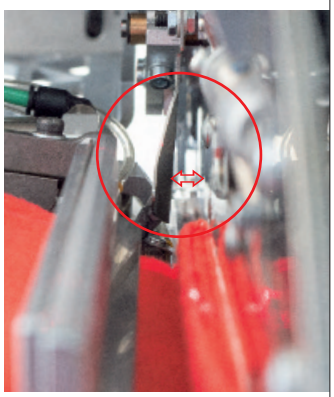
Programmable material adjustment
for easy setting of different material thicknesses by the operator. Pocket materials of different thicknesses can be processed one after the other without mechanical adjustments. The programming for the height of the folding guide plates ❶ and the folder height ❷, allow a perfect adaptation to different material thicknesses with only one touch.

Programmierbare Materialanpassung
zum einfachen Einstellen unterschiedlicher Materialstärken durch die Bedienperson. Unterschiedlich starke Taschenmaterialien können ohne mechanische Einstellungen hintereinander abgearbeitet werden. Die Programmierung für die Höhe der Faltleitbleche ❶ und der Stempelhöhe ❷ ermöglichen eine perfekte Anpassung an unterschiedliche Materialdicken mit nur einem Touch.



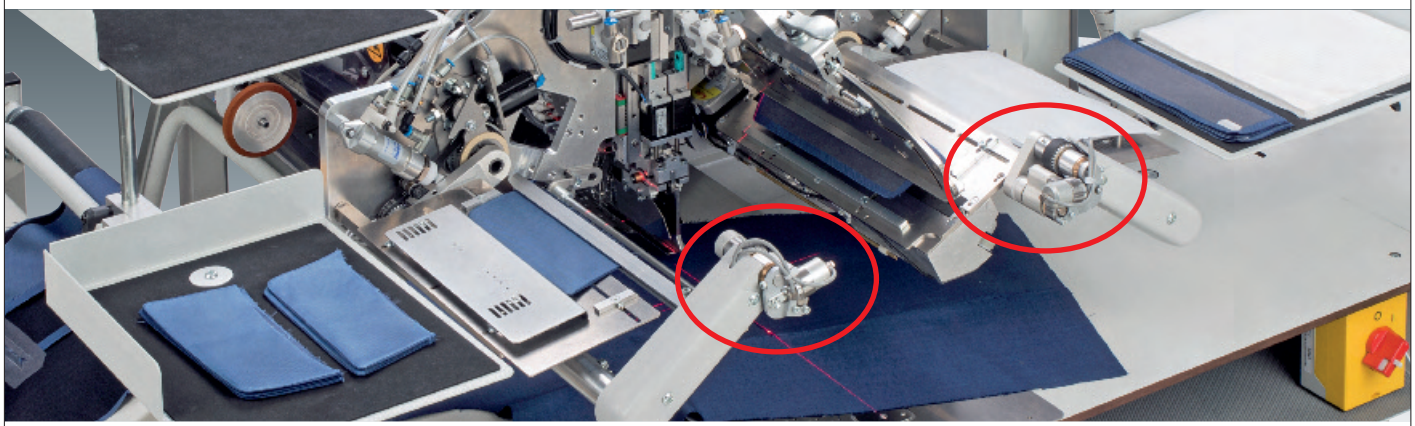






Enlarged material passage
The perfected folder system with improved material passage enables the simple and quick exchange of folder and sole inserts in a few minutes.

Größerer Materialdurchgang
Das perfektionierte Faltstempelsystem mit verbessertem Materialdurchgang ermöglicht den einfachen und schnellen Austausch von Stempel und Sohleneinsätze in wenigen Minuten.

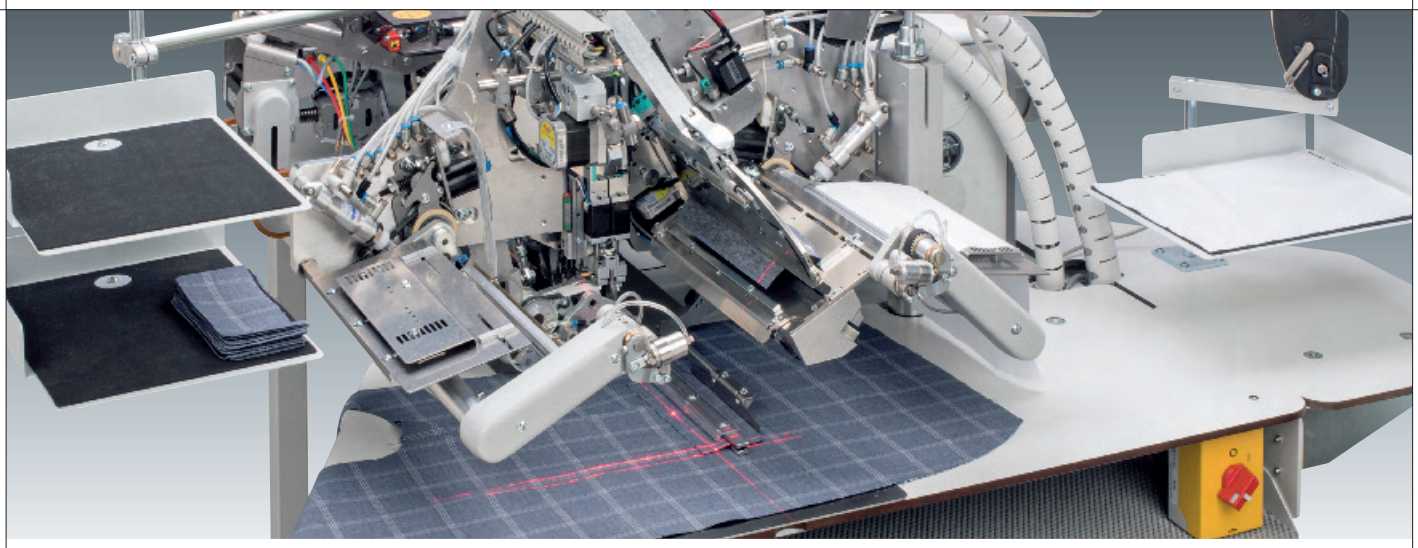


Optimized feeding devices
allow the operator to load the piping strips onto the support table comfortably and undisturbed. Thus the overlapping working method is much more comfortable and easier to access.

Optimierte Zuführeinrichtungen
erlauben der Bedienperson ein bequemes und ungestörtes Beladen der Paspelstreifen auf den Auflagetisch. Somit ist die überlappende Arbeitsweise deutlich komfortabler und einfacher zugänglich.

755 B / 756 B / 756 F

Uniquely different / *Einzigartig anders*

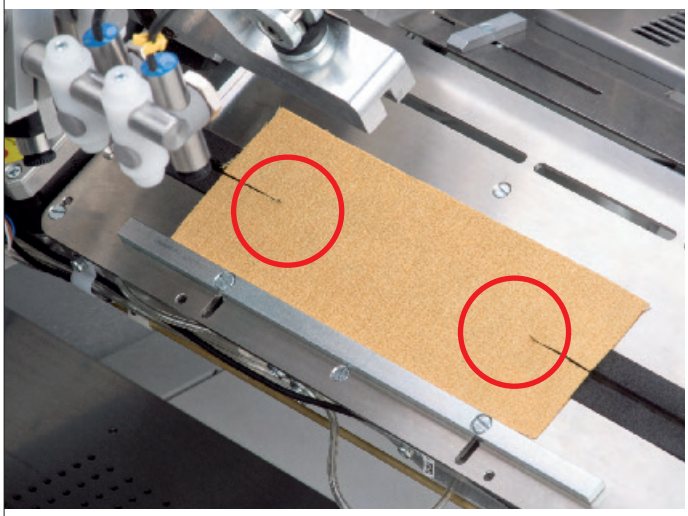


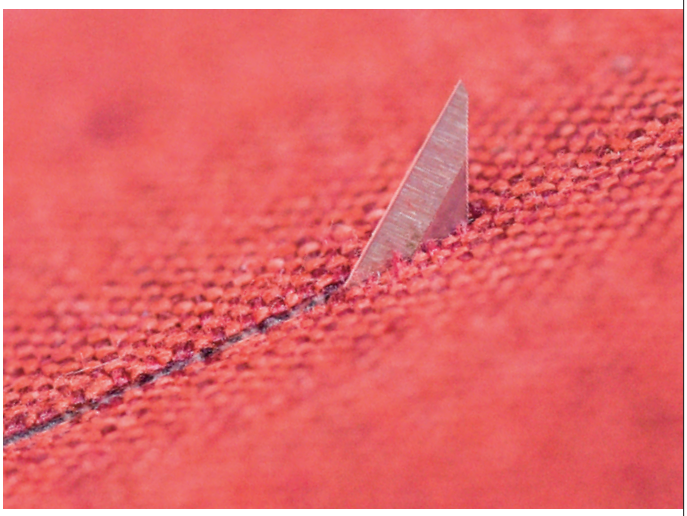
Fully automatic feeding methods

With these feeding methods, the piping strips, flaps and pocket bags are fed fully automatically. This method allows a fully overlapped operation when loading the sewing unit. While the sewing unit sews the pocket, the piping ends can already be cut and the pocket components of the following pocket can be loaded and positioned exactly.

Vollautomatische Zuführmethoden

Mit diesen Zuführmethoden werden die Paspelsteifen, Patten und Taschenbeutel vollautomatisch zugeführt. Diese Methode ermöglicht eine vollüberlappte Arbeitsweise beim Beladen der Nähanlage. Während die Nähanlage die Tasche näht, können die Paspelenden bereits eingeschnitten und die Taschenkomponenten der nachfolgenden Tasche eingelegt und genau positioniert werden.





Quality improvement and increase in productivity due to the fully automatic piping end cutting:

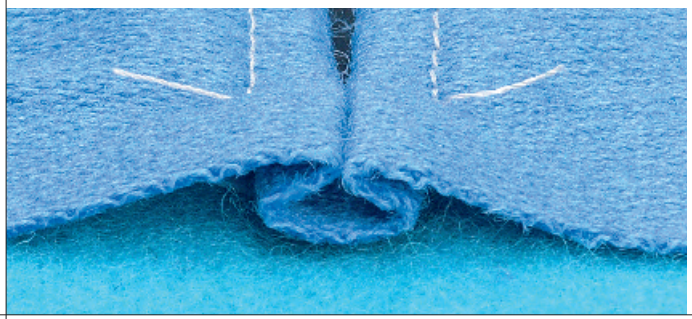
The cutting of the piping ends significantly increases your pocket quality. Marks and shiny spots caused by ironing are visibly reduced with less material layers. In connection with striped fabric, an absolutely exact, pattern correct application of the piping strips is possible.

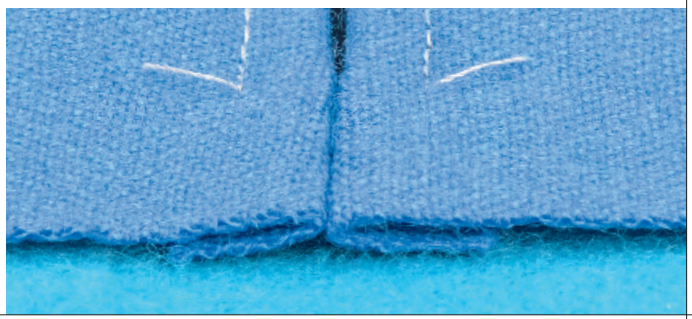
The fully automatic cutting of the piping ends during the sewing process means a time saving of approx. 20% compared to conventional manual cutting with the scissors.

Qualitäts- und Produktivitätssteigerung durch das vollautomatische Einschneiden der Paspelenden

Das Einschneiden der Paspelenden erhöht Ihre Taschenqualität deutlich. Abdrücke und Glanzstellen durch das Bügeln, werden bei weniger Materiallagen sichtbar reduziert. In Verbindung mit Streifenware, kann ein absolut genaues, mustergerechtes Anlegen der Paspelstreifen erfolgen.

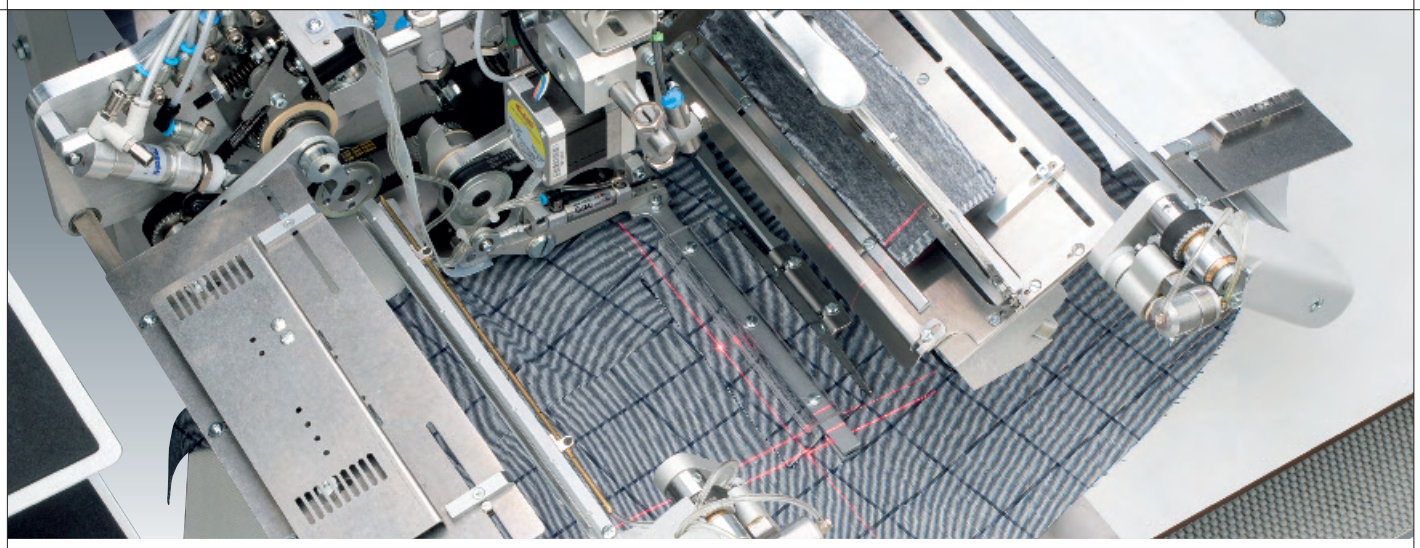
Das vollautomatische Einschneiden der Paspelenden während des Nähvorganges bedeutet eine Zeitersparnis von ca. 20% gegenüber des herkömmlichen manuellen Einschneidens mit der Schere.





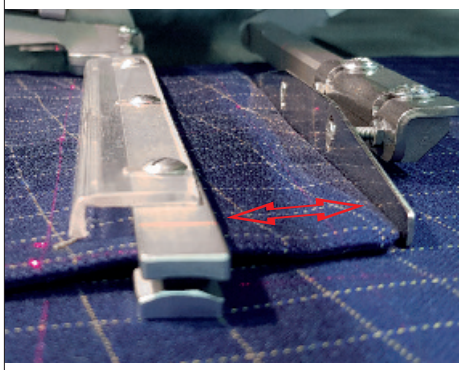
756 F

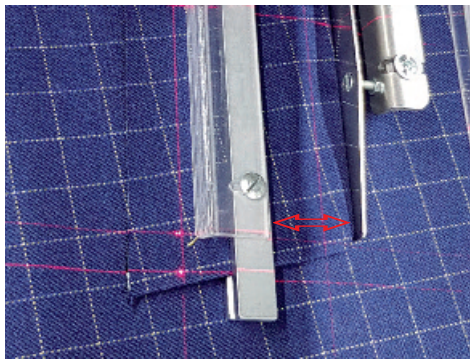
Uniquely different / *Einzigartig anders*



Saving of markings for checked and striped fabrics
Save marking your pocket openings with the fully automatic feeding and matching device. The matching device allows the flaps on the front part to be matched directly in accordance with the pattern, without additional marking of the flap position.

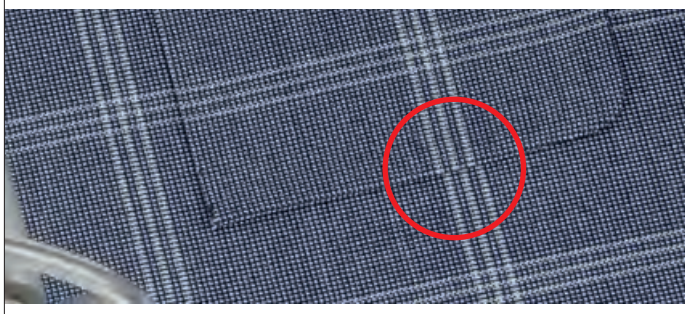
Einsparen der Markierungen bei Karo- und Streifenware
Sparen Sie sich das Anzeichnen Ihrer Tascheneingriffe mit der vollautomatischen Zuführ- und Abrichtvorrichtung. Die Abrichtvorrichtung ermöglicht das direkte, mustergerechte Abrichten der Patten auf dem Vorderteil, ohne zusätzliches Anzeichnen der Pattenposition.

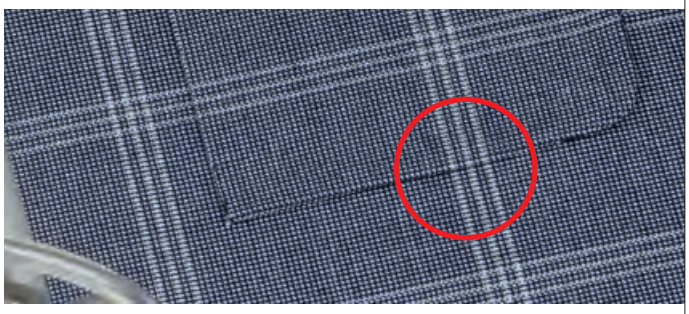




Adjustable flap guide
To counteract the inaccuracy when using flaps with the help of laser marking lights, the 756 F offers a mechanically adjustable flap guide. This allows the constant flap width to be adjusted and pocket quality to be ensured. The flap guide, which is mechanically adjustable via a knurled nut, allows perfect flap width when matching to pattern material.

Verstellbarer Pattenanschlag
Um die Ungenauigkeit beim Anlegen von Patten unter Verwendung von Lasermarkierungsleuchten entgegen zu wirken, bietet die 756 F einen mechanisch verstellbaren Pattenanschlag. So kann die gleichbleibende Pattenbreite eingestellt und die Taschenqualtität gesichert werden. Der über eine Rändelhülse mechanisch verstellbare Pattenanschlag ermöglicht eine perfekte Pattenbreite beim Abrichten auf Mustermaterial.



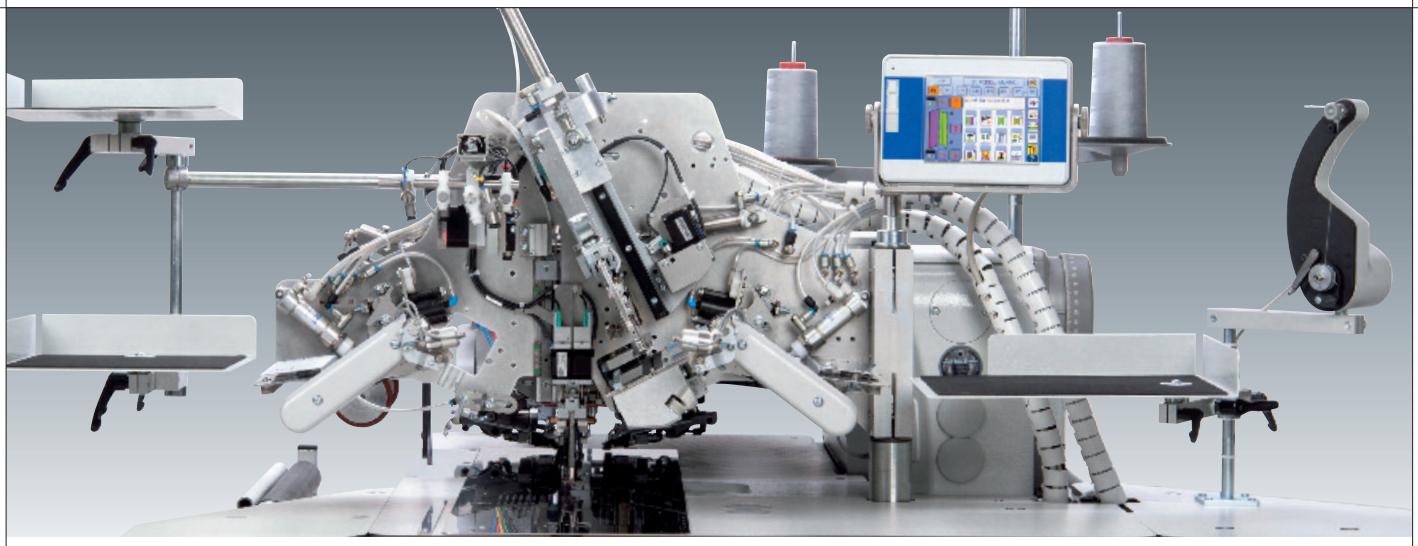


Programmable flap pattern correction
The programmable flap pattern correction in cross direction, increases the flexibility in the use of different fabric thickness with pattern matching. Mechanical adjustment to different materials is therefore no longer necessary and can be programmed by the operator.

Programmierbare Patten-Musterkorrektur
Die programmierbare Patten-Musterkorrektur in Querrichtung erhöht die Flexibilität bei dem Einsatz von unterschiedlichen Materialstärken mit Musterabrichtung. Die mechanische Justierung auf unterschiedliche Materialien entfällt und kann von der Bedienperson programmiert werden.

755 B / 756 B / 756 F

Maximum productivity / *Höchste Produktivität*



Time saving of up to 50%

Save up to 50% of the production time with the fully automatic feeding of the components and through the automatic cutting of piping ends compared to the manual application method. Depending on the machine equipment up to 4 feeding parts can be fully automatic feeded and positioned (see table below).

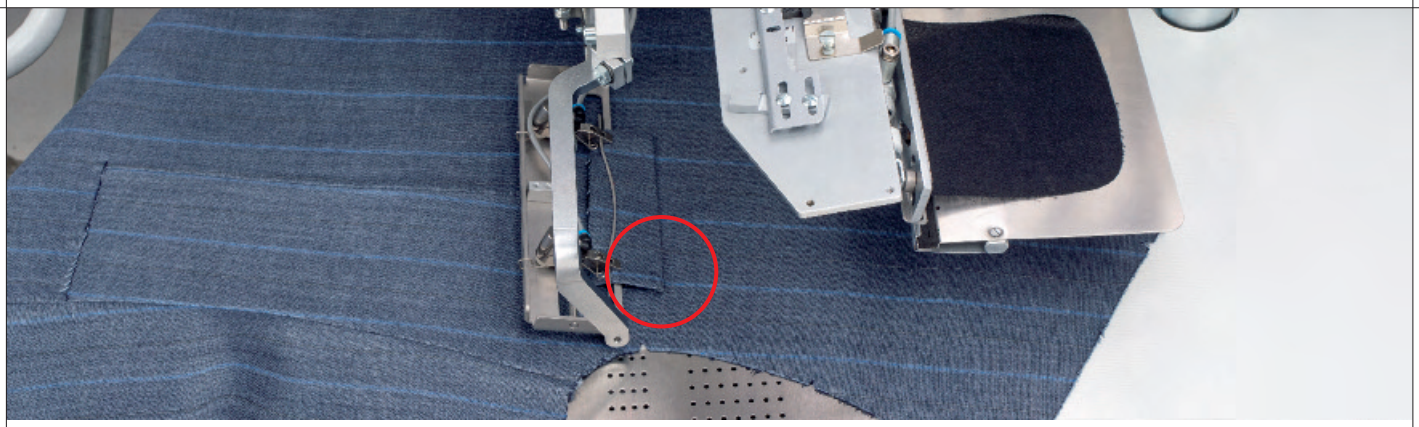
Zeitersparnis von bis zu 50%

Sparen Sie bis zu 50% der Produktionszeit durch die vollautomatische Zuführung der Beilegteile und durch das automatische Einschneiden der Paspelenden im Vergleich zur manuellen Anlegemethode. Je nach Ausstattung der Maschinen können bis zu 4 Beilegteile vollautomatisch zugeführt werden (siehe Tabelle unten).

	Operation: Two outside pockets of the jacket ***Operation: Zwei Sakko-Außentaschen nähen***	**Equipment** ***Betriebsmittel***	**Time/min** ***Zeit/Min.***	**Total time/min.** ***Gesamtzeit/Min.***	**Savings in %** ***Einsparung in %***
Method 1: Manual feeding ***Methode 1:*** *Manuelles Zuführen*	Sewing of two piped pockets; manual feeding: – Piping strips, flap (left) and 1 pocket bag (right) *Nähen von zwei Paspeltaschen; manuelles Zuführen:* – *Paspelstreifen, Patte (links) und 1 Taschenbeutel (rechts)*	**755 A / 756 A**	0,54	**1,22**	
	After sewing the pockets the piping ends are cut manually with scissors. *Nach dem Nähen der Taschen werden die Paspelenden manuell mit einer Schere eingeschnitten.*	Handwork with scissors *Manuell mit Schere*	0,26		
	Attach second pocket bag (above the flap) manually. *Zweiten Taschenbeutel (über der Patte) manuell annähen.*	Standard lockstitch machine *Standard Schnellnäher*	0,42		
Method 2: Fully automatic feeding ***Methode 2:*** *Vollautomatisches Zuführen*	Sewing of two piped pockets; fully automatic feeding: – Piping strips, flap (left) and 1 pocket bag (right) – Simultaneous, fully automatic cutting of the piping ends *Nähen von zwei Paspeltaschen; vollautomatisches Zuführen:* – *Paspelstreifen, Patte (links) und 1 Taschenbeutel (rechts)* – *zeitgleiches, vollautomatisches Einschneiden der Paspelenden*	**755 B / 756 B / 756 F**	0,54	**0,96**	**- 21,3%**
	Attach second pocket bag (above the flap) manually. *Zweiten Taschenbeutel (über der Patte) manuell annähen.*	Standard Schnellnäher *Standard lockstitch machine*	0,42		
Method 3: Fully automatic feeding ***Methode 3:*** *Vollautomatisches Zuführen*	Sewing of two piped pockets; fully automatic feeding: – Piping strips, flap (left) and 1 pocket bag (right) and 1 pocket bag (left – over the flap) – Simultaneous, fully automatic cutting of the piping ends *Nähen von zwei Paspeltaschen; vollautomatisches Zuführen:* – *Paspelstreifen, Patte (links), 1 Taschenbeutel (rechts) und 1 Taschenbeutel (links – über der Patte)* – *zeitgleiches, vollautomatisches Einschneiden der Paspelenden*	**755 B / 756 B**	0,60	**0,60**	**- 50,8%**

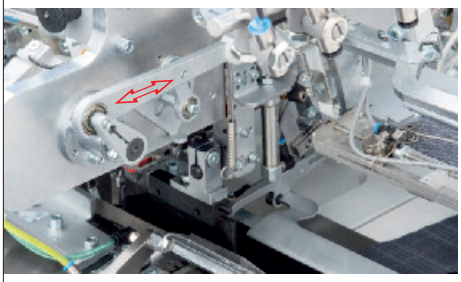
756 D

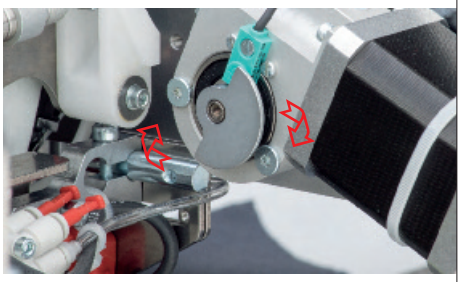
Breast welt pockets – uniquely different / *Brustleistentaschen – einzigartig anders*



Saving of markings for checkered and striped fabrics
The matching device allows direct matching of patterned breast welts on the front piece, without additional markings. The programmable laser markings ensure precise positioning of the front piece. This saves time and improves quality.

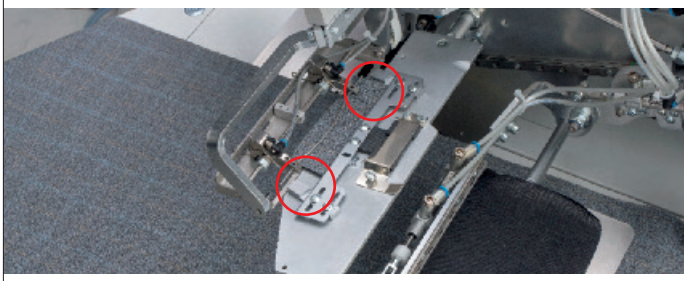
Einsparung der Markierung bei Karo- und Streifenware
Die Abrichtvorrichtung ermöglicht das direkte Abpassen von gemusterten Brustnähten auf dem Vorderteil, ohne zusätzliche Markierungen. Die programmierbaren Lasermarkierungen sorgen für die präzise Positionierung des Vorderteils. Dadurch wird Zeit eingespart und die Qualität verbessert.





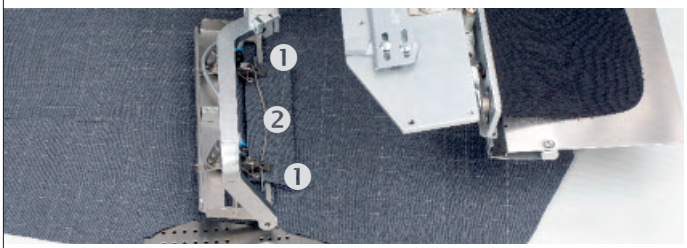
Programmable breast welt pattern correction
The position of the breast welt can be corrected with the 756 D in the transverse direction under stepper motor control. This compensates different material thicknesses and thus significantly increases flexibility. The function can be easily set on the control panel and is therefore also accessible to the operator.

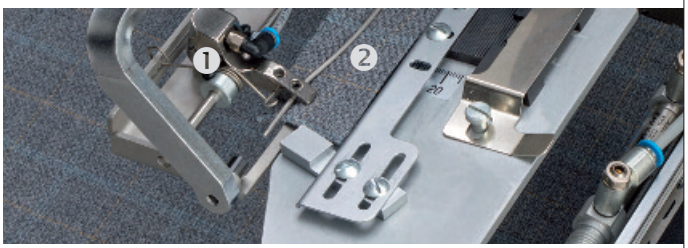
Programmierbare Brustleisten-Musterkorrektur
Die Position der Brustleiste lässt sich mit der 756 D in Querrichtung schrittmotorgesteuert korrigieren. Damit werden verschiedene Materialstärken ausgeglichen und damit die Flexiblität deutlich erhöht. Die Funktion lässt sich leicht am Bedienfeld einstellen und ist somit auch für die Bedienperson zugänglich.



Loading positions
The 756 D is equipped with two adjustable edge stops. Depending on the cutting and orientation points, the breast welt can be placed either at the front or rear edge stop.

Einlegepositionen
Die 756 D ist mit zwei verstellbaren Kantenanschlägen ausgestattet. Je nach Zuschnitt und Orientierungspunkten kann die Brustleiste entweder am vorderen oder hinteren Kantenanschlag angelegt werden.



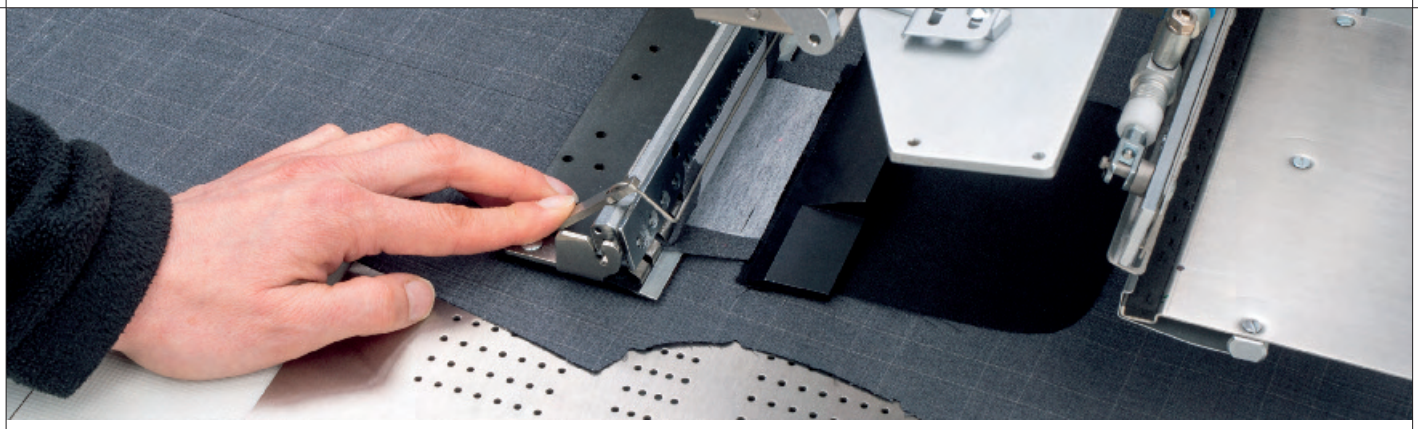


Displacement-free breast welts
The breast welts are fixed with two pneumatic clamps ❶ and a holding wire ❷. This clamps securely and increases the quality. This transfers them securely clamped into the transport clamp.

Verschiebungsfreie Brustleisten
Die Brustleisten werden mit zwei pneumatischen Klemmen ❶ und einem Haltedraht ❷ fixiert. Dadurch werden sie sicher geklemmt in die Transportklammer übergeben.

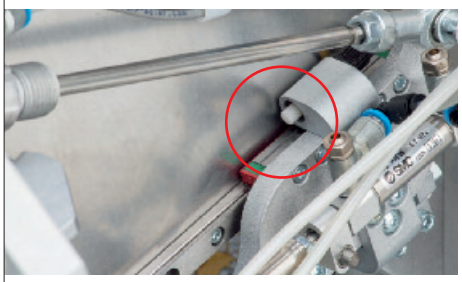
756 D

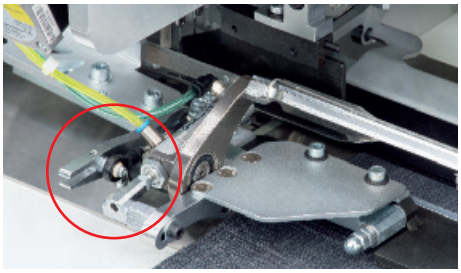
Field of application / *Einsatzbereich*

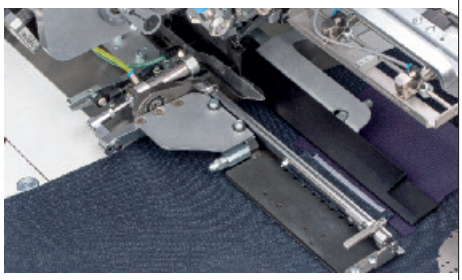


High flexibility in processing
The breast welt clamp is able to securely clamp both equal-sided and non-equal-sided breast welt cuts, thus enabling both processing methods. The side with the same length (for equal-sided breast welts) is clamped manually behind a spring.

Hohe Flexibilität in der Verarbeitung
Die Brustleistenklemme ist in der Lage, sowohl gleichschenklig als auch nicht gleichschenklig geschnittene Brustleisten sicher zu klemmen und damit beide Verarbeitungen zu ermöglichen. Die gleichlange Seite (bei gleichschenkligen Brustleisten) wird dabei manuell hinter eine Feder geklemmt.

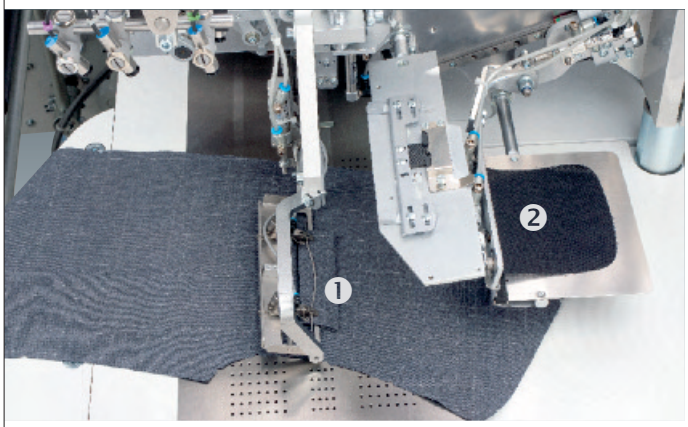


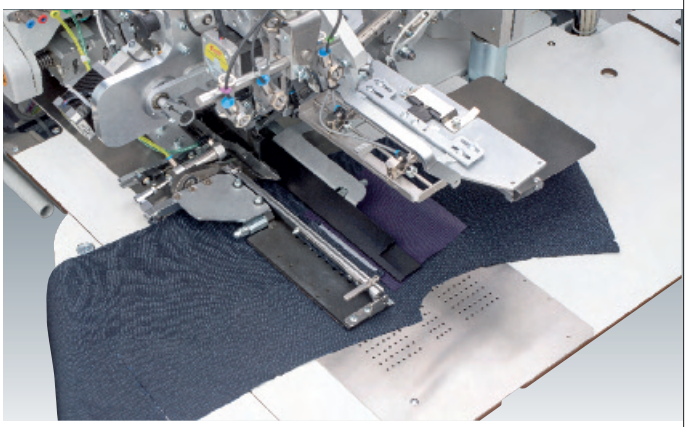




Pocket bag feeder
To ensure precise feeding of the pocket bag, the pocket bag feeder is equipped with an end position damper. This allows exact positioning of the pocket bag to the centre cut edge of the breast welt pocket.

Taschenbeutelzuführung
Um das präzise Zuführen des Taschenbeutels zu gewährleisten, ist die Taschenbeutelzuführung mit einem Endpositionsdämpfer ausgestattet. Er ermöglicht eine exakte Positionierung des Taschenbeutels an die mittlere Schnittkante der Brustleistentasche.





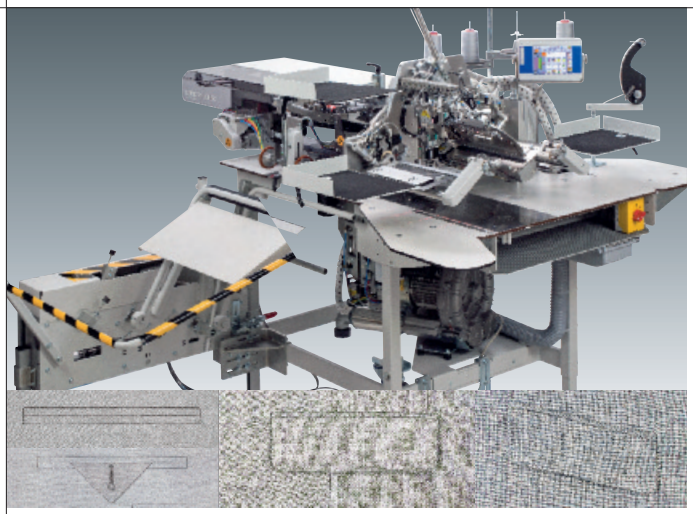
756 D – patterned and plain breast welts
Save the marking of your patterned breast welts by using the automatic feeding and matching device. The matching device allows the breast welt to be aligned to the pattern directly on the front piece. The vacuum device ensures that the front part is securely fixed after dressing. For plain breast welts, the process is the same, only the dressing of the breast welt is omitted.

Full equipment as standard for processing of breast welt:
❶ Automatic feeding and matching device for chequered or striped breast welts
❷ Automatic feeding device for pocket bag

756 D – gemusterte und unifarbene Brustleisten
Sparen Sie sich das Anzeichnen Ihrer gemusterten Brustleisten durch die automatische Zuführ- und Abrichtvorrichtung. Durch die Abrichtvorrichtung kann die Brustleiste direkt auf dem Vorderteil mustergerecht ausgerichtet werden. Die Vakuumeinrichtung sorgt für eine sichere Fixierung des Vorderteils nach dem Abrichten. Bei unifarbenen Brustleisten erfolgt der Ablauf gleich, nur das Abrichten der Brustleiste entfällt.
Standardmäßige Vollausstattung für die Verarbeitung von Brustleisten:
❶ Automatische Zuführ- und Abrichtvorrichtung für karierte oder gestreifte Brustleisten
❷ Automatische Zuführeinrichtung für Taschenbeutel

755 B / 756 B

Field of application / *Einsatzbereich*

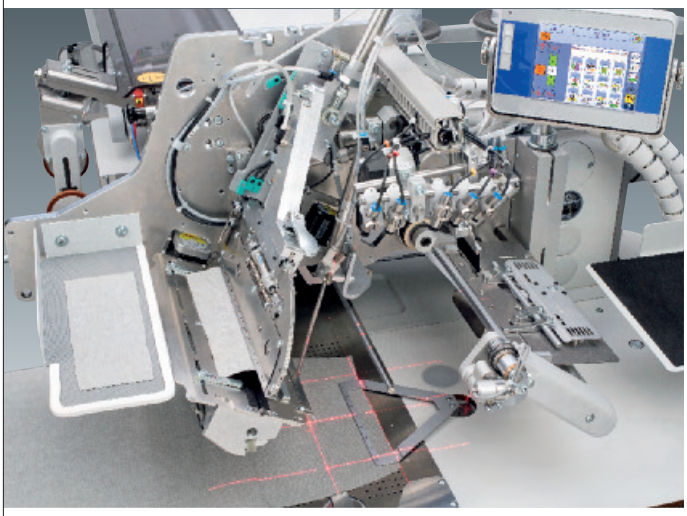


755 B / 756 B

The sewing units are equipped with an automatic feeding device for piping strips. Depending on the application, the automatic feeding can be loaded from right or left. Optionally the automatic feeding device can be equipped with an automatic cutting of piping ends and an automatic feeding of additional parts (left and/or right, such as pocket flaps and pocket bags).

755 B / 756 B

Die Nähanlagen sind mit einer automatischen Zuführung der Paspelstreifen ausgestattet. Je nach Anwendung, kann die Zuführung von rechts oder links erfolgen. Optional kann die Anlage mit einem automatischen Einschneidesystem für die Paspelenden und einer automatischen Zuführung der Beilegteile (links und/oder rechts, wie z. B. Taschenpatten und Taschenbeutel) ausgestattet werden.

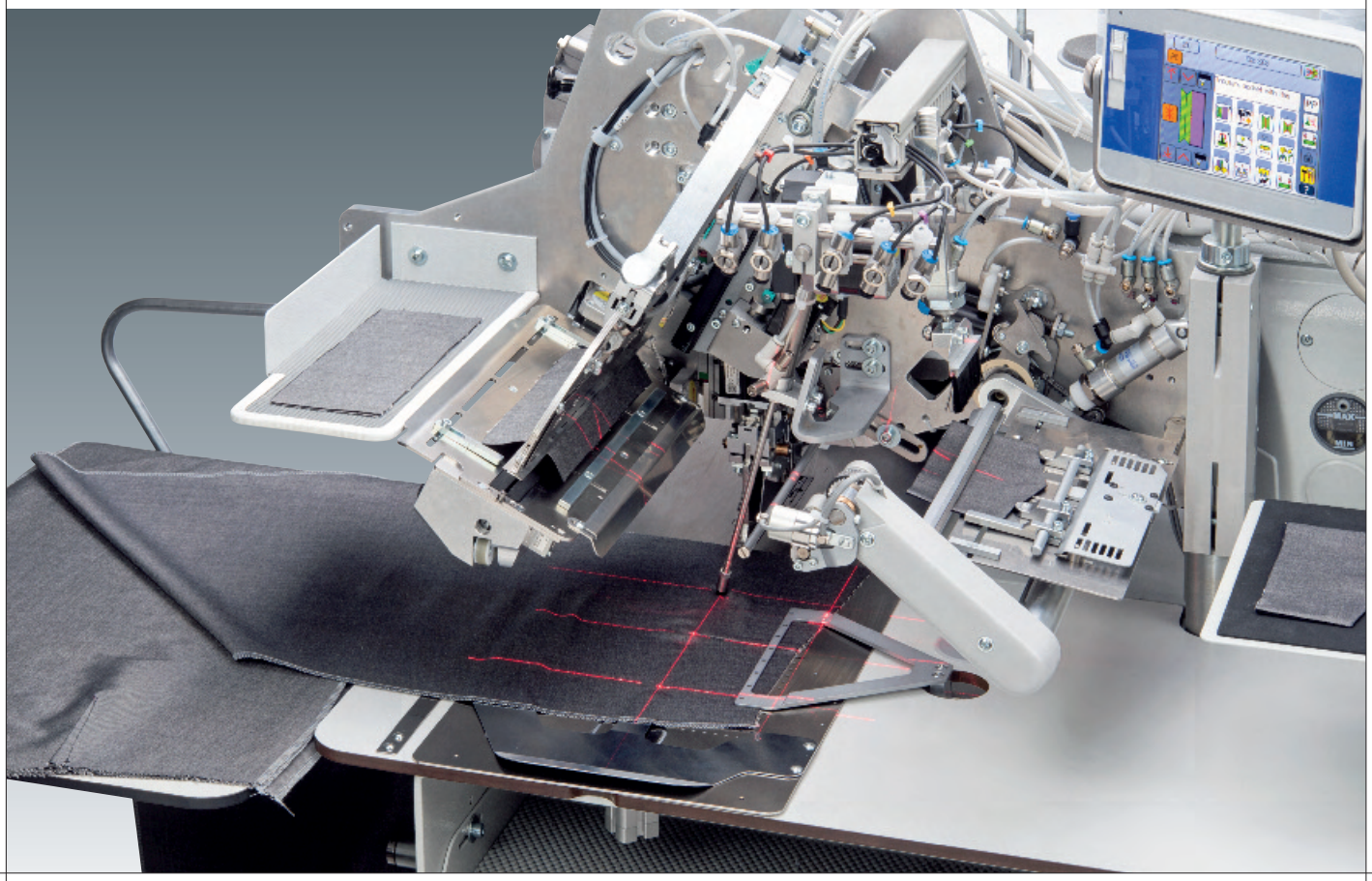


755 B – Classic equipment for the processing of straight trousers pockets:

- Automatic feeding device for piping strips from left (standard)
- Automatic feeding device for flaps from the right (option 0755 511604)

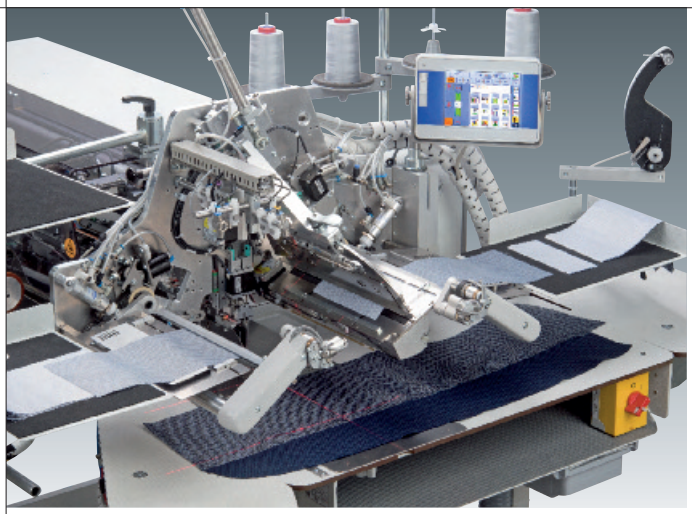
755 B – Klassische Ausstattung zur Verarbeitung von geraden Hosentaschen:

- Automatische Zuführeinrichtung für Paspelstreifen von links (Standard)
- Automatische Zuführeinrichtung für Patten von rechts (Option 0755 511604)



755 B / 756 B

Field of application / *Einsatzbereich*

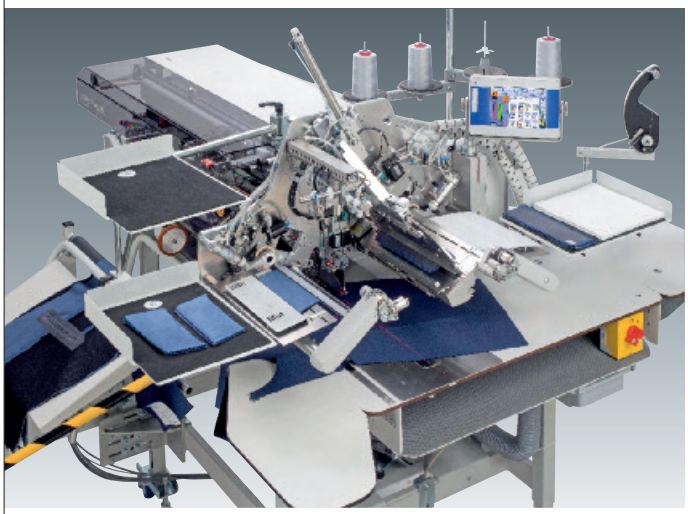


755 B – Classic equipment for the processing of straight lining pockets

- Automatic feeding device for piping strips from left or right
- Automatic feeding device for pocket bags/ triangles from the right (option 0755 511604)
- Automatic feeding device for pocket bags from the left (option 0755 511614)

755 B – Klassische Ausstattung zur Verarbeitung von geraden Futtertaschen

- Automatische Zuführeinrichtung für Paspel von links oder rechts
- Automatische Zuführeinrichtung für Taschenbeutel/Futterdreiecke von rechts (Option 0755 511604)
- Automatische Zuführeinrichtung für Taschenbeutel von links (Option 0755 511614)

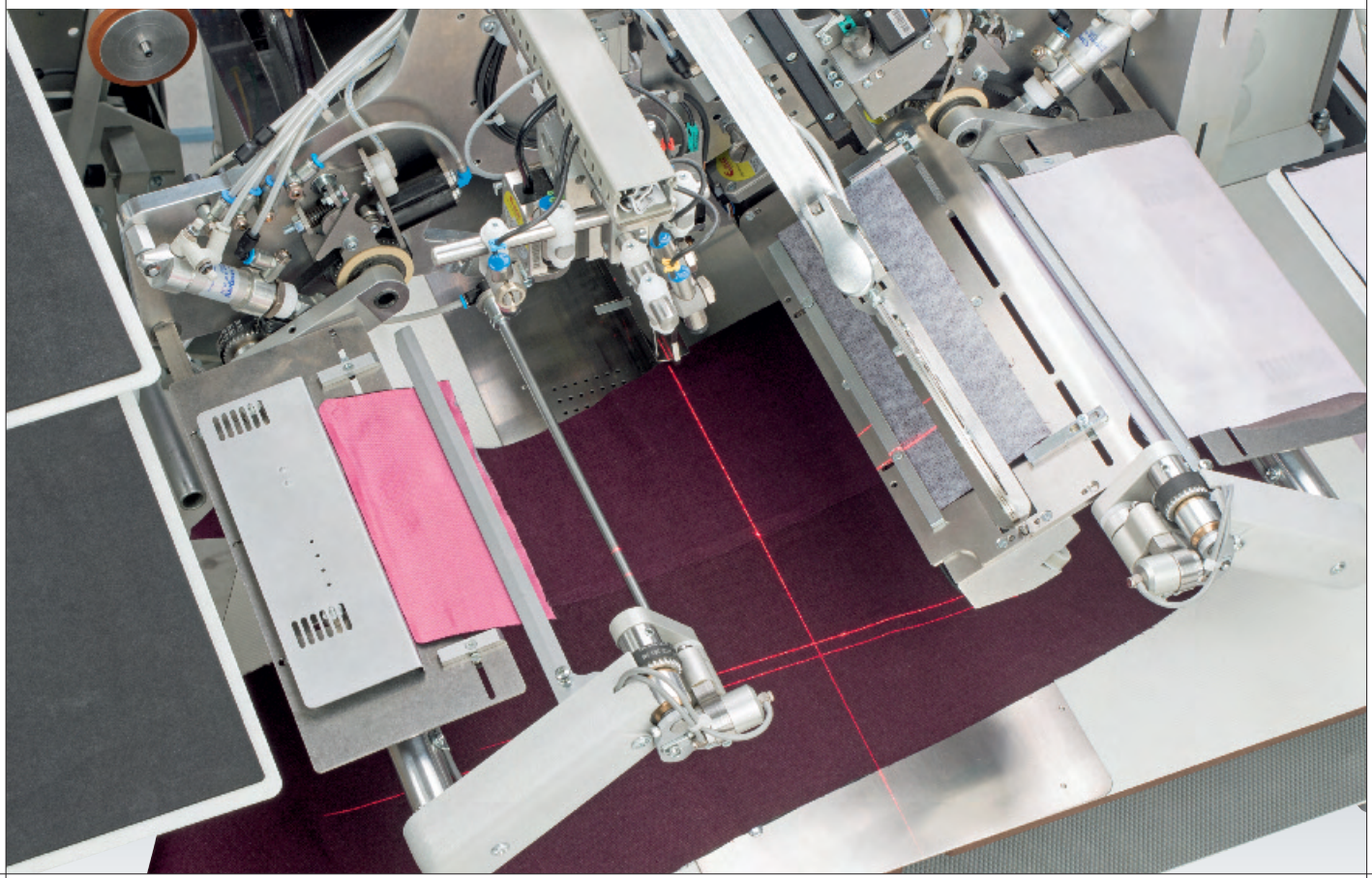


756 B – Classic equipment for the processing of straight and slanted jacket outside pockets

- Automatic feeding device for piping strips from right (standard)
- Automatic feeding device for flaps from the left (option 0755 511614)
- Automatic feeding device for pocket bags from the right (option 0755 511604)

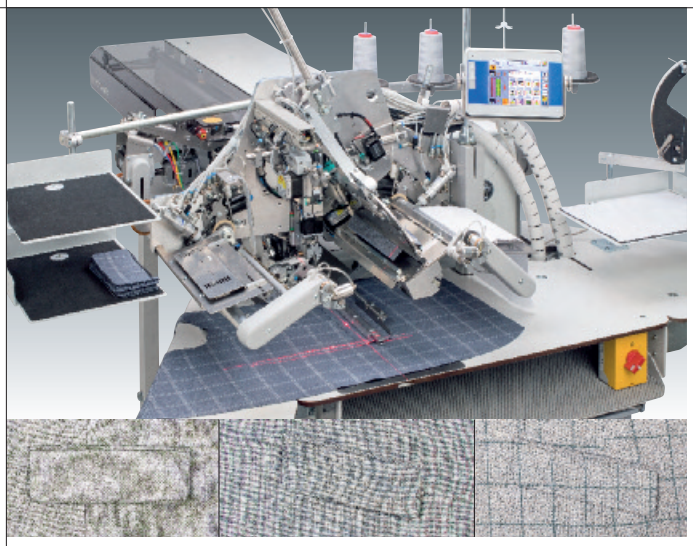
756 B – Klassische Ausstattung zur Verarbeitung von geraden und schrägen Sakko-Aussentaschen

- Automatische Zuführeinrichtung für Paspelstreifen von rechts (Standard)
- Automatische Zuführeinrichtung für Patten von links (Option 0755 511614)
- Automatische Zuführeinrichtung für Taschenbeutel von rechts Option 0755 511604)



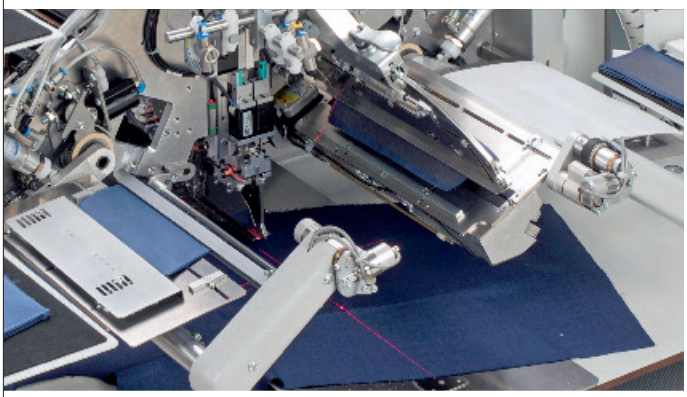
756 F

Einsatzbereich / *Field of application*



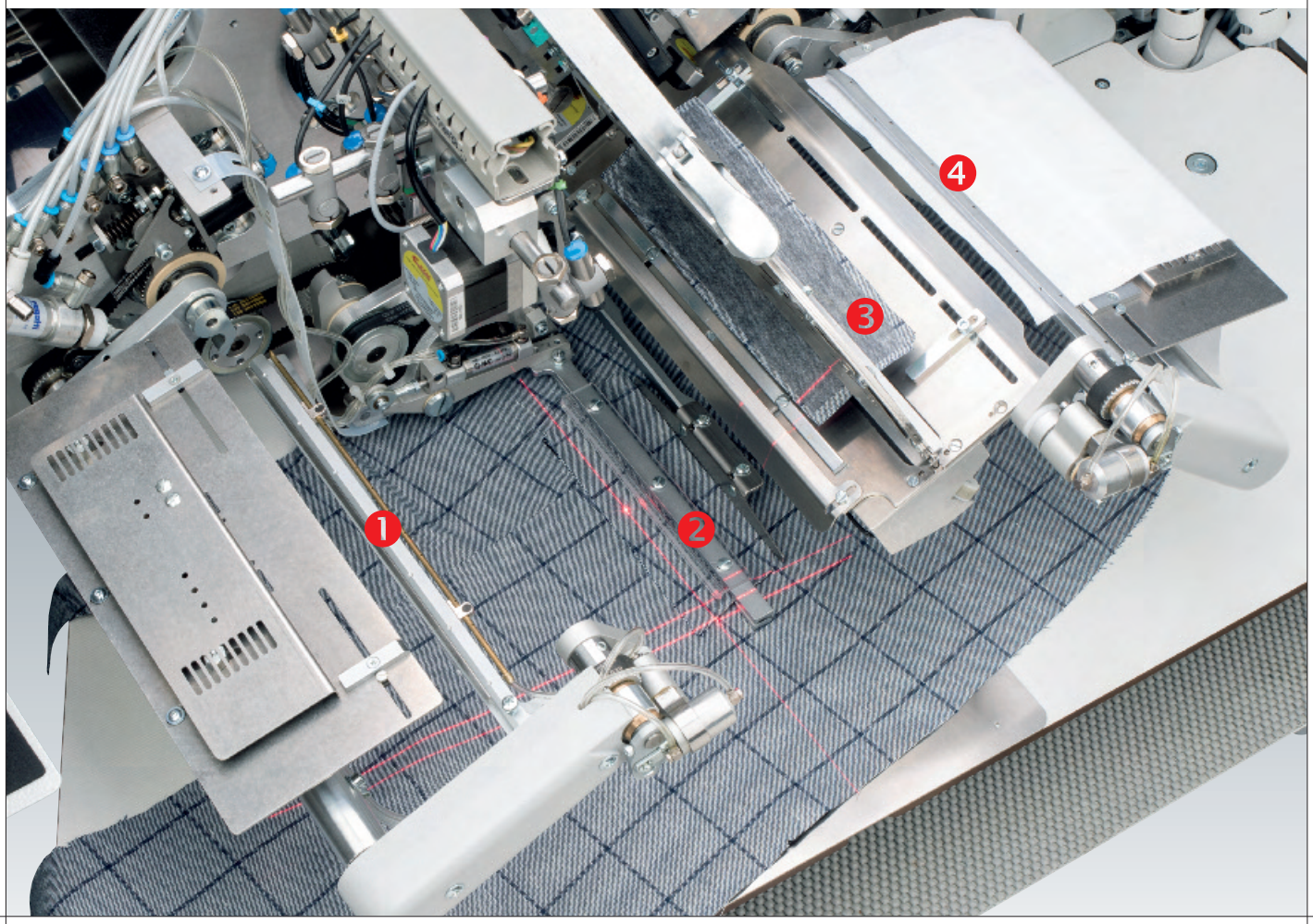
756 F – for matching patterned flaps
the matching device is activated by foot switch and load to the jacket front. The flap is inserted into the open clamp of the matching device. The front part will be aligned under the flap line with the pattern and the vacuum will be activated. Then the device swivels up and transfers the flap into the automatic loading device.

756 F – zum Abrichten von gemusterten Patten
wird die Abrichtvorrichtung per Fußschalter aktiviert und auf das Sakko-Vorderteil herunter geschwenkt. Die Patte wird in die offene Klemme der Abrichtvorrichtung eingelegt. Das Vorderteil wird unter der Patte mustergerecht ausgerichtet und das Vakuum aktiviert. Die Abrichtvorrichtung schwenkt nach oben und übergibt die Patte an die automatische Zuführung.



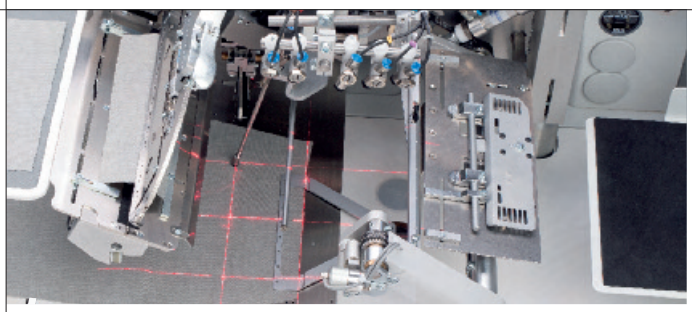
756 F – full equipment as standard for processing of jacket outside pockets:
1. Automatic feeding for flaps from the left
2. Matching device for chequered or striped pocket flaps
3. Automatic feeding device for piping strips from the right
4. Automatic feeding device for pocket bags from the right

756 F – standardmäßige Vollausstattung für die Verarbeitung von Sakko-Außentaschen:
1. Automatische Zuführeinrichtung für Patten von links
2. Abrichtvorrichtung für karierte oder gestreifte Patten
3. Automatische Zuführeinrichtung für Paspelstreifen von rechts
4. Automatische Zuführeinrichtung für Taschenbeutel von rechts



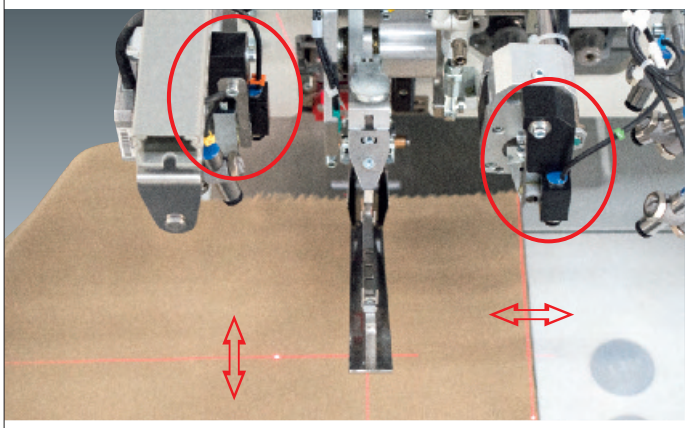
755 B / 756 B / 756 D / 756 F

Highlights / *Highlights*



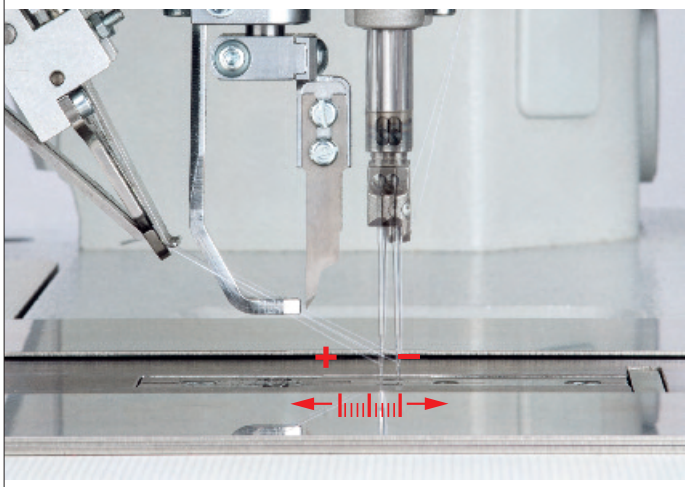
Laser marking lamps – as standard:
756 B – 5 lamps (upgradeable to 16 lamps)
756 D – 5 lamps (upgradeable to 16 lamps)
756 F – 8 lamps (upgradeable to 16 lamps)

Lasermarkierungshilfen – standardmäßig:
755 B / 756 B – 5 Leuchten (erweiterbar auf 16 Leuchten)
755 D – 5 Leuchten (erweiterbar auf 16 Leuchten)
756 F – 8 Leuchten (erweiterbar auf 16 Leuchten)



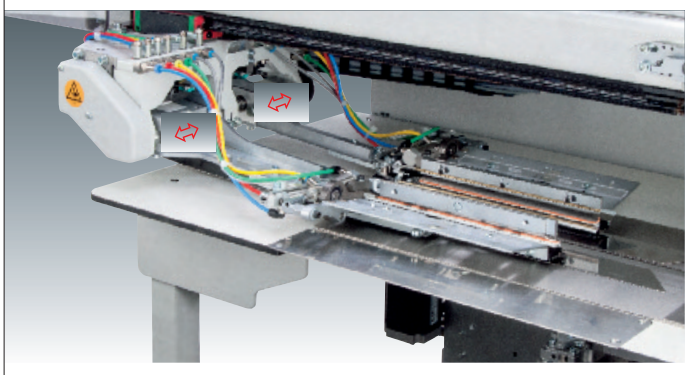
Programmable laser marking lamp in longitudinal direction (option 0755 590434, standard for 756 F) **and/or transverse direction** (option 0755 590444, only for 755 B, 756 B, 756 F)
The position of the laser markings can be corrected individually for each program and thus adjusted to different applications (can only be used with up to 8 lights max.).

Programmierbare Lasermarkierungsleuchte in Längsrichtung (Option 0755 590434, standardmäßig für 756 F) **und/oder Querrichtung** (Option 0755 590444, nur für 755 B, 756 B, 756 F)
Die Position der Lasermarkierungen können individuell im Programm korrigiert und auf unterschiedliche Anwendungen eingestellt werden. (nur bis max. 8 Leuchten verwendbar).



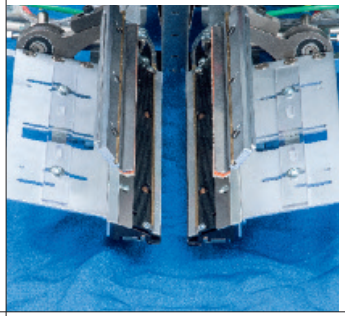
Programmable needle transport
The programmable needle feed improves the seam quality in difficult-to-sew materials, e.g. stretch material, patterned material, coats and leather goods. The transport length can be individually adapted to the material and stored in the program. In addition there is a special knitware mode available.

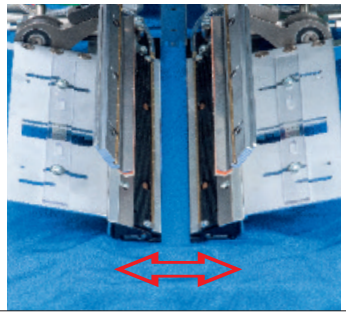
Programmierbarer Nadeltransport
Der programmierbare Nadeltransport verbessert die Nahtqualität bei schwierig zu vernähenden und transportkritischen Materialien, wie z. B. Stretchware, gemusterte Ware, Mantel- und Lederware. Die Transportlänge kann individuell an das Material angepasst und im Programm gespeichert werden. Zusätzlich ist ein spezieller Wirkwaren-Modus verfügbar.



Programmable transport clamp adjustment
The positions of the transport clamps to the folder sole, are individually and depending on the material, adjustable in the program. This enables the automatic changeover from double to single piping and the program storage to a wide variety of material thicknesses.

Programmierbare Transportklammerverstellung
Die Positionen der Transportklammern zur Faltstempelsohle sind im Programm individuell und materialabhängig einstellbar. Dies ermöglicht die automatische Umstellung von Doppel- auf Einfachpaspel und die Programmspeicherung auf unterschiedlichste Materialstärken.



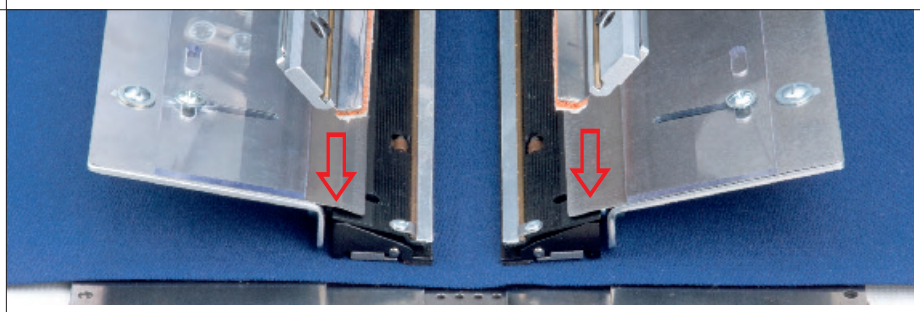


Programmable material spreading
The material can be spread after lowering the transport clamps to achieve a better seam quality and more accurate corner cuts, e.g. in stretch materials.

Programmierbare Materialspreizung
Das Material kann nach dem Absenken der Transportklammern gespreizt werden, um eine bessere Nahtqualität und genauere Eckeneinschnitte z. B. bei Stretchmaterialien zu erzielen.

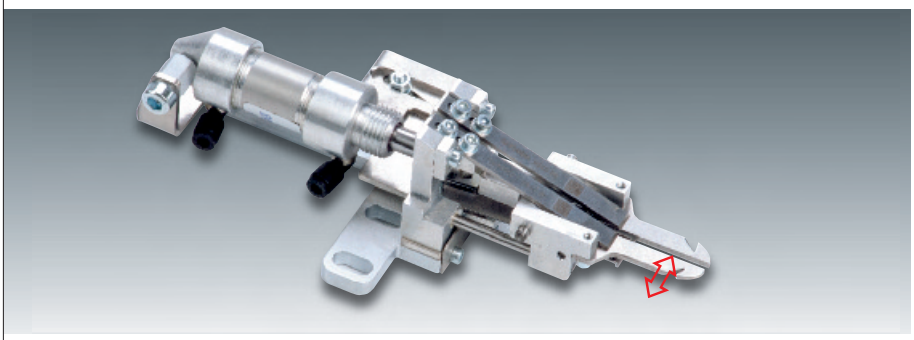
755 B / 756 B / 756 D / 756 F

Highlights / *Highlights*



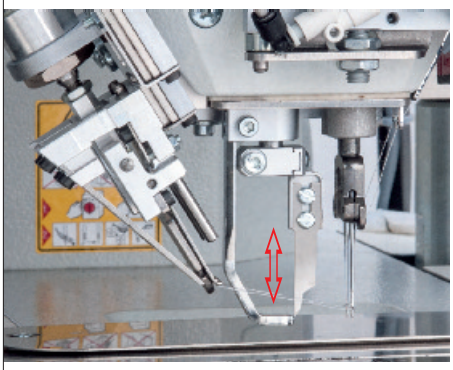
Programmable transport clamp pressure (option 0755 591254) for different materials such as lining applications with reinforcement tape and stretch materials

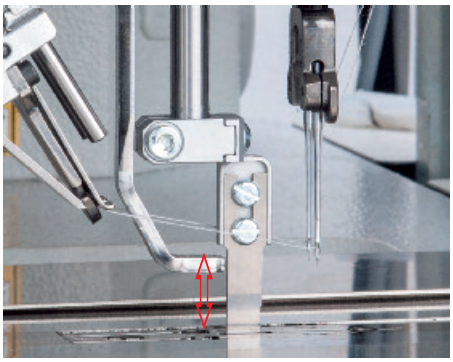
Programmierbarer Transportklammerdruck (Option 0755 591254) für unterschiedliche Materialien, wie z. B. Futterverarbeitung mit Vliesstreifen und Stretchmaterialien



Cutting device for needle threads
The cutting device for needle threads can be adjusted fast and variable. The needle thread catcher for needle distances of 8 to 20 mm is available as standard.

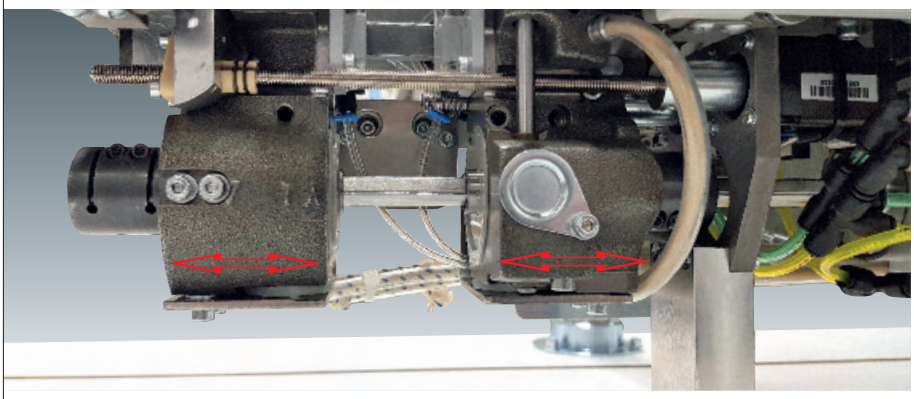
Schneideinrichtung für Nadelfäden
Die Schneideinrichtung für Nadelfäden ist schnell und stufenlos verstellbar. Oberfadenfänger für Nadelabstände von 8 bis 20 mm ist standardmäßig enthalten.



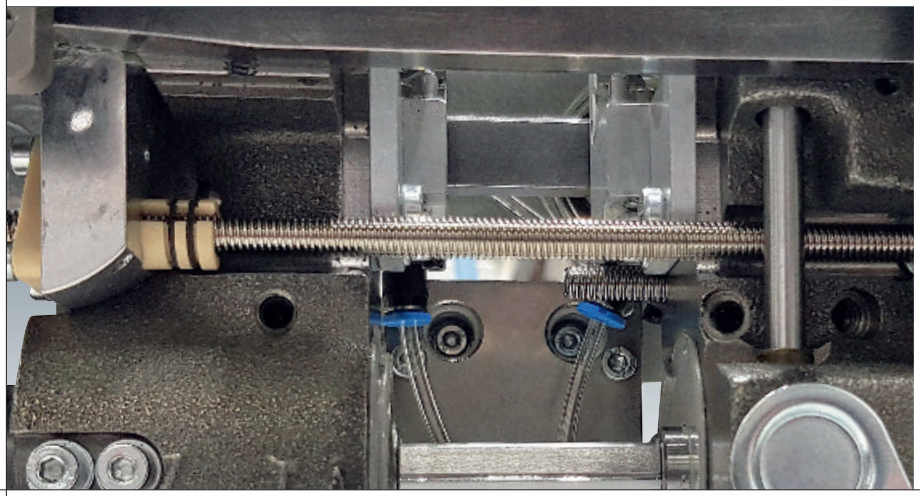


Programmable center knife drive
adaptation to the material thickness for reduced knife wear – increased flexibility in different materials due to increased material passage and adjustable stroke

Programmierbarer Mittelmesserantrieb
Anpassung an die Materialdicke für reduzierten Messerverschleiß – erweiterte Flexibilität für unterschiedliche Materialien durch erhöhten Materialdurchgang und verstellbare Hubhöhe



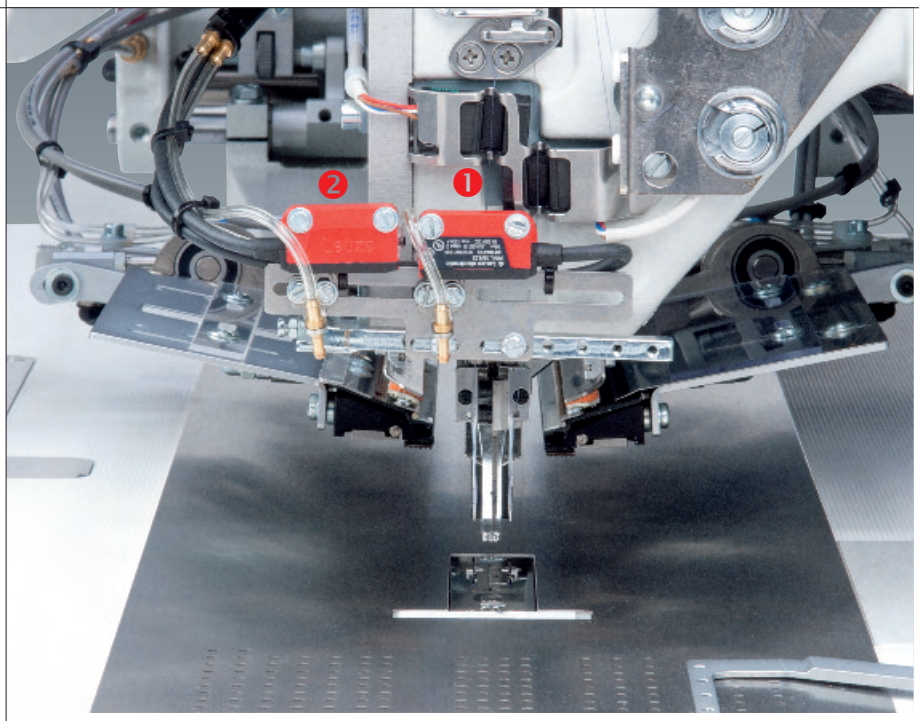
Programmable hook block adjustment
(0755 140234) – The programmable hook block adjustment allows a quick and automatic adjustment of the left and right hook block after a needle distance change. The hook blocks are moved to the position of the desired needle distance by stepper motors. No screws have to be loosened or tightened. This saves approx. 15 minutes of conversion time. The programmable hook block setting is recommended for frequent changes of needle distance (available for 756 A, 756 B and 756 F).

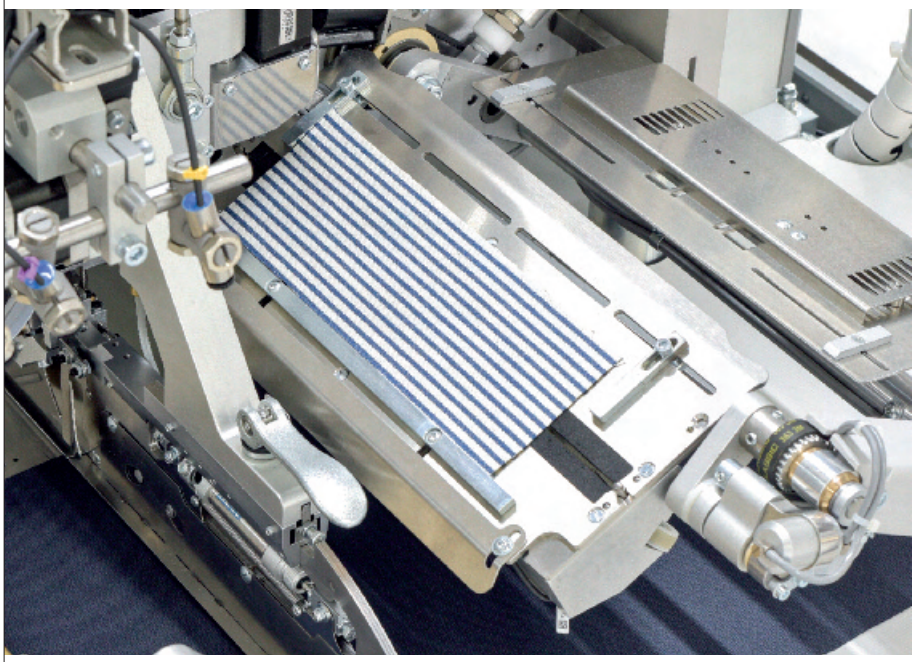


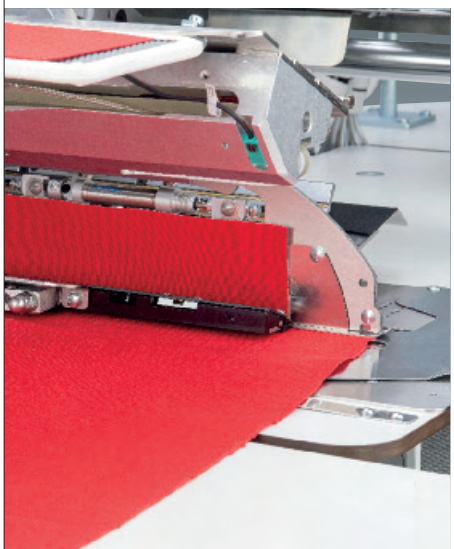
Programmierbare Greiferbockverstellung
(0755 140234) – Die programmierbare Greiferbockverstellung ermöglicht eine schnelle und automatische Einstellung des linken und rechten Greiferbocks nach einem Nadelabstandswechsel. Die Greiferböcke werden mit Schrittmotoren in die Position des gewünschten Nadelabstands bewegt. Es müssen keine Schrauben gelöst oder angezogen werden. Somit werden ca. 15 Minuten Umbauzeit eingespart. Die programmierbare Greiferbockverstellung wird bei häufigem Wechsel des Nadelabstands empfohlen (verfügbar für 756 A, 756 B und 756 F).

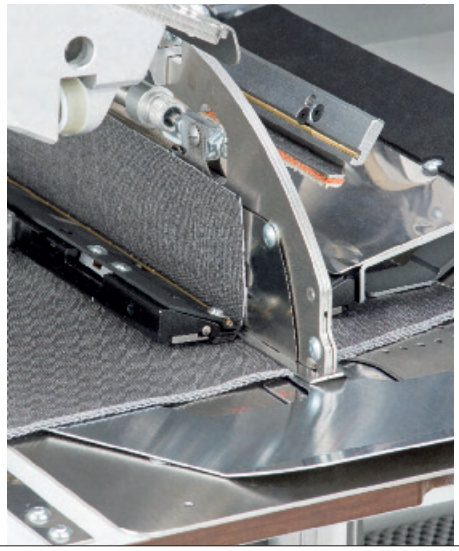
755 B / 756 B / 756 D / 756 F

Highlights / *Highlights*









Light barriers 755 B / 756 B

– 1st light barrier for flap scanning is included as standard
– 2nd light barrier for automatic flap slant recognition or for flap scanning on the right is available as an option (trousers application – 0755 590524; jacket application – 0755 590514).

Light barriers 756 F – Two light barriers for flap slant scanning / flap scanning (left) are included as standard.

Lichtschranken 755 B / 756 B

– 1. Lichtschranke zur Pattenabtastung ist standardmäßig enthalten
– 2. Lichtschranke zur automatischen Patten-Schrägenerkennung oder zur Pattenabtastung rechts ist als Option erhältlich (Sakkofertigung – 0755 590514; Hosenfertigung – 0755 590524).

Lichtschranken 756 F – Zwei Lichtschranken zur Pattenabtastung / Schrägenerkennung (links) sind standardmäßig enthalten.

755 B / 756 B / 756 F – Repetitive positioning of piping strips, flaps and pocket bags. Adjustable edge guides on the piping table and on the loading supports allow exact positioning from striped piping strips, ensure constant flap width and accurate positions of pocket bags and other additional parts. The automatic feeding system guarantees repeatability from all pocket components.

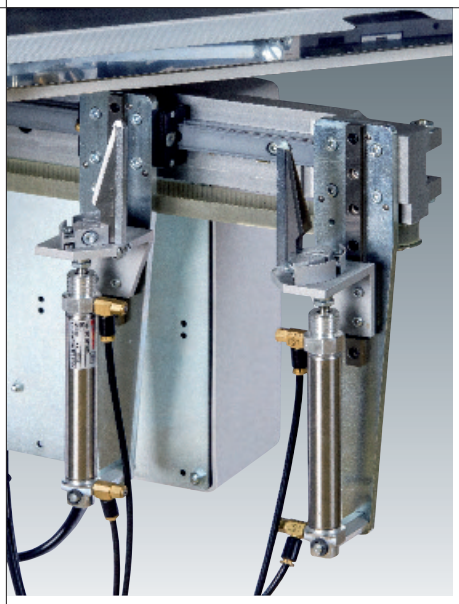
755 B / 756 B / 756 F – Wiederholungsgenaues Anlegen von Paspelstreifen, Patten und Taschenbeutel. Verstellbare Anschläge auf dem Paspeltisch und auf den Zuführauflagen ermöglichen eine exakte Positionierung von gestreiften Paspelstreifen und gewährleisten eine gleichbleibende Pattenbreite und Position von Taschenbeutel und sonstigen Beilegteilen. Durch die automatische Zuführung ist die Wiederholgenauigkeit aller Taschenkomponenten sichergestellt.

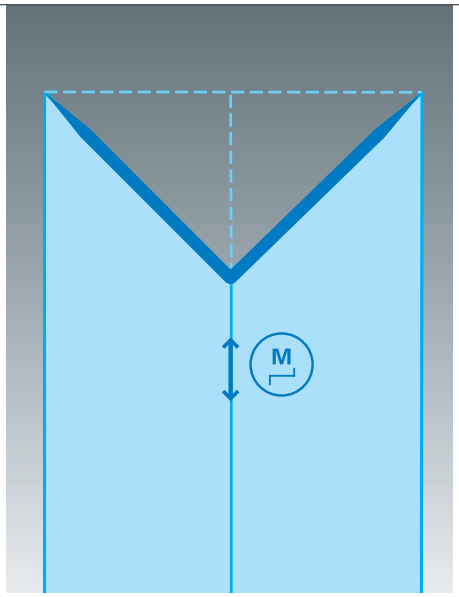
755 B / 756 B – Optimized folder for overwide piping strips for trousers pockets with extra wide piping strips up to 50 mm on the left. The integrated blowing device serves to raise the extra wide piping strips.

755 B / 756 B – Faltstempel optimiert für überbreite Paspelstreifen für Hosentaschen mit extra breiten Paspelstreifen bis 50 mm links. Die integrierte Blasvorrichtung dient zum Aufrichten der extra breiten Paspelstreifen.

755 B / 756 B / 756 D / 756 F

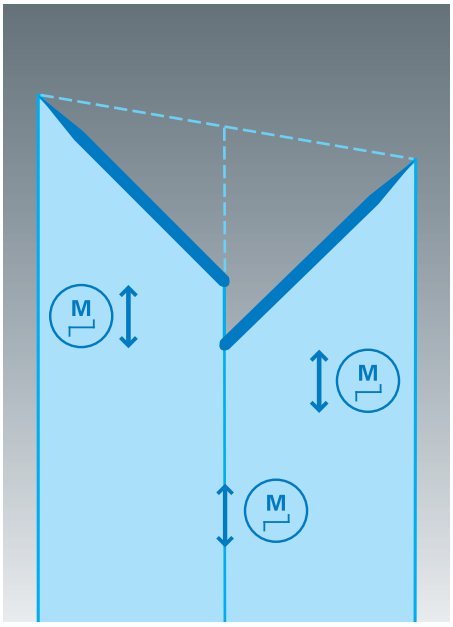
Automatic corner knife stations / *Automatische Eckenmesserstationen*





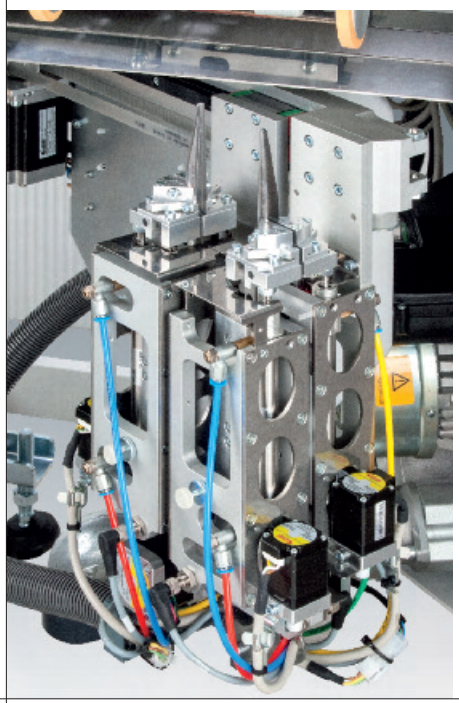
755 B – Automatic corner knife station for straight pockets. The automatic corner knife station (option 0755 337524) is freely programmable in the pocket length. The corner knives are manual adjustable in their distance to the seam.

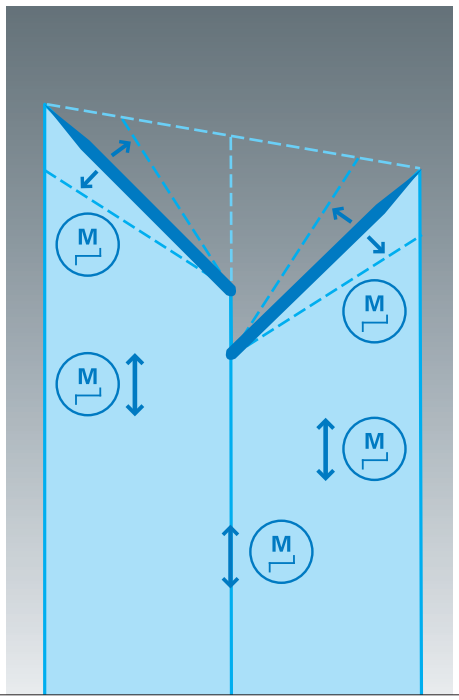
755 B – Automatische Eckenmesserstation für gerade Taschen. Die automatische Eckenmesserstation (Option 0755 337524) ist frei in der Taschenlänge programmierbar. Die Eckenmesser sind in ihrem Abstand zur Naht manuell justierbar.



756 B / 756 D / 756 F – Automatic corner knife station for straight or slanted pockets. The automatic corner knife station (option 0755 337544) is freely programmable in the pocket length and slant. The corner knives are manually adjustable in their distance and angle to the seam.

756 B / 756 D / 756 F – Automatische Eckenmesserstation für gerade oder schräge Taschen. Die automatische Eckenmesserstation (Option 0755 337544) ist in der Taschenlänge und Taschenschräge frei programmierbar. Die Eckenmesser sind in ihrem Abstand und Winkel zur Naht manuell justierbar.



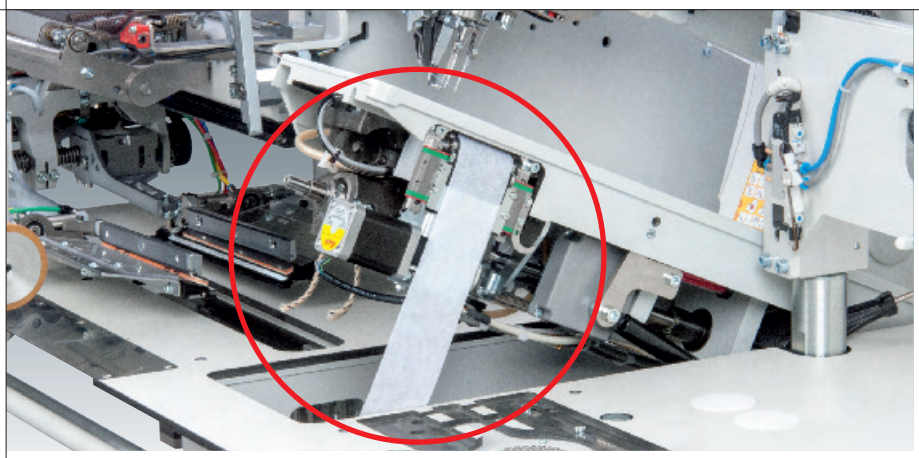


756 B / 756 D / 756 F – Multi function corner knife station for straight or slanted pockets. Multi function corner knife station (option 0755 337504) is freely programmable in pocket length and slants. Depending on the material all four corner knife cuts can be individually adjusted and stored to the seam and to the seam ends. Knife corrections are possible with different pocket slants and different materials in all directions.

756 B / 756 D / 756 F – Multifunktions-Eckenmesserstation für gerade oder schräge Taschen. Die Multifunktions-Eckenmesserstation (Option 0755 337504) ist in der Taschenlänge und Taschenschräge frei programmierbar. Alle vier Eckenmessereinschnitte können zur Naht und zu den Nahtenden individuell, materialabhängig eingestellt und gespeichert werden. Messerkorrekturen sind bei unterschiedlichen Taschenlängen und verschiedenen Materialien in allen Richtungen möglich.

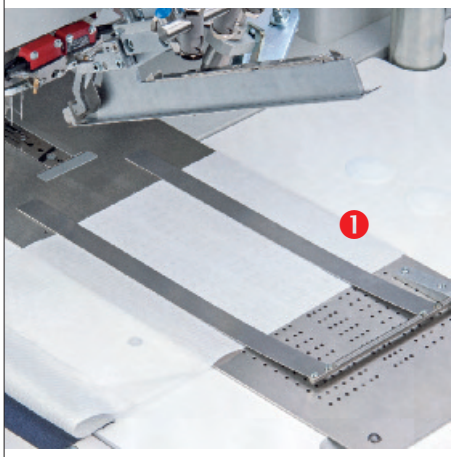
755 B / 756 B / 756 D / 756 F

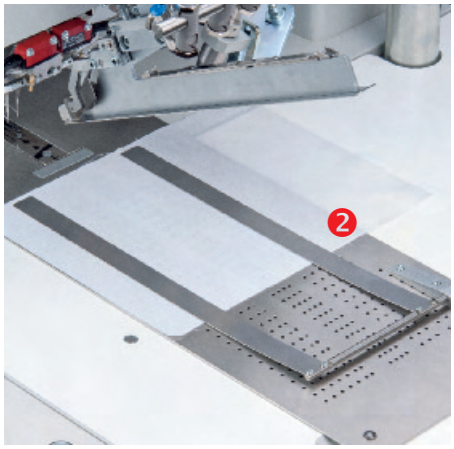
Optional equipment / *Zusätzliche Ausstattungen*



Tape feeder with automatic cutting mechanism (option 0755 590904) – Stepper motor controlled feeding and cutting of a reinforcement tape from roll. The start and end cut-off times are individually programmable.

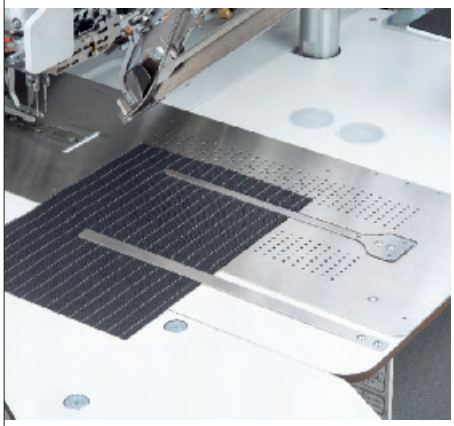
Bandzuführung mit Abschneidautomatik (Option 0755 590904) – Schrittmotor gesteuertes Zuführen und Abschneiden eines Verstärkungsstreifens von der Rolle. Der Anfangs- und Abschneidezeitpunkt sind individuell programmierbar.

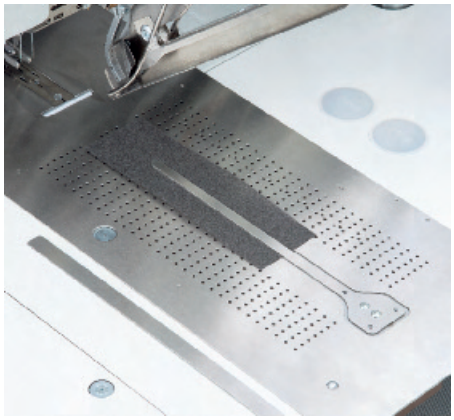




Set of parts "pocket bag clamp" (option 0755 590714) for use with narrow pocket bags (e.g. trousers pockets processing ❶) and / or for applications where the pocket bag is positioned at the front positioning point (e.g. jacket pockets processing ❷).

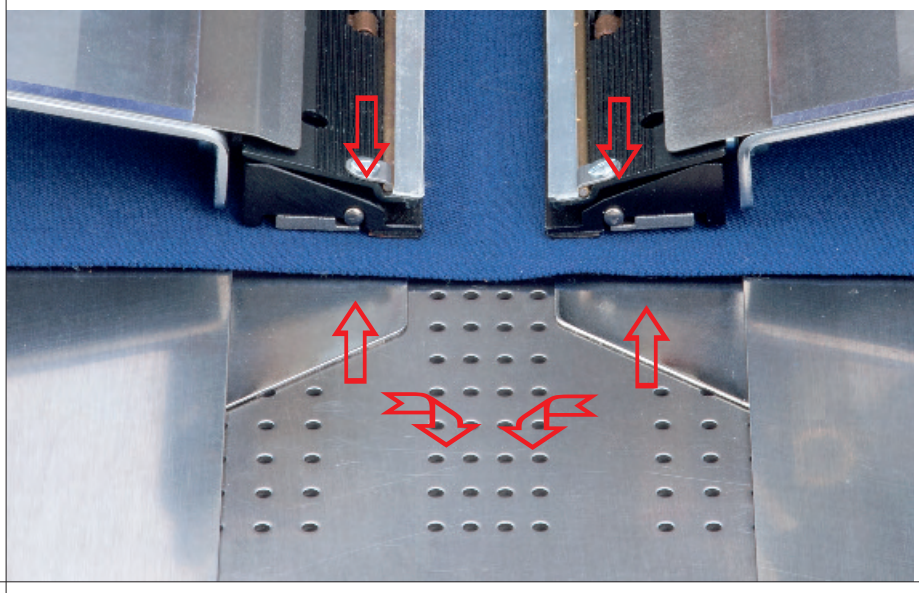
Teilesatz „Taschenbeutelklemme" (Option 0755 590714) für die Anwendung mit schmalen Taschenbeuteln (z. B. Hosentaschen-Verarbeitung ❶) und / oder für Anwendungen, bei denen der Taschenbeutel am vorderen Anlegepunkt positioniert werden soll (z. B. Sakkotaschen-Verarbeitung ❷).





755 B / 756 B / 756 F – Pocket bag clamp pneumatic (option 0755 590744) – for the processing of underlaid pocket bags or cut to length reinforcement strips. This assembly requires special needle-distance-dependent sliding plates (option).

755 B / 756 B / 756 F –Taschenbeutelklemme pneumatisch (Option 0755 590744) – zum Verarbeiten von untergelegten Taschenbeuteln oder abgelängten Verstärkungsstreifen. Diese Baugruppe erfordert spezielle, nadelabstandsabhängige Gleitbleche (Option).

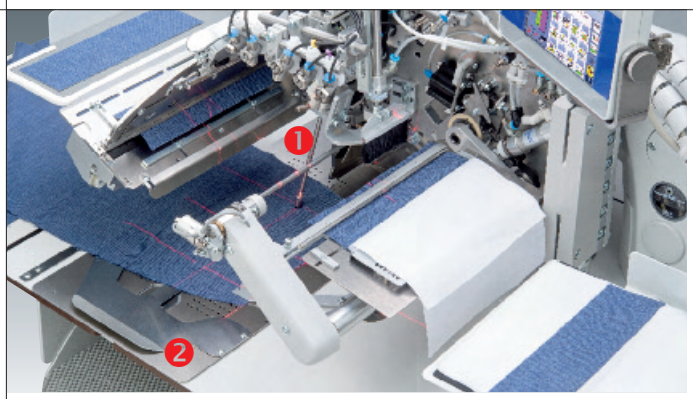


Optional Shim device with vacuum unit – suitable for highly frictional fabrics or materials with difficult feeding characteristics like e.g. lining, viscose, leather or rubber coated fabrics. For needle distances below (adjustable):
– from 4.8 to 16.0 mm (option 0755 590664)
– from 18.0 to 24.0 mm (option 0755 590674)

Optionaler Bausatz Unterlegbleche mit Vakuum-Absaugung – einsatzbar für schwierig zu vernähende oder schwer zu transportierende Materialien wie z. B. Futter, Viskose, Leder oder gummierte Ware.
Für folgende Nadelabstände (verstellbar):
– von 4,8 bis 16,0 mm (Option 0755 590664)
– von 18,0 bis 24,0 mm (Option 0755 590674)

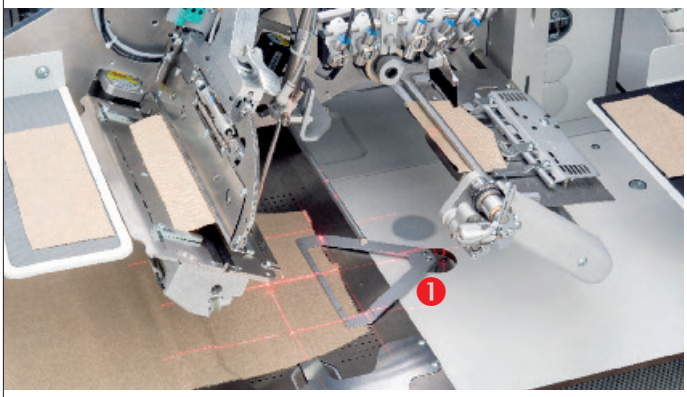
755 B / 756 B

Optional equipment / *Zusätzliche Ausstattungen*



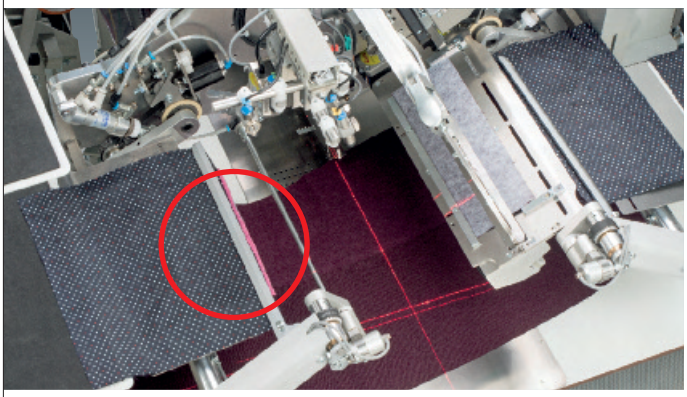
Downholder and pocket bag clamp (0755 590604)
Downholder ❶ to smooth out the fullness in the hind trousers;
Pocket bag clamp ❷ to grip the underneath pocket bag

Niederhalter und Taschenbeutelklemme (0755 590604)
Niederhalter ❶ zum Ausstreifen der Weite in der Hinterhose;
Taschenbeutelklemme ❷ zum Klemmen des untergelegten Taschenbeutels



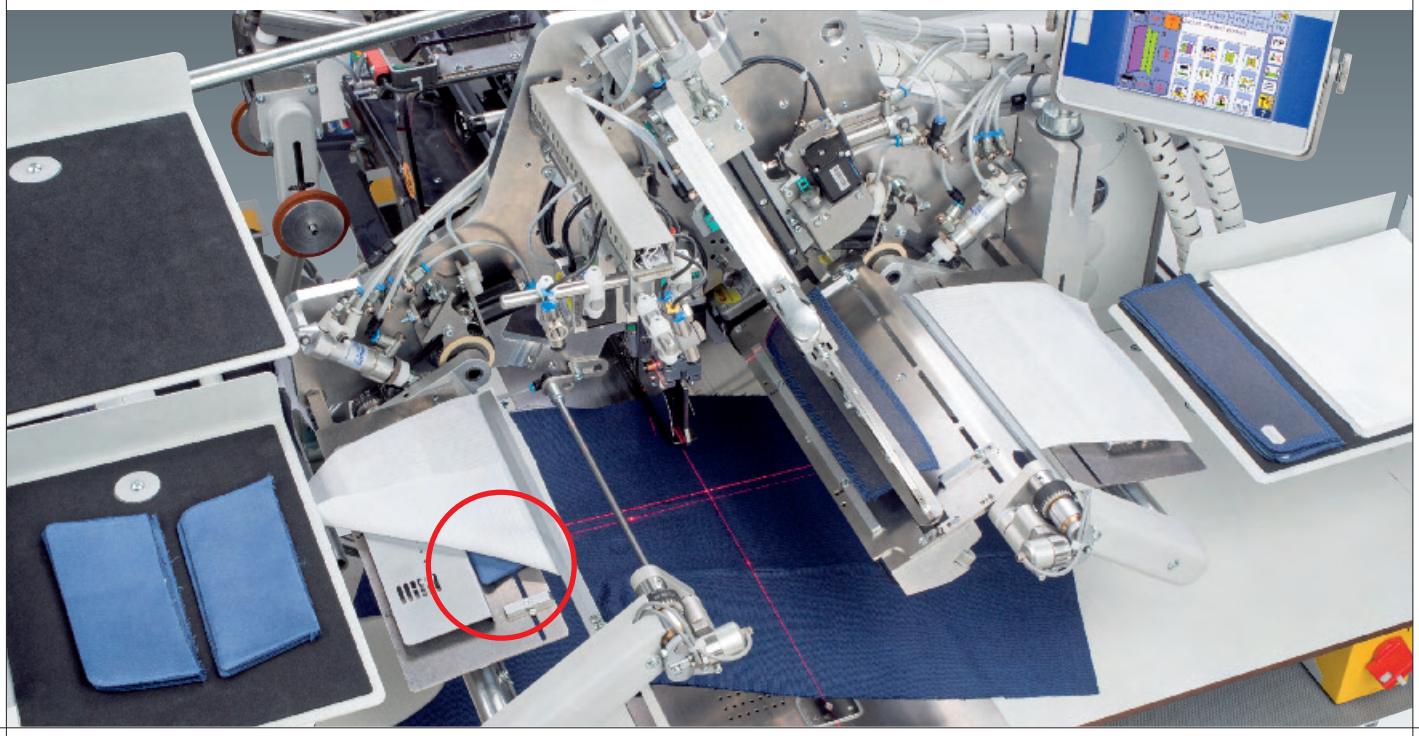
Waistband clamp ❶ (0755 591354)
for improved smoothing out the fullness over the complete pocket area (recommended in conjunction with the downholder and pocket bag clamp 0745 597514)

Bundklemme ❶ (0755 591354)
zum verbesserten Glattstreichen der Mehrweite über den gesamten Taschenbereich (empfohlen in Verbindung mit dem Niederhalter / Taschenbeutelklemme 0745 597514)



Processing of jacket outside pockets
Set of parts „Pocket bag on flap“ (0745 598454) for simultaneous attaching of two pocket bag halves and flap. A special folder enables the flap and pocket bag to be separated and allows the recognition of the flap. This option saves the additional manual attaching of the left pocket bag.

Verarbeitung von Sakko-Außentaschen
Teilesatz „Taschenbeutel über Patte“ (0745 598454) für das gleichzeitige Annähen von zwei Taschenbeutelhälften und Patte. Ein spezieller Faltstempel erlaubt das Trennen von Patte und Taschenbeutel und ermöglicht das Abtasten der Patte. Diese Option erspart das nachträgliche, manuelle Annähen des linken Taschenbeutels.



755 B / 756 B / 756 D / 756 F

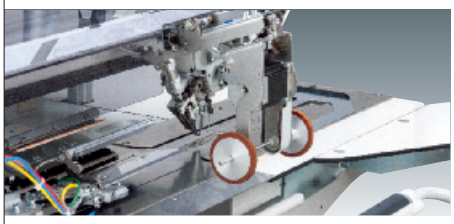
Stacking equipment / *Abstapelvorrichtungen*

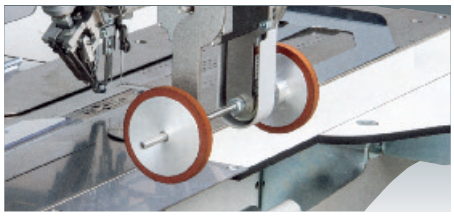
Grip stacker – universal stacking equipment (option 0755 420294) – for short and long parts

Zangenstapler – universelle Abstapelvorrichtung (Option 0755 420294) – für kurze und lange Teile

Flip stacker (option 0755 591454) – for short and long parts. Jacket fronts can be stacked perfectly for standard sizes without the need for a roll-off device.

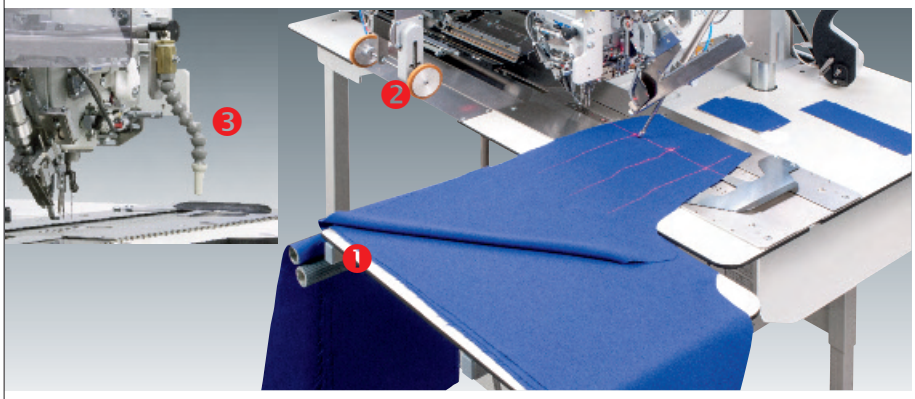
Überwurfstapler (Option 0755 591454) – für kurze und lange Teile; Sakko-Vorderteile können bei Normalgrößen auch ohne Ausroller perfekt abgestapelt werden.





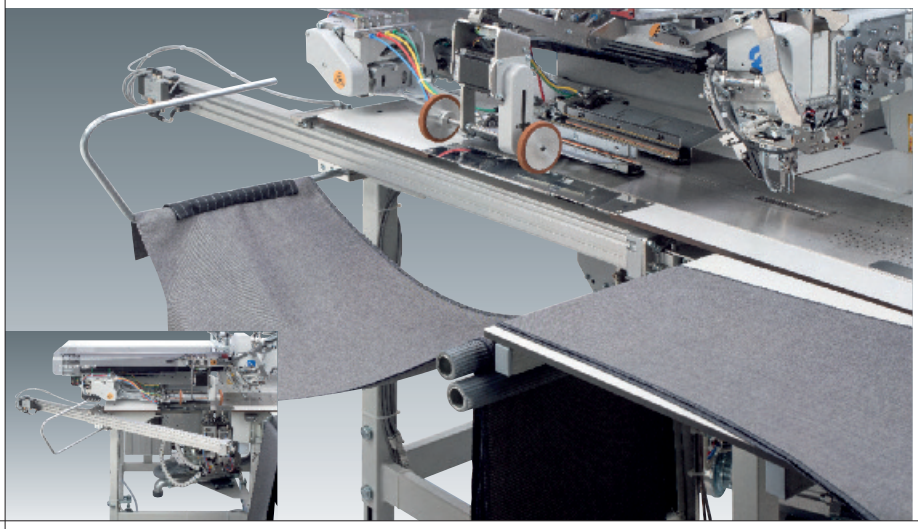
The roll-out device (option 0755 590954) transports short parts safely into the stacker.

Die Ausrollvorrichtung (Option 0755 590954) transportiert kurze Teile sicher in den Stapler.



755 B / 756 B – The bundle clamp with rack table (option 0755 591154) ❶ for the trousers production is recommended in conjunction with the roll-off device (option 0755 590954) ❷ or with the blowing device (option 0755 421014) ❸.

755 B / 756 B – Die Bündelklemme mit Auflagetisch (Option 0755 591154) ❶ für die Hosenfertigung wird empfohlen in Verbindung mit der Ausrollvorrichtung (Option 0755 590954) ❷ oder mit der Ausblasvorrichtung (Option 0755 421014) ❸.

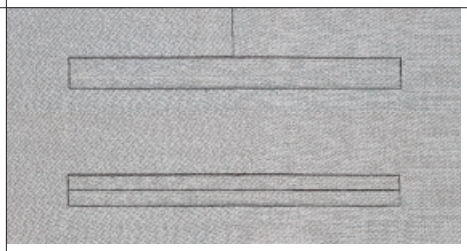


755 B / 756 B – Smoothing device for trousers (option 0755 591104) – in combination with bundle clamp (option 0755 591154) or bundle trolley for a smooth laying of the trousers parts in the bundle after sewing. Only in combination with the roll-out device (option 0755 590954).

755 B / 756 B – Ausstreifvorrichtung für Hosenteile (Option 0755 591104) – in Verbindung mit Bündelklemme (Option 0755 591154) oder Bündelklemmwagen für ein glattes Aufeinanderlegen der Hosenteile im Bündel nach dem Nähen. Nur in Verbindung mit der Ausrollvorrichtung verwendbar (Option 0755 590954).

755 B / 756 B / 756 D / 756 F

Performance examples* / Leistungsbeispiele*



Single- or double piped pockets in hind trousers
Additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath);
755 B / 756 B / 756 F
approx. 2,000 – 2,400 pockets / 480'

Einfach- oder Doppelpaspeltaschen in Hinterhosen
Beilegteile: Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt);
755 B / 756 B / 756 F
ca. 2.000 – 2.400 Taschen / 480'

Single pipe pockets with flaps in hind trousers (unicoloured)
Additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath);
755 B / 756 B / 756 F
approx. 1,600 – 2,000 pockets / 480'

Einfach-Paspeltaschen mit Patte in Hinterhosen (uni)
Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt oder beigelegt);
755 B / 756 B / 756 F
ca. 1.600 – 2.000 Taschen / 480'

Double pipe pockets with flaps in jackets (unicoloured)
Additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath);
755 B / 756 B / 756 F
approx. 1,600 – 2,000 pockets / 480'

Doppel-Paspeltasche mit Patte in Sakkos (uni)
Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt oder beigelegt);
755 B / 756 B / 756 F
ca. 1.600 – 2.000 Taschen / 480'

Slanted single-/double piped pockets with flaps in jackets (unicoloured)
Additional parts: Flap, piping strip, pocket bag (positioned underneath or attached);
756 B / 756 F
approx. 1,600 – 2,000 pockets / 480'

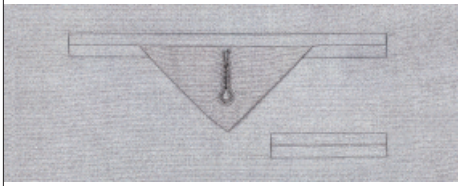
Schräge Einfach-/Doppel-Paspeltaschen mit Patte in Sakkos (uni)
Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt oder beigelegt);
756 B / 756 F
ca. 1.600 – 2.000 Taschen / 480'

Breast welt pockets (patterned)
Additional parts: breast welt, pocket bag;
756 D
approx. 1,000 – 1,200 pockets / 480'
Breast welt pockets (plain-coloured)
Additional parts: breast welt, pocket bag;
756 D
approx. 1,300 – 1,450 pockets / 480'

Brustleistentaschen (gemustert)
Beilegteile: Brustleiste, Taschenbeutel;
756 D
ca. 1.000 – 1.200 Taschen / 480'
Brustleistentaschen (ungemustert)
Beilegteile: Brustleiste, Taschenbeutel;
756 D
ca. 1.300 – 1.450 Taschen / 480'

Slanted Single-/double piped pockets with flaps in jackets (patterned)
Additional parts: Flap, piping strip, pocket bag (attached);
756 F
approx. 1,000 – 1,200 pockets / 480'

Schräge Einfach-/Doppel-Paspeltasche mit Patte in Sakkos (gemustert)
Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (beigelegt);
756 F
ca. 1.000 – 1.200 Taschen / 480'



Single-/double piped pockets in lining
Additional parts: piping strip, 2 pocket bags, lining flap triangle;
755 B / 756 B
approx. 1,400 – 1,600 / 480'

Einfach-/Doppel-Paspel-Futtertaschen
Beilegteile: Paspelstreifen, 2 Taschenbeutel, Futterdreieck;
755 B / 756 B
ca. 1.400 – 1.600 Taschen / 480'

*The indicated performance data are daily average values which can also be considerably higher depending on the processing method and the material preparation. The Dürkopp Adler specialists will be pleased to advice you on the selction of the optimum machines for your application.

*Bei den Leistungsangaben handelt es sich um durchschnittliche Tagesleistungen, die bei entsprechender Methode und Material-Vorbereitung auch wesentlich höher ausfallen können. Die Dürkopp Adler Spezialisten beraten Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Betriebsmittel für Ihre Anwendung.

755 B / 756 B / 756 D / 756 F

Die technischen Daten / *The technical data*

	Stitch length *Stich-länge* [mm] max.	Stitches/ min. *Stiche/ Min.* [min⁻¹] max.	Material *Nähgut*	Seam length Nähläng e [mm] max.	Twin needle, needle distance *Zwei Nadeln, Nadelabstand* [mm] max.	Twin needle, disengageable, left or right *Zwei Nadeln, ausschaltbar links oder rechts*	Programmable needle transport *Programmierbarer Nadeltransport*	Lockstitch *Doppel-steppstich*	Vertical hook, large *Vertikal-greifer, groß*	Clamp adjustment with material spreading *Transportklammer-verstellung mit Materialspreizung*	Centre knife with counter knife, separately motor-driven *Mittelmesser mit Gegen-messer, separat elektro-motorisch angetrieben*
755 B	0,5 – 4,5	3.200	LM/M/MS	20 – 220	● 8,0 – 20,0**		●	●	●	●	●
756 B	0,5 – 4,5	3.000	LM/M/MS	20 – 220	● 8,0 – 20,0**	●	●	●	●	●	●
756 D	0,5 – 4,5	3.000	LM/M/MS	20 – 125	● 10,0 – 14,0**	●	●	●	●	●	●
756 F	0,5 – 4,5	3.000	LM/M/MS	20 – 200*	● 10,0 / 12,0**	●	●	●	●	●	●

LM = Light weight to medium weight material
M = Medium weight material
MS = Medium weight to heavy weight material
● = Standard equipment
❍ = Optional equipment
* = With flap 180 mm / 220 mm max. (depending on sewing equipment)
** = Standard equipment; other needle distances available on request
*** = Other needle systems like 2134-35 or 2134-85 also possible

LM = Leichtes bis mittelschweres Nähgut
M = Mittelschweres Nähgut
MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut
● = Serienausstattung
❍ = Zusatzausstattung
* = Mit Patte 180 mm max.
** = Serienausstattung; andere Nadelabstände auf Anfrage lieferbar
*** = Andere Nadelsysteme wie 2134-35 oder 2134-85 auch möglich

	Automatic corner knife station for straight pockets; freely programmable in the pocket length *Automatische Eckenmesser-station für gerade Taschen; in der Taschenlänge frei pro-grammierbar*	Automatic corner knife station for straight or slanted pockets; freely programmable in the pocket length and slants *Automatische Eckenmesserstation für schräge oder gerade Taschen; in der Taschenlänge und Taschenschräge frei programmierbar*	Multi function corner knife station for straight or slanted pockets; freely programmable in the pocket length, slants and cutting angles *Multifunktions-Eckenmesserstation für schräge oder gerade Taschen; in der Taschenlänge, Taschenschräge und in den Einschneidwinkeln frei programmierbar*	Thread trimmer *Faden-abschnei-der*	Needle thread monitor *Nadel-faden-wächter*	Bobbin thread control *Spulen-restfaden-wächter*	Stitch condensing and backtacking, automatic *Stichverdichtung und Nahtverriege-lung, automatisch*
755 B	❍			●	●	●	●
756 B		❍	❍	●	●	●	●
756 D		❍	❍	●	●	●	●
756 F		❍	❍	●	●	●	●

	Notching of piping ends *Einschneiden der Paspelenden*	Automatic feeding of piping strips *Automatische Zufüh-rung der Paspelstreifen*	Automatic feeding of flaps and additional parts *Automatische Zuführung der Patten und Beilegteile*	Automatic matching device *Automatische Abrichtvorrichtung*	Suction device for the exact positioning of the fabric *Ansaugvorrichtung zum genau-en Positionieren des Nähguts*	Needle system *Nadelsystem*	Needle size *Nadel-stärke*	Program control, operating panel OP7000 with Touch Screen *Programmsteuerung, Bedienfeld OP7000 mit Touch Screen*
755 B	❍	●	❍		●	134-35/DPX***	80 – 110	●
756 B	❍	●	❍		●	134-35/DPX***	80 – 110	●
756 D			●	●	●	134-35/DPX***	80 – 110	●
756 F	❍	●	●	●	●	134-35/DPX***	80 – 110	●

	Nennspannung *Nominal voltage* [V], [Hz]	Bemessungsleistung *Rated power* in Bereitschaft *on standby* [W] max.	 in Betrieb *in operation* [W] max.	Gewicht, Nähanlage *Weight, sewing unit* Net [kg]	 Gross [kg]	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck *Air requirement per stroke / Air pressure* [NL]	 [bar]	Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe) *Packaging size (Length, Width, Height)* [mm] max.		
755 B	1x230V, 50/60 Hz	>100	500	220	320	6,0	6,0	1.830	1.230	1.590
756 B	1x230V, 50/60 Hz	>100	500	220	320	6,0	6,0	1.830	1.230	1.590
756 D	1x230V, 50/60 Hz	>100	500	220	320	6,0	6,0	1.830	1.230	1.590
756 F	1x230V, 50/60 Hz	>100	500	220	320	6,0	6,0	1.830	1.230	1.590

755 B / 756 B / 756 D / 756 F

Optional equipment / *Zusatzausstattungen*

Parts number ***Materialnummer***	**Corner knife stations** ***Eckenmesserstation***	**755 B**	**756 B**	**756 D**	**756 F**
0755 337524	Automatic corner knife station (straight pocket) *Automatische Eckenmesserstation (gerade Tasche)*	❍			
0755 337544	Automatic corner knife station (angled pocket) *Automatische Eckenmesserstation (schräge Tasche)*		❍	❍	❍
0755 337504	Multi-function corner knife station *Multifunktions-Eckenmesserstation*		❍	❍	❍
	Specific additional equipment ***Spezifische Zusatzausstattungen***				
0755 511604	Automatic loading device from the right *Automatische Übergabevorrichtung von rechts*	❍	❍		●
0755 511614	Automatic loading device from the left *Automatische Übergabevorrichtung von links*	❍	❍		●
0755 591954	Programmable material adjustment *Programmierbare Materialanpassung*	❍	❍		❍
0755 140234	Programmable hook block adjustment *Programmierbare Greiferbockverstellung*	❍	❍		❍
	Quality enhancing additional equipment ***Qualitätssteigernde Zusatzausstattungen***				
0755 591254	Programmable clamp pressure device *Programmierbarer Klammerdruck*	❍	❍	❍	❍
0755 511364	Mechanical adjustable flap guide for perfect flap width when matching *Mechanisch verstellbarer Pattenanschlag für perfekte Pattenbreiten beim Abrichten*				❍
0755 590664	Shim device for needle distances of 4.8 – 16 mm *Bausatz Unterlegbleche für Nadelabstände von 4,8 – 16 mm*	❍	❍	❍	❍
0755 590674	Shim device for needle distances of 18 – 24 mm *Bausatz Unterlegbleche für Nadelabstände von 18 – 24 mm*	❍	❍		
9880 755014	Vacuum blower with silence, 230 V, 50-60 Hz *Vakuumgebläse mit Schalldämpfer, 230 V, 50/60Hz*	❍	❍	❍	❍
	Stacking devices ***Stapeleinrichtungen***				
0755 591464	Flip stacker, the stacker can be swing out *Überwurfstapler, abschwenkbar*	❍	❍	❍	❍
0755 590954	Roll-out device, electronically adjustable *Ausrollvorrichtung, elektronisch regelbar*	❍	❍	❍	❍
0755 591474	Universal grip stacker *Zangenstapler, universelle Abstapelvorrichtung*	❍	❍	❍	
0755 591154	Pneumatic bundle clamp with rack-table for trouser parts *Pneumatische Bündelklammer mit Ablagetisch für Hosenteile*	❍	❍		
0755 591104	Smoothing device for trousers *Ausstreifvorrichtung für Hosenteile*	❍	❍		
0755 421014	Blowing device *Ausblasvorrichtung*	❍	❍		
	Additional equipment for jacket applications ***Zusatzausstattungen für Sakkoanwendungen***				
0755 590714	Pocket bag clamp for use with narrow pocket bags *Taschenbeutelklemme für schmale Taschenbeutel*	❍	❍	❍	❍
0755 591914	Set of parts "Pocket bag on flap" *Teilesatz „Taschenbeutel über Patte"*	❍	❍		

❍ = Optional equipment / *Optionale Zusatzausstattung* ● = Standard equipment / *Serienausstattung*

755 B / 756 B / 756 D / 756 F

Optional equipment / *Zusatzausstattungen*

Parts number ***Materialnummer***	**Additional equipment for trousers applications** ***Zusatzausstattungen für Hosenanwendungen***	**755 B**	**756 B**	**756 D**	**756 F**
0755 590604	Downholder and pocket bag clamp *Niederhalter und Taschenbeutelklemme*	❍	❍		
0755 590744	Pneumatic pocket bag clamp *Taschenbeutelklemme, pneumatisch*	❍	❍		❍
0755 591354	Waistband clamp *Bundklemme*	❍	❍		
0755 412134	Clamp for additional parts, left *Klemme für Beilegteile, links*	❍	❍		
	Additional equipment for lining applications ***Zusatzausstattungen für Futteranwendungen***				
0755 590904	Tape feeder with auto cutting device *Bandzuführung mit Abschneidautomatik*	❍	❍	❍	❍
0755 591564	Guidance for "lining triangles" *Formanschlag „Futterschlaufendreieck"*	❍	❍		❍
	Optimized work place ***Arbeitsplatzgestaltung***				
0755 400754	Table extension, slanted *Tischverbreiterung, abgeschrägt*	❍	❍	❍	❍
0755 400764	Table extension, (small) e.g. for trousers processing *Tischverbreiterung, (klein) z. B. für Hosenverarbeitung*	❍	❍	❍	❍
0755 400774	Table extension, (large) e.g. for jacket processing *Tischverbreiterung, (groß) z. B. für Sakkoverarbeitung*	❍	❍	❍	❍
0755 590434	Programmable laser marking light adjustment, adjustable in longitudinal / resp. sewing direction *Programmierbare Laser-Markierungsleuchten-Verstellung, in Längs- / bzw. Nährichtung verstellbar*	❍	❍	❍	●
0755 590444	Programmable laser marking light adjustment, adjustable in cross direction *Programmierbare Laser-Markierungsleuchten-Verstellung, in Querrichtung verstellbar*	❍	❍		❍
0755 590404	1 additional laser marking light *1 zusätzliche Laser-Markierungsleuchte*	❍	❍	❍	
0755 590414	3 additional laser marking lights *3 zusätzliche Laser-Markierungsleuchten*	❍	❍	❍	●
0755 590424	8 additional laser marking lights *8 zusätzliche Laser-Markierungsleuchten*	❍	❍	❍	❍
0755 400854	Height-adjustable pedals *Pedalauflage, höhenverstellbar*	❍	❍	❍	❍
	Various additional equipment ***Diverse Zusatzausstattungen***				
0755 590504	One additional light barrier for jacket and trousers production *Eine zusätzliche Lichtschranke für Sakko- und Hosenfertigung*	❍	❍		❍
0755 590514	Automatic flap slant recognition kit on the left *Bausatz automatische Pattenschrägenerkennung, links*		❍		●
0755 590524	Automatic flap slant recognition kit on the right *Bausatz automatische Pattenschrägenerkennung, rechts*		❍		❍
0745 597764	Zip feeder, inside right (in combination with feeder 0755 511604) *Reißverschlusszuführung, rechts innenliegend (in Verbindung mit Zuführeinrichtung 0755 511604)*	❍	❍		
0745 597774	Zip guide, inside left (in combination with feeder 0755 511614) *Reißverschlussführung, links innenliegend (in Verbindung mit Zuführeinrichtung 0755 511614)*	❍	❍		
0745 597784	Zip feeder, outside right (in combination with feeder 0755 511604) *Reißverschlusszuführung, rechts außenliegend (in Verbindung mit Zuführeinrichtung 0755 511604)*	❍	❍		
0745 597794	Zip feeder, outside left (in combination with feeder 0755 511614) *Reißverschlusszuführung, links außenliegend (In Verbindung mit Zuführeinrichtung 0755 511614)*	❍	❍		
0755 591604	UPS (uninterruptable power supply) *USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)*	❍	❍	❍	❍

❍ = Optional equipment / *Optionale Zusatzausstattung* ● = Standard equipment / *Serienausstattung*

DÜRKOPP ADLER

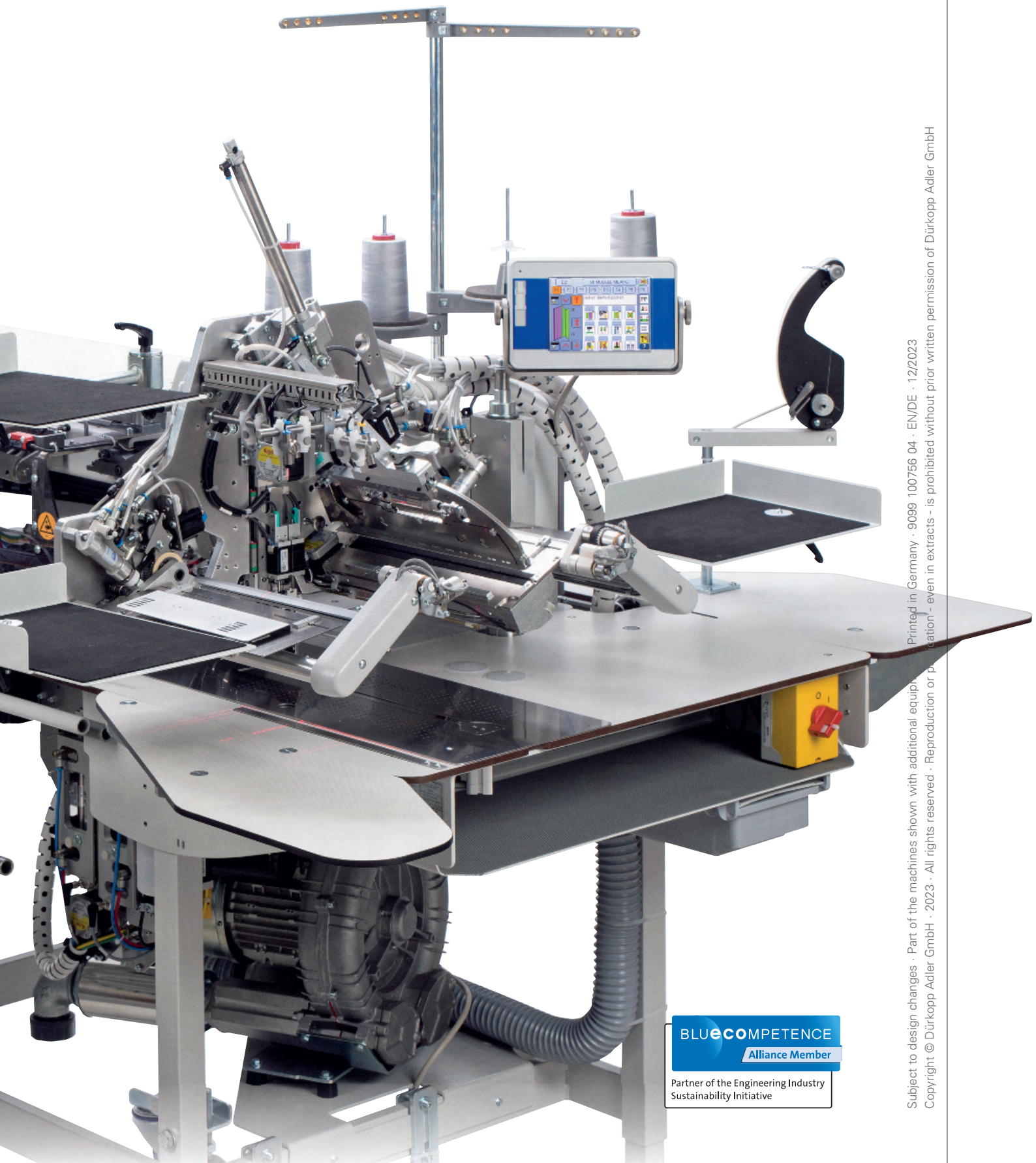
DÜRKOPP ADLER GMBH
Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld
GERMANY
Phone +49 (0) 521 / 925-00
E-mail marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

Learn more about 755 B

Learn more about 756 B

Learn more about 756 D

Learn more about 756 F



BLUEcoMPETENCE
Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

Subject to design changes · Part of the machines shown with additional equipment · Printed in Germany · 9099 100756 04 · EN/DE · 12/2023
Copyright © Dürkopp Adler GmbH · 2023 · All rights reserved · Reproduction or publication - even in extracts - is prohibited without prior written permission of Dürkopp Adler GmbH