

# **MType-Delta**

## **Parameter List**


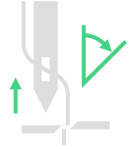
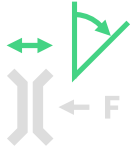
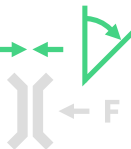


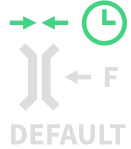


**D868 e-con**




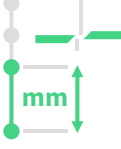




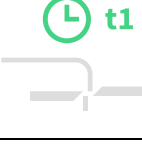
All rights reserved.



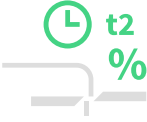



Property of Dürkopp Adler GmbH and protected by copyright. Any reuse of these contents, including extracts, is prohibited without the prior written approval of Dürkopp Adler GmbH.

Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2025

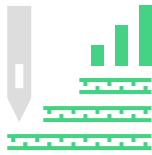
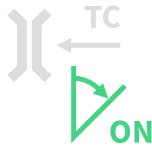
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---|------------|---|
| T 02 03       | -          | -          | 1              | Fadenabschneider  |            | Fadenabschneider An/Aus   |
| T 02 05       | -          | -          | -              | KFA Version   |            | Wählen Sie die Version des KFA Fadenabscheidsystems aus   |
| T 02 00       | 500        | 50         | 150            | Nähgeschwindigkeit  |            | Drehzahl, mit der die Maschine beim Fadenabschneiden läuft.<br>(Wertebereich 50 - 250 [rpm])              |
| T 02 10       | 359        | 0          | 125            | Start Fadenabschneider                                    |            | Position der Nadel, wann der Magnet des Fadenabschneiders aktiviert wird.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 02 11       | 359        | 0          | 20             | Stopp Fadenabschneider                                    |            | Position der Nadel, wann der Magnet des Fadenabschneiders deaktiviert wird.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°]) |
| T 08 12       | 359        | 0          | 120            | Untere Nadelposition                                      |            | Untere Position der Nadel bei einem Nähstopp während der Naht<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])               |
| T 08 13       | 359        | 0          | 70             | Position der Nadel nach Fadenabschneider                  |            | Position der Nadel nach dem Fadenabschneiden, vor dem Rückdrehen.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])           |
| T 12 00       | -          | -          | 1              | Rückdrehen  |            | Rückdrehen nach dem Fadenabschneiden aktiv oder inaktiv.<br>(Wertebereich An/Aus)                         |
|               | 1000       | 0          | 80             | Zeit, nach der der Fadenabschneider wieder aktiviert wird |            | Dauer bis zum Beginn des Fadenabschneidens  |

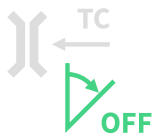
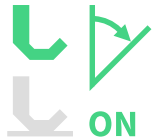


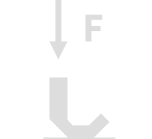



| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:  | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|---|
|               | 1000       | 0          | 80             | Zeit, nach der der Fadenschneider ausgeschaltet wird |    | Dauer bis zum Ende des Fadenabschneidens  |
| T 12 01       | 359        | 0          | 30             | Position der Nadel nach Rückdrehen                   |    | Position der Nadel nach dem Fadenabschneiden (Rückdrehposition), die Nadel wird nach oben gesetzt, um die volle Lüftungshöhe zu erreichen, der Fadenhebel ist dann nicht mehr im oberen Totpunkt.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°]) |
| T 09 10       | 359        | 0          | 340            | Nadelfadenspannung öffnen                            |    | Position der Nadel, bei der die Nadelfadenspannung auf den Wert zum Fadenabschneiden wechselt.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])  |
| T 09 11       | 359        | 0          | 71             | Nadelfadenspannung schließen                         |   | Position der Nadel, bei der nach dem Fadenabschneiden wieder die normale Nadelfadenspannung genutzt wird.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 09 12       | 50         | 0          | 0              | Nadelfadenspannung Fadenabschneider                  |  | Nadelfadenspannung während des Fadenabschneidens<br>(Wertebereich 00 - 50 [%])  |
| T 09 13       | 5          | 0          | 0              | Nadelfadenspannung Fadenabschneider (links)          |  | Nadelfadenspannung während des Fadenabschneidens (links)<br>(Wertebereich 00 - 50 [%])  |
| T 09 21       | 200        | 0          | 20             | t Nadelfadenspannung Fadenabschneider                |  | Verzögerung, bis die normale Nadelfadenspannung wieder genutzt wird.<br>(Wertebereich 000 - 200 [ms])   |
| T 31 02       | -          | -          | 0              | Automatic start short stitches                       |  | Short stitches at seam begin are automatically switched on when the defined stitch length is exceeded.  |
| T 31 03       | 12         | 0          | 7              | Stitch length switch level                           |  | Value of stitch length from which short stitches will be performed.   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                           | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------------|--|--|
| T 31 00       | 99         | 0          | 0              | Anzahl Kurzstiche am Nahtanfang |     | Anzahl der Kurzstiche am Nahtanfang, sinnvoll zum sauberen Annähen (Wertebereich 0-99)   |
| T 31 01       | 99         | 0          | 1              | Anzahl Kurzstich am Nahtende    |     | Anzahl der Kurzstiche am Nahtende, damit der Längenunterschied zwischen Nadel- und Greiferfaden (optisch) möglichst gering ist (Wertebereich 0-99) |
| T 31 10       | 12         | -12        | 2              | Stichlänge                      |    | Stichlänge der Kurzstiche, in der Regel zwischen 1.0 - 1.5 [mm]  |
| T 02 20       | -          | -          | 0              | Stichlängenveränderung          |    | Einstellung der Stichlängen Anpassung (An/Aus)   |
| T 02 21       | 10         | 1          | 1              | Stichlänge                      |   | Optimierung der Restfadenlänge bei den Schneidesystemen (KFA = 1, ganz kurz; LFA = 10, ganz lang)  |
| T 02 22       | 359        | 0          | 180            | An                              |  | Position der Nadel, wenn die Stichlängenveränderung aktiviert wird. (Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 02 23       | 359        | 0          | 60             | Aus                             |  | Position der Nadel, wenn die Stichlängenveränderung deaktiviert wird. (Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 02 04       | -          | -          | 0              | Fadenabschneiden Rückwärtsstich |  | Fadenabschneiden beim Rückwärtsstich (Wertebereich An/Aus)   |
| T 02 50       | 1000       | 0          | 500            | Zeit der Aktivierung t1 [ms]    |  | t1 [ms]<br>Aktivierungsdauer des Fadenabschneiders in Zeitraum t1. (Wertebereich 0 - 1000 [ms])  |




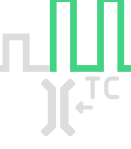
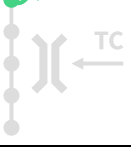
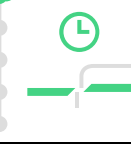

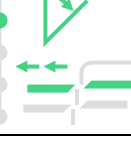
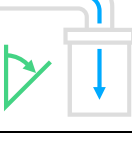
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                  | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------------|--|--|
| T 02 51       | 100        | 0          | 100            | Einschaltzyklus t1 [%] |    | Einschaltzyklus t1 [%]<br>Tastverhältnis in Zeitraum t1<br>(Wertebereich 0 - 100 [%])  |
| T 02 52       | 600        | 0          | 50             | Zeit t2                |    | t2 [s]<br>Aktivierungsdauer des Fadenabschneiders in<br>Zeitraum t2.<br>(Wertebereich 0 - 1000 [ms])   |
| T 02 53       | 100        | 0          | 40             | Einschaltzyklus t2     |    | Einschaltzyklus t2 [%]<br>Tastverhältnis in Zeitraum t2<br>(Wertebereich 0 - 100 [%])  |
| T 02 54       | -          | -          | 1              | Spannungsüberhöhung    |    | Spannungsüberhöhung bei Aktivieren des<br>Fadenabschneiders<br>0= Nein, 1= Ja  |
| T 01 03       | -          | -          | 0              | Nadelfaden-Klemme      |   | Nadelfaden-Klemme (An/Aus)   |
| T 01 00       | 10         | 0          | 6              | Modus                  |  | Modus der Fadenklemme<br>0 =<br>FK Einschaltwinkel = T 01 01,<br>FK Ausschaltwinkel = T 01 02, Ohne FL;<br>1 =<br>FK Einschaltwinkel = 213°,<br>FK Ausschaltwinkel = 13°,<br>Ohne FL;<br>2 =<br>FK Einschaltwinkel = 154°,<br>FK Ausschaltwinkel = 225°, Ohne FL;<br>3 =<br>FK Einschaltwinkel = 154°,<br>FK Ausschaltwinkel = 295°, Ohne FL;<br>4 =<br>FK Einschaltwinkel = 213°,<br>FK Ausschaltwinkel = 13°,<br>FL Einschaltwinkel = 213°,<br>FL Ausschaltwinkel = 259°;<br>5 = |

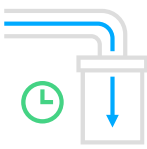




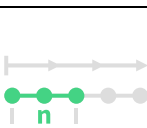
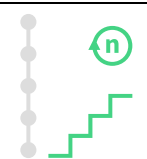
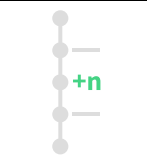

Parameter List

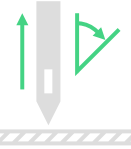
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                       | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------|--|---|
|               |            |            |                |                             |  | FK Einschaltwinkel = 213°,<br>FK Ausschaltwinkel = 13°,<br>FL Einschaltwinkel = 149°,<br>FL Ausschaltwinkel = 259°;<br>6 =<br>FK Einschaltwinkel = 180°,<br>FK Ausschaltwinkel = 320°,<br>FL Einschaltwinkel = 165°,<br>FL Ausschaltwinkel = 225°,<br>FL Ausschaltwinkel, zusätzlich hubabhängig;<br>7 =<br>Ohne FK,<br>FL Einschaltwinkel = T 01 11,<br>FL Ausschaltwinkel = T 01 12,<br>8 =<br>FK Einschaltwinkel = T 01 01,<br>FK Ausschaltwinkel = T 01 02, FL<br>Einschaltwinkel = T 01 11,<br>FL Ausschaltwinkel = T 01 12;<br>9 =<br>Ohne FK,<br>FL Einschaltwinkel = T 01 11,<br>FL Ausschaltwinkel = 5.2.2.3.2, FL<br>Ausschaltwinkel, zusätzlich hubabhängig;<br>10 =<br>FK Einschaltwinkel = T 01 01, FK<br>Ausschaltwinkel = T 01 02, FL<br>Einschaltwinkel = T 01 11,<br>FL Ausschaltwinkel = T 01 12,<br>FL Ausschaltwinkel, zusätzlich hubabhängig |
| T 01 04       | -          | -          | 0              | Materialstärkenkompensation |  | Kompensation der Materialstärke.<br>(Wertebereich An/Aus)   |
| T 01 01       | 359        | 0          | 180            | An                          |  | Position der Nadel zur Aktivierung der<br>Fadenklemme.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])  |

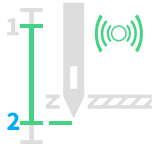
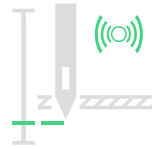
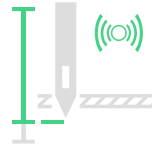
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                        | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------------------|--|--|
| T 01 02       | 359        | 0          | 320            | Aus                          |    | Position der Nadel zur Deaktivierung der Fadenklemme.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])  |
| T 01 11       | 359        | 0          | 165            | An                           |    | Position der Nadel zum Lüften der Nähfüße, um einen darunter geklemmten Faden freizugeben.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 01 12       | 359        | 0          | 260            | Aus                          |    | Position der Nadel zum Absenken der Nähfüße, um einen darunter geklemmten Faden freizugeben.<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 01 13       | 12         | 1          | 2              | Höhe                         |    | Lüftungshöhe der Nähfüße<br>(Wertebereich 1.0 - 12.0 [mm])   |
| T 01 14       | 20         | 0          | 1              | Nähfuß-Druck Klemmzyklus     |   | Reduzierter Wert für den Nähfuß-Druck während des Klemmzyklus (0 = aus).   |
| T 01 15       | 9          | 0          | 1              | Nähfußhub Klemmzyklus        |  | Reduzierter Wert für den Nähfußhub während des Klemmzyklus (0 = aus).  |
| T 01 20       | 3          | 0          | 0              | Option                       |  | Modus der Fadenklemme<br>0 - nur am Nahtanfang<br>1 - am Nahtanfang und während des Rückdrehens<br>2 - am Nahtanfang und während der Nähfußlüftung<br>3 - am Nahtanfang und während Rückdrehen und Nähfußlüftung |
| T 01 50       | 1000       | 0          | 200            | Zeit der Aktivierung t1 [ms] |  | t1 [ms]<br>Aktivierungsdauer der Fadenklemme in Zeitraum t1.<br>(Wertebereich 000 - 1000 [ms])   |





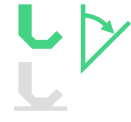
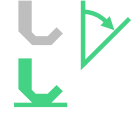


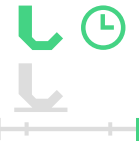





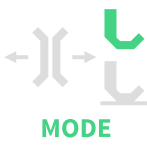
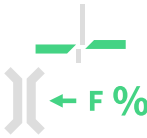
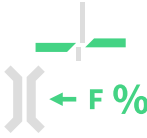
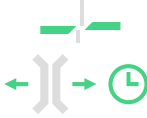
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                  | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------------|--|--|
| T 01 51       | 100        | 0          | 100            | Einschaltzyklus t1 [%] |    | Einschaltzyklus t1 [%]<br>Tastverhältnis in Zeitraum t1<br>(Wertebereich 0 - 100 [%])        |
| T 01 52       | 600        | 0          | 60             | Zeit t2                |    | t2 [s]<br>Aktivierungsdauer der Fadenklemme in<br>Zeitraum t2.<br>(Wertebereich 0 - 600 [s]) |
| T 01 53       | 100        | 0          | 30             | Einschaltzyklus t2     |    | Einschaltzyklus t2 [%]<br>Tastverhältnis in Zeitraum t2<br>(Wertebereich 0 - 100 [%])        |
| T 01 54       | -          | -          | 1              | Spannungsüberhöhung    |    | Spannungsüberhöhung bei Aktivieren der<br>Fadenklemme.<br>0 = Nein, 1 = Ja                   |
| T 01 30       | -          | -          | 0              | An/Aus                 |   | Fadenklemme An/Aus bei NSB   |
| T 01 31       | 1000       | 0          | 40             | Zeitverzögerung        |  | Zeitverzögerung für die Aktivierung der NSB<br>nach dem Fadenabschneiden.                    |
| T 01 32       | 359        | 0          | 49             | Aus                    |  | Position zum Ausschalten des Messers im<br>ersten Stich.                                     |
| T 01 34       | 359        | 0          | 52             | Aus                    |  | Ausschaltposition der NSB-Messerklemme im<br>zweiten Stich.                                  |
| T 01 35       | 359        | 0          | 167            | An                     |  | Position zum Start der Absaugung<br>(Wertebereich 0 - 359 [°])                               |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                             | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------------|--|--|
| T 01 36       | 99999      | 0          | 500            | Aus                               |    | Dauer der Absaugung<br>(Wertebereich 0 - 99999 [ms])   |
| T 08 00       | 4000       | 500        | 2500           | Max. Nähgeschwindigkeit           |    | Maximal zulässige Drehzahl, kann in der Bedienerenebene nicht mehr überschritten werden.<br>(Wertebereich 500 - 3800 [1/min], je nach Unterklasse)               |
| T 08 01       | 400        | 50         | 150            | Min. Nähgeschwindigkeit           |    | Minimale Drehzahl, mit der ein einzelner Stich ausgeführt wird, kann in der Bedienerenebene nicht mehr unterschritten werden.<br>(Wertebereich 50 - 400 [1/min]) |
| T 08 02       | 700        | 10         | 150            | Positionsgeschwindigkeit          |   | Positionsgeschwindigkeit, der letzte Stich beim Stoppen des Nähvorgangs wird langsamer ausgeführt.<br>(Wertebereich 10 - 700 [1/min])                            |
| T 05 00       | 1000       | 10         | 400            | Soft-Start-Nähgeschwindigkeit     |  | Drehzahl für den Soft-Start.<br>(Wertebereich 10 - 1000 [1/min])   |
| T 05 01       | 10         | 0          | 2              | Anzahl Stiche Soft-Start          |  | Anzahl der Stiche, die im Softstart genäht werden sollen.<br>(Wertebereich 0 - 10)   |
| T 08 03       | 40         | 1          | 25             | Beschleunigungsverhalten          |  | Steilheit der Beschleunigungsrampe<br>(Wertebereich 10 - 40 [(Umdr./min)/ms])  |
| T 08 04       | 40         | 1          | 30             | Bremsverhalten                    |  | Steilheit der Bremsrampe<br>(Wertebereich 10 - 40 [(Umdr./min)/ms])  |
| T 08 40       | 9999       | 150        | 3000           | Geschwindigkeitsbegrenzung DB3000 |  | Geschwindigkeitsbegrenzung DB3000 in 1/min   |

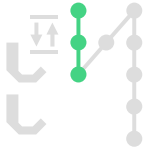
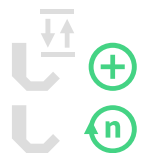


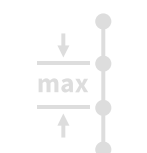
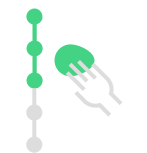

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                               | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------------|--|--|
| T 08 41       | 9999       | 150        | 1800           | Geschwindigkeitsbegrenzung DB2000   |    | Geschwindigkeitsbegrenzung DB2000 in 1/min   |
| T 08 12       | 359        | 0          | 120            | Untere Nadelposition                |    | Untere Position der Nadel bei einem Nähstopp während der Naht (Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 08 15       | 359        | 0          | 60             | Einfädelposition                    |    | Position der Nadel für die Funktion der Einfädelhilfe, z. B. bei Fadenhebel im oberen Totpunkt. (Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 08 16       | 359        | 0          | 30             | Nadelposition oben                  |    | Halteposition der Nadel außerhalb des Materials. (Wertebereich 0 - 359 [°])  |
| T 12 01       | 359        | 0          | 30             | Position der Nadel nach Rückdrehen  |   | Position der Nadel nach dem Fadenabschneiden (Rückdrehposition), die Nadel wird nach oben gesetzt, um die volle Lüftungshöhe zu erreichen, der Fadenhebel ist dann nicht mehr im oberen Totpunkt. (Wertebereich 0 - 359 [°])   |
| T 08 34       | 359        | 1          | 30             | Länge der Ausgangsfunktion 'Pos. 1' |  | <p>Dieser Parameter konfiguriert die Drehlänge (= Winkel), für die die Ausgangsfunktion "Pos. 1" aktiv bleibt. Immer wenn die "Untere Position der Nadel bei einem Nähstopp während der Naht" (T 08 12) erreicht wird, wird der Ausgang "Pos. 1" eingeschaltet und nach dem Weiterdrehen um den hier definierten Winkel wird der Ausgang wieder ausgeschaltet.</p> <p>Diese Funktion wird üblicherweise für Automatisierungen benötigt, um Rückmeldungen an ein übergeordnetes System zu geben. (Wertebereich 1 - 359 [°])</p> |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:  | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|---|
| T 08 35       | 359        | 1          | 30             | Länge der Ausgangsfunktion 'Pos. 2'  |    | <p>Dieser Parameter konfiguriert die Drehlänge (= Winkel), für die die Ausgangsfunktion "Pos. 2" aktiv bleibt. Immer wenn die "Position der Nadel nach dem Fadenabschneiden (Rückdrehposition)" (T 12 01) erreicht wird, wird der Ausgang "Pos. 2" eingeschaltet und nach dem Weiterdrehen um den hier definierten Winkel wird der Ausgang wieder ausgeschaltet.</p> <p>Diese Funktion wird üblicherweise für Automatisierungen benötigt, um Rückmeldungen an ein übergeordnetes System zu geben.</p> <p>(Wertebereich 1 - 359 [°])</p> |
| T 08 37       | 359        | 0          | 100            | Startwinkel der Ausgangsfunktion 'Pos.'  |   | <p>Dieser Parameter konfiguriert die unabhängige Nadelposition, an der die Ausgangsfunktion "Pos." aktiv wird. Immer wenn die Nadel diese Position passiert, wird der Ausgang "Pos." eingeschaltet.</p> <p>Diese Funktion wird üblicherweise für Automatisierungen benötigt, um Rückmeldungen an ein übergeordnetes System zu geben.</p> <p>(Wertebereich 0 - 359 [°])</p>  |
| T 08 38       | 359        | 1          | 180            | Dieser Parameter konfiguriert die Drehlänge (= Winkel), für die die Ausgangsfunktion "Pos." aktiv bleibt. Immer wenn die unabhängige Nadelposition (T 08 37) erreicht wird, wird der Ausgang "Pos." eingeschaltet und nach dem Weiterdrehen um den hier definierten Winkel wird der Ausgang wieder ausgeschaltet. Diese Funktion wird üblicherweise für Automatisierungen benötigt, um Rückmeldungen an ein übergeordnetes System zu geben. (Wertebereich 1 - 359 [°]) |  | TID_Help_SGP_PosLength  |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:  | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|---|
| T 08 60       | -          | -          | 0              | Änderung der Geschwindigkeit an Position                 |    | Änderung der Geschwindigkeit an Position  |
| T 08 61       | 330        | 0          | 270            | Position an der die Geschwindigkeit geändert wird        |    | Position an der die Geschwindigkeit geändert wird   |
| T 03 01       | 20         | 1          | 20             | Max. Nähfußlüftungshöhe                                  |    | Maximale Lüftungshöhe der Nähfüße, die das System lüften darf.<br>(Wertebereich bei normalem Fadenabschneider 1.0 - 20.0 [mm])<br>(Wertebereich bei KFA 1.0 - 18.0 [mm] wegen überhöhter Stichplatte) |
| T 03 02       | 60         | 1          | 20             | Geschwindigkeit Schrittmotor                             |    | Geschwindigkeit, mit der die Nähfüße gelüftet werden sollen.<br>(Wertebereich 1 - 60)   |
|               | 105        | 75         | 90             | Position zum Anheben des Nähfußes                        |  | Anfangsposition (Winkel) zum Lüften der Nähfüße   |
|               | 195        | 165        | 180            | Position zum Absenken des Nähfußes                       |  | Anfangsposition (Winkel) zum Absenken der Nähfüße   |
| T 03 10       | 9          | 0          | 0.2            | Zeit bis Nähfuß unten                                    |  | Zeitdauer zum Absenken der Nähfüße  |
| T 03 11       | 9          | 0          | 0.04           | Verzögerung zum Nähfußlüften nach Motorstopp in der Naht |  | Verzögerung zum Nähfußlüften nach Motorstopp in der Naht  |
| T 03 12       | 9          | 0          | 0.1            | Verzögerung zum Nähfußlüften nach Motorstopp am Nahtende |  | Verzögerung zum Nähfußlüften nach Motorstopp am Nahtende  |

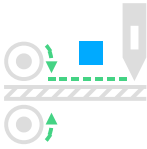
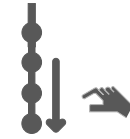





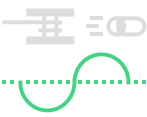
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                      | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|---|
| T 03 13       | 9          | 0          | 0.2            | Zeit bis Nähfuß oben                       |    | Zeitdauer zum Lüften der Nähfüße  |
| T 03 04       | 3          | 0          | 1.5            | Fußlockerungsposition                      |    | Fußlockerungsposition   |
|               | -          | -          | 0              | Nähstich erlauben mit gelüftetem Nähfuß    |    |   |
| T 09 00       | 3          | 0          | 0              | Modus Nadelfadenspannung bei Nähfußlüftung |   | <p>Modus für die Lüftung der Nadelfadenspannung, bei aktiver Nähfußlüftung.</p> <p>0 = Nadelfadenspannung wird nicht gelüftet</p> <p>1 = Beim Lüften der Nähfüße während des Nähens wird die Nadelfadenspannung gelüftet</p> <p>2 = Nach dem Fadenabschneiden wird die Nadelfadenspannung gelüftet</p> <p>3 = Beim Lüften der Nähfüße während des Nähens und nach dem Fadenabschneiden wird die Nadelfadenspannung gelüftet</p> |
| T 09 07       | -          | -          | 0              | Aktiv                                      |  | Vorspannung aktiv   |
| T 09 01       | 99         | 0          | 0              | Vorspannung                                |  | <p>Einstellung der Vorspannung während des Fadenabschneidens. Es wird ein Wert von 0 empfohlen, da die Vorspannung durch eine mechanische Spannung erzeugt wird.</p> <p>(Wertebereich 0 - 99 [%])</p>   |
| T 09 02       | 7          | 0.1        | 5              | Verzögerungszeit                           |  | <p>Nach dem Fadenabschneiden bleibt die Nadelfadenspannung noch eine bestimmte Zeit geschlossen und verhindert das Nachziehen von Nadelfaden bei der Entnahme des Materials. Ohne Fadenabschneider sollte man diesen</p>  |

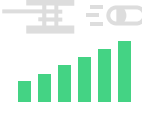
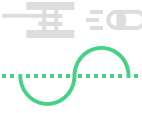
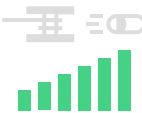



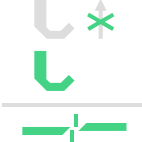


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---|------------|---|
|               |            |            |                |   |            | Menüpunkt auf einen sehr kleinen Wert einstellen.<br>(Wertebereich 0.1 - 7.5 [s])   |
| T 09 06       | -          | -          | 0              | Schließen der Fadenspannung bei Nadelbewegung |            | Mit dieser Funktion wird beim Annähen mittels elektronischem Handrad oder über Einzelstichtaste die Nadelfadenspannung aktiviert.                               |
| T 09 04       | -          | -          | -              | Zustand nach dem Fadenabschneiden             |            | Zustand nach Fadenabschneiden für 2. Fadenspannung  |
| T 09 05       | -          | -          | -              | Zustand nach dem Einschalten                  |            | Zustand nach Einschalten der 2. Fadenspannung   |
| T 09 40       | -          | -          | 0              | Fadenspannung bei Service-Stopp öffnen        |            | Fadenspannung wird geöffnet, wenn der Service-Stopp aktiv ist.  |
| T 09 20       | -          | -          | -              | Kalibrierungspunkte                           |            | Einstellen der Anzahl von Kalibrierungspunkten  |
| T 09 03       | -          | -          | 0              | Zusatzfaden-Spannung                          |            | Wenn man den 2. Nähfußhub einschaltet, wird automatisch die 2. Nadelfadenspannung aktiviert (nicht bei der Materialstärken-Erkennung).<br>(Wertebereich An/Aus) |
| T 10 08       | 255        | 0          | 0              | Anzahl Stiche 2. Hub aus                      |            | Anzahl der Stiche, nach denen der 2. Nähfußhub automatisch deaktiviert wird.<br>(Wertebereich 0 - 255)  |
| T 10 10       | 4000       | 0          | 0              | Schwellenwert Nähgeschwindigkeit              |            | Drehzahl, bis zu der die 2. Nähfußhubhöhe automatisch aktiviert wird.<br>(Wertebereich 0 - 4000 [rpm], je nach Unterklasse)                                     |









| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                 | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------------------|--|--|
| T 10 11       | -          | -          | 0              | Hubschnellverstellung im Riegel       |    | 2. Nähfußhubhöhe wird auch im Riegel automatisch aktiviert.<br>(Wertebereich An/Aus)   |
| T 10 01       | 4000       | 50         | 1600           | Nähgeschwindigkeit                    |    | Ab dem eingestellten Wert des Minimal-Nähfußhubs wird die Drehzahl bis zum gewünschten Wert des Maximal-Nähfußhubs reduziert.<br>(Wertebereich 50 - 3800 [rpm], je nach Unterklasse)   |
| T 10 02       | 9          | 0          | 3              | Min. Nähfußhub                        |    | Nähfußhub, bei dem die Drehzahlreduzierung einsetzt.<br>(Wertebereich 0.0 - 9.0 [mm])  |
| T 10 03       | 9          | 0          | 6              | Max. Nähfußhub                        |   | Nähfußhub, bei dem die reduzierte Drehzahl erreicht ist.<br>(Wertebereich 0.0 - 9.0 [mm])  |
| T 30 10       | 12         | 3          | 6              | Max. Stichlänge                       |  | Maximale Stichlänge, mit der genäht werden kann, ist je nach Näheinrichtung unterschiedlich und MUSS beim Wechsel der Näheinrichtung angepasst werden.<br>Nach einer Änderung des Wertes fordert die Maschine einen Reset durch Ausschalten und wieder Einschalten.<br>(Wertebereich 2.0 - 12.0 [mm], je nach Unterklasse) |
| T 30 11       | -          | -          | 1              | Manuelle Stichverstellung             |  | Stichstellerhebel für die manuelle Stichlängen-Anpassung aktiv oder inaktiv, optionale Ausstattung.<br>(Wertebereich An/Aus)   |
| T 30 12       | 4000       | 50         | 1600           | Nähgeschwindigkeit ab Begrenzungsende |  | Wert für die Nähgeschwindigkeit, mit der die kontinuierliche stichlängenabhängige Geschwindigkeitsbegrenzung endet und mit einer konstanten Begrenzung fortfährt.<br>(Wertebereich 50 - 3800 [1/min], je nach Unterklasse)   |

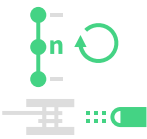
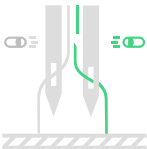
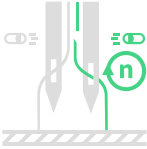
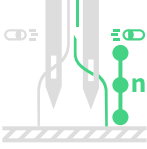
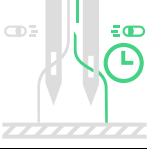
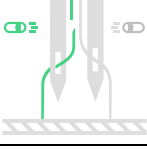
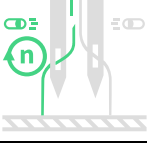
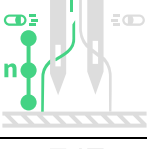
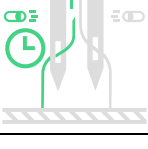


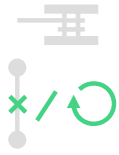


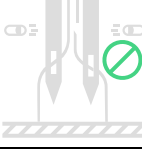





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                    | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--|------------|---|
| T 30 13       | 4000       | 50         | 2500           | Nähgeschwindigkeit bei Begrenzungsstart  |            | Wert für die Nähgeschwindigkeit, mit der die stichlängenabhängige Geschwindigkeitsbegrenzung startet. (Wertebereich 50 - 3800 [1/min], je nach Unterklasse)   |
| T 30 14       | 12         | 1          | 8              | Stichlänge für Begrenzungsstart          |            | Die Nähgeschwindigkeit wird beginnend ab dieser eingestellten Stichlänge kontinuierlich begrenzt. (Wertebereich 1.0 - 12.0 [mm], je nach Unterklasse)   |
| T 30 15       | 12         | 1          | 8.1            | Stichlänge für Begrenzungsende           |            | Die Nähgeschwindigkeit wird bis zu dieser eingestellten Stichlänge kontinuierlich begrenzt. Oberhalb dieser Stichlänge wird die Nähgeschwindigkeit gleichbleibend begrenzt. (Wertebereich 1.0 - 12.0 [mm], je nach Unterklasse) |
| T 30 04       | -          | -          | -              | Zustand nach dem Fadenabschneiden        |            | Zustand nach Fadenabschneiden der 2. Stichlänge   |
| T 30 05       | -          | -          | -              | Zustand nach dem Einschalten             |            | Zustand nach Einschalten der 2. Stichlänge  |
| T 30 20       | -          | -          | 0              | Stichlängenverstellung bei Nadelposition |            | Stichlängenverstellung bei Nadelposition  |
| T 30 30       | -          | -          | -              | Transportmethode                         |            | Transport mode of the wheel feeding<br>Constant = Even transport<br>Intermittent = Transport only with needle outside of material   |
| T 30 21       | 350        | 0          | 150            | Start                                    |            | Startwinkel für den Transport   |





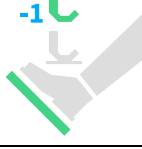

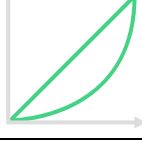
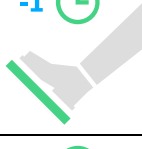
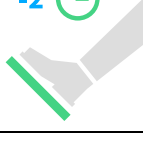
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                   | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|---|
| T 30 22       | 350        | 0          | 210            | Stop                                    |    | Stoppwinkel für den Transport   |
|               | 5          | 0.1        | 2              | Manuelle Stichverdichtung<br>Stichlänge |    | Stichlänge bei aktivierter manueller<br>Stichverdichtung  |
| T 30 22       | -          | -          | 1              | Auto Stichlänge Kurzstich               |    | Automatische StichlängeEinstellung für<br>Kurzstich   |
| T 30 23       | 6          | 0          | 2              | Stichlänge des manuellen<br>Kurzstichs  |    | StichlängeEinstellung des manuellen<br>Kurzstichs   |
| T 06 00       | -          | -          | 0              | CAN - Restfadenwächter                  |  | Aktivierung der Spulendrehüberwachung<br>0 = PCB 9850 867003<br>1 = CAN Version (rechte Spule)  |
| T 06 01       | 1          | 0          | 1              | Restfadenwächter Modus                  |  | Restfadenwächter<br>0 = Dynamic; 1 = Static   |
| O 06 00       | -          | -          | -              | Spulenüberwachung-Modus                 |  | Auswahlmodi für Greiferfaden-Überwachung<br>Aus = Keine Überwachung der<br>Restfadenmenge<br>Software = Überwachung der<br>Restfadenmenge durch Stichzählung<br>Optik = Verwendung eines optionalen,<br>photoelektronischen Restfadenwächter<br>(RFW) |
| T 06 04       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW)<br>Grenzwert     |  | Restfadenwächter (RFW) Grenzwert linke<br>Seite   |



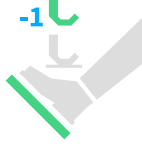

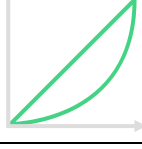
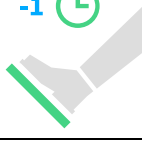
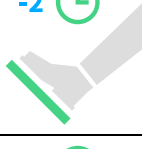

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                   | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|--|
| T 06 05       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW)<br>Intenisisität |    | Restfadenwächter (RFW) Intenisisität linke Seite   |
| T 06 02       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW)<br>Grenzwert     |    | Restfadenwächter (RFW) Grenzwert rechte Seite  |
| T 06 03       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW)<br>Intenisisität |    | Restfadenwächter (RFW) Intenisisität rechte Seite  |
| O 06 20       | -          | -          | 1              | Nähprozessüberwachung An/Aus            |    | Mit dieser Funktion kann die Nähprozessüberwachung hinsichtlich Fehlstickerkennung, Spulendrehüberwachung und Restfadenwächter aktiviert/deaktiviert werden.               |
| O 06 21       | -          | -          | -              | Sensorauswahl Nähprozessüberwachung     |  | Auswahl des Sensors, bei dem die Nähprozessüberwachung beim Ausschalten der Funktion deaktiviert wird.   |
| O 06 06       | -          | -          | 0              | Nähstopp                                |  | Nähstopp und Hinweis in der Anzeige, wenn die Spule als nahezu leer erkannt wird. Ist der Parameter nicht aktiviert, warnen nur die LEDs am Maschinenarm bei leerer Spule. |
| O 06 07       | -          | -          | 0              | Nähfuß unten                            |  | Die Nähfüße verbleiben nach dem Fadenabschneiden in der unteren Position. Nähfußlüftung ist blockiert.   |
| O 06 08       | -          | -          | 0              | Reset erforderlich                      |  | Erst nach einem Spulenwechsel und der Bestätigung der Meldung am Bedienfeld ist ein Weiternähen möglich.   |
| O 06 12       | -          | -          | -              | Reinigungsmodus                         |  | Reinigungsmodus<br>0 = Nach Fadenabschneiden<br>1 = Während der Kurzstiche   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                  | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|---|
| O 06 09       | 1000       | 0          | 200            | t Luftstrom                            |    | Dauer, mit der die Linse durch Druckluft freigeblasen wird. Der Vorgang findet zusammen mit dem Abschneiden des Fadens statt.   |
| O 06 13       | 9000       | 0          | 100            | Reinigungsintervall                    |    | Intervall (Anzahl Stiche) nach der die Linse mit Druckluft freigeblasen wird.   |
| T 06 05       | -          | -          | 0              | Meldung nach FA wiederholen            |    | Die in der Naht angezeigte Fehlermeldung wird nach dem Fadenabschneiden wiederholt.<br>(Wertebereich An/Aus)  |
| T 06 06       | -          | -          | 0              | Bestätigung nach Nähstopp erforderlich |    | Der Nähprozess kann nur fortgesetzt werden, wenn während des Nähstopps der Fehler am Bedienfeld quittiert wird<br>(Wertebereich An/Aus)   |
| T 06 07       | -          | -          | -              | Greiferoberfläche                      |   | Einstellung hinsichtlich Greiferbeschichtung  |
| T 06 10       | -          | -          | 0              | Umschlingungskontrolle                 |  | Umschlingungskontrolle<br>(Wertebereich An/Aus)   |
| T 06 16       | 100        | 0          | 100            | SSD Reinigungs-Schwellwert             |  | Schwellwert für die SSD Sensor-Verschmutzung. Wenn dieser Wert überschritten wird, erscheint eine Meldung wegen SSD-Sensor-Verschmutzung und der SSD-Sensor wird freigeblasen. Die Eingabe des Wertes 0 deaktiviert die Sensor-Verschmutzungsprüfung. |
| T 06 11       | -          | -          | 0              | Spulendrehüberwachung                  |  | Spulendrehüberwachung<br>(Wertebereich An/Aus)  |






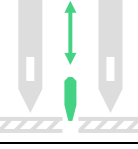
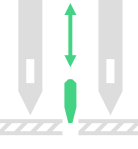
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:            | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------|--|--|
| T 06 12       | 255        | 0          | 20             | Länge            |    | Verzögerungsstrecke, bevor die Spulendrehüberwachung startet. Die Anzahl der Stiche errechnet die Software der Maschine automatisch, je nach eingegebenem Wert. (Wertebereich 0 - 255) |
| T 06 23       | -          | -          | 0              | An/Aus           |    | Restfadenwächter rechts An/Aus   |
| T 06 20       | 1000       | 50         | 200            | Geschwindigkeit  |    | TID_SGP_ThreadMonitorRightStartSpeed   |
| T 06 21       | 255        | 0          | 5              | Stichverzögerung |   | TID_SGP_ThreadMonitorRightDelayStitch  |
| T 06 22       | 5000       | 0          | 2000           | Entprellung      |  | TID_SGP_ThreadMonitorRightDebouncing   |
| T 06 33       | -          | -          | 0              | An/Aus           |  | TID_SGP_ThreadMonitorLeftActive  |
| T 06 30       | 1000       | 50         | 200            | Geschwindigkeit  |  | TID_SGP_ThreadMonitorLeftStartSpeed  |
| T 06 31       | 255        | 0          | 5              | Stichverzögerung |  | TID_SGP_ThreadMonitorLeftDelayStitch   |
| T 06 32       | 5000       | 0          | 2000           | Entprellung      |  | TID_SGP_ThreadMonitorLeftDebouncing  |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                     | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------|--|--|
| T 06 40       | -          | -          | 0              | Aktiv                     |    | Aktivieren des Restfadenwächters   |
| T 06 41       | 2          | 0          | 0.1            | Verzögerung               |    | TID_Help_SGP_BobbinMonitorDelay  |
| T 06 42       | 2          | 0          | 0.1            | Entprellung               |    | TID_Help_SGP_BobbinMonitorDebounce   |
| T 06 24       | -          | -          | 0              | Nähstopp                  |    | Stoppt den Motor wenn der Nadelfaden gebrochen ist   |
| T 09 30       | -          | -          | 0              | An/Aus                    |   | Untermenü für Nadelfaden-Spannungssensor   |
| T 09 31       | -          | -          | 0              | Fadenspannungssensormodus |  | Einzelstichsignal  |
| T 09 32       | -          | -          | 0              | Minimalwertsuche          |  | Minimalwertsuche   |
| T 09 40       | -          | -          | 0              | Fadenspannungsregelung    |  | Fadenspannungsregelung   |
| T 08 06       | -          | -          | -              | Modus                     |  | Aus = Haltekraft inaktiv<br>An = Haltekraft aktiv<br>HaltePos. = Lageregelung, Position wird geprüft und stellt sich selber zurück |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                       | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------|--|---|
| T 08 07       | 50         | 0          | 20             | Max. Bestromung             |    | Haltestrom des Motors<br>(Wertebereich 0 - 50)  |
| T 08 08       | 100        | 0          | 30             | Reaktion                    |    | Reaktionszeit für den Dauerstrom<br>(Wertebereich 0 - 100)  |
| T 08 25       | -          | -          | -              | Typ                         |    | DA Analog/Digital<br>Wahl zwischen analogem und digitalem Pedal.  |
| T 08 26       | -          | -          | 1              | Invertiert                  |    | Umkehrung der Signale, die das Pedal gibt<br>(eventuell bei digitalen Sollwertgebern notwendig).<br>(Wertebereich An/Aus) |
| T 08 27       | -          | -          | -              | Modus Pedalstellung Minus 1 |   | Nähfußlüftung umschalten  |
| T 08 21       | 64         | 0          | 24             | Pedalstufen                 |  | Anzahl der Geschwindigkeitsstufen, die das Pedal verarbeitet.<br>(Wertebereich 0 - 64)                                    |
| T 08 22       | 7          | 0          | 0              | Kurve                       |  | Geschwindigkeitskurve des Pedals.   |
| T 08 23       | 255        | 0          | 50             | t Position -1               |  | Entprellung von Position -1<br>(Wertebereich 0 - 255 [ms])  |
| T 08 24       | 255        | 0          | 15             | t Position -2               |  | Entprellung von Position -2<br>(Wertebereich 0 - 255 [ms])  |


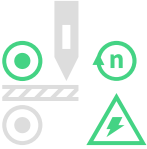
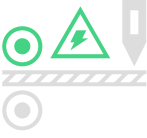

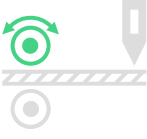


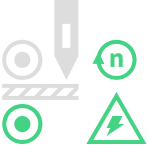

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                       | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------|--|--|
| T 08 44       | 255        | 0          | 50             | t Position 0                |    | Entprellung von Position 0<br>(Wertebereich 0 - 255 [ms])  |
| T 08 75       | -          | -          | 0              | Enable Pedal 2              |    | Enabling a second analog pedal   |
| T 08 76       | -          | -          | 1              | Invertiert                  |    | Umkehrung der Signale, die das Pedal gibt<br>(eventuell bei digitalen Sollwertgebern<br>notwendig).<br>(Wertebereich An/Aus) |
| T 08 77       | -          | -          | -              | Modus Pedalstellung Minus 1 |    | Nähfußlüftung umschalten   |
| T 08 71       | 64         | 0          | 24             | Pedalstufen                 |   | Anzahl der Geschwindigkeitsstufen, die das<br>Pedal verarbeitet.<br>(Wertebereich 0 - 64)                                    |
| T 08 72       | 7          | 0          | 0              | Kurve                       |  | Geschwindigkeitskurve des Pedals.  |
| T 08 73       | 255        | 0          | 50             | t Position -1               |  | Entprellung von Position -1<br>(Wertebereich 0 - 255 [ms])   |
| T 08 74       | 255        | 0          | 15             | t Position -2               |  | Entprellung von Position -2<br>(Wertebereich 0 - 255 [ms])   |
| T 08 45       | 255        | 0          | 50             | t Position 0                |  | Entprellung von Position 0<br>(Wertebereich 0 - 255 [ms])  |






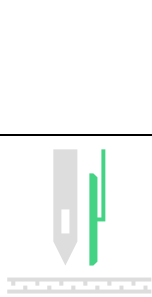



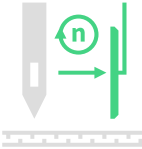

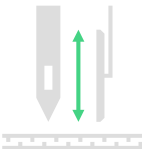
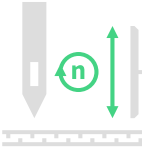
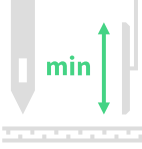


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                       | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------|--|---|
| T 08 78       | 70         | 40         | 44             | Pedalfaktor für Stellung -1 |    | Pedalfaktor für Stellung -1   |
| T 08 79       | 70         | 1          | 54             | Pedalfaktor für Stellung -2 |    | Pedalfaktor für Stellung -2   |
| T 13 00       | -          | -          | -              | Modus                       |    | Aus = Nadelkühlung ist deaktiviert.<br>An = Nadelkühlung ist aktiviert.<br>Bei Drehzahl = Aktivierung der Nadelkühlung ab einer bestimmten Drehzahl<br>Kantenschneider = Nadelkühlung aktiviert, wenn auch der Kantenschneider aktiviert ist.   |
| T 13 01       | 10         | 0          | 2.5            | t Nachlauf                  |   | Nachlaufzeit, nach der die Nadelkühlung deaktiviert wird.<br>(Wertebereich 0.0 - 10.0 [ms])   |
| T 13 02       | 6000       | 0          | 2000           | Drehzahl Nadelkühlung       |  | Drehzahl, bei der die Nadelkühlung aktiviert wird.<br>(Wertebereich 0 - 3800 [1/min])   |
| T 14 06       | -          | -          | 0              | Nahtmittenföhrung           |  | Nahtmittenföhrung (An/Aus)  |
| T 14 00       | -          | -          | -              | Automatische Funktionen     |  | Modus für das automatische Anheben der Nahtmittenföhrung.<br>Aus = Anheben der Nahtmittenföhrung deaktiviert, sie wird nicht automatisch angehoben.<br>BeimRiegel = Anheben der Nahtmittenföhrung beim Nähen des Riegels.<br>BeimLüften = Anheben der Nahtmittenföhrung beim Lüften des Nähfußes.<br>FL + RA = Anheben der Nahtmittenföhrung beim Nähen des Riegels und beim Lüften des Nähfußes. |


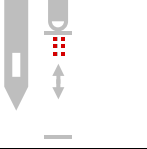
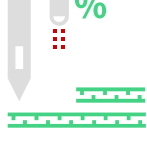
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                 | Icon Path: | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------------------|------------|--|
| T 14 01       | -          | -          | 0              | Lüften bei Hubschnellverstellung      |            | Beim Zuschalten der 2. Hubhöhe wird die Nahtmittenföhrung automatisch angehoben.<br>(Wertebereich An/Aus)  |
| T 14 40       | 1000       | 0          | 100            | Verzögerung Absenkung nach Fußlüftung |            | Verzögerung [ms] Absenkung Nahtmittenföhrung nach Start der Fußabsenkung   |
| T 14 41       | 1000       | 0          | 100            | Verzögerung Anheben nach Fußlüftung   |            | Verzögerung [ms] Anheben der Nahtmittenföhrung nach Start der Fußanhebung  |
| T 14 02       | -          | -          | 0              | Walzentransport                       |            | Walzentransport (An/Aus)   |
| T 14 03       | -          | -          | -              | Automatisches Anheben                 |            | Modus für das automatische Anheben des Pullers.<br>Aus = Anheben des Pullers deaktiviert, er wird nicht automatisch angehoben.<br>Beim Lüften = Anheben des Pullers beim Lüften des Nähfußes.<br>Beim Riegel = Anheben des Pullers beim Nähen des Riegels.<br>FL + RA = Anheben des Pullers beim Nähen des Riegels und beim Lüften des Nähfußes. |
| T 14 04       | -          | -          | 0              | Lüften bei Hubschnellverstellung      |            | Beim Zuschalten der 2. Hubhöhe wird der Walzentransport automatisch angehoben.<br>(Wertebereich An/Aus)  |
| T 14 05       | 999        | 0          | 110            | Länge Verzögerung Absenkung           |            | Absenken der Walze nach Nahtanfang, ist abhängig von der Stichlänge und dem Anwendungszweck.<br>(Wertebereich 0.0 - 999.9 [mm])  |
| T 14 50       | 1000       | 0          | 100            | Verzögerung Absenkung nach Fußlüftung |            | Verzögerung [ms] Absenkung Puller nach Start der Absenkung   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                               | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------------|------------|---|
| T 14 51       | 1000       | 0          | 100            | Verzögerung Anheben nach Fußlüftung |            | Verzögerung [ms] Anheben Puller nach Start der Anhebung   |
| T 14 10       | -          | -          | -              | Modus                               |            | Einstellung, welche Walze des Pullers mitlaufen soll.<br>Oben+Unten = Beide Walzen laufen aktiv angetrieben mit<br>Oben = Die obere Walze läuft aktiv angetrieben mit   |
| T 14 11       | -          | -          | -              | Transportmethode                    |            | Transportmodus der Walzen<br>kontinuierlich = gleichmäßiger Transport<br>intermittierend = Transport an den Rhythmus des Transporteurs der Maschine angepasst   |
| T 14 12       | 359        | 0          | 135            | Start                               |            | Einstellung der Start- und Stoppwinkel unter Start/Stopp ist an die Maschine angepasst. Die Werte sollten nicht verändert werden.   |
| T 14 13       | 359        | 0          | 255            | Stopp                               |            | Einstellung der Start- und Stoppwinkel unter Start/Stopp ist an die Maschine angepasst. Die Werte sollten nicht verändert werden.   |
| T 14 14       | -          | -          | -              | Druck                               |            | Druck des Pullers einstellen<br>Ja = Druck ist immer da, wird über das Manometer am Puller eingestellt.<br>HPNo = Druck wird aktiv erzeugt, aber nicht bei 2. Hubhöhe.<br>Nein = Kein aktiver Druck durch den Puller. |
| T 14 15       | -          | -          | 0              | Bestromung aus bei Nähmotor-Stopp   |            | Puller ist nicht aktiv, wenn der Nähmotor stoppt. Haltekraft der Walze ist aus, Nähgut kann zwischen den Walzen herausgezogen werden.   |
| T 14 16       | -          | -          | 0              | Bestromung an wenn angehoben        |            | Puller ist immer aktiv, auch wenn er angehoben ist.   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:               | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------|--|--|
| T 14 20       | 65         | 0.01       | 1              | Übersetzung         |    | Übersetzung Puller<br>(Wertebereich 0.0 - 65.0)      |
| T 14 22       | 5          | 0.1        | 3.5            | Bestromung (aktiv)  |    | Motorstrom Puller<br>(Wertebereich 0.0 - 5.0 [A])    |
| T 14 23       | 5          | 0.1        | 1              | Bestromung (passiv) |    | Haltestrom Puller<br>(Wertebereich 0.0 - 5.0 [A])    |
| T 14 24       | 9999       | 1          | 50             | Durchmesser         |    | Durchmesser Walze<br>(Wertebereich 0 - 9999 [mm])    |
| T 14 25       | -          | -          | 0              | Drehrichtung        |   | Drehrichtung Walze<br>0 = rechts<br>1 = links        |
| T 14 26       | -          | -          | 1              | Ansteuerung Motor   |  | 0 = ungeregelt (gesteuerter Betrieb)<br>1 = geregelt |
| T 14 30       | 65         | 0.01       | 1              | Übersetzung         |  | Übersetzung Puller<br>(Wertebereich 0.0 - 65.0)      |
| T 14 32       | 5          | 0.1        | 3.5            | Bestromung (aktiv)  |  | Motorstrom Puller<br>(Wertebereich 0.0 - 5.0 [A])    |
| T 14 33       | 5          | 0.1        | 1              | Bestromung (passiv) |  | Haltestrom Puller<br>(Wertebereich 0.0 - 5.0 [A])    |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------------|--|---|
| T 14 34       | 9999       | 1          | 49             | Durchmesser          |    | Durchmesser Walze<br>(Wertebereich 0 - 9999 [mm])   |
| T 14 35       | -          | -          | 1              | Drehrichtung         |    | Drehrichtung Walze<br>0 = rechts<br>1 = links   |
| T 14 36       | -          | -          | 1              | Ansteuerung Motor    |    | 0 = ungeregelt (gesteuerter Betrieb)<br>1 = geregelt  |
| T 32 00       | -          | -          | 0              | Kantenanschlag       |    | Kantenanschlag (An/Aus)   |
| T 32 20       | -          | -          | -              | Modus Kantenanschlag |   | <b>Bitte den gewünschten Kantenanschlag aus der Liste auswählen</b><br>0 = Motorisch angetriebener Kantenanschlag mit einer Achse (X) und interner Schrittmotorkarte (DAC)<br>1 = Motorisch angetriebener Kantenanschlag mit einer Achse (X) und externen Schrittmotorkarten (seperates Modul)<br>2 = Motorisch angetriebener Kantenanschlag mit zwei Achsen (X und Z) und externen Schrittmotorkarten (in der Funktionsbaugruppe integriert) |
| T 32 03       | -          | -          | 1              | Elektromotorisch     |  | Auswahl ob es sich um einen elektromotorisch angetriebenen oder um einen elektropneumatischen Kantenanschlag handelt  |
| T 32 04       | 1000       | 1          | 1000           | Übersetzung          |  | Kantenanschlag Übersetzung  |






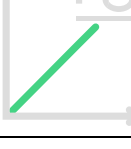



| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                         | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------|--|---|
| T 32 01       | 60000      | 5000       | 25000          | Geschwindigkeit               |    | Verfahrensgeschwindigkeit des Kantenanschlags.<br>(Wertebereich 500 - 60000 [Hz])   |
| T 32 02       | 36         | 1          | 8              | Min. Abstand                  |    | Kleinstmöglicher Abstand zwischen Nähfuß und Kantenanschlag. Dieser ist je nach Näheeinrichtung unterschiedlich und MUSS beim Wechsel der Näheeinrichtung angepasst werden.<br><b>ACHTUNG</b><br>Der Wert der eingegeben wird, ist der Abstand der zwischen NADEL und Kantenanschlag gemessen wird.<br>(Wertebereich 1.0 - 36.0 [mm]) |
| T 32 14       | 1000       | 1          | 1000           | Übersetzung (Höhe)            |   | Übersetzung des Kantenanschlags   |
| T 32 11       | 60000      | 5000       | 25000          | Geschwindigkeit (Höhe)        |  | Verfahrensgeschwindigkeit des Kantenanschlags für der Höhe  |
| T 32 12       | 12         | 0.1        | 0.1            | Min. Höhe                     |  | Kleinstmöglicher Abstand zwischen Stichplatte und Kantenlineal bzw. Rolle<br>(Wertebereich 0.1 - 12.0 [mm])   |
| T 32 13       | -          | -          | 0              | Deaktivieren Kollisionsschutz |  | Achtung: Der elektronische Kantenanschlag wird durch Sicherheitszonen geschützt, um Kollisionen vorzubeugen. Durch das Aktivieren dieser Funktionen, schalten sie diesen Kollisionsschutz aus. Es besteht erhöhte Gefahr, Kollisionen zwischen Kantenanschlag und Maschinenkomponenten, zu fahren.                                    |
| T 27 00       | -          | -          | 1              | Materialstärken-Erkennung     |  | Materialstärken-Erkennung (An/Aus)  |



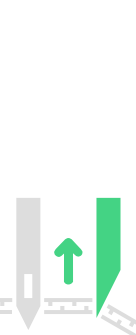




| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                 | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------------------|--|--|
| T 27 01       | 2          | 0          | 0.2            | Hysterese                             |    | <p>Toleranz, bei der die Materialstärken-Erkennung aus der 2. Stichlänge, der 2. Nadelfadenspannung bzw. dem 2. Nähfußhub zurückschaltet.</p> <p>Die Toleranz soll vermeiden, dass es im Grenzbereich zu dauerhaften Wechseln von Aktivierung und Deaktivierung kommt. (Wertebereich 0.0 - 2.0 [mm])</p> |
| T 27 02       | -          | -          | 0              | Kompensation Nähfuß-Druck             |    | <p>Bei sehr dickem Material steigt der Fußdruck durch die Materialstärke über den regulär eingestellten Wert an. Bis zu einem bestimmten Maß kann die Maschine den Einfluss von dickem Material auf den Fußdruck selber ausgleichen. (Wertebereich An/Aus)</p>   |
| T 27 03       | -          | -          | 1              | Materialstärkenkompensation im Riegel |   | Materialstärkenkompensation im Riegel  |
|               | -          | -          | 0              | Perfect Quality Sensor (PQS) aktiv    |  | Aktiviert die Funktionen des Perfect Quality Sensor (PQS). Arbeitet nur bis zu einer Nähgeschwindigkeit von 2200 1/min.  |
|               | 40         | 1          | 12             | Distanz vom Messpunkt bis zum Nähfuß  |  | Bitte geben Sie den Abstand vom Messpunkt zum Nähfuß ein. Dies ist für die Berechnung der Stichverzögerung erforderlich.   |
|               | 100        | 0          | 65             | Konfigurationsabstand des PQS         |  | Entfernung vom Messpunkt zum PQS. Es ist die Referenz, um die Dicke des Nähgutes zu berechnen.   |
|               | 100        | -10        | 0              | Gemessene Materialdicke vor der Nadel |  | Dies ist die gemessene Materialdicke des PQS   |
|               | 100        | 0          | 0              | Signalqualität des PQS                |  | Dieser Wert zeigt die Signalqualität der Messung des Perfect Quality Sensors (PQS) an. 100% entspricht einer exzellenten   |



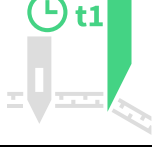
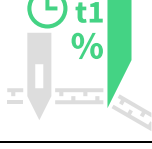

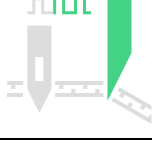
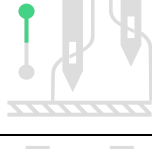
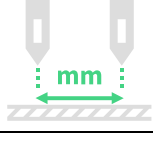
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:              | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--------------------|--|---|
|               |            |            |                |                    |  | Signalqualität. Wenn die Signalqualität unter 10% fällt, ist keine Wertermittlung möglich.  |
| T 28 01       | 2000       | 0          | 100            | Hysterese          |    | Toleranz, bei der die Korrektur von Einflüssen durch hohe Drehzahl aus der 2. Stichlänge, der 2. Nadelfadenspannung bzw. dem 2. Nähfußhub zurückschaltet. Die Toleranz soll vermeiden, dass es im Grenzbereich zu dauerhaften Wechseln von Aktivierung und Deaktivierung kommt.<br>(Wertebereich 0.0 - 2.0 [mm])        |
| T 16 01       | -          | -          | 0              | Lichtschanke       |    | Lichtschanke (An/Aus)   |
| T 16 00       | 2000       | 10         | 1000           | Nähgeschwindigkeit |   | Die letzten Stiche nach der Material-Enderkennung (ca. 50 mm) können mit definierter Drehzahl genäht werden.<br>(Wertebereich 10 - 2000 [1/min])  |
| T 16 02       | -          | -          | 0              | Pedalstart         |  | Free = Pedalstart<br>An = Pedal kann getreten werden und sobald das Material die Lichtschanke bricht, näht die Maschine<br>Aus = Pedal wird getreten, aber die Maschine näht nicht los, muss aus Neutralstellung gestartet werden   |
| T 16 04       | -          | -          | -              | Empfindlichkeit    |  | Dunkel = Wenn die Lichtschanke unterbrochen ist, wird das Signal gegeben.<br>Hell = Wenn die Lichtschanke geschlossen ist, wird das Signal gegeben.   |
| T 16 05       | -          | -          | 0              | Automatik          |  | Diese Einstellung ist nur relevant, wenn in der Bedienerenebene die Material-Enderkennung aktiviert ist.<br>An = Über das Pedal wird ein Programm gestartet, es läuft automatisch ab.<br>Aus = Über das Pedal wird ein Programm gestartet, die Geschwindigkeit bestimmt der Bediener bis zum Ende des Programms selbst. |
















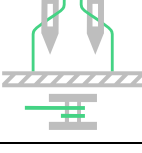

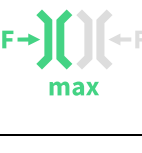


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                   | Icon Path: | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------|------------|--|
| T 16 06       | 2          | 0          | 0              | Entprellung             |            | Entprellung der Lichtschranke  |
| T 07 10       | -          | -          | -              | Länge                   |            | Länge = Nahtabschnitte werden über die Längenangabe gemessen (in mm)<br>Stichzahl = Nahtabschnitte werden über die Stichzählung gemessen.  |
| T 03 03       | -          | -          | -              | Nähfußlüftung           |            | Unten = Der Nähfuß ist im Einfädelmodus abgesenkt.<br>Oben = Der Nähfuß ist im Einfädelmodus gelüftet.<br>Pedal = Der Nähfuß kann im Einfädelmodus über das Pedal gelüftet oder abgesenkt werden.  |
| T 50 03       | -          | -          | 0              | Modus                   |            | Position der Nähfüße bei aktivierter Laufsperr<br>0 = Nähfuß verbleibt in aktueller Position<br>1 = Nähfuß kann über das Pedal gelüftet oder abgesenkt werden  |
| T 50 04       | -          | -          | 1              | Stichlänge              |            | Manuelle Stichlängenverstellung bei aktivierter Laufsperr<br>0 = An<br>1 = Aus   |
| T 50 05       | -          | -          | 0              | Alle Eingänge           |            | Alle Eingänge sind aktiv, wenn sich die Maschine in Laufsperr befindet.  |
| T 00 47       | 4000       | 150        | 4000           | Max. Nähgeschwindigkeit |            | Geschwindigkeitsbegrenzung im manuellen Riegel<br>0 = Aus  |
| T 00 48       | 1000       | 0          | 0              | t Richtungswechsel      |            | Einstellung: Wartezeit Umkehrpunkt (t Umkehrp.) für den Manuellen Riegel<br>An dieser Stelle wird die Wartezeit in den Umkehrpunkten (zum Beispiel beim Wechsel der Nährichtung) eingestellt. Eine kurze Wartezeit im Millisekundenbereich soll eine |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                        | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------------------|--|---|
|               |            |            |                |                              |  | gleichbleibende Qualität der Naht sichern (Zierstichriegel).                                    |
| T 17 00       | -          | -          | 1              | Elektronisches Handrad       |    | Elektronisches Handrad (An/Aus)   |
| T 17 01       | 255        | 0          | 22             | Übersetzungsverhältnis       |    | Übersetzungsverhältnis des elektronischen Handrads  |
| T 17 02       | -          | -          | 1              | Drehrichtung                 |    | Drehrichtung des elektronischen Handrads  |
| T 17 03       | -          | -          | -              | Rückdreh-Modus               |   | Modus für das Rückdrehen mittels elektronischem Handrad   |
| T 17 04       | -          | -          | 0              | Stichzählung in Programmen   |  | Stiche, die mit dem elektronischen Handrad genäht werden, werden als Stiche im Segment gezählt. |
| T 26 00       | 4          | 1          | 2              | Steigung der Mehrweitenkurve |  | Einstellung der Steigung der Mehrweitenkurve  |
|               | 50         | -50        | 0              | Mehrweitendifferenz          |  |   |
| T 26 01       | 50         | -50        | 0              | Glattnähen synchron oben     |  | Einstellung der Mehrweite   |
| T 26 02       | 50         | -50        | 0              | Glattnähen synchron unten    |  |   |


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                   | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------|--|--|
| T 26 03       | -          | -          | 0              | Ziehen anstatt Kräuseln |    | Wechselt die Maschine vom Kräuselmodus in den Ziehmodus  |
| T 15 01       | -          | -          | 0              | An/Aus                  |    | Kantenschneider vorhanden  |
| T 15 00       | 7          | 0          | 0              | Modus                   |    | <p>Modus für das automatische Anheben des Kantenschneiders</p> <p>0 = Nicht anheben</p> <p>1 = Mit Nähfußlüftung</p> <p>2 = Nach dem Schneiden bzw. nach Stichzählung</p> <p>3 = Nach dem Schneiden bzw. nach Stichzählung und bei der Nähfußlüftung</p> <p>4 = Beim Riegel</p> <p>5 = Beim Riegel und bei der Nähfußlüftung</p> <p>6 = Beim Riegel, nach dem Schneiden bzw. nach Stichzählung</p> <p>7 = Beim Riegel, nach dem Schneiden bzw. nach Stichzählung bei der Nähfußlüftung</p> |
| T 15 03       | 255        | 0          | 0              | Stiche zum Absenken     |  | Stichzahl bis Kantenschneider absenken   |
| T 15 04       | 255        | 0          | 0              | Stiche zum Anheben      |  | Stichzahl bis Kantenschneider lüften (nur Modus 2, 3 oder 6)   |
| T 15 12       | 100        | 0          | 50             | Min. PWM Tastverhältnis |  | Minimales PWM-Tastverhältnis beim Kantenschneider-Motor  |
| T 15 13       | 100        | 0          | 100            | Max. PWM Tastverhältnis |  | Maximales PWM-Tastverhältnis beim Kantenschneider-Motor  |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                   | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|--|
| T 15 14       | 4000       | 0          | 1500           | Nähdrehzahl mit max. PWM Tastverhältnis |    | Nähgeschwindigkeit, bei der der Kantenschneider-Motor das maximale PWM-Tastverhältnis erreicht |
| T 15 15       | 2          | 0          | 0.25           | Nachlauf                                |    | Ausschaltverzögerung bis zum Ausschalten des Kantenschneider-Motors                            |
| T 15 50       | 1000       | 0          | 200            | Zeit der Aktivierung t1 [ms]            |    | Dauer des Zeitabschnitts t1 (Wertebereich 0 - 1000 [ms])                                       |
| T 15 51       | 100        | 0          | 100            | Einschaltzyklus t1 [%]                  |    | Tastverhältnis in Zeitabschnitt t1 (Wertebereich 0 - 100 [%])                                  |
| T 15 52       | 600        | 0          | 500            | Zeit t2                                 |   | Dauer des Zeitabschnitts t2 (Wertebereich 0 - 60 [s])  |
| T 15 53       | 100        | 0          | 50             | Einschaltzyklus t2                      |  | Tastverhältnis in Zeitabschnitt t2 (Wertebereich 0 - 100 [%])                                  |
| T 15 54       | -          | -          | 0              | Spannungsüberhöhung                     |  | Spannungsüberhöhung bei aktivem Kantenschneider<br>0 = Aus<br>1 = An                           |
|               | -          | -          | 0              | Schaltbare Nadelstange mit Stich        |  | Nadelstange wird automatisch mit zusätzlichem Stich umgeschaltet.                              |
|               | 14         | 2          | 10             | Nadelstangenabstand                     |  | Abstand zwischen den beiden Nadelstangen   |




| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                      | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|--|
| T 08 32       | -          | -          | 0              | Benutzer startet das Referenzieren manuell |    | Der Benutzer muss für das Referenzieren Pedal -2 betätigen |
| T 11 90       | -          | -          | 0              | Nur ein Funktionsmodul darf aktiv sein     |    | Nur ein Funktionsmodul darf aktiv sein.                    |
| T 11 11       | -          | -          | 0              | Invertiert                                 |    | Die Funktion invertiert den Ausgang.                       |
| T 11 21       | -          | -          | 0              | Invertiert                                 |    | Die Funktion invertiert den Ausgang.                       |
| T 11 31       | -          | -          | 0              | Invertiert                                 |  | Die Funktion invertiert den Ausgang.                       |
| T 11 41       | -          | -          | 0              | Invertiert                                 |  | Die Funktion invertiert den Ausgang.                       |
| T 11 51       | -          | -          | 0              | Invertiert                                 |  | Die Funktion invertiert den Ausgang.                       |
| T 11 61       | -          | -          | 0              | Invertiert                                 |  | Die Funktion invertiert den Ausgang.                       |
| T 11 71       | -          | -          | 0              | Invertiert                                 |  | Die Funktion invertiert den Ausgang.                       |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                     | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|--|
| T 11 81       | -          | -          | 0              | Invertiert                                |    | Die Funktion invertiert den Ausgang.   |
| T 63 00       | -          | -          | 0              | Handscanner                               |    | Handscanner (An/Aus)   |
|               | -          | -          | 0              | Scanne Programme per Barcode Zeichenkette |    | Ermöglicht das Laden eines Nahtprogramms, das mit einer Barcode Zeichenkette verknüpft ist |
|               | -          | -          | 0              | Nähfreigabe durch Barcode scannen         |    | Ermöglicht ein Blockieren des Nähprozesses, bis ein spezifischer Barcode gescannt wurde.   |
|               | -          | -          | 0              | Fädenidentifikation aktiv                 |   | Aktiviert die Barcodeidentifizierung   |
|               | -          | -          | 0              | Nadelfaden rechte Seite                   |  | Aktiviert Scanner für Nadelfaden rechte Seite  |
|               | -          | -          | 0              | Nadelfaden linke Seite                    |  | Aktiviert Scanner für Nadelfaden linke Seite   |
|               | -          | -          | 0              | Spulenfaden                               |  | Aktiviert Scanner für Spulenfaden  |
| T 63 20       | -          | -          | 0              | RFID Scanner                              |  | Adjust parameter of the RFID scanner   |

Parameter List










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                    | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|---|
|               | -          | -          | 0              | Höhenverstellung des Gestells aktivieren |    | Aktiviert die Gestellhöhenverstellung und -messung.   |
|               | 80         | -60        | 0              | Desk height offset                       |    | The offset between point of measuring and the ground. Adjust for correct desk height display. |
|               | 140        | 0          | 1              | Tischhöhe                                |    | Zeigt die aktuelle Tischhöhe, die durch Messung und Offset berechnet wird                     |
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 1 detect mode                  |    |   |
|               | 250        | 0          | 50             | TID_PokaYoke1_DetectDelay                |   |   |
|               | 2          | 0          | 0.5            | TID_PokaYoke1_TriggerDuration            |  |   |
|               | 8          | 0          | 1              | TID_PokaYoke1_NmbrOutputs                |  |   |
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 1 busy                         |  |   |
|               | 25         | 0          | 5              | TID_PokaYoke1_DetectTimeout              |  |   |

Parameter List


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                         | Icon Path:   | Description: |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------|--|--------------|
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 2 detect mode       |    |              |
|               | 250        | 0          | 50             | TID_PokaYoke2_DetectDelay     |    |              |
|               | 2          | 0          | 0.5            | TID_PokaYoke2_TriggerDuration |    |              |
|               | 8          | 0          | 1              | TID_PokaYoke2_NmbrOutputs     |    |              |
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 2 busy              |   |              |
|               | 25         | 0          | 5              | TID_PokaYoke2_DetectTimeout   |  |              |
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 3 detect mode       |  |              |
|               | 250        | 0          | 50             | TID_PokaYoke3_DetectDelay     |  |              |
|               | 2          | 0          | 0.5            | TID_PokaYoke3_TriggerDuration |  |              |




Parameter List


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                         | Icon Path:   | Description: |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------|--|--------------|
|               | 8          | 0          | 1              | TID_PokaYoke3_NmbrOutputs     |    |              |
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 3 busy              |    |              |
|               | 25         | 0          | 5              | TID_PokaYoke3_DetectTimeout   |    |              |
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 4 detect mode       |    |              |
|               | 250        | 0          | 50             | TID_PokaYoke4_DetectDelay     |   |              |
|               | 2          | 0          | 0.5            | TID_PokaYoke4_TriggerDuration |  |              |
|               | 8          | 0          | 1              | TID_PokaYoke4_NmbrOutputs     |  |              |
|               | -          | -          | 0              | Poka yoke 4 busy              |  |              |
|               | 25         | 0          | 5              | TID_PokaYoke4_DetectTimeout   |  |              |


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---|------------|---|
| T 03 20       | -          | -          | 0              | Nadel folgt den Nähfuß                            |            | Aktiviert die Funktion, dass die Nadel dem Nähfuß folgt   |
| T 03 21       | -          | -          | 0              | Klemmschutz vor Nähstart aktiv                    |            | Automatische Hinderniserkennung unter dem Nähfuß anhand der Schwellwertkriterien.   |
| T 03 22       | 12         | 0          | 3              | Klemmschutz-Schwellwert                           |            | Automatische Hinderniserkennung ist aktiv für gemessene Werte oberhalb des festgelegten Schwellwertes.                                  |
| T 27 05       | -          | -          | 0              | Materialüberwachung unter dem Fuß                 |            | Prüft auf Anwesenheit von Material unter dem Nähfuß, um ein Nähen ohne Material zu verhindern (bitte Schwellwert-Einstellung beachten). |
| T 27 06       | 6          | 0          | 0.5            | Schwellwert für Materialüberwachung unter dem Fuß |            | Das Nähen ist gesperrt, wenn die gemessene Materialstärke diesen Schwellwert unterschreitet.  |
| T 63 10       | -          | -          | -              | Modus   |            | 0 = Aus<br>1 = Handscanner  |
| T 63 12       | 250000     | 9600       | 115200         | Baudrate  |            | Übertragungsrate des Scanners (Wertebereich 19200 - 115200)   |
| T 63 11       | -          | -          | -              | Modus   |            | 0 = Aus<br>1 = Handscanner  |
| T 63 13       | 250000     | 9600       | 115200         | Baudrate  |            | Übertragungsrate des Scanners (Wertebereich 19200 - 115200)   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:         | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------|--|--|
|               | -          | -          | -              | Einfädelmodus |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>0 = keine Funktion</li> <li>1 = Einfädelposition</li> <li>2 = Riegel aktiv/inaktiv</li> <li>3 = manueller Riegel</li> <li>4 = Halbstich</li> <li>5 = Ganzstich</li> <li>6 = Peilposition</li> <li>7 = keine Funktion</li> <li>8 = Nadelhöhe</li> <li>9 = keine Funktion</li> <li>10 = keine Funktion</li> <li>11 = 2. Nadelfadenspannung</li> <li>12 = Wechsel Stichtlänge</li> <li>13 = keine Funktion</li> <li>14 = keine Funktion</li> <li>15 = Nahtmittenführung/Puller</li> <li>16 = keine Funktion</li> <li>17 = keine Funktion</li> <li>18 = Lichtschranke</li> <li>19 = keine Funktion</li> <li>20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)</li> <li>21 = Schnellverstellung Hubhöhe</li> <li>22 = keine Funktion</li> <li>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt</li> <li>24 = keine Funktion</li> <li>25 = 2. Position Kantenanschlag</li> <li>26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)</li> <li>27 = zusätzliche Mehrweite</li> <li>28 = Spannung Band</li> <li>29 = Puller</li> <li>31 = Laufsperrung, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)</li> <li>32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))</li> <li>33 = Trigger Programm Auswahl</li> <li>34 = Programm Auswahl Bit 0</li> <li>35 = Programm Auswahl Bit 1</li> </ul> |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:               | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------|--|---|
|               |            |            |                |                     |  | 36 = Programm Auswahl Bit 2<br>37 = Programm Auswahl Bit 3<br>38 = Programm Auswahl Bit 4<br>39 = Programm Auswahl Bit 5<br>40 = Programm Auswahl Bit 6<br>41 = Programm Auswahl Bit 7<br>42 = Programm Auswahl Bit 8<br>43 = Programm Auswahl Bit 9<br>44 = Länge Kurzstich<br>45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br>47 = DB3000<br>48 = DB2000<br>49 = Funktionsmodul 1<br>50 = Funktionsmodul 2<br>51 = Funktionsmodul 3<br>52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung) |
|               | -          | -          | -              | Riegelunterdrückung |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> 0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichlänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion   |


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path: | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|------------|--|
|               |            |            |                |       |            | <p>15 = Nahtmittenföhrung/Puller<br/> 16 = keine Funktion<br/> 17 = keine Funktion<br/> 18 = Lichtschränke<br/> 19 = keine Funktion<br/> 20 = Laufsperré wenn Kontakt normal geöffnét (N.O.)<br/> 21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br/> 22 = keine Funktion<br/> 23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br/> 24 = keine Funktion<br/> 25 = 2. Position Kantenanschlag<br/> 26 = NähfüÙe Lüften Position (Schuhmaschinen)<br/> 27 = zusätzliche Mehrweite<br/> 28 = Spannung Band<br/> 29 = Puller<br/> 31 = Laufsperré, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br/> 32 = Laufsperré in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br/> 33 = Trigger Programm Auswahl<br/> 34 = Programm Auswahl Bit 0<br/> 35 = Programm Auswahl Bit 1<br/> 36 = Programm Auswahl Bit 2<br/> 37 = Programm Auswahl Bit 3<br/> 38 = Programm Auswahl Bit 4<br/> 39 = Programm Auswahl Bit 5<br/> 40 = Programm Auswahl Bit 6<br/> 41 = Programm Auswahl Bit 7<br/> 42 = Programm Auswahl Bit 8<br/> 43 = Programm Auswahl Bit 9<br/> 44 = Länge Kurzstich<br/> 45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br/> 46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br/> 47 = DB3000<br/> 48 = DB2000<br/> 49 = Funktionsmodul 1<br/> 50 = Funktionsmodul 2<br/> 51 = Funktionsmodul 3</p> |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:            | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------|--|---|
|               |            |            |                |                  |  | 52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)  |
|               | -          | -          | -              | Manueller Riegel |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> 0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichlänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion<br>15 = Nahtmittenführung/Puller<br>16 = keine Funktion<br>17 = keine Funktion<br>18 = Lichtschränke<br>19 = keine Funktion<br>20 = Lauf Sperre wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br>21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br>22 = keine Funktion<br>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br>24 = keine Funktion<br>25 = 2. Position Kantenanschlag<br>26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br>27 = zusätzliche Mehrweite<br>28 = Spannung Band<br>29 = Puller |


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                      | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------------------|--|---|
|               |            |            |                |                            |  | <p>31 = Laufspere, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)</p> <p>32 = Laufspere in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))</p> <p>33 = Trigger Programm Auswahl</p> <p>34 = Programm Auswahl Bit 0</p> <p>35 = Programm Auswahl Bit 1</p> <p>36 = Programm Auswahl Bit 2</p> <p>37 = Programm Auswahl Bit 3</p> <p>38 = Programm Auswahl Bit 4</p> <p>39 = Programm Auswahl Bit 5</p> <p>40 = Programm Auswahl Bit 6</p> <p>41 = Programm Auswahl Bit 7</p> <p>42 = Programm Auswahl Bit 8</p> <p>43 = Programm Auswahl Bit 9</p> <p>44 = Länge Kurzstich</p> <p>45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)</p> <p>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Funktionsmodul 1</p> <p>50 = Funktionsmodul 2</p> <p>51 = Funktionsmodul 3</p> <p>52 = Funktionsmodul 4</p> <p>53 = Funktionsmodul 5</p> <p>54 = Funktionsmodul 6</p> <p>55 = Funktionsmodul 7</p> <p>56 = Funktionsmodul 8</p> <p>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)</p> <p>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)</p> |
|               | -          | -          | -              | Halber Stich / Einzelstich |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> <p>0 = keine Funktion</p> <p>1 = Einfädelposition</p> <p>2 = Riegel aktiv/inaktiv</p> <p>3 = manueller Riegel</p> <p>4 = Halbstich</p> <p>5 = Ganzstich</p> <p>6 = Peilposition</p>   |


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path: | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|------------|--|
|               |            |            |                |       |            | <p>7 = keine Funktion<br/> 8 = Nadelhöhe<br/> 9 = keine Funktion<br/> 10 = keine Funktion<br/> 11 = 2. Nadelfadenspannung<br/> 12 = Wechsel Stichlänge<br/> 13 = keine Funktion<br/> 14 = keine Funktion<br/> 15 = Nahtmittenführung/Puller<br/> 16 = keine Funktion<br/> 17 = keine Funktion<br/> 18 = Lichtschranke<br/> 19 = keine Funktion<br/> 20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br/> 21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br/> 22 = keine Funktion<br/> 23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br/> 24 = keine Funktion<br/> 25 = 2. Position Kantenanschlag<br/> 26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br/> 27 = zusätzliche Mehrweite<br/> 28 = Spannung Band<br/> 29 = Puller<br/> 31 = Laufsperrung, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br/> 32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br/> 33 = Trigger Programm Auswahl<br/> 34 = Programm Auswahl Bit 0<br/> 35 = Programm Auswahl Bit 1<br/> 36 = Programm Auswahl Bit 2<br/> 37 = Programm Auswahl Bit 3<br/> 38 = Programm Auswahl Bit 4<br/> 39 = Programm Auswahl Bit 5<br/> 40 = Programm Auswahl Bit 6<br/> 41 = Programm Auswahl Bit 7<br/> 42 = Programm Auswahl Bit 8<br/> 43 = Programm Auswahl Bit 9<br/> 44 = Länge Kurzstich</p> |



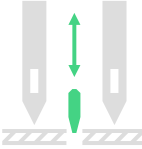
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:             | Icon Path:  | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------|---|--|
|               |            |            |                |                   |   | 45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br>47 = DB3000<br>48 = DB2000<br>49 = Funktionsmodul 1<br>50 = Funktionsmodul 2<br>51 = Funktionsmodul 3<br>52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)  |
|               | -          | -          | -              | Peilstichposition |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> 0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichlänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion<br>15 = Nahtmittenführung/Puller<br>16 = keine Funktion<br>17 = keine Funktion<br>18 = Lichtschranke<br>19 = keine Funktion<br>20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br>21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br>22 = keine Funktion |

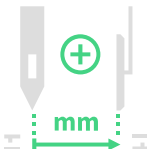
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|------------|---|
|               |            |            |                |       |            | <p>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br/>                 24 = keine Funktion<br/>                 25 = 2. Position Kantenanschlag<br/>                 26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br/>                 27 = zusätzliche Mehrweite<br/>                 28 = Spannung Band<br/>                 29 = Puller<br/>                 31 = Laufsperee, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br/>                 32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br/>                 33 = Trigger Programm Auswahl<br/>                 34 = Programm Auswahl Bit 0<br/>                 35 = Programm Auswahl Bit 1<br/>                 36 = Programm Auswahl Bit 2<br/>                 37 = Programm Auswahl Bit 3<br/>                 38 = Programm Auswahl Bit 4<br/>                 39 = Programm Auswahl Bit 5<br/>                 40 = Programm Auswahl Bit 6<br/>                 41 = Programm Auswahl Bit 7<br/>                 42 = Programm Auswahl Bit 8<br/>                 43 = Programm Auswahl Bit 9<br/>                 44 = Länge Kurzstich<br/>                 45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br/>                 46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br/>                 47 = DB3000<br/>                 48 = DB2000<br/>                 49 = Funktionsmodul 1<br/>                 50 = Funktionsmodul 2<br/>                 51 = Funktionsmodul 3<br/>                 52 = Funktionsmodul 4<br/>                 53 = Funktionsmodul 5<br/>                 54 = Funktionsmodul 6<br/>                 55 = Funktionsmodul 7<br/>                 56 = Funktionsmodul 8<br/>                 57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br/>                 58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)</p> |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------------|--|--|
|               | -          | -          | -              | Zusatz-Fadenspannung |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>0 = keine Funktion</li> <li>1 = Einfädelposition</li> <li>2 = Riegel aktiv/inaktiv</li> <li>3 = manueller Riegel</li> <li>4 = Halbstich</li> <li>5 = Ganzstich</li> <li>6 = Peilposition</li> <li>7 = keine Funktion</li> <li>8 = Nadelhöhe</li> <li>9 = keine Funktion</li> <li>10 = keine Funktion</li> <li>11 = 2. Nadelfadenspannung</li> <li>12 = Wechsel Stichtlänge</li> <li>13 = keine Funktion</li> <li>14 = keine Funktion</li> <li>15 = Nahtmittenführung/Puller</li> <li>16 = keine Funktion</li> <li>17 = keine Funktion</li> <li>18 = Lichtschranke</li> <li>19 = keine Funktion</li> <li>20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)</li> <li>21 = Schnellverstellung Hubhöhe</li> <li>22 = keine Funktion</li> <li>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt</li> <li>24 = keine Funktion</li> <li>25 = 2. Position Kantenanschlag</li> <li>26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)</li> <li>27 = zusätzliche Mehrweite</li> <li>28 = Spannung Band</li> <li>29 = Puller</li> <li>31 = Laufsperrung, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)</li> <li>32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))</li> <li>33 = Trigger Programm Auswahl</li> <li>34 = Programm Auswahl Bit 0</li> <li>35 = Programm Auswahl Bit 1</li> </ul> |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:          | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------|--|---|
|               |            |            |                |                |  | 36 = Programm Auswahl Bit 2<br>37 = Programm Auswahl Bit 3<br>38 = Programm Auswahl Bit 4<br>39 = Programm Auswahl Bit 5<br>40 = Programm Auswahl Bit 6<br>41 = Programm Auswahl Bit 7<br>42 = Programm Auswahl Bit 8<br>43 = Programm Auswahl Bit 9<br>44 = Länge Kurzstich<br>45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br>47 = DB3000<br>48 = DB2000<br>49 = Funktionsmodul 1<br>50 = Funktionsmodul 2<br>51 = Funktionsmodul 3<br>52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung) |
|               | -          | -          | -              | 2. Stichelänge |  | <b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b><br>0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichelänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion  |


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path: | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|------------|--|
|               |            |            |                |       |            | <p>15 = Nahtmittenführung/Puller<br/> 16 = keine Funktion<br/> 17 = keine Funktion<br/> 18 = Lichtschränke<br/> 19 = keine Funktion<br/> 20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br/> 21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br/> 22 = keine Funktion<br/> 23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br/> 24 = keine Funktion<br/> 25 = 2. Position Kantenanschlag<br/> 26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br/> 27 = zusätzliche Mehrweite<br/> 28 = Spannung Band<br/> 29 = Puller<br/> 31 = Laufsperrung, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br/> 32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br/> 33 = Trigger Programm Auswahl<br/> 34 = Programm Auswahl Bit 0<br/> 35 = Programm Auswahl Bit 1<br/> 36 = Programm Auswahl Bit 2<br/> 37 = Programm Auswahl Bit 3<br/> 38 = Programm Auswahl Bit 4<br/> 39 = Programm Auswahl Bit 5<br/> 40 = Programm Auswahl Bit 6<br/> 41 = Programm Auswahl Bit 7<br/> 42 = Programm Auswahl Bit 8<br/> 43 = Programm Auswahl Bit 9<br/> 44 = Länge Kurzstich<br/> 45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br/> 46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br/> 47 = DB3000<br/> 48 = DB2000<br/> 49 = Funktionsmodul 1<br/> 50 = Funktionsmodul 2<br/> 51 = Funktionsmodul 3</p> |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:             | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------|--|---|
|               |            |            |                |                   |  | 52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)  |
|               | -          | -          | -              | Nahtmittenführung |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> 0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichtlänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion<br>15 = Nahtmittenführung/Puller<br>16 = keine Funktion<br>17 = keine Funktion<br>18 = Lichtschanke<br>19 = keine Funktion<br>20 = Lauf Sperre wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br>21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br>22 = keine Funktion<br>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br>24 = keine Funktion<br>25 = 2. Position Kantenanschlag<br>26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br>27 = zusätzliche Mehrweite<br>28 = Spannung Band<br>29 = Puller |


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:          | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------|--|---|
|               |            |            |                |                |  | <p>31 = Laufspere, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)</p> <p>32 = Laufspere in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))</p> <p>33 = Trigger Programm Auswahl</p> <p>34 = Programm Auswahl Bit 0</p> <p>35 = Programm Auswahl Bit 1</p> <p>36 = Programm Auswahl Bit 2</p> <p>37 = Programm Auswahl Bit 3</p> <p>38 = Programm Auswahl Bit 4</p> <p>39 = Programm Auswahl Bit 5</p> <p>40 = Programm Auswahl Bit 6</p> <p>41 = Programm Auswahl Bit 7</p> <p>42 = Programm Auswahl Bit 8</p> <p>43 = Programm Auswahl Bit 9</p> <p>44 = Länge Kurzstich</p> <p>45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)</p> <p>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Funktionsmodul 1</p> <p>50 = Funktionsmodul 2</p> <p>51 = Funktionsmodul 3</p> <p>52 = Funktionsmodul 4</p> <p>53 = Funktionsmodul 5</p> <p>54 = Funktionsmodul 6</p> <p>55 = Funktionsmodul 7</p> <p>56 = Funktionsmodul 8</p> <p>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)</p> <p>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)</p> |
|               | -          | -          | -              | Kantenanschlag |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> <p>0 = keine Funktion</p> <p>1 = Einfädelposition</p> <p>2 = Riegel aktiv/inaktiv</p> <p>3 = manueller Riegel</p> <p>4 = Halbstich</p> <p>5 = Ganzstich</p> <p>6 = Peilposition</p>   |

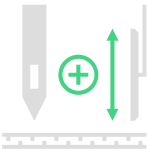
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path: | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|------------|--|
|               |            |            |                |       |            | <p>7 = keine Funktion<br/> 8 = Nadelhöhe<br/> 9 = keine Funktion<br/> 10 = keine Funktion<br/> 11 = 2. Nadelfadenspannung<br/> 12 = Wechsel Stichlänge<br/> 13 = keine Funktion<br/> 14 = keine Funktion<br/> 15 = Nahtmittenführung/Puller<br/> 16 = keine Funktion<br/> 17 = keine Funktion<br/> 18 = Lichtschranke<br/> 19 = keine Funktion<br/> 20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br/> 21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br/> 22 = keine Funktion<br/> 23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br/> 24 = keine Funktion<br/> 25 = 2. Position Kantenanschlag<br/> 26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br/> 27 = zusätzliche Mehrweite<br/> 28 = Spannung Band<br/> 29 = Puller<br/> 31 = Laufsperrung, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br/> 32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br/> 33 = Trigger Programm Auswahl<br/> 34 = Programm Auswahl Bit 0<br/> 35 = Programm Auswahl Bit 1<br/> 36 = Programm Auswahl Bit 2<br/> 37 = Programm Auswahl Bit 3<br/> 38 = Programm Auswahl Bit 4<br/> 39 = Programm Auswahl Bit 5<br/> 40 = Programm Auswahl Bit 6<br/> 41 = Programm Auswahl Bit 7<br/> 42 = Programm Auswahl Bit 8<br/> 43 = Programm Auswahl Bit 9<br/> 44 = Länge Kurzstich</p> |



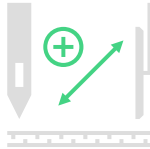
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:     | Icon Path:  | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------|---|--|
|               |            |            |                |           |   | 45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br>47 = DB3000<br>48 = DB2000<br>49 = Funktionsmodul 1<br>50 = Funktionsmodul 2<br>51 = Funktionsmodul 3<br>52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)  |
|               | -          | -          | -              | Nähfußhub |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> 0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichlänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion<br>15 = Nahtmittenführung/Puller<br>16 = keine Funktion<br>17 = keine Funktion<br>18 = Lichtschranke<br>19 = keine Funktion<br>20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br>21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br>22 = keine Funktion |



| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|------------|---|
|               |            |            |                |       |            | <p>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br/>                 24 = keine Funktion<br/>                 25 = 2. Position Kantenanschlag<br/>                 26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br/>                 27 = zusätzliche Mehrweite<br/>                 28 = Spannung Band<br/>                 29 = Puller<br/>                 31 = Laufsperee, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br/>                 32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br/>                 33 = Trigger Programm Auswahl<br/>                 34 = Programm Auswahl Bit 0<br/>                 35 = Programm Auswahl Bit 1<br/>                 36 = Programm Auswahl Bit 2<br/>                 37 = Programm Auswahl Bit 3<br/>                 38 = Programm Auswahl Bit 4<br/>                 39 = Programm Auswahl Bit 5<br/>                 40 = Programm Auswahl Bit 6<br/>                 41 = Programm Auswahl Bit 7<br/>                 42 = Programm Auswahl Bit 8<br/>                 43 = Programm Auswahl Bit 9<br/>                 44 = Länge Kurzstich<br/>                 45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br/>                 46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br/>                 47 = DB3000<br/>                 48 = DB2000<br/>                 49 = Funktionsmodul 1<br/>                 50 = Funktionsmodul 2<br/>                 51 = Funktionsmodul 3<br/>                 52 = Funktionsmodul 4<br/>                 53 = Funktionsmodul 5<br/>                 54 = Funktionsmodul 6<br/>                 55 = Funktionsmodul 7<br/>                 56 = Funktionsmodul 8<br/>                 57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br/>                 58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)</p> |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:           | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------|--|--|
|               | -          | -          | -              | Walzentransport |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>0 = keine Funktion</li> <li>1 = Einfädelposition</li> <li>2 = Riegel aktiv/inaktiv</li> <li>3 = manueller Riegel</li> <li>4 = Halbstich</li> <li>5 = Ganzstich</li> <li>6 = Peilposition</li> <li>7 = keine Funktion</li> <li>8 = Nadelhöhe</li> <li>9 = keine Funktion</li> <li>10 = keine Funktion</li> <li>11 = 2. Nadelfadenspannung</li> <li>12 = Wechsel Stichtlänge</li> <li>13 = keine Funktion</li> <li>14 = keine Funktion</li> <li>15 = Nahtmittenführung/Puller</li> <li>16 = keine Funktion</li> <li>17 = keine Funktion</li> <li>18 = Lichtschranke</li> <li>19 = keine Funktion</li> <li>20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)</li> <li>21 = Schnellverstellung Hubhöhe</li> <li>22 = keine Funktion</li> <li>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt</li> <li>24 = keine Funktion</li> <li>25 = 2. Position Kantenanschlag</li> <li>26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)</li> <li>27 = zusätzliche Mehrweite</li> <li>28 = Spannung Band</li> <li>29 = Puller</li> <li>31 = Laufsperrung, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)</li> <li>32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))</li> <li>33 = Trigger Programm Auswahl</li> <li>34 = Programm Auswahl Bit 0</li> <li>35 = Programm Auswahl Bit 1</li> </ul> |

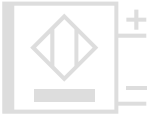
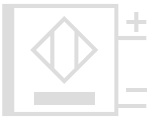
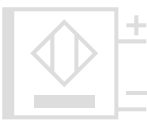
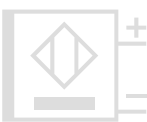





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:               | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------|--|---|
|               |            |            |                |                     |  | 36 = Programm Auswahl Bit 2<br>37 = Programm Auswahl Bit 3<br>38 = Programm Auswahl Bit 4<br>39 = Programm Auswahl Bit 5<br>40 = Programm Auswahl Bit 6<br>41 = Programm Auswahl Bit 7<br>42 = Programm Auswahl Bit 8<br>43 = Programm Auswahl Bit 9<br>44 = Länge Kurzstich<br>45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br>47 = DB3000<br>48 = DB2000<br>49 = Funktionsmodul 1<br>50 = Funktionsmodul 2<br>51 = Funktionsmodul 3<br>52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung) |
|               | -          | -          | -              | Höhe Kantenanschlag |  | <b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b><br>0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichlänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|------------|---|
|               |            |            |                |       |            | 15 = Nahtmittenführung/Puller<br>16 = keine Funktion<br>17 = keine Funktion<br>18 = Lichtschränke<br>19 = keine Funktion<br>20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br>21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br>22 = keine Funktion<br>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br>24 = keine Funktion<br>25 = 2. Position Kantenanschlag<br>26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br>27 = zusätzliche Mehrweite<br>28 = Spannung Band<br>29 = Puller<br>31 = Laufsperrung, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br>32 = Laufsperrung in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br>33 = Trigger Programm Auswahl<br>34 = Programm Auswahl Bit 0<br>35 = Programm Auswahl Bit 1<br>36 = Programm Auswahl Bit 2<br>37 = Programm Auswahl Bit 3<br>38 = Programm Auswahl Bit 4<br>39 = Programm Auswahl Bit 5<br>40 = Programm Auswahl Bit 6<br>41 = Programm Auswahl Bit 7<br>42 = Programm Auswahl Bit 8<br>43 = Programm Auswahl Bit 9<br>44 = Länge Kurzstich<br>45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br>47 = DB3000<br>48 = DB2000<br>49 = Funktionsmodul 1<br>50 = Funktionsmodul 2<br>51 = Funktionsmodul 3 |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                     | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------|--|---|
|               |            |            |                |                           |  | 52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung)  |
|               | -          | -          | -              | Positionen Kantenanschlag |  | <p><b>Jedem Eingang kann ein Modus zugeordnet werden:</b></p> 0 = keine Funktion<br>1 = Einfädelposition<br>2 = Riegel aktiv/inaktiv<br>3 = manueller Riegel<br>4 = Halbstich<br>5 = Ganzstich<br>6 = Peilposition<br>7 = keine Funktion<br>8 = Nadelhöhe<br>9 = keine Funktion<br>10 = keine Funktion<br>11 = 2. Nadelfadenspannung<br>12 = Wechsel Stichtlänge<br>13 = keine Funktion<br>14 = keine Funktion<br>15 = Nahtmittenführung/Puller<br>16 = keine Funktion<br>17 = keine Funktion<br>18 = Lichtschränke<br>19 = keine Funktion<br>20 = Laufsperrung wenn Kontakt normal geöffnet (N.O.)<br>21 = Schnellverstellung Hubhöhe<br>22 = keine Funktion<br>23 = Wechsel zu nächstem Nahtabschnitt<br>24 = keine Funktion<br>25 = 2. Position Kantenanschlag<br>26 = Nähfüße Lüften Position (Schuhmaschinen)<br>27 = zusätzliche Mehrweite<br>28 = Spannung Band<br>29 = Puller |

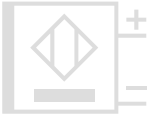
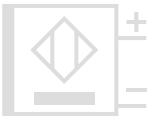
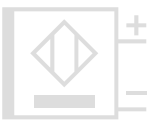
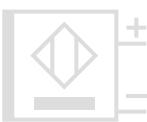





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                               | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------------|--|--|
|               |            |            |                |                                     |  | 31 = Laufspere, wenn Kontakt geschlossen (N.C.)<br>32 = Laufspere in der Naht (Stopp nach dem Riegel oder Fadenabschneider (N.C.))<br>33 = Trigger Programm Auswahl<br>34 = Programm Auswahl Bit 0<br>35 = Programm Auswahl Bit 1<br>36 = Programm Auswahl Bit 2<br>37 = Programm Auswahl Bit 3<br>38 = Programm Auswahl Bit 4<br>39 = Programm Auswahl Bit 5<br>40 = Programm Auswahl Bit 6<br>41 = Programm Auswahl Bit 7<br>42 = Programm Auswahl Bit 8<br>43 = Programm Auswahl Bit 9<br>44 = Länge Kurzstich<br>45 = 2. Position Kantenanschlag (Höhe)<br>46 = 2. Position Kantenanschlag (Abstand und Höhe)<br>47 = DB3000<br>48 = DB2000<br>49 = Funktionsmodul 1<br>50 = Funktionsmodul 2<br>51 = Funktionsmodul 3<br>52 = Funktionsmodul 4<br>53 = Funktionsmodul 5<br>54 = Funktionsmodul 6<br>55 = Funktionsmodul 7<br>56 = Funktionsmodul 8<br>57 = Nählicht (Integrierte LED-Nähleuchte)<br>58 = Maschinenarmbeleuchtung (Design-Beleuchtung) |
| T 53 00       | -          | -          | -              | Modus<br>(Eingang Motor blockieren) |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden.  |
| T 53 04       | -          | -          | 0              | Rastend                             |  | An = rastend<br>Aus = tastend  |

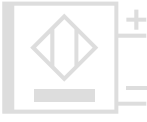
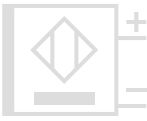
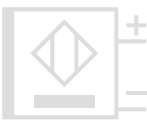
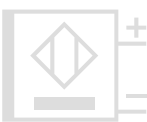





Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 53 10       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 14       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 20       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 24       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 30       | -          | -          | -              | Modus   |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 34       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 40       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 44       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 50       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |












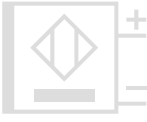
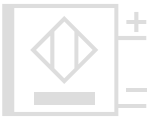
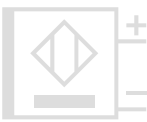
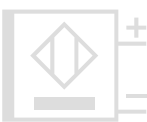





Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                               | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------------|--|---|
| T 53 54       | -          | -          | 0              | Rastend                             |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 60       | -          | -          | -              | Modus                               |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 64       | -          | -          | 0              | Rastend                             |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 70       | -          | -          | -              | Modus                               |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 74       | -          | -          | 0              | Rastend                             |   | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 00       | -          | -          | -              | Modus<br>(Nähfußhub)                |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 04       | -          | -          | 0              | Rastend                             |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 10       | -          | -          | -              | Modus<br>(Manuelle Verriegelung S1) |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 14       | -          | -          | 0              | Rastend                             |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |

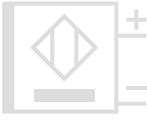
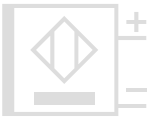
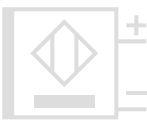
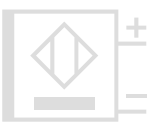





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                             | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------------|--|---|
| T 54 20       | -          | -          | -              | Modus<br>(Riegelunterdrückung S3) |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 24       | -          | -          | 1              | Rastend                           |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 30       | -          | -          | -              | Modus<br>(2te Fadenspannung S5)   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 34       | -          | -          | 1              | Rastend                           |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 40       | -          | -          | -              | Modus<br>(Nähfußhub)              |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 44       | -          | -          | 1              | Rastend                           |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 50       | -          | -          | -              | Modus<br>(Halber Stich S2)        |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 54       | -          | -          | 0              | Rastend                           |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 60       | -          | -          | -              | Modus<br>(2te Stichlänge S4)      |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |

Parameter List

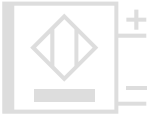
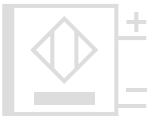
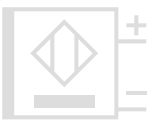
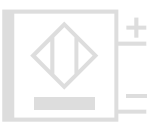





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                          | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|--------------------------------|--|---|
| T 54 64       | -          | -          | 1              | Rastend                        |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 70       | -          | -          | -              | Modus<br>(Nächstes Segment S6) |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 74       | -          | -          | 0              | Rastend                        |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 00       | -          | -          | -              | Modus                          |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 04       | -          | -          | 0              | Rastend                        |   | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 10       | -          | -          | -              | Modus                          |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 14       | -          | -          | 0              | Rastend                        |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 20       | -          | -          | -              | Modus                          |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 24       | -          | -          | 0              | Rastend                        |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|---|
| T 55 30       | -          | -          | -              | Modus<br>(Peilposition elektronisches Handrad S1) |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 34       | -          | -          | 0              | Rastend   |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 40       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 44       | -          | -          | 0              | Rastend   |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 50       | -          | -          | -              | Modus   |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 54       | -          | -          | 0              | Rastend   |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 60       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 64       | -          | -          | 0              | Rastend   |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 70       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |

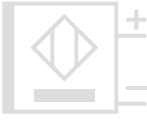
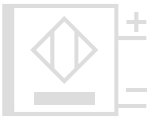
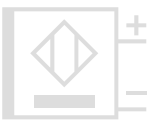
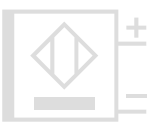





Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 55 74       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 00       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 04       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 10       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 14       | -          | -          | 1              | Rastend |   | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 20       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 24       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 30       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 34       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |

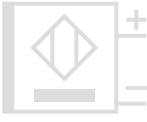
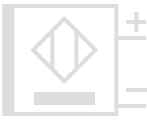
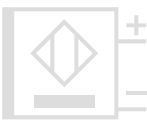
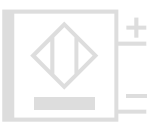





Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 53 40       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 44       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 50       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 54       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 60       | -          | -          | -              | Modus   |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 64       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 53 70       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 53 74       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 00       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |

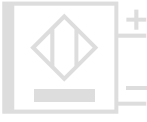
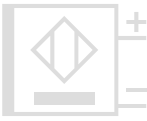
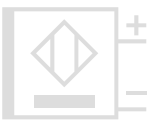
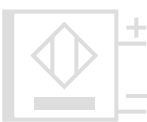





Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 54 04       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 10       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 14       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 20       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 24       | -          | -          | 1              | Rastend |   | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 30       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 34       | -          | -          | 1              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 40       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 44       | -          | -          | 1              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |

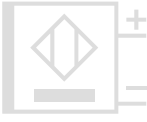
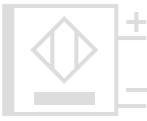
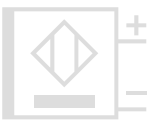
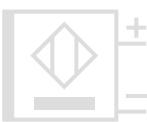





Parameter List

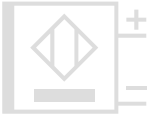







| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 54 50       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 54       | -          | -          | 1              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 60       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 64       | -          | -          | 1              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 70       | -          | -          | -              | Modus   |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 74       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 80       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 54 84       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 54 90       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |












| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 54 94       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 00       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 04       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 10       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 14       | -          | -          | 0              | Rastend |   | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 20       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 24       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 30       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 34       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |

Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 55 40       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 44       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 50       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 54       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 60       | -          | -          | -              | Modus   |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 64       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 70       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 55 74       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 55 80       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |

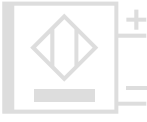
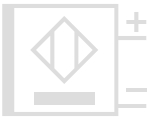
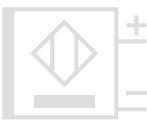
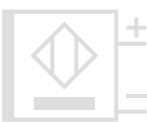





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:  | Icon Path:   | Description:                                   |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|--|
| T 55 84       | -          | -          | 0              | Rastend  |    | An = rastend<br>Aus = tastend                  |
| T 56 00       | -          | -          | -              | Modus<br>(Pos 1/PCB X22 ML)                    |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 10       | -          | -          | -              | Modus<br>(Nadelkühlung/PCB X22 NK)             |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 20       | -          | -          | -              | Modus<br>(Reinigungs Signal/PCB X16 RA)        |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 30       | -          | -          | -              | Modus<br>(PCB X17 STL)                         |   | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 40       | -          | -          | -              | Modus<br>(PCB X18 STL(FA))                     |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 50       | -          | -          | -              | Modus<br>(PCB X22 FL)                          |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 60       | -          | -          | -              | Modu<br>(Nahtmittenführung/PCB X22 FF3<br>OUT) |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 00       | -          | -          | -              | Modus  |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path:   | Description:                                   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|--|--|
| T 56 10       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 20       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 30       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 56 40       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 57 00       | -          | -          | -              | Modus |   | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 57 10       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 57 20       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 57 30       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 57 40       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |

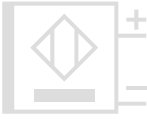
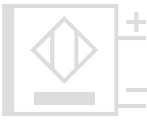
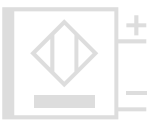
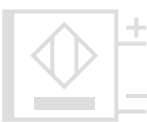





Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path: | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|------------|---|
| T 57 50       | -          | -          | -              | Modus   |            | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden  |
| T 57 60       | -          | -          | -              | Modus   |            | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden  |
| T 57 70       | -          | -          | -              | Modus   |            | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden  |
| T 57 00       | -          | -          | -              | Modus   |            | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 57 04       | -          | -          | 0              | Rastend |            | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 57 10       | -          | -          | -              | Modus   |            | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 57 14       | -          | -          | 0              | Rastend |            | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 57 20       | -          | -          | -              | Modus   |            | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 57 24       | -          | -          | 0              | Rastend |            | An = rastend<br>Aus = tastend                   |

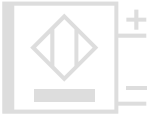
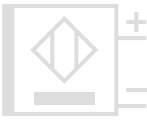
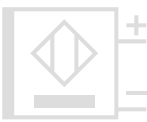
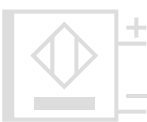





Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 57 30       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 57 34       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 57 40       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 57 44       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 57 50       | -          | -          | -              | Modus   |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 57 54       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 57 60       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 57 64       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 57 70       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |










Parameter List










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 57 74       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 58 00       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 04       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 58 10       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 14       | -          | -          | 0              | Rastend |   | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 58 20       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 24       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 58 30       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 34       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |










Parameter List


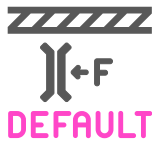
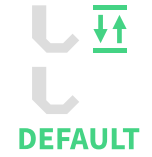





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                                    |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|---|
| T 58 40       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 44       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 58 50       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 54       | -          | -          | 0              | Rastend |    | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 58 60       | -          | -          | -              | Modus   |   | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 64       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 58 70       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Eingang kann ein Modus zugewiesen werden. |
| T 58 74       | -          | -          | 0              | Rastend |  | An = rastend<br>Aus = tastend                   |
| T 59 00       | -          | -          | -              | Modus   |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden  |



| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path:   | Description:                                   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|--|--|
| T 59 10       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 59 20       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 59 30       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 59 40       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 59 50       | -          | -          | -              | Modus |   | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 59 60       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 59 70       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 64 00       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 64 10       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name: | Icon Path:   | Description:                                   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------|--|--|
| T 64 20       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 64 30       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 64 40       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 64 50       | -          | -          | -              | Modus |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 64 60       | -          | -          | -              | Modus |   | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 64 70       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 65 00       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 65 10       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |
| T 65 20       | -          | -          | -              | Modus |  | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden |

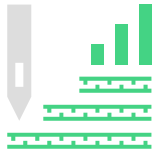
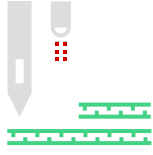
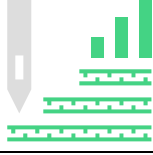
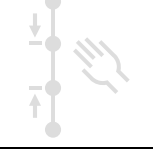

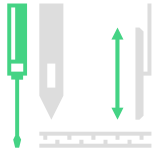
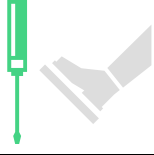
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|--|
| T 65 30       | -          | -          | -              | Modus   |    | Jedem Ausgang kann ein Modus zugewiesen werden   |
|               | -          | -          | 0              | Anmeldung mit Datei auf USB-Speicher erlauben |    | Erlaubt die Anmeldung eines Nutzers, der in einer Datei auf einem USB-Speicher festgelegt ist.<br>Achtung: Diese Funktionalität ist eine potenzielle Sicherheitsschwachstelle! |
| T 51 62       | -          | -          | 0              | Energiesparen im Servicestopp                 |    | Aktiviert bzw. deaktiviert den Energiespar Modus während des Servicestopps   |
| T 51 61       | 2400       | 0          | 60             | Energy Saving Delay                           |   | Help Energy Saving Delay   |
| T 51 63       | 2400       | 0          | 60             | Verzögerungszeit Energiespar-Signal           |  | Verzögerungszeit für die Aktivierung des verzögerten Ausgangssignals nach Betreten des Energiesparmodus.   |
| T 51 64       | -          | -          | 0              | Invertiertes Energiespar-Signal               |  | Invertiert das verzögerte Ausgangssignal, wenn die Maschine in den Energiesparmodus wechselt.  |
| T 07 20       | 6          | 0.1        | 4.5            | Stichlänge Default-Wert                       |  | Stichlänge, die bei der Neuerstellung eines Programms als Default-Wert eingesetzt wird   |
| T 07 22       | 20         | 1          | 15             | Nähfuß-Druck Default-Wert                     |  | Nähfuß-Druck, der bei der Neuerstellung eines Programms als Default-Wert eingesetzt wird   |
| T 07 23       | 99         | 1          | 30             | Nadelfadenspannung Default-Wert               |  | Nadelfadenspannung, die bei der Neuerstellung eines Programms als Default-Wert eingesetzt wird   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                             | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------------|--|--|
| T 07 24       | 99         | 1          | 30             | Nadelfadenspannung (links)        |    | Nadelfadenspannung (links), die bei der Neuerstellung eines Programms als Default-Wert eingesetzt wird   |
| T 07 24       | 99         | 1          | 30             | Greiferfadenspannung Default-Wert |    | Greiferfadenspannung, die bei der Neuerstellung eines Programms als Default-Wert eingesetzt wird   |
| T 07 28       | 9          | 1          | 4.5            | Nähfußhub                         |    | Nähfußhub, der bei der Neuerstellung eines Programms als Default-Wert eingesetzt wird  |
| T 07 25       | -          | -          | -              | Mehrweite Modus Default           |    | Mehrweite Modus der als Default in Programmen genutzt wird   |
| T 07 26       | 16         | -0.1       | 0              | Mehrweite Default                 |   | Mehrweite die als Default in Programmen genutzt wird   |
| O 26 22       | 50         | 0          | 0              | Glatt Nähen                       |  | Einstellung der Mehrweite  |
| T 07 30       | -          | -          | 0              | Riegel am Nahtanfang              |  | Einstellung ob der Riegel am Nahtanfang bei einem neuen Programm automatisch aktiviert ist (An/Aus)<br>Die Werte für den Riegel am Nahtanfang werden aus dem Manuellen Modus genommen. |
| T 07 31       | -          | -          | 0              | Riegel am Nahtende                |  | Einstellung ob der Riegel am Nahtende bei einem neuen Programm automatisch aktiviert ist (An/Aus)<br>Die Werte für den Riegel am Nahtanfang werden aus dem Manuellen Modus genommen.   |

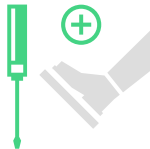








| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                          | Icon Path: | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|--------------------------------|------------|--|
| T 07 30       | -          | -          | 0              | Stichverdichtung am Nahtanfang |            | Stichverdichtung am Nahtanfang An/Aus  |
| T 07 31       | -          | -          | 0              | Stichverdichtung am Nahtende   |            | Stichverdichtung am Nahtende An/Aus  |
| T 07 32       | -          | -          | 1              | Fadenabschneider               |            | Einstellung ob der Fadenabschneider bei einem neuen Programm automatisch aktiviert ist (An/Aus)  |
| T 07 40       | -          | -          | -              | Zähler Modus                   |            | Tagesstückzähler, Einstellung möglich ob hoch oder runtergezählt werden soll. Wenn der Tagesstückzähler aktiviert wird, muss er nach Eingabe eines Wertes einmal zurückgesetzt werden, damit er korrekt zählt. |
| T 07 41       | 999        | -999       | 0              | Rücksetzen                     |            | Wert, auf den der Tagesstückzähler bei einem Reset zurückgesetzt wird (Wertebereich -999 - 999)  |
| T 07 07       | -          | -          | 1              | Stiche zählen (Handtaster)     |            | Stiche zählen, die mit dem Handtaster erzeugt wurden (An/Aus)  |
| T 07 08       | -          | -          | 1              | Korrektur Rückwärtsstiche      |            | Manuell ausgeführte Rückwärtsstiche werden bei Stichzählung hinsichtlich der erforderlichen Vorwärtsstiche korrigiert<br>0 = Nein<br>1 = Ja  |
| T 07 02       | -          | -          | 1              | Akustisches Signal             |            | Akustisches Signal bei Segmentwechsel (An/Aus)   |
| T 07 06       | -          | -          | 0              | Segmentwechsel mit Pedal       |            | Wechsel zwischen zwei Nahtabschnitten wird im Normalfall über die Taste ► gemacht. Die Funktion kann auch auf Position -2 des Pedals gelegt werden.  |




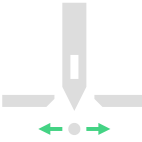


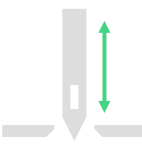
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:            | Icon Path: | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------|------------|---|
|               |            |            |                |                  |            | (Wertebereich An/Aus)<br>Hinweis:<br>Position -2 verursacht eigentlich einen Abbruch beim Betätigen während eines Nahtabschnitts. Ist Position -2 mit dem Abschnittswechsel belegt, kann der Abbruch über das Softkey-Menü durchgeführt werden (ein Weiternähen ist an der Stelle noch möglich, zum kompletten Abbruch des Programms erneut Pedal in Position -2 treten). |
| T 07 05       | -          | -          | -              | Modus            |            | Position = Nach dem Abbruch wird nur die Nadel in ihre Endposition gesetzt und der Faden geschnitten (wenn aktiviert)<br>Abschn.Ende = Beenden des Programms mit allen Konfigurationen, die für den Nahtabschnitt eingestellt sind.   |
| T 07 04       | -          | -          | -              | Fadenabschneider |            | Bei Abbruch eines Nahtabschnitts wird der Fadenabschneider aktiv oder bleibt inaktiv.<br>(Wertebereich An/Aus/Abbruch wie beim Nahtende)  |
|               | -          | -          | 0              | Kurzstich        |            | Aktiviert Kurzstich für den Segment-Abbruch.<br><b>ACHTUNG</b><br>Anzahl Kurzstiche am Naht-Ende muss auf eine Anzahl größer als 0 gesetzt sein, damit diese Option eine Auswirkung hat.  |
| T 07 00       | -          | -          | -              | Pedalabbruch     |            | Abbruch eines Programms durch zweimaliges Treten des Pedals in Position -2 vornehmen.<br>(Wertebereich An/Aus)  |
| O 51 02       | -          | -          | -              | Sprache          |            | Sprachauswahl   |
| O 52 01       | 0          | 1          | 0              | Helligkeit       |            | Mit dieser Funktion wird die Helligkeit des Bedienfeldes eingestellt  |


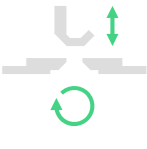







| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|---|
| O 52 02       | 100        | 0          | 0              | Audio-Lautstärkeregler                              |    | Mit dieser Funktion kann die Lautstärke des Audio-Ausgangs eingestellt werden.  |
|               | -          | -          | 0              | Ansicht invertieren                                 |    | Ansicht invertieren, damit der Bildschirm umgedreht werden kann   |
|               | -          | -          | 0              | Automatisches Ausloggen                             |    |   |
|               | 120        | 1          | 10             | Automatisches Ausloggen<br>Wartezeit                |    |   |
| O 51 01       | 10         | 1          | 6              | Helligkeit<br>Durchgangsraumbeleuchtung             |  | <b>Design-Leuchte</b><br>Die gewünschte Helligkeit der Unterarmbeleuchtung (Design-Leuchte) kann den individuellen Bedürfnissen angepasst werden.<br>Wertebereich: 1 (dunkel) bis 10 (sehr hell)    |
| O 51 00       | 10         | 1          | 6              | Helligkeit Nählicht (Integrierte<br>LED-Nähleuchte) |  | <b>Integrierte LED-Nähleuchte</b><br>Die gewünschte Helligkeit der integrierten LED-Nähleuchte kann den individuellen Bedürfnissen angepasst werden.<br>Wertebereich: 1 (dunkel) bis 10 (sehr hell) |
| T 62 00       | -          | -          | 0              | Stichlängen-Verstellung                             |  | Kalibrierung der Stichlänge bzw. des Transports   |
| T 62 09       | -          | -          | 0              | Kalibrierung Untertransport vorne                   |  | Kalibrierung der Stichlänge bzw. des Transports   |
| T 62 08       | -          | -          | 0              | Kalibrierung Obertransport                          |  | Kalibrierung der Stichlänge bzw. des Transports   |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                     | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------|--|--|
| T 62 01       | -          | -          | 0              | Materialstärken-Erkennung |    | Kalibrierung der Materialstärken-Erkennung   |
|               | -          | -          | 0              | PQS Kalibrierung          |    | Das PQS System wird neu kalibriert. Bitte nehmen Sie das gesamte Nähgut aus dem Nähbereich.  |
| T 62 01       | -          | -          | 0              | Materialstärken-Erkennung |    | Kalibrierung der Materialstärken-Erkennung   |
| T 62 02       | -          | -          | 0              | Manuelle Stichverstellung |    | Kalibrierung des Stichstellerhebels (optionale Ausstattung)  |
| T 62 03       | -          | -          | 0              | Kantenanschlag            |  | <p><b>Bitte den gewünschten Kantenanschlag aus der Liste auswählen</b></p> <p>0 = Motorisch angetriebener Kantenanschlag mit einer Achse (X) und interner Schrittmotorkarte (DAC)</p> <p>1 = Motorisch angetriebener Kantenanschlag mit einer Achse (X) und externen Schrittmotorkarten (seperates Modul)</p> <p>2 = Motorisch angetriebener Kantenanschlag mit zwei Achsen (X und Z) und externen Schrittmotorkarten (in der Funktionsbaugruppe integriert)</p> |
| T 62 04       | -          | -          | 0              | Höhe Kantenanschlag       |  | Kalibrierung der Höhe des elektromotorischen Kantenanschlag (Zusatzausstattung)  |
| T 08 20       | -          | -          | 0              | Pedal                     |  | Kalibrierung des Pedals  |





















| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                   | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|--|
| T 08 70       | -          | -          | 0              | Pedal 2                                 |    | Kalibrierung des Pedals  |
| T 61 30       | -          | -          | 0              | Nadelfadenspannung                      |    | Kalibriermenü für Fadenspannung  |
| T 61 32       | -          | -          | 0              | Nadelfadenspannung links                |    | Kalibriermenü für Fadenspannung  |
| T 61 31       | -          | -          | 0              | Greiferfadenspannung                    |    | Kalibriermenü für Fadenspannung  |
| T 61 33       | -          | -          | 0              | Greiferfadenspannung links              |   | Kalibriermenü für Fadenspannung  |
| T 62 05       | -          | -          | 0              | Nadelfadenspannung                      |  | Kalibriermenü für Fadenspannung  |
| T 62 06       | -          | -          | 0              | Nadelfadenspannung links                |  | Kalibriermenü für Fadenspannung  |
| T 62 10       | -          | -          | 0              | Hubabhängige Geschwindigkeitsbegrenzung |  |  |
| T 62 10       | -          | -          | 0              | Übersetzungsverhältnis anlernen         |  | Insbesondere bei Zweinadelmaschinen wird zur Erhöhung der Durchstichkraft die Übertragung vom Motor zur Armwelle übersetzt. Zur korrekten Anzeige der Drehzahl und zur exakten Positionierung der Maschine muss das Übersetzungsverhältnis bekannt sein. Diese Funktion ermöglicht das |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:            | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------|--|--|
|               |            |            |                |                  |  | <p>Anlernen des Übersetzungsverhältnisses. Durch manuelles Drehen des Handrads in Laufrichtung wird dieser Wert ermittelt und abgespeichert.</p> <p>Bei Einnadelmaschinen (ohne Übersetzung) liegt dieser Wert bei 1000.</p> <p>Bei Zweinadelmaschinen mit Standard-Übersetzung liegt dieser Wert bei ca. 750.</p> |
| T 62 11       | -          | -          | 0              | Referenzposition |    | <p>Um die Anzeige der Handradposition am Display exakt auf die Mechanik der Maschine abzugleichen wird mit dieser Funktion die Referenzposition eingestellt. Hier wird in der Absteckposition (Schleifenhubposition) die Positionsanzeige am Display exakt auf den Wert von 202° gesetzt und gespeichert.</p>      |
| T 62 07       | 100        | 0          | 40             | Fußabstandswert  |   | Kalibrierwert für den Abstand zwischen Fuß und Vorschubrad   |
| T 61 00       | -          | -          | 0              | Montieren        |  | Transporteur aus- und einbauen   |
| T 61 01       | -          | -          | 0              | Ausrichten       |  | Transporteur zur Nadel ausrichten  |
| T 61 02       | -          | -          | 0              | Bewegung         |  | Transporteur-Vorschubbewegung einstellen   |
| T 61 10       | -          | -          | 0              | Schleifenhub     |  | Schleifenhub-Stellung einstellen   |
| T 61 11       | -          | -          | 0              | Nadelstange      |  | Nadelstangenhöhe einstellen  |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                   | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------|--|--|
| T 61 20       | -          | -          | 0              | Gleichmäßiger Nähfußhub |    | Gleichmäßigen Nähfußhub von Transport- und Drückerfuß einstellen |
| T 61 21       | -          | -          | 0              | Transportbewegung       |    | Transportfuß-Hubbewegung einstellen                              |
| T 61 30       | -          | -          | 0              | Nadelfadenspannung      |    | Kalibriermenü für Fadenspannung                                  |
| T 60 00       | -          | -          | 0              | Test Ausgänge           |    | Prüfung der Ausgänge   |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.9                 |   | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan                         |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.10                |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan                         |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.11                |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan                         |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.12                |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan                         |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.22                |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan                         |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.23 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.24 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.25 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.9  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.10 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.11 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.12 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.22 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.23 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.24 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.25 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.2  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.3  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.5  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.6  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.9  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.10 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.13 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.14 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.2  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.3  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.5  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.6  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.9  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.10 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.13 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.14 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|---------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | X90.12  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.13  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.14  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.15  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.16  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.18  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120.9  |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120.10 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120.11 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:              | Icon Path: | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|--------------------|------------|--|
| Test          | -          | -          | 0              | X120.12            |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | X120.13            |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED S1 (A9.X12.10) |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED S2 (A9.X12.9)  |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED S3 (A9.X12.8)  |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED S4 (A9.X12.7)  |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED S5 (A9.X12.6)  |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED S6 (A9.X12.5)  |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED SR (A9.X12.4)  |            | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |












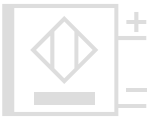
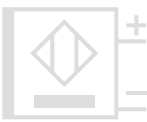


| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                 | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------------------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | LED SG (A9.X12.3)                     |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED SB (A9.X12.2)                     |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Laser LED (A9.X6.2)                   |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Logo LED (A9)                         |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Fadenklemme (A9.X10.2)                |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Nählicht (A9.X8.2)                    |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Durchgangsraumbeleuchtung (A9.X12.12) |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Ölpumpe (A9.X5.2)                     |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | OUT01 (A2.X25.2)                      |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |



| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                       | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | OUT02 (A2.X26.2)            |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | OUT03 (A2.X27.2)            |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | OUT04 (A2.X28.2)            |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | OUT05 (A2.X21.2)            |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | OUT06 (A2.X22.2)            |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | OUT07 (A2.X23.2)            |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | OUT08 (A2.X24.2)            |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | LED Bobbin On/Off (A2.X6.2) |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Ölüberwachung (A2.X8.4)     |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |

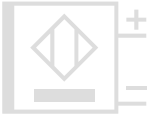
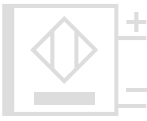
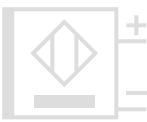
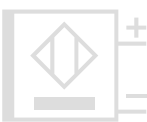





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                         | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------------------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | Fadenabschneider 1 (A2.X12.2) |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | Fadenabschneider 2 (A2.X11.2) |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.9                    |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.10                   |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.11                   |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.12                   |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.22                   |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.23                   |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.24                   |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:       | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.25 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.9  |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.10 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.11 |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.12 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.22 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.23 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.24 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.25 |  | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |

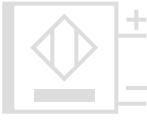
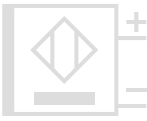
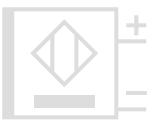
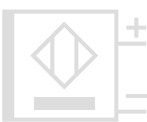





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:         | Icon Path:   | Description:                             |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X120.2     |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X120.4     |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X120.6     |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X120.8     |    | Prüfung der Ausgänge gemäß Bauschaltplan |
| T 60 02       | -          | -          | 0              | Test Eingänge |   | Prüfung der Eingänge                     |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.2       |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge    |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.3       |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge    |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.4       |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge    |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.5       |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge    |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.15 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.16 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.17 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120B.18 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.2  |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.3  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.4  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.5  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.15 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.16 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.17 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120T.18 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.4  |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.7  |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.11 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100B.15 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.4  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.7  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

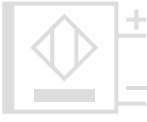
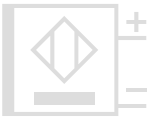
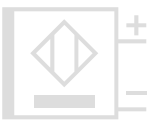
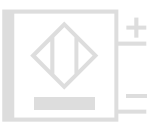





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.11 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100T.15 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.1    |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.2    |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.3    |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.4    |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.5    |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.6    |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X90.7    |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

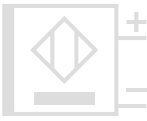






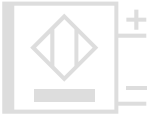
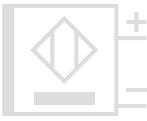
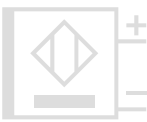
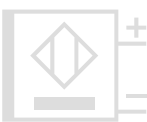



| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:  | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|--------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | X90.8  |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100.1 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100.2 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100.3 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100.4 |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X100.6 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120.3 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120.4 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | X120.5 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:          | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | CAN.2          |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | CAN.6          |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | S1 (A9.X12.18) |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | S2 (A9.X12.19) |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | S3 (A9.X12.20) |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | S4 (A9.X12.21) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | S5 (A9.X12.22) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | S6 (A9.X12.23) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | F1 (A9.X12.25) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

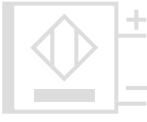
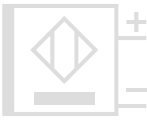
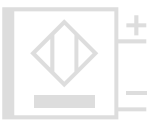
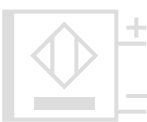





| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                     | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------------------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | F2 (A9.X12.24)            |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | Handradtaster (A9.X12.17) |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | LS (A3.X7.2)              |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN01 (A2.X35.2)           |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN02 (A2.X36.2)           |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN03 (A2.X37.2)           |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN04 (A2.X38.2)           |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN05 (A2.X31.2)           |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN06 (A2.X32.2)           |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                  | Icon Path:   | Description:                                |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------------|--|---|
| Test          | -          | -          | 0              | IN07 (A2.X33.2)        |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge       |
| Test          | -          | -          | 0              | IN08 (A2.X34.2)        |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge       |
| Test          | -          | -          | 0              | ENG_ON (A2.X5.2)       |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge       |
| Test          | -          | -          | 0              | Rechte Spulenabdeckung |    | Rechte Spulenabdeckung (ENG ON 1) ist offen |
| Test          | -          | -          | 0              | Linke Spulenabdeckung  |   | Linke Spulenabdeckung (ENG ON 2) ist offen  |
| Test          | -          | -          | 0              | Nadelbereichsabdeckung |  | Nadelbereichsabdeckung ist offen (ENG ON 3) |
| Test          | -          | -          | 0              | Kippsensor aktiv       |  | Kippsensor aktiv                            |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.2             |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge       |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.3             |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge       |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:       | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.4  |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.5  |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.15 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.16 |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.17 |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100A.18 |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.2  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.3  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.4  |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                 | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.5            |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.15           |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.16           |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.17           |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | M1.X100B.18           |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN01 (Referenzsensor) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN02 (Referenzsensor) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN03 (Referenzsensor) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN04 (Referenzsensor) |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

Parameter List










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                  | Icon Path:   | Description:                          |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------------|--|---------------------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | IN05 (Referenzsensor)  |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | IN06 (Referenzsensor)  |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| Test          | -          | -          | 0              | Synchronisationssignal |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| T 60 03       | -          | -          | 0              | Test analoger Eingänge |    | Prüfung der analogen Eingänge         |
| -             | 1024       | 0          | 0              | X120B.7                |   | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| -             | 1024       | 0          | 0              | X120B.20               |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| -             | 1024       | 0          | 0              | X120T.7                |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
| -             | 1024       | 0          | 0              | X120T.20               |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |
|               | 1024       | 0          | 0              | LMH_X9.4               |  | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:             | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------------|--|--|
|               | 1024       | 0          | 0              | LMH_X9.5          |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge  |
|               | 1024       | 0          | 0              | X120.7            |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge  |
|               | 1024       | 0          | 0              | X120.8            |    | Untermenü zum Überprüfen der Eingänge  |
| T 60 05       | -          | -          | 0              | Test Nähtrieb     |    | In diesem Unterpunkt kann die Funktionsfähigkeit des Nähmotors geprüft werden.   |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv             |   | Nähmotor aktivieren  |
| -             | 4000       | 0          | 100            | Geschwindigkeit   |  | Aktueller Wert der max. Nähgeschwindigkeit   |
| T 60 06       | -          | -          | 0              | Test Schrittmotor |  | In diesem Unterpunkt testen Sie die Schrittmotoren für die Stichlängenverstellung, Nähfußlüftung bzw. Nähfuß-Druck und Hubverstellung. Es können definierte Positionen (steps) angefahren werden, dabei gilt 2000 steps = 360° |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv             |  | Schrittmotor 1 aktivieren  |
| -             | 1000       | 0          | 1              | Position          |  | Position vom Schrittmotor 1  |



| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|-----------------------------|
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |    | Schrittmotor 2 aktivieren   |
| -             | 1400       | -2000      | 1              | Position |    | Position vom Schrittmotor 2 |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |    | Schrittmotor 3 aktivieren   |
| -             | 1700       | 0          | 1              | Position |    | Position vom Schrittmotor 3 |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |   | Schrittmotor 4 aktivieren   |
| -             | 10000      | 0          | 1              | Position |  | Position vom Schrittmotor 4 |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |  | Schrittmotor 5 aktivieren   |
| -             | 0          | 0          | 1              | Position |  | Position vom Schrittmotor 5 |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |  | Schrittmotor 6 aktivieren   |

Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:    | Icon Path:   | Description:                 |
|---------------|------------|------------|----------------|----------|--|------------------------------|
| -             | 0          | 0          | 1              | Position |    | Position vom Schrittmotor 6  |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |    | Schrittmotor 7 aktivieren    |
| -             | 400        | 0          | 1              | Position |    | Position vom Schrittmotor 7  |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |    | Schrittmotor 8 aktivieren    |
| -             | 0          | 0          | 1              | Position |   | Position vom Schrittmotor 8  |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |  | Schrittmotor 9 aktivieren    |
| -             | 9000       | 0          | 1              | Position |  | Position vom Schrittmotor 9  |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv    |  | Schrittmotor 10 aktivieren   |
| -             | 0          | 0          | 1              | Position |  | Position vom Schrittmotor 10 |









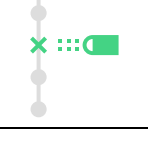
Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:       | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-------------|--|--|
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv       |    | Schrittmotor 11 aktivieren   |
| -             | 0          | 0          | 1              | Position    |    | Position vom Schrittmotor 11   |
| Test          | -          | -          | 0              | Aktiv       |    | Schrittmotor 12 aktivieren   |
| -             | 0          | 0          | 1              | Position    |    | Position vom Schrittmotor 12   |
| T 60 07       | -          | -          | 0              | Test Pedal  |   | In diesem Unterpunkt können die verschiedenen Pedalstellungen des analogen Pedals (X6b) geprüft werden. Die Anzeige erfolgt anhand von gemessenen und automatisch ermittelten Kalibrierwerten. |
| -             | 1024       | 0          | 0              | DAAnalog    |  | Aktueller Wert der Pedalstellung (analog)  |
| -             | 128        | -2         | 0              | Digital     |  | Aktueller wert der Pedalstellung (digital)   |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position -2 |  | Wert für Pedalstellung -2  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position -1 |  | Wert für Pedalstellung -1  |

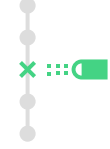
Parameter List







| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:         | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---------------|--|--|
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position 0    |    | Wert für Pedalstellung 0 (Neutralstellung)   |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position Nmax |    | Wert für Pedalstellung Nmax  |
| T 60 10       | -          | -          | 0              | Test Pedal 2  |    | This subitem is used to check the various pedal positions of the second analog pedal. The positions are indicated by measured and automatically calculated calibration values. |
| -             | 1024       | 0          | 0              | DA Analog     |    | Aktueller Wert der Pedalstellung (analog)  |
| -             | 128        | -2         | 0              | Digital       |   | Aktueller wert der Pedalstellung (digital)   |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position -2   |  | Wert für Pedalstellung -2  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position -1   |  | Wert für Pedalstellung -1  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position 0    |  | Wert für Pedalstellung 0 (Neutralstellung)   |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Position Nmax |  | Wert für Pedalstellung Nmax  |

Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                       | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------|--|--|
| T 60 08       | -          | -          | 0              | Test Sensor Materialstärke  |    | In diesem Unterpunkt kann die Funktionalität der Materialstärken-Erkennung geprüft werden. |
| Test          | -          | -          | 0              | Signalqualität              |    | TID_Help_TST_SignalQuality   |
| -             | 20         | 0          | 0              | Höhe der Nähfußlüftung      |    | Aktueller Wert der Nähfußlüftung   |
| -             | 9          | 0          | 0              | Nähfußhub                   |    | Aktueller Wert des Nähfußhubs  |
| -             | 20         | 0          | 0              | Nähfuß-Druck                |   | Aktueller Wert des Nähfußdrucks  |
| -             | 4000       | 0          | 0              | Geschwindigkeit             |  | Aktueller Wert der max. Nähgeschwindigkeit   |
| -             | 100        | 0          | 0              | Nadelfadenspannung          |  | Aktueller Wert der Nadel-Fadenspannung   |
| -             | 100        | 0          | 0              | Nadelfadenspannung links    |  | Aktueller Wert der Nadel-Fadenspannung (links)   |
| T 60 09       | -          | -          | 0              | Test Umschlingungskontrolle |  | Anzeigefenster Sensorwerte SSD   |








| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                             | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------------------------|--|---|
| T 06 02       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW) Grenzwert  |    | Restfadenwächter (RFW) Grenzwert rechte Seite   |
| T 06 03       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW) Intensität |    | Restfadenwächter (RFW) Intensität rechte Seite  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Stichzähler Unterfaden            |    | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die Spule drehen. Der Zähler inkrementiert bei jeder halben Umdrehung.  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Wert des Unterfaden-Stichzählers  |    | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die leere Spule langsam in den Reflektionsbereich drehen. Der Messwert muss bei richtiger Einstellung größer als 1500 sein. |
| Test          | -          | -          | 0              | Restfadenwächtersignal            |  | Signal von der Reflexionsfläche   |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Zähler Spulenrotation             |  | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die Spule drehen. Der Zähler inkrementiert mehrmals pro Umdrehung.  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Wert des Spulenrotationszählers   |  | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die Spule langsam in den Reflektionsbereich drehen. Der Messwert muss bei richtiger Einstellung größer als 1500 sein.       |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Stichzähler Fehlstich             |  | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Den Fadenumlauf simulieren. Der Zähler inkrementiert bei jedem Fadendurchlauf.  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Wert des Fehlstichzählers         |  | Funktionsprüfung:<br>Der Messwert muss bei richtiger Einstellung zwischen 700 und 900 sein.   |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                   | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|---|
| -             | 1024       | 0          | 0              | Verschmutzungsgrad                      |    | Verschmutzungsgrad  |
| T 06 04       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW)<br>Grenzwert     |    | Restfadenwächter (RFW) Grenzwert linke Seite  |
| T 06 05       | 4          | 0          | 1.7            | Restfadenwächter (RFW)<br>Intenisisität |    | Restfadenwächter (RFW) Intenisisität linke Seite  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Stichzähler Unterfaden                  |    | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die Spule drehen. Der Zähler inkrementiert bei jeder halben Umdrehung.  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Wert des Unterfaden-Stichzählers        |   | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die leere Spule langsam in den Reflektionsbereich drehen. Der Messwert muss bei richtiger Einstellung größer als 1500 sein. |
| Test          | -          | -          | 0              | Restfadenwächtersignal                  |  | Signal von der Reflexionsfläche   |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Zähler Spulenrotation                   |  | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die Spule drehen. Der Zähler inkrementiert mehrmals pro Umdrehung.  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Wert des Spulenrotationszählers         |  | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Die Spule langsam in den Reflektionsbereich drehen. Der Messwert muss bei richtiger Einstellung größer als 1500 sein.       |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Stichzähler Fehlstich                   |  | Vorgehensweise beim Funktionstest:<br>Den Fadenumlauf simulieren. Der Zähler inkrementiert bei jedem Fadendurchlauf.  |




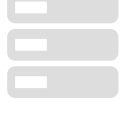




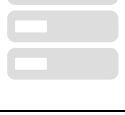
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                       | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|--|
| -             | 1024       | 0          | 0              | Wert des Fehlstichzählers                   |    | Funktionsprüfung:<br>Der Messwert muss bei richtiger Einstellung zwischen 700 und 900 sein.  |
| -             | 1024       | 0          | 0              | Verschmutzungsgrad                          |    | Verschmutzungsgrad   |
| -             | -          | -          | 0              | Wartungsmeldungen in Dialogfenster anzeigen |    | Bei Aktivierung werden Wartungsmeldungen in einem Dialogfenster angezeigt.<br>Unabhängig davon wandern Wartungsmeldungen immer in die Message Queue, wo sie später eingesehen werden können. |
| T 51 08       | -          | -          | -              | Kommunikation                               |   | Hilfe Auswahl der QONDAC Kommunikationsschnittstelle   |
| T 51 09       | -          | -          | -              | Kunden-ID                                   |  | Editor, um die Kunden-ID einzustellen  |
| -             | -          | -          | -              | Server-Adresse                              |  | IP-Adresse des QONDAC Servers  |
| T 51 20       | -          | -          | 0              | Reset Parameter                             |  | Alle Parameter werden auf den Auslieferungszustand zurückgesetzt, das betrifft nicht die Programme und die Werte der Kalibrierungen.   |
| T 51 21       | -          | -          | 0              | Reset Programme                             |  | Alle erstellten Programme werden gelöscht.   |
| T 51 22       | -          | -          | 0              | Reset Kalibrierung                          |  | Alle Werte der Kalibrierungen werden auf den Auslieferungszustand zurückgesetzt.   |



Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:   | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|---|--|--|
| T 51 23       | -          | -          | 0              | Reset alle Daten (außer Kalibrierung)               |  | Alle Parameter, Programme, Maschinen- und Benutzerdaten werden auf den Auslieferungszustand zurückgesetzt. Das betrifft nicht die Kalibrierungsdaten |
|               | -          | -          | 0              | Löschen bedienerspezifischer Tutorials              |    | Alle bedienerspezifischen Tutorials werden gelöscht  |
|               | -          | -          | 0              | Löschen ausrüsterspezifischer Tutorials             |    | Alle ausrüsterspezifischen Tutorials werden gelöscht   |
|               | -          | -          | 0              | Löschen von Log-Daten                               |    | Alle Log-Daten im System werden gelöscht   |
|               | -          | -          | 0              | Löschen von Backup-Daten                            |   | Alle Backup-Daten im System werden gelöscht  |
|               | -          | -          | 0              | Lösche alle Logdateien von Bedienfeld und Steuerung |  | Lösche alle Logdateien von Bedienfeld und Steuerung  |
|               | -          | -          | 0              | Netzwerkeinstellungsänderungen übernehmen           |  | Übernimmt alle Einstellungen in diesem Untermenü   |
|               | -          | -          | -              | Netzwerkmedium                                      |  | Einstellen des Netzwerkmediums   |
|               | -          | -          | -              | WLAN SSID   |  | Eingabe der WLAN SSID  |










| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                | Icon Path:   | Description:   |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------------|--|--|
|               | -          | -          | -              | WLAN Passwort        |    | Eingabe des WLAN Passworts   |
|               | -          | -          | -              | IP-Zuweisung         |    | Auswählbare Adresszuweisungsarten:<br>- Statische IP-Adresse<br>- Dynamische Zuweisung (DHCP)<br>- Dynamische Zuweisung (DHCP) durch QONDAC-Netzwerk |
|               | -          | -          | -              | Server-Identifikator |    | Identifikationsname des QONDAC DHCP Servers, den der Client für eine Verbindung nutzen soll  |
|               | -          | -          | -              | Client-Identifikator |    | Identifikationsname des Clients (der Maschine) am QONDAC DHCP Server   |
|               | -          | -          | -              | IP-Adresse           |  | IP-Adresse der Maschine  |
|               | -          | -          | -              | Subnetzmaske         |  | Subnetzmaske der Maschine  |
|               | -          | -          | -              | Gateway              |  | Adresse des Gateways zu anderen Subnetzen (optional)   |
|               | -          | -          | -              | Name Server          |  | Adresse des Name Servers / DNS Servers (optional)  |
|               | -          | -          | -              | Verbindungsstatus    |  | Zeigt den aktuellen Verbindungsstatus  |

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------------|--|---|
|               | -          | -          | -              | Netzwerkmedium       |    | Einstellen des Netzwerkmediums  |
|               | -          | -          | -              | WLAN SSID            |    | Eingabe der WLAN SSID   |
|               | -          | -          | -              | IP-Zuweisung         |    | Auswahl wie die IP-Adresse bezogen werden soll  |
|               | -          | -          | -              | Server-Identifikator |    | Identifikationsname des QONDAC DHCP Servers, den der Client für eine Verbindung nutzen soll |
|               | -          | -          | -              | Client-Identifikator |   | Identifikationsname des Clients (der Maschine) am QONDAC DHCP Server                        |
|               | -          | -          | -              | IP-Adresse           |  | IP-Adresse der Maschine   |
|               | -          | -          | -              | Subnetzmaske         |  | Subnetzmaske der Maschine   |
|               | -          | -          | -              | Gateway              |  | Adresse des Gateways zu anderen Subnetzen (optional)  |
|               | -          | -          | -              | Name Server          |  | Adresse des Name Servers / DNS Servers (optional)   |










Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                                  | Icon Path:   | Description:                           |
|---------------|------------|------------|----------------|--|--|--|
|               | -          | -          | -              | MAC-Adresse                            |    | MAC-Adresse der Maschine               |
| T 51 32       | -          | -          | 0              | Auf USB sichern                        |  | TID_Help_DAT_ActionStoreToUsbComplete  |
|               | -          | -          | 0              | Lade letzte Logdatei von der Steuerung |    | Lade letzte Logdatei von der Steuerung |
|               | -          | -          | 0              | Lade alle Logdateien von der Steuerung |    | Lade alle Logdateien von der Steuerung |
|               | -          | -          | 0              | Hardware drivers                       |   | Untermenü Logger-Module                |
|               | -          | -          | 0              | Operation panel                        |  | Untermenü Logger-Module                |
|               | -          | -          | 0              | Data configuration                     |  | Untermenü Logger-Module                |
|               | -          | -          | 0              | Startup measures                       |  | Untermenü Logger-Module                |
|               | -          | -          | 0              | Thread trimmer                         |  | Untermenü Logger-Module                |










Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:           | Icon Path:   | Description:            |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------|--|-------------------------|
|               | -          | -          | 0              | Sewing motor    |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Pedal           |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Machine process |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Backtack        |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Edge trimmer    |   | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | PWM             |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Stitch length   |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Thread tension  |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Foot lift       |  | Untermenü Logger-Module |

Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:           | Icon Path:   | Description:            |
|---------------|------------|------------|----------------|-----------------|--|-------------------------|
|               | -          | -          | 0              | Foot pressure   |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Foot stroke     |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Fabric sensor   |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Speed manager   |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Light barrier   |   | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | SSD             |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Function I/Os   |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | File operations |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Remote          |  | Untermenü Logger-Module |

Parameter List






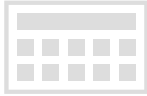
| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                              | Icon Path:   | Description:            |
|---------------|------------|------------|----------------|------------------------------------|--|-------------------------|
|               | -          | -          | 0              | Smart bobbin winder                |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Fabric thickness predictive sensor |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Thread tension sensor              |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Desk height                        |    | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Kantenanschlag                     |   | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Spuler                             |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Stichinformationen                 |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | Nadelfadensensor                   |  | Untermenü Logger-Module |
|               | -          | -          | 0              | QONDAC                             |  | Untermenü Logger-Module |

Parameter List






| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                | Icon Path:   | Description:  |
|---------------|------------|------------|----------------|----------------------|--|---|
|               | -          | -          | 0              | SSH                  |    | SSH Verbindung aktiv  |
|               | -          | -          | 0              | Core Dump generieren |    | Aktiviert die Generierung von Core Dumps, wenn eine Anwendung abstürzt. |
|               | -          | -          | -              |                      |    |   |
|               | -          | -          | -              | Zeitzone             |    | Zeitzone auswählen  |
|               | -          | -          | -              | Time format          |   | Setting time format 12h/24h   |
|               | -          | -          | -              | Anwendung            |  | Version der Anwendung   |
|               | -          | -          | -              | Anwendungsmarkierung |  | Versionsmarkierung der Anwendung  |
|               | -          | -          | -              | Maschine             |  | Softwareversion der verbundenen Maschine                                |
|               | 9999999    | 0          | 0              | Gesamtstückzähler    |  | Gesamtstückzähler   |



Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                    | Icon Path:   | Description:                                 |
|---------------|------------|------------|----------------|--------------------------|--|--|
|               | 60000      | 0          | 0              | Tagesstückzähler         |  | Tagesstückzähler                             |
|               | 100000000  | 0          | 0              | Gesamtstichzähler        |  | Gesamtstichzähler                            |
|               | 100000000  | 0          | 0              | Stichzähler Spulenfaden  |  | Stichzähler Greiferfaden                     |
|               | -          | -          | -              | Qondac Stückzählermodus  |    | Qondac Stückzählermodus                      |
|               | -          | -          | -              | Betriebsstunden          |   | Betriebsstunden der Maschine                 |
|               | -          | -          | -              | Tägliche Betriebsstunden |  | Betriebsstunden seit dem letzten Einschalten |
|               | -          | -          | -              | Steuerung                |  | Typ der Steuerung                            |
|               | -          | -          | -              | Seriennummer             |  | Dies ist die Seriennummer der Steuerung      |
|               | -          | -          | -              | Bedienfeld-Typ           |  | Zeigt den Bedienfeld-Typ an                  |

Parameter List

| Parameter ID: | Max value: | Min value: | Default value: | Name:                          | Icon Path:  | Description:                                  |
|---------------|------------|------------|----------------|--------------------------------|---|---|
|               | -          | -          | -              | Maschinenklasse                |   | Ausgewählte Maschinenklasse                   |
|               | -          | -          | -              | Maschinen-Unterklasse          |   | Ausgewählte Maschinen-Unterklasse             |
|               | -          | -          | -              | Fadenspannungstyp der Maschine |   |   |
|               | -          | -          | -              | Seriennummer                   |   | Dies ist die Seriennummer der Maschine        |
|               | -          | -          | -              | Produktionsdatum               |  | Dies ist das Produktionsdatum dieser Maschine |
|               | -          | -          | 0              | Erzeugen von Parameterblättern |   |   |





DÜRKOPP ADLER GmbH

Potsdamer Str. 190

33719 Bielefeld

Germany

Phone: +49 (0)521 925 00

Email: [service@duerkopp-adler.com](mailto:service@duerkopp-adler.com)

[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)