

MType-Delta





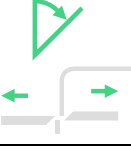
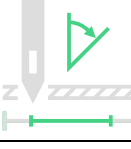



Parameter List






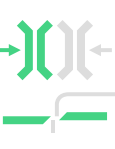



D868 e-con










All rights reserved.

Property of Dürkopp Adler GmbH and protected by copyright. Any reuse of these contents, including extracts, is prohibited without the prior written approval of Dürkopp Adler GmbH.

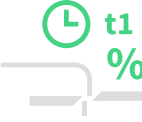





Copyright © Dürkopp Adler GmbH 2025

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 02 03	-	-	1	Coupe-fil		Coupe-fil On/Off
T 02 05	-	-	-	Version KFA		Sélectionnez la version du système de coupe-fils KFA
T 02 00	500	50	150	Vitesse		Vitesse à laquelle fonctionne la machine lors de la coupure du fil. (plage de valeurs 50 à 250 [tr/min])
T 02 10	359	0	125	Démarrer le coupe-fil		Position de l'aiguille à laquelle l'aimant du coupe-fil est activé. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 02 11	359	0	20	Arrêter le coupe-fil		Position de l'aiguille à laquelle l'aimant du coupe-fil est désactivé. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 08 12	359	0	120	Position inférieure de l'aiguille		Position inférieure de l'aiguille lors d'un arrêt pendant la couture (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 08 13	359	0	70	Position de l'aiguille après le coupe-fil		Position de l'aiguille après la coupure du fil, avant la rotation arrière. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 12 00	-	-	1	Rotation arrière		Rotation arrière après la coupure du fil active ou inactive. (plage de valeurs On/Off)
	1000	0	80	Durée avant la réactivation du coupe-fil		Durée jusqu'au début de la coupe de fil

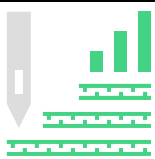
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	1000	0	80	Durée avant la désactivation du coupe-fil		Durée jusqu'à la fin de la coupe du fil
T 12 01	359	0	30	Position de l'aiguille après rotation arrière		Position de l'aiguille après la coupure du fil (position de rotation arrière). L'aiguille est déplacée vers le haut pour atteindre la hauteur de levée totale. Le levier de fil ne se trouve alors plus au point mort haut. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 09 10	359	0	340	Activer la tension du fil d'aiguille		Position de l'aiguille à laquelle la tension du fil d'aiguille bascule sur la valeur de coupure du fil. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 09 11	359	0	71	Désactiver la tension du fil d'aiguille		Position de l'aiguille à laquelle la tension normale du fil d'aiguille est réutilisée après la coupure du fil. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 09 12	50	0	0	Tension du fil d'aiguille coupe-fil		Tension du fil d'aiguille pendant la coupure du fil. (plage de valeurs 0 à 50 [%])
T 09 13	5	0	0	Tension du fil d'aiguille coupe-fil (gauche)		Tension du fil d'aiguille pendant la coupure du fil (gauche). (plage de valeurs 0 à 50 [%])
T 09 21	200	0	20	t avant la désactivation de la tension du fil d'aiguille		Délai avant réutilisation de la tension normale du fil d'aiguille. (plage de valeurs 0 à 200 [ms])
T 31 02	-	-	0	Automatic start short stitches		Short stitches at seam begin are automatically switched on when the defined stitch length is exceeded.
T 31 03	12	0	7	Stitch length switch level		Value of stitch length from which short stitches will be performed.

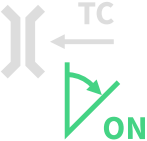
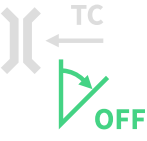
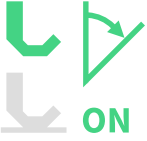


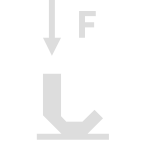
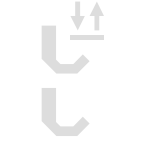

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 31 00	99	0	0	Nombre de points courts au début de la couture		Nombre de points courts au début de la couture, utile pour une couture propre (plage de valeurs 0 à 99)
T 31 01	99	0	1	Nombre de points courts à la fin de la couture		Nombre de points courts à la fin de la couture pour que la différence de longueur entre les fils d'aiguille et de crochet soit (visuellement) la plus faible possible (plage de valeurs 0 à 99)
T 31 10	12	-12	2	Longueur de point		Longueur de point des points courts, généralement entre 1,0 et 1,5 [mm]
T 02 20	-	-	0	Modification longueur point		Réglage de l'adaptation de longueur de point (On/Off)
T 02 21	10	1	1	Longueur de point		Optimisation de la longueur de fil résiduelle sur les systèmes de coupe (Cf court = 1, très court; CF long = 10, très long)
T 02 22	359	0	180	On		Position de l'aiguille à laquelle la modification de longueur de point est activée. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 02 23	359	0	60	Off		Position de l'aiguille à laquelle la modification de longueur de point est désactivée. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 02 04	-	-	0	Coupure du fil point arrière		Coupure du fil en cas de point arrière (plage de valeurs On/Off)
T 02 50	1000	0	500	Temps d'activation t1 [ms]		t1 [ms] Durée d'activation du coupe-fil dans la période t1. (plage de valeurs 0 à 1000 [ms])

Parameter List






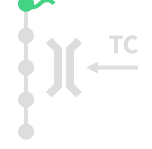
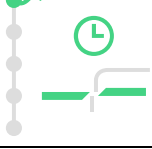
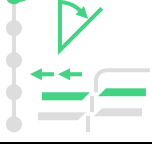
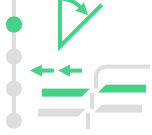
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 02 51	100	0	100	Cycle de démarrage t1 [%]		Cycle de démarrage t1 [%] Rapport cyclique dans la période t1 (plage de valeurs 0 à 100 [%])
T 02 52	600	0	50	Temps t2		t2 [s] Durée d'activation du coupe-fil dans la période t2. (plage de valeurs 0 à 1000 [ms])
T 02 53	100	0	40	Cycle de démarrage t2		Cycle de démarrage t2 [%] Rapport cyclique dans la période t2 (plage de valeurs 0 à 100 [%])
T 02 54	-	-	1	Augmentation tension		Augmentation de la tension lors de l'activation du coupe-fil 0= Non, 1= Oui
T 01 03	-	-	0	Pince-fil d'aiguille		Pince-fil d'aiguille (On/Off)
T 01 00	10	0	6	Mode		Mode du pince-fil 0 = angle d'activation PF = T 01 01, angle de désactivation PF = T 01 02, sans L.pied ; 1 = angle d'activation PF = 213°, angle de désactivation PF = 13°, sans L.pied; 2 = angle d'activation PF = 154°, angle de désactivation PF = 225°, sans L.pied; 3 = angle d'activation PF = 154°, angle de désactivation PF = 295°, sans L.pied; 4 = angle d'activation PF = 213°, angle de désactivation PF = 13°, angle d'activation L.pied = 213°, angle de désactivation L.pied = 259°;

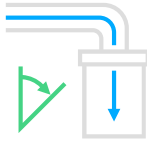
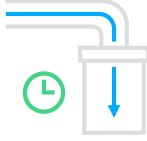







Parameter List



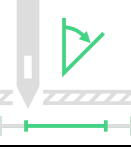
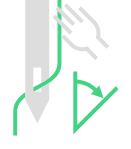
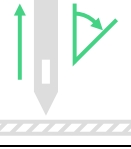
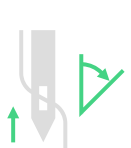



Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>5 = angle d'activation PF = 213°, angle de désactivation PF = 13°, angle d'activation L.pied = 149°, angle de désactivation L.pied = 259°;</p> <p>6 = angle d'activation PF = 180°, angle de désactivation PF = 320°, angle d'activation L.pied = 165°, angle de désactivation L.pied = 225°, angle de désactivation L.pied, également dépendant de la course ;</p> <p>7 = sans PF, angle d'activation PF = T 01 11, angle de désactivation L.pied = T 01 12,</p> <p>8 = angle d'activation PF = T 01 01, angle de désactivation PF = T 01 02, angle d'activation L.pied = T 01 11, angle de désactivation L.pied = T 01 12;</p> <p>9 = sans PF, angle d'activation L.pied = T 01 11, angle de désactivation L.pied = 5.2.2.3.2, angle de désactivation L.pied, également dépendant de la course ;</p> <p>10 = angle d'activation PF = T 01 01, angle de désactivation PF = T 01 02, angle d'activation L.pied = T 01 11, angle de désactivation L.pied = T 01 12, angle de désactivation L.pied, également dépendant de la course</p>
T 01 04	-	-	0	Compensation épais. matériel		Compensation de l'épaisseur de matière (page de valeurs On/Off)

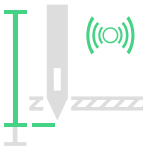

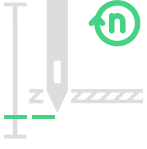


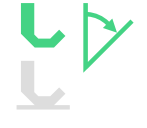
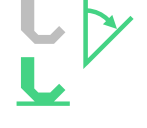
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 01 01	359	0	180	On		Position de l'aiguille pour l'activation du pince-fil (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 01 02	359	0	320	Off		Position de l'aiguille pour la désactivation du pince-fil (plage de valeurs 0 à [°])
T 01 11	359	0	165	On		Position de l'aiguille pour la levée des pieds presseurs afin de libérer un fil pincé en dessous. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 01 12	359	0	260	Off		Position de l'aiguille pour l'abaissement des pieds presseurs afin de libérer un fil pincé en dessous. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 01 13	12	1	2	Hauteur		Hauteur de levée des pieds presseurs (plage de valeurs 1.0 à 12.0 [mm])
T 01 14	20	0	1	Cycle serr. pression pied		Valeur de pression du pied presseur réduite pendant le cycle de serrage (0 = Off)
T 01 15	9	0	1	Cycle serr. course pied		Valeur de course du pied presseur réduite pendant le cycle de serrage (0 = Off)
T 01 20	3	0	0	Option		Mode du pince-fil 0 - uniquement au début de la couture 1 - au début de la couture et pendant la rotation arrière 2 - au début de la couture et pendant la levée du pied presseur 3 - au début de la couture et pendant la rotation arrière ainsi que la levée du pied presseur

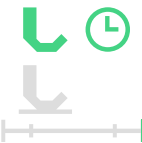



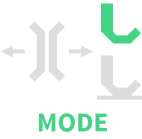
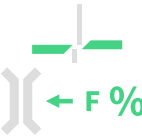
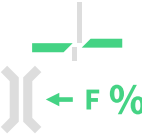
Parameter List

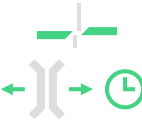
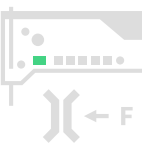
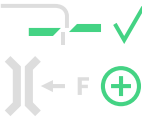
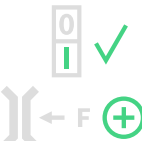



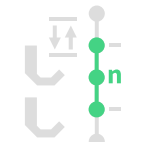
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 01 50	1000	0	200	Temps d'activation t1 [ms]		t1 [ms] Durée d'activation du pince-fil dans la période t1. (plage de valeurs 0 à 1000 [ms])
T 01 51	100	0	100	Cycle de démarrage t1 [%]		Cycle de démarrage t1 [%] Rapport cyclique dans la période t1 (plage de valeurs 0 à 100 [%])
T 01 52	600	0	60	Temps t2		t2 [s] Durée d'activation du pince-fil dans la période t2. (plage de valeurs 0 à 600 [s])
T 01 53	100	0	30	Cycle de démarrage t2		Cycle de démarrage t2 [%] Rapport cyclique dans la période t2 (plage de valeurs 0 à 100 [%])
T 01 54	-	-	1	Augmentation tension		Augmentation de la tension lors de l'activation du pince-fil 0 = Non, 1 = Oui
T 01 30	-	-	0	On/Off		Pince-fil On/Off pour NSB
T 01 31	1000	0	40	Temporisation		Temporisation de l'activation du NSB après la coupure du fil.
T 01 32	359	0	49	Off		Position de désactivation du couteau au premier point
T 01 34	359	0	52	Off		Position de désactivation de la pince du couteau NSB au deuxième point


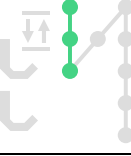



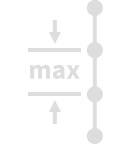
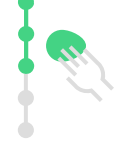
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 01 35	359	0	167	On		Position de démarrage de l'aspiration (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 01 36	99999	0	500	Off		Durée de l'aspiration (plage de valeurs 0 à 99999 [ms])
T 08 00	4000	500	2500	Vitesse de couture max.		Vitesse maximale autorisée. Ne peut plus être dépassée au niveau «Utilisateur». (plage de valeurs 500 à 3800 [tr/min], en fonction de la sous-classe)
T 08 01	400	50	150	Vitesse de couture min.		Vitesse minimale à laquelle un point individuel est réalisé. Ne peut plus être inférieure au niveau «Utilisateur». (plage de valeurs 50 à 400 [tr/min])
T 08 02	700	10	150	Vitesse de positionnement		Vitesse de position. À l'arrêt de la couture, le dernier point est réalisé plus lentement. (plage de valeurs 10 à 700 [tr/min])
T 05 00	1000	10	400	Vit. couture démarr. en douceur		Vitesse démarrage prog. (plage de valeurs 10 à 1000 [tr/min])
T 05 01	10	0	2	Nb points démarr. en douceur		Nombre de points à coudre en démarrage progressif. (plage de valeurs 0 à 10)
T 08 03	40	1	25	Comportement accélération		Pente de la rampe d'accélération (plage de valeurs 10 à 40 [(tr/min)/ms])
T 08 04	40	1	30	Comportement freinage		Pente de la rampe de freinage (plage de valeurs 10 à 40 [(tr/min)/ms])





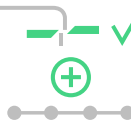



Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 08 40	9999	150	3000	Limitation de vitesse DB3000		Limitation de vitesse DB3000 en 1/min
T 08 41	9999	150	1800	Limitation de vitesse DB2000		Limitation de vitesse DB2000 en 1/min
T 08 12	359	0	120	Position inférieure de l'aiguille		Position inférieure de l'aiguille lors d'un arrêt pendant la couture (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 08 15	359	0	60	Position d'enfilage		Position de l'aiguille pour le fonctionnement de l'aide à l'enfilage, par ex. avec le levier du fil au point mort haut. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 08 16	359	0	30	Position supérieure de l'aiguille		Position de maintien de l'aiguille hors de la matière. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 12 01	359	0	30	Position de l'aiguille après rotation arrière		Position de l'aiguille après la coupure du fil (position de rotation arrière). L'aiguille est déplacée vers le haut pour atteindre la hauteur de levée totale. Le levier de fil ne se trouve alors plus au point mort haut. (plage de valeurs 0 à 359 [°])
T 08 34	359	1	30	Longueur Pos. 1 - Signal		Longueur Pos. 1 - Signal
T 08 35	359	1	30	Longueur Pos. 2 - Signal		Longueur Pos. 2 - Signal
T 08 37	359	0	100	On Pos-Signal		On Pos-Signal

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 08 38	359	1	180	Longueur Pos. - Signal		TID_Help_SGP_PosLength
T 08 60	-	-	0	Position de changement de vitesse		Changement de vitesse sur la position
T 08 61	330	0	270	Position du changement de vitesse		Position du changement de vitesse
T 03 01	20	1	20	Hauteur max. de levée du pied presseur		Hauteur de levée maximale des pieds presseurs que doit lever le système. (plage de valeurs pour coupe-fil normal 1.0 à 20.0 [mm]) (plage de valeurs pour CF court 1.0 à 18.0 [mm] en raison de la plaque à aiguille surélevée)
T 03 02	60	1	20	Vitesse du moteur pas à pas		Vitesse à laquelle les pieds presseurs doivent être levés. (plage de valeurs 1 à 60)
	105	75	90	Position de levée du pied presseur		Position initiale (angle) pour relever les pieds presseurs
	195	165	180	Position d'abaissement du pied presseur		Position initiale (angle) pour abaisser les pieds presseurs
T 03 10	9	0	0.2	Durée d'abaissement du pied presseur		Durée de l'abaissement du pied-de-biche
T 03 11	9	0	0.04	Duration till foot up after motor stop in seam		Activation delay of sewing foot lift during a machine standstill

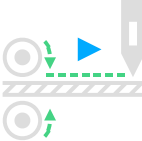
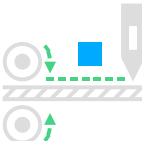
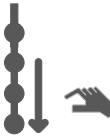



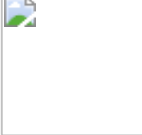

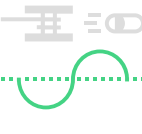
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 03 12	9	0	0.1	Duration till foot up after motor stop at seam end		Activation delay of sewing foot lift at seam end
T 03 13	9	0	0.2	Durée de levée du pied presseur		Durée de relevage du pied-de-biche
T 03 04	3	0	1.5	Position basse du pied		Position de relâchement du pied
	-	-	0	Allow stitch with foot lifted		
T 09 00	3	0	0	Mode tension du fil d'aiguille en cas de levée du pied presseur		<p>Mode pour la levée de la tension du fil d'aiguille en cas d'activation de la levée du pied presseur.</p> <p>0 = La tension du fil d'aiguille n'est pas levée</p> <p>1 = La tension du fil d'aiguille est levée lors de la levée des pieds presseurs pendant la couture</p> <p>2 = La tension du fil d'aiguille est levée après la coupure du fil</p> <p>3 = La tension du fil d'aiguille est levée lors de la levée des pieds presseurs pendant la couture et après la coupure du fil</p>
T 09 07	-	-	0	Active		Prétension active
T 09 01	99	0	0	Prétension		<p>Réglage de la prétension pendant la coupure du fil. La valeur 0 est recommandée car la prétension est générée par une tension mécanique.</p> <p>(plage de valeurs 00 à 99 [%])</p>

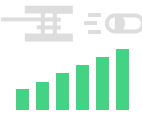
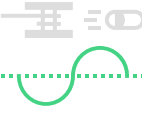
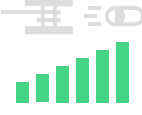






Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 09 02	7	0.1	5	Temporisation		Après la coupure du fil, la tension du fil d'aiguille reste fermée encore un certain temps et empêche le tirage du fil d'aiguille lors du prélèvement de la matière. Sans coupe-fil, il convient de régler cet élément de menu sur une valeur très faible. (plage de valeurs 0.1 à 7.5 [s])
T 09 06	-	-	0	Fermeture de la tension du fil lors du mouvement de l'aiguille		Cette fonction permet d'activer la tension du fil d'aiguille pendant la couture à l'aide du bouton rotatif électronique (volant électronique) ou via une touche de point individuel.
T 09 04	-	-	-	État après la coupe du fil		État après la coupe du fil pour la 2ème tension du fil
T 09 05	-	-	-	État après la mise sous tension		État après l'activation de la 2ème tension de fil
T 09 40	-	-	0	Tension du fil ouverte à l'arrêt du service		La tension du fil est ouverte lorsque l'arrêt de service est actif.
T 09 20	-	-	-	Points d'étalonnage		Réglez le nombre de points d'étalonnage
T 09 03	-	-	0	Tension de fil supplémentaire		En cas d'activation de la 2ème course du pied presseur, la 2ème tension du fil d'aiguille est automatiquement activée (pas lors de la détection de l'épaisseur de matière). (plage de valeurs On/Off)
T 10 08	255	0	0	Nombre de points 2ème course Off		Nombre de points après lequel la 2ème course du pied presseur est automatiquement désactivée. (plage de valeurs 0 à 255)

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 10 10	4000	0	0	Valeur seuil de la vitesse de couture		Vitesse jusqu'à laquelle la 2ème hauteur de course du pied presseur est automatiquement activée. (plage de valeurs 0 à 4000 [tr/min], en fonction de la sous-classe)
T 10 11	-	-	0	Ajustement rapide course pt d'arrêt		La 2ème hauteur de course du pied presseur est aussi automatiquement activée dans l'arrêt. (plage de valeurs On/Off)
T 10 01	4000	50	1600	Vitesse		À partir de la valeur réglée de la course du pied presseur Course min., la vitesse est réduite jusqu'à la valeur souhaitée de la course du pied presseur Course max. (plage de valeurs 50 à 3800 [tr/min], en fonction de la sous-classe)
T 10 02	9	0	3	Course pied min.		Course du pied presseur pour laquelle la réduction de la vitesse est utilisée. (plage de valeurs 0.0 à 9.0 [mm])
T 10 03	9	0	6	Course pied max.		Course du pied presseur pour laquelle la vitesse réduite est atteinte. (plage de valeurs 0.0 à 9.0 [mm])
T 30 10	12	3	6	Longueur de point max.		Longueur de point maximale avec laquelle il est possible de coudre. Diffère selon le dispositif de couture et DOIT être adaptée lors du remplacement de ce dernier. Après modification de la valeur, la machine doit être réinitialisée par mise hors tension puis remise sous tension. (plage de valeurs 2.0 à 12.0 [mm], en fonction de la sous-classe)
T 30 11	-	-	1	Réglage de point manuel		Levier de règle-point pour l'adaptation manuelle de la longueur de point actif ou inactif, équipement en option. (plage de valeurs On/Off)







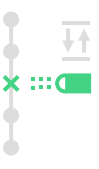


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 30 12	4000	50	1600	Vitesse de couture à partir de la fin de la limitation		Valeur pour la limitation de la vitesse à partir d'une longueur de point réglable définie. (plage de valeurs 50 à 3800 [tr/min], en fonction de la sous-classe)
T 30 13	4000	50	2500	Vitesse de couture au début de la limitation		Valeur pour la vitesse de couture à laquelle la limitation de vitesse en fonction de la longueur de point démarre.x000D (Plage de valeurs 50 - 3800 [1/min], selon la sous-classe)
T 30 14	12	1	8	Longueur de point pour le début de la limitation		À partir de la valeur réglée de la longueur de point, la vitesse est limitée lors de la couture. (plage de valeurs 1.0 à 12.0 [mm], en fonction de la sous-classe)
T 30 15	12	1	8.1	Longueur de point pour la fin de la limitation		La vitesse de couture est limitée en continu jusqu'à la longueur de point définie. Au-delà de cette longueur de point, la vitesse de couture est limitée de manière constante. (Plage de valeurs 1.0 - 12.0 [mm], selon la sous-classe)
T 30 04	-	-	-	État après la coupe du fil		État après la coupe du fil de la 2ème longueur de point
T 30 05	-	-	-	État après la mise sous tension		État après la mise en marche de la 2ème longueur de point
T 30 20	-	-	0	Modification de la longueur de point en position		Modifier la longueur de point à la position
T 30 30	-	-	-	Mode transport		Mode de transport de l'alimentation de la roue_x000D_ Constant = Transport régulier_x000D_ Intermittent = Transport uniquement avec l'aiguille à l'extérieur du matériau

Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 30 21	350	0	150	Départ		Angle de départ de l'alimentation
T 30 22	350	0	210	Stop		Angle d'arrêt de l'entraînement
	5	0.1	2	Longueur du point de condensation de la couture manuelle		Longueur de point pour la condensation manuelle des points de couture
T 30 22	-	-	1	Auto reduced stitch length		Automatic stitch length setting for reduced stitch
T 30 23	6	0	2	Stitch length of manual short stitch		Stitch length setting for manual short stitch
T 06 00	-	-	0	CAN - Détecteur de fil résiduel		Activation de la surveillance de rotation de canette 0 = PCB 9850 867003 1 = version CAN (canette droite)
T 06 01	1	0	1	Mode RFW		0 = Dynamique; 1 = Statique
O 06 00	-	-	-	Mode surveillance canette		Mode sélection pour surveillance fil crochet Off = Aucune surveillance de qté de fil restante Logiciel = Surveillance de qté de fil restante via comptage points Contrôleur = Utilisation d'un contrôleur de fil restant photoélectrique en option (CFR)
T 06 04	4	0	1.7	Seuil		Seuil côté gauche



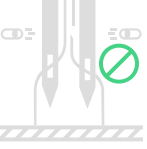






Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 06 05	4	0	1.7	Intensité		Intensité côté gauche
T 06 02	4	0	1.7	Seuil		Seuil côté droit
T 06 03	4	0	1.7	Intensité		Intensité côté droit
O 06 20	-	-	1	Surveillance de la couture On/Off		Cette fonction permet d'activer/désactiver la surveillance du processus de couture en ce qui concerne la détection des points de saut, la surveillance de la rotation de la canette et la surveillance du fil restant.
O 06 21	-	-	-	Sélection du capteur de surveillance de la couture		Sélection du capteur auquel la surveillance du processus de couture est désactivée lorsque la fonction est coupée
O 06 06	-	-	0	Arrêt de couture		Arrêt de couture et message à l'écran lorsque la canette est détectée comme étant presque vide. Si le paramètre n'est pas activé, les DEL présentes sur le bras de machine n'avertissent qu'en cas de canette vide.
O 06 07	-	-	0	Pied press. en bas		Les pieds presseurs restent en position basse après la coupure du fil. Levée du pied presseur bloquée.
O 06 08	-	-	0	Réinit. nécessaire		La poursuite de la couture n'est possible qu'une fois le changement de canette et la confirmation du message sur le panneau de commande effectués.
O 06 12	-	-	-	Clean Mode		Clean Mode 0 = After Thread Cutting; 1 = During short stitches;

Parameter List


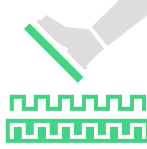

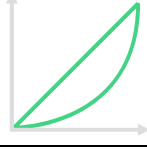
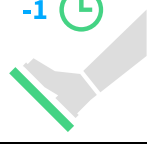
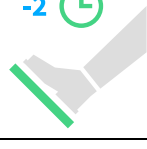
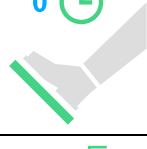

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
O 06 09	1000	0	200	t flux d'air		Durée pendant laquelle la lentille est dégagée par l'air comprimé. Le processus se déroule en même temps que la coupure du fil.
O 06 13	9000	0	100	Cleaning interval		Interval (number of stitches) after which the lens is blown clear with compressed air.
T 06 05	-	-	0	Répéter message après CF		Le message d'erreur affiché pendant la couture est répété après la coupure du fil. (plage de valeurs On/Off)
T 06 06	-	-	0	Confirmation nécessaire après arrêt couture		La couture peut uniquement continuer lorsque l'erreur est acquittée sur le panneau de commande pendant l'arrêt (plage de valeurs On/Off)
T 06 07	-	-	-	Surface du crochet		Régler la surface du crochet
T 06 10	-	-	0	Détection pt manqué		Détection pt manqué (plage de valeurs On/Off)
T 06 16	100	0	100	SSD Cleaning Threshold		SSD sensor contamination threshold. When this value is exceeded, an error message about SSD sensor contamination is displayed and the SSD sensor is blown. Entering a value of 0 disables the SSD sensor contamination check.
T 06 11	-	-	0	Surveillance de rotation de canette		Surveillance de rotation de canette (plage de valeurs On/Off)
T 06 12	255	0	20	Longueur		Points de temporisation avant que la surveillance de rotation de canette ne démarre. Le logiciel de la machine calcule automatiquement le nombre de points en





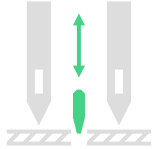
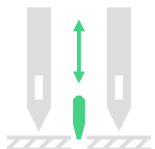
Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						fonction de la valeur saisie. (plage de valeurs 0 à 255)
T 06 23	-	-	0	On/Off		Thread monitor right side On/Off
T 06 20	1000	50	200	Vitesse		TID_SGP_ThreadMonitorRightStartSpeed
T 06 21	255	0	5	Retard de point		TID_SGP_ThreadMonitorRightDelayStitch
T 06 22	5000	0	2000	Débouclage		TID_SGP_ThreadMonitorRightDebouncing
T 06 33	-	-	0	On/Off		TID_SGP_ThreadMonitorLeftActive
T 06 30	1000	50	200	Vitesse		TID_SGP_ThreadMonitorLeftStartSpeed
T 06 31	255	0	5	Retard de point		TID_SGP_ThreadMonitorLeftDelayStitch
T 06 32	5000	0	2000	Débouclage		TID_SGP_ThreadMonitorLeftDebouncing
T 06 40	-	-	0	Active		Active the bobbin thread monitor

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 06 41	2	0	0.1	Retard		TID_Help_SGP_BobbinMonitorDelay
T 06 42	2	0	0.1	Débouclage		TID_Help_SGP_BobbinMonitorDebounce
T 06 24	-	-	0	Arrêt de couture		Arrête le moteur si le fil d'aiguille est cassé.
T 09 30	-	-	0	On/Off		Sous-menu pour le capteur de tension du fil d'aiguille
T 09 31	-	-	0	Mode de détection de la tension du fil		Signal de chaque point
T 09 32	-	-	0	Recherche de la valeur minimale		Recherche de la valeur minimale
T 09 40	-	-	0	Régulateur de la tension du fil d'aiguille		Régulateur de la tension du fil d'aiguille
T 08 06	-	-	-	Mode		Off = Force de retenue inactive On = Force de retenue active P.retenue = contrôle de position. La position est contrôlée et se réinitialise seule.
T 08 07	50	0	20	Alimentation max.		Courant de maintien du moteur (plage de valeurs 0 à 50)

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 08 08	100	0	30	T. de réponse		Temps de réaction pour le courant continu (plage de valeurs 000 à 100)
T 08 25	-	-	-	Type		DA analogique/numérique Sélection entre pédale analogique et numérique.
T 08 26	-	-	1	Inversé		Inversion des signaux émis par la pédale (éventuellement nécessaire pour les dispositifs de valeur de consigne numériques). (plage de valeurs On/Off)
T 08 27	-	-	-	Mode Pédale Pos. -1		Basculer la levée du pied
T 08 21	64	0	24	Niveaux de pédale		Nombre de niveaux de vitesse traités par la pédale. (plage de valeurs 0 à 64)
T 08 22	7	0	0	Courbe		Courbe de vitesse de la pédale.
T 08 23	255	0	50	t position -1		Rebondissement de la position -1 (plage de valeurs 0 à 255 [ms])
T 08 24	255	0	15	t position -2		Rebondissement de la position -2 (plage de valeurs 0 à 255 [ms])
T 08 44	255	0	50	t position 0		Rebondissement de la position 0 (plage de valeurs 0 à 255 [ms])


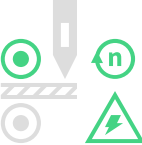





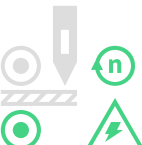

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 08 75	-	-	0	Activer la pédale 2		Activer une deuxième pédale analogique
T 08 76	-	-	1	Inversé		Inversion des signaux émis par la pédale (éventuellement nécessaire pour les dispositifs de valeur de consigne numériques). (plage de valeurs On/Off)
T 08 77	-	-	-	Mode Pédale Pos. -1		Basculer la levée du pied
T 08 71	64	0	24	Niveaux de pédale		Nombre de niveaux de vitesse traités par la pédale. (plage de valeurs 0 à 64)
T 08 72	7	0	0	Courbe		Courbe de vitesse de la pédale.
T 08 73	255	0	50	t position -1		Rebondissement de la position -1 (plage de valeurs 0 à 255 [ms])
T 08 74	255	0	15	t position -2		Rebondissement de la position -2 (plage de valeurs 0 à 255 [ms])
T 08 45	255	0	50	t position 0		Rebondissement de la position 0 (plage de valeurs 0 à 255 [ms])
T 08 78	70	40	44	Facteur de pédale pour la position -1		Facteur de pédale pour la position -1




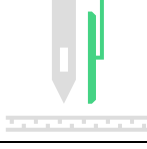
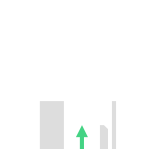
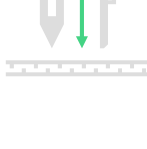
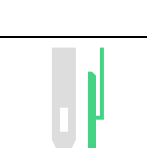
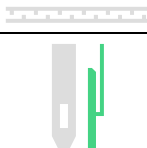
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 08 79	70	1	54	Facteur de pédale pour la position -2		Facteur de pédale pour la position -2
T 13 00	-	-	-	Mode		<p>Off = Le refroidissement de l'aiguille est désactivé.</p> <p>On = Le refroidissement de l'aiguille est activé.</p> <p>Fonction vitesse = Activation du refroidissement de l'aiguille à partir d'une certaine vitesse</p> <p>Coupe-bords = Le refroidissement de l'aiguille est activé si le coupe-bords est activé.</p>
T 13 01	10	0	2.5	t avt refr.		Durée de marche après laquelle le refroidissement de l'aiguille est désactivé. (plage de valeurs 0.0 à 10.0 [ms])
T 13 02	6000	0	2000	Vitesse refroid. aiguille		Vitesse à laquelle le refroidissement de l'aiguille est activé. (plage de valeurs 0 à 3800 [tr/min])
T 14 06	-	-	0	Guidage au milieu de la couture		Guidage milieu de couture (On/Off)
T 14 00	-	-	-	Fonctions automatiques		<p>Mode de levée automatique du guidage au milieu de la couture</p> <p>Off = Levée du guidage au milieu de la couture désactivée. Il ne sera pas automatiquement soulevé.</p> <p>Sur arrêt = Levée du guidage au milieu de la couture lors de la couture de l'arrêt.</p> <p>Ac levée = Levée du guidage au milieu de la couture lors de la levée du pied presseur.</p> <p>Levée+arrêt = Levée du guidage au milieu de la couture lors de la couture de l'arrêt et lors de la levée du pied presseur.</p>

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 14 01	-	-	0	Levée ajustement rapide course		Lors de l'activation de la 2ème hauteur de course, le guidage au milieu de la couture est automatiquement soulevé. (plage de valeurs On/Off)
T 14 40	1000	0	100	Temporisation de descente après la levée du pied		Temporisation [ms] pour abaisser le guide du centre de couture après avoir commencé à abaisser le pied
T 14 41	1000	0	100	Temporisation de levée après la levée du pied		Délai [ms] pour lever le guide du centre de couture après avoir commencé à abaisser le pied
T 14 02	-	-	0	Transport pullers		Transport pullers (On/Off)
T 14 03	-	-	-	Auto		Mode de levage automatique du tire-fil. Off = Levée du tire-fil désactivée. Il ne sera pas automatiquement soulevé. Ac levée = Levée du tire-fil lors de la levée du pied presseur. Sur arrêt = Levée du tire-fil lors de la couture de l'arrêt. Levée+arrêt = Levée du tire-fil lors de la couture de l'arrêt et lors de la levée du pied presseur.
T 14 04	-	-	0	Levée ajustement rapide course		Lors de l'activation de la 2ème hauteur de course, le transport de pullers est automatiquement soulevé. (plage de valeurs On/Off)
T 14 05	999	0	110	Temporisation		Abaissement du puller après le début de la couture. Dépend de la longueur de point et de l'application prévue. (plage de valeurs 0.0 à 999.9 [mm])
T 14 50	1000	0	100	Temporisation de descente après la levée du pied		Temporisation [ms] pour abaisser le puller après avoir commencé à abaisser le pied

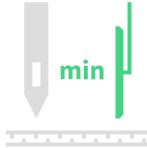
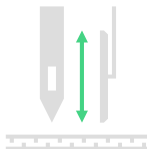
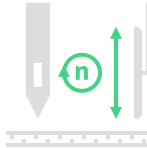
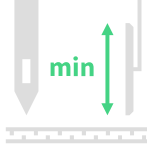



Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 14 51	1000	0	100	Temporisation de levée après la levée du pied		Temporisation [ms] pour lever le puller après le début de la levée du pied
T 14 10	-	-	-	Mode		Réglage du puller du tire-fil à entraîner. Mécanique = Les deux pullers sont entraînés de façon passive en roue libre, accouplement mécanique pur Haut+bas = Les deux pullers sont entraînés de façon active Haut = Le puller sup. est entraîné de façon active
T 14 11	-	-	-	Mode transport		Mode de transport des pullers continu = transport régulier intermittent = transport adapté au rythme de la griffe de la machine
T 14 12	359	0	135	Démarrage		Le réglage de l'angle de démarrage et d'arrêt sous Démarrage/Arrêt est adapté à la machine. Les valeurs ne doivent pas être modifiées.
T 14 13	359	0	255	Arrêt		Le réglage de l'angle de démarrage et d'arrêt sous Démarrage/Arrêt est adapté à la machine. Les valeurs ne doivent pas être modifiées.
T 14 14	-	-	-	Pression		Régler la pression du tire-fil Oui = La pression est présente en permanence et réglable via le manomètre du tire-fil. HPNon = La pression est générée de façon active mais pas à la 2ème hauteur de course. Non = Aucune pression active du tire-fil.
T 14 15	-	-	0	Alimentation Off		Le tire-fil est inactif à l'arrêt du moteur de la machine à coudre. La force de retenue du puller est inactive. La pièce à coudre peut être tirée entre les pullers.
T 14 16	-	-	0	Alimentation tjrs On		Le tire-fil est toujours actif, même lorsqu'il est soulevé.



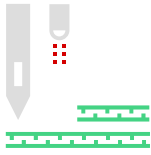
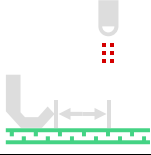
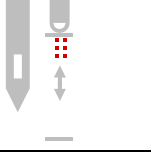
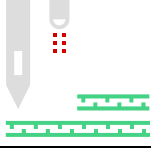
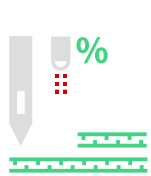

Parameter List

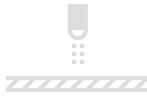

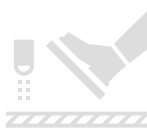




Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 14 20	65	0.01	1	Transmission		Transmission du tire-fil (plage de valeurs 0.0 à 65.0)
T 14 22	5	0.1	3.5	Alimentation (active)		Courant moteur du tire-fil (plage de valeurs 0.0 à 5.0 [A])
T 14 23	5	0.1	1	Alimentation (passive)		Courant de maintien du tire-fil (plage de valeurs 0.0 à 5.0 [A])
T 14 24	9999	1	50	Diamètre		Diamètre du puller (plage de valeurs 0 à 9999 [mm])
T 14 25	-	-	0	Sens de rotation		Sens de rotation du puller 0 = droite 1 = gauche
T 14 26	-	-	1	Commande moteur		0 = sans régulation (mode commandé) 1 = avec régulation
T 14 30	65	0.01	1	Transmission		Transmission du tire-fil (plage de valeurs 0.0 à 65.0)
T 14 32	5	0.1	3.5	Alimentation (active)		Courant moteur du tire-fil (plage de valeurs 0.0 à 5.0 [A])
T 14 33	5	0.1	1	Alimentation (passive)		Courant de maintien du tire-fil (plage de valeurs 0.0 à 5.0 [A])








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 14 34	9999	1	49	Diamètre		Diamètre du puller (plage de valeurs 0 à 9999 [mm])
T 14 35	-	-	1	Sens de rotation		Sens de rotation du puller 0 = droite 1 = gauche
T 14 36	-	-	1	Commande moteur		0 = sans régulation (mode commandé) 1 = avec régulation
T 32 00	-	-	0	Butée-bord		Butée-bord (On/Off)
T 32 20	-	-	-	Mode butée de bord		Veillez sélectionner le guide de bord souhaité dans la liste 0 = Guide de bord motorisé avec un axe (X) et carte moteur pas à pas interne (DAC) 1 = Guide de bord motorisé avec un axe (X) et carte moteur pas à pas externe (module séparé) 2 = Guide de bord motorisé avec deux axes (X et Z) et cartes moteur pas à pas externes (intégrées dans le module fonctionnel).
T 32 03	-	-	1	Électromotorisé		Sélection entre l'entraînement électromotorisé ou électropneumatique de la butée-bord
T 32 04	1000	1	1000	Transmission		Transmission butée-bord
T 32 01	60000	5000	25000	Vitesse		Vitesse de déplacement de la butée-bord. (plage de valeurs 500 à 60000 [Hz])

Parameter List










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 32 02	36	1	8	Écart min.		<p>Écart le plus faible possible entre le pied presseur et la butée-bord. Diffère selon le dispositif de couture et DOIT être adapté lors du remplacement de ce dernier.</p> <p>ATTENTION</p> <p>La valeur saisie correspond à l'écart mesurée entre l'AIGUILLE et la butée-bord. (plage de valeurs 1.0 à 36.0 [mm])</p>
T 32 14	1000	1	1000	Rapport de transmission (hauteur)		Rapport de transmission de la butée de bord
T 32 11	60000	5000	25000	Vitesse (Hauteur)		Vitesse de déplacement de la butée-bord pour la hauteur
T 32 12	12	0.1	0.1	Hauteur minimale		Distance la plus petite possible entre la plaque à aiguille et la butée-bord (droit ou à roulette) (plage de valeurs 0.1 - 12.0 [mm])
T 32 13	-	-	0	Désactiver la protection anti-collision		<p>Attention : Le guide de bord électronique est protégé par des zones de sécurité, il est impossible d'amener le guide de bord dans ces positions pour éviter les collisions. En activant cette fonction, vous désactivez cette protection contre les collisions ! Le risque de collision entre le guide de bord et les composants de la machine est plus élevé.</p>
T 27 00	-	-	1	Détection épais. matière		Détection épais. matière (On/Off)
T 27 01	2	0	0.2	Hystérèse		<p>Tolérance à laquelle la détection de l'épaisseur de matière de la 2ème longueur de point, de la 2ème tension du fil d'aiguille ou de la 2ème course du pied presseur reprend sa position initiale.</p> <p>La tolérance vise à empêcher une alternance permanente entre activation et désactivation</p>








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						dans la zone limite. (plage de valeurs 0.0 à 2.0 [mm])
T 27 02	-	-	0	Compens. pression pied		En cas de matière très épaisse, la pression du pied à travers l'épaisseur de la matière dépasse la valeur normalement réglée. Dans une certaine mesure, la machine peut compenser elle-même l'influence de la matière épaisse sur la pression du pied. (plage de valeurs On/Off)
T 27 03	-	-	1	Compensation du tissu en bridage		Compensation du tissu dans le bridage
	-	-	0	Capteur de qualité parfaite (PQS) actif		Activation des fonctions du capteur de qualité parfaite (PQS). Fonctionne uniquement à une vitesse de 2200 1/min.
	40	1	12	Distance entre le point de mesure et le pied presseur		Veillez entrer la distance entre le point de mesure et le pied presseur. Elle est nécessaire pour le calcul du retard de point.
	100	0	65	Distance de configuration du PQS		Distance entre le point de mesure et le système PQS. C'est la référence pour calculer l'épaisseur du matériel de couture.
	100	-10	0	Épaisseur de tissu mesurée avant l'aiguille		Il s'agit de l'épaisseur de tissu mesurée du PQS.
	100	0	0	Qualité du signal PQS		Cette valeur indique la qualité du signal de la mesure par le capteur de qualité parfaite (PQS) en pourcentage. 100% représente une excellente qualité de signal. Si la qualité du signal est inférieure à 10 %, aucune évaluation n'est possible.
T 28 01	2000	0	100	Hystérèse		Tolérance à laquelle la correction des effets en cas de vitesse élevée de la 2ème longueur de point, de la 2ème tension du fil d'aiguille ou de la 2ème course du pied presseur reprend sa



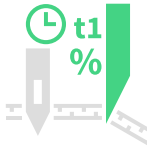

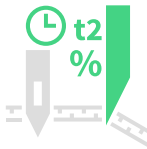

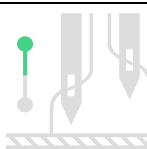
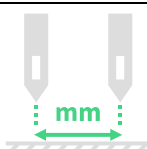

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						position initiale. La tolérance vise à empêcher une alternance permanente entre activation et désactivation dans la zone limite. (plage de valeurs 0.0 à 2.0 [mm])
T 16 01	-	-	0	Barrière photoélectrique		Barrière photoélectrique (On/Off)
T 16 00	2000	10	1000	Vitesse		Les derniers points après la détection de la fin de la matière (env. 50 mm) peuvent être cousus à une vitesse définie. (plage de valeurs 10 à 2000 [tr/min])
T 16 02	-	-	0	Au démarrage de la pédale		Libre = Démarrage pédale On = La pédale peut être actionnée. Dès que la matière franchit la barrière photoélectrique, la machine coud. Off = La pédale est actionnée mais la machine ne coud pas. Il faut démarrer en position neutre.
T 16 04	-	-	-	Sensibilité		Sombre = Lorsque la barrière photoélectrique est interrompue, le signal est émis. Clair = Lorsque la barrière photoélectrique est fermée, le signal est émis.
T 16 05	-	-	0	Course auto		Ce réglage s'applique uniquement si la détection de la fin de la matière est activée au niveau « Utilisateur ». On = Un programme est démarré via la pédale et s'exécute automatiquement. Off = Un programme est démarré via la pédale. L'utilisateur détermine lui-même la vitesse jusqu'à la fin du programme.
T 16 06	2	0	0	Débouclage		Débouclage de la barrière lumineuse
T 07 10	-	-	-	Longueur		Longueur = Les segments de couture sont mesurés à l'aide de l'indication de longueur (en mm)


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						Nombre de points = Les segments de couture sont mesurés à l'aide du nombre de points.
T 03 03	-	-	-	Levée du pied presseur		Bas = Le pied presseur est abaissé en mode enfilage. Haut = Le pied presseur est levé en mode enfilage. Pédale = En mode enfilage, le pied presseur peut être levé ou abaissé via la pédale.
T 50 03	-	-	0	Mode		Position du pied presseur avec le verrouillage de la marche activé 0 = Le pied presseur reste dans la position actuelle 1 = Le pied presseur peut être levé ou abaissé via la pédale
T 50 04	-	-	1	Longueur de point		Réglage de la longueur de point manuel avec le verrouillage de la marche activé 0 = On 1 = Off
T 50 05	-	-	0	Toutes les entrées		Toutes les entrées sont actives si le blocage de la machine est activé
T 00 47	4000	150	4000	Vitesse de couture max.		Limitation de la vitesse à l'arrêt manuel 0 = Off
T 00 48	1000	0	0	t Change		Réglage : Temps d'attente au point de retour (Temp.inv.) Il est possible ici de régler le temps d'attente aux points de retour (par exemple, lors d'un changement de direction de la couture). Un court temps d'attente de quelques millisecondes doit garantir une qualité constante de la couture (point d'arrêt d'ornement).
T 17 00	-	-	1	Volant électronique		Volant électronique (On/Off)

Parameter List




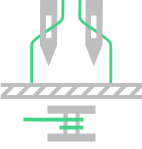




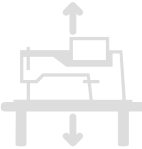
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 17 01	255	0	22	Ratio de rotation		Ratio de rotation du volant électronique
T 17 02	-	-	1	Sens de rotation		Ratio de rotation du volant électronique
T 17 03	-	-	-	Mode de rotation inverse		Mode marche arrière à l'aide du volant électronique
T 17 04	-	-	0	Stitch counting in programs		Stitches sewn by electronic handwheel are counted as stitches in segment.
T 26 00	4	1	2	Pente de la courbe des largeurs multiples		Réglage de la pente de la courbe des largeurs variables
	50	-50	0	Remplissage Différence mineure		
T 26 01	50	-50	0	Dessus de couture plat synchronisé		Réglage de l'amplitude
T 26 02	50	-50	0	Dessous de couture plat synchronisé		
T 26 03	-	-	0	Pulling instead of ruffling mode		Switches the machine from ruffling mode into pulling mode

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 15 01	-	-	0	On/Off		Coupe-bords disponible
T 15 00	7	0	0	Mode		<p>Mode de relevage automatique du coupe-bordures</p> <p>0 = Ne pas soulever</p> <p>1 = Avec relevage du pied-de-biche</p> <p>2 = Après la coupe ou après le comptage des points</p> <p>3 = Après la coupe ou après le comptage des points et lors du relevage du pied-de-biche</p> <p>4 = Avec le point d'arrêt</p> <p>5 = Lors du point d'arrêt et du relevage du pied-de-biche</p> <p>6 = Au point d'arrêt, après la coupe ou le comptage des points</p> <p>7 = Au point d'arrêt, après la coupe ou après le comptage des points lors du relevage du pied-de-biche.</p>
T 15 03	255	0	0	Pts pr abaissement		Nombre de points jusqu'à ce que le couteau raseur soit abaissé
T 15 04	255	0	0	Pts pr levée		Nombre de points jusqu'au relevage du couteau raseur (uniquement en mode 2, 3 ou 6)
T 15 12	100	0	50	Rapport cycl. min.		Rapport cyclique PWM minimal pour le moteur du coupe-bordures
T 15 13	100	0	100	Rapport cycl. max.		Rapport cyclique PWM maximal du moteur du couteau raseur
T 15 14	4000	0	1500	Vitesse couteau max.		Vitesse de couture à laquelle le moteur du couteau raseur atteint le rapport cyclique PWM maximal.

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 15 15	2	0	0.25	Délai		Temporisation de l'arrêt jusqu'à l'arrêt du moteur du couteau raseur
T 15 50	1000	0	200	Temps d'activation t1 [ms]		Durée de l'intervalle de temps t1 (plage de valeurs 0 - 1000 [ms])
T 15 51	100	0	100	Cycle de démarrage t1 [%]		Rapport cyclique dans l'intervalle de temps t1 (plage de valeurs 0 - 100 [%])
T 15 52	600	0	500	Temps t2		Durée de l'intervalle de temps t2 (plage de valeurs 0 - 60 [s])
T 15 53	100	0	50	Cycle de démarrage t2		Rapport cyclique dans l'intervalle de temps t2 (plage de valeurs 0 - 100 [%])
T 15 54	-	-	0	Augmentation tension		Surélévation de la tension lorsque le coupe-bordures est actif 0 = arrêt 1 = marche
	-	-	0	Switchable needle bar with stitch		Needle bar is switched automatically with additional stitch
	14	2	10	Distance between needle bars		Distance between the needle bars
T 08 32	-	-	0	Utilisateur démarre référénc. manuel		L'utilisateur doit amener la pédale en pos. -2 pour le référencement

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 11 90	-	-	0	Un seul module de fonction actif est autorisé	F	Un seul module de fonction actif est autorisé
T 11 11	-	-	0	Inversé	F	La fonction inverse la sortie.
T 11 21	-	-	0	Inversé	F	La fonction inverse la sortie.
T 11 31	-	-	0	Inversé	F	La fonction inverse la sortie.
T 11 41	-	-	0	Inversé	F	La fonction inverse la sortie.
T 11 51	-	-	0	Inversé	F	La fonction inverse la sortie.
T 11 61	-	-	0	Inversé	F	La fonction inverse la sortie.
T 11 71	-	-	0	Inversé	F	La fonction inverse la sortie.
T 11 81	-	-	0	Inversé		La fonction inverse la sortie.










Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 63 00	-	-	0	Scanner portatif		Scanner man. (On/Off)
	-	-	0	Scanner les chaînes de code-barres du programme		Permet de charger un programme de couture lié à une chaîne de code-barres spécifique
	-	-	0	Release sewing by scanning barcode		Allows to prevent to sew until a specific barcode string has been scanned
	-	-	0	Identification du code-barres active		Active l'identification du code-barres
	-	-	0	Fil d'aiguille côté droit		Active le scanner pour le côté droit du fil d'aiguille
	-	-	0	Fil d'aiguille à gauche		Active le scanner pour le côté gauche du fil d'aiguille
	-	-	0	Fil de canette		Activation du scanner pour le fil de la canette
T 63 20	-	-	0	Lecteur RFID		Régler les paramètres du lecteur RFID
	-	-	0	Activation du réglage de la hauteur du bureau		Active le réglage de la hauteur du bureau et la mesure.









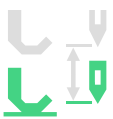
Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	80	-60	0	Décalage de la hauteur du bureau		Le décalage entre le point de mesure et le sol. Ajustez pour un affichage correct de la hauteur du bureau.
	140	0	1	Hauteur du bureau		Indique la hauteur actuelle du bureau, calculée à partir de la mesure et de l'étalonnage du décalage pour 30cN.
	-	-	0	Poka yoke 1 detect mode		
	250	0	50	TID_PokaYoke1_DetectDelay		
	2	0	0.5	TID_PokaYoke1_TriggerDuration		
	8	0	1	TID_PokaYoke1_NmbrOutputs		
	-	-	0	Poka yoke 1 busy		
	25	0	5	TID_PokaYoke1_DetectTimeout		
	-	-	0	Poka yoke 2 detect mode		




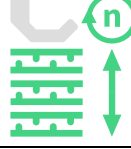





Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	250	0	50	TID_PokaYoke2_DetectDelay		
	2	0	0.5	TID_PokaYoke2_TriggerDuration		
	8	0	1	TID_PokaYoke2_NmbrOutputs		
	-	-	0	Poka yoke 2 busy		
	25	0	5	TID_PokaYoke2_DetectTimeout		
	-	-	0	Poka yoke 3 detect mode		
	250	0	50	TID_PokaYoke3_DetectDelay		
	2	0	0.5	TID_PokaYoke3_TriggerDuration		
	8	0	1	TID_PokaYoke3_NmbrOutputs		

Parameter List

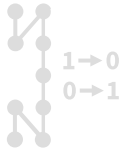
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Poka yoke 3 busy		
	25	0	5	TID_PokaYoke3_DetectTimeout		
	-	-	0	Poka yoke 4 detect mode		
	250	0	50	TID_PokaYoke4_DetectDelay		
	2	0	0.5	TID_PokaYoke4_TriggerDuration		
	8	0	1	TID_PokaYoke4_NmbrOutputs		
	-	-	0	Poka yoke 4 busy		
	25	0	5	TID_PokaYoke4_DetectTimeout		
T 03 20	-	-	0	Needle follows foot		Activate the function that the needle follows the sewing foot

Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 03 21	-	-	0	Pinch protection before sewing start active		Automatic obstacle detection under the sewing foot according to threshold criteria.
T 03 22	12	0	3	Pinch protection threshold		Automatic obstacle detection is active for measured values above a set threshold.
T 27 05	-	-	0	Fabric control under foot		Checks the presence of fabric under sewing foot to avoid sewing without material (please mind the threshold setting).
T 27 06	6	0	0.5	Threshold for fabric control under foot		Sewing is locked if the measured fabric thickness falls below this threshold.
T 63 10	-	-	-	Mode		0 = Off 1 = Scanner man.
T 63 12	250000	9600	115200	Baudrate		Débit de transmission du scanner (plage de valeurs 19200 à 115200)
T 63 11	-	-	-	Mode		0 = Off 1 = Scanner man.
T 63 13	250000	9600	115200	Baudrate		Débit de transmission du scanner (plage de valeurs 19200 à 115200)
	-	-	-	Mode enfilage		Une fonction peut être attribué aux icônes 0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet


Parameter List


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande 29 = Puller 30 = Aucune fonction 31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.) 32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.) 33 = Sélection du programme de déclenchement 34 = Sélection Programme Bit 0 35 = Sélection Programme Bit 1 36 = Sélection Programme Bit 2 37 = Sélection Programme Bit 3 38 = Sélection Programme Bit 4 39 = Sélection Programme Bit 5 40 = Sélection Programme Bit 6 41 = Sélection Programme Bit 7</p>

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						42 = Sélection Programme Bit 8 43 = Sélection Programme Bit 9 44 = Point court 45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur) 46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur) 47 = DB3000 48 = DB2000 49 = Fonction Module 1 50 = Fonction Module 2 51 = Fonction Module 3 52 = Fonction Module 4 53 = Fonction Module 5 54 = Fonction Module 6 55 = Fonction Module 7 56 = Fonction Module 8 57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	Suppression du point d'arrêt		Une fonction peut être attribué aux icônes 0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course

Parameter List


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>22 = Aucune fonction</p> <p>23 = Passer au segment suivant</p> <p>24 = Aucune fonction</p> <p>25 = Seconde position du guide-bord</p> <p>26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines)</p> <p>27 = Embu additionnel</p> <p>28 = Tension de bande</p> <p>29 = Puller</p> <p>30 = Aucune fonction</p> <p>31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.)</p> <p>32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.)</p> <p>33 = Sélection du programme de déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p>


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	Arrêt manuel		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> <p>0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande 29 = Puller 30 = Aucune fonction 31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.) 32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.) 33 = Sélection du programme de</p>

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p> <p>57 = Lampe de couture</p> <p>58 = Lampe de la tête de machine</p>
	-	-	-	Demi-point / point unique		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> <p>0 = aucune fonction</p> <p>1 = Enfileur</p> <p>2 = Activation/désactivation du point d'arrêt</p> <p>3 = Point d'arrêt manuel</p> <p>4 = Demi-point</p> <p>5 = Point complet</p> <p>6 = Indicateur de position</p> <p>7 = Aucune fonction</p> <p>8 = Hauteur d'aiguille</p> <p>9 = Aucune fonction</p> <p>10 = Aucune fonction</p> <p>11 = Tension de fil additionnelle</p> <p>12 = Changement de longueur de point</p> <p>13 = Aucune fonction</p>

Parameter List

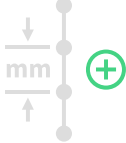
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>14 = Aucune fonction</p> <p>15 = Guide central de couture / Puller</p> <p>16 = Aucune fonction</p> <p>17 = Aucune fonction</p> <p>18 = Barre lumineuse</p> <p>19 = Aucune fonction</p> <p>20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.)</p> <p>21 = Ajustement rapide de la course</p> <p>22 = Aucune fonction</p> <p>23 = Passer au segment suivant</p> <p>24 = Aucune fonction</p> <p>25 = Seconde position du guide-bord</p> <p>26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines)</p> <p>27 = Embu additionnel</p> <p>28 = Tension de bande</p> <p>29 = Puller</p> <p>30 = Aucune fonction</p> <p>31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.)</p> <p>32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.)</p> <p>33 = Sélection du programme de déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p>

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						49 = Fonction Module 1 50 = Fonction Module 2 51 = Fonction Module 3 52 = Fonction Module 4 53 = Fonction Module 5 54 = Fonction Module 6 55 = Fonction Module 7 56 = Fonction Module 8 57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	Position du point de biseau		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> 0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>29 = Puller</p> <p>30 = Aucune fonction</p> <p>31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.)</p> <p>32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.)</p> <p>33 = Sélection du programme de déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p> <p>57 = Lampe de couture</p> <p>58 = Lampe de la tête de machine</p>
	-	-	-	Tension du fil supplémentaire		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> <p>0 = aucune fonction</p> <p>1 = Enfileur</p> <p>2 = Activation/désactivation du point d'arrêt</p> <p>3 = Point d'arrêt manuel</p> <p>4 = Demi-point</p> <p>5 = Point complet</p>

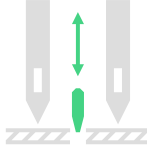
Parameter List

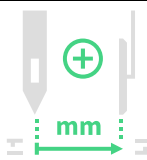
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande 29 = Puller 30 = Aucune fonction 31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.) 32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.) 33 = Sélection du programme de déclenchement 34 = Sélection Programme Bit 0 35 = Sélection Programme Bit 1 36 = Sélection Programme Bit 2 37 = Sélection Programme Bit 3 38 = Sélection Programme Bit 4 39 = Sélection Programme Bit 5 40 = Sélection Programme Bit 6 41 = Sélection Programme Bit 7</p>

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						42 = Sélection Programme Bit 8 43 = Sélection Programme Bit 9 44 = Point court 45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur) 46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur) 47 = DB3000 48 = DB2000 49 = Fonction Module 1 50 = Fonction Module 2 51 = Fonction Module 3 52 = Fonction Module 4 53 = Fonction Module 5 54 = Fonction Module 6 55 = Fonction Module 7 56 = Fonction Module 8 57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	2nd longueur de point		Une fonction peut être attribué aux icônes 0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course

Parameter List


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>22 = Aucune fonction</p> <p>23 = Passer au segment suivant</p> <p>24 = Aucune fonction</p> <p>25 = Seconde position du guide-bord</p> <p>26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines)</p> <p>27 = Embu additionnel</p> <p>28 = Tension de bande</p> <p>29 = Puller</p> <p>30 = Aucune fonction</p> <p>31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.)</p> <p>32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.)</p> <p>33 = Sélection du programme de déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p>


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	Guide du milieu de la couture		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> <ul style="list-style-type: none"> 0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande 29 = Puller 30 = Aucune fonction 31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.) 32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.) 33 = Sélection du programme de

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p> <p>57 = Lampe de couture</p> <p>58 = Lampe de la tête de machine</p>
	-	-	-	Butée-bord		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> <p>0 = aucune fonction</p> <p>1 = Enfileur</p> <p>2 = Activation/désactivation du point d'arrêt</p> <p>3 = Point d'arrêt manuel</p> <p>4 = Demi-point</p> <p>5 = Point complet</p> <p>6 = Indicateur de position</p> <p>7 = Aucune fonction</p> <p>8 = Hauteur d'aiguille</p> <p>9 = Aucune fonction</p> <p>10 = Aucune fonction</p> <p>11 = Tension de fil additionnelle</p> <p>12 = Changement de longueur de point</p> <p>13 = Aucune fonction</p>

Parameter List

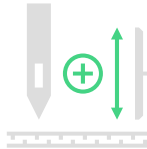
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>14 = Aucune fonction</p> <p>15 = Guide central de couture / Puller</p> <p>16 = Aucune fonction</p> <p>17 = Aucune fonction</p> <p>18 = Barre lumineuse</p> <p>19 = Aucune fonction</p> <p>20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.)</p> <p>21 = Ajustement rapide de la course</p> <p>22 = Aucune fonction</p> <p>23 = Passer au segment suivant</p> <p>24 = Aucune fonction</p> <p>25 = Seconde position du guide-bord</p> <p>26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines)</p> <p>27 = Embu additionnel</p> <p>28 = Tension de bande</p> <p>29 = Puller</p> <p>30 = Aucune fonction</p> <p>31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.)</p> <p>32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.)</p> <p>33 = Sélection du programme de déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p>

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						49 = Fonction Module 1 50 = Fonction Module 2 51 = Fonction Module 3 52 = Fonction Module 4 53 = Fonction Module 5 54 = Fonction Module 6 55 = Fonction Module 7 56 = Fonction Module 8 57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	Course du pied presseur		Une fonction peut être attribué aux icônes 0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>29 = Puller</p> <p>30 = Aucune fonction</p> <p>31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.)</p> <p>32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.)</p> <p>33 = Sélection du programme de déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p> <p>57 = Lampe de couture</p> <p>58 = Lampe de la tête de machine</p>
	-	-	-	Transport pullers		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> <p>0 = aucune fonction</p> <p>1 = Enfileur</p> <p>2 = Activation/désactivation du point d'arrêt</p> <p>3 = Point d'arrêt manuel</p> <p>4 = Demi-point</p> <p>5 = Point complet</p>


Parameter List




Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande 29 = Puller 30 = Aucune fonction 31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.) 32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.) 33 = Sélection du programme de déclenchement 34 = Sélection Programme Bit 0 35 = Sélection Programme Bit 1 36 = Sélection Programme Bit 2 37 = Sélection Programme Bit 3 38 = Sélection Programme Bit 4 39 = Sélection Programme Bit 5 40 = Sélection Programme Bit 6 41 = Sélection Programme Bit 7</p>

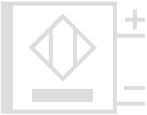








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						42 = Sélection Programme Bit 8 43 = Sélection Programme Bit 9 44 = Point court 45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur) 46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur) 47 = DB3000 48 = DB2000 49 = Fonction Module 1 50 = Fonction Module 2 51 = Fonction Module 3 52 = Fonction Module 4 53 = Fonction Module 5 54 = Fonction Module 6 55 = Fonction Module 7 56 = Fonction Module 8 57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	Hauteur de la butée-bord		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> 0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course

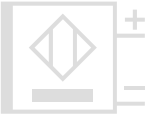








Parameter List

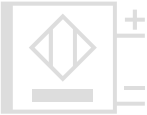








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>22 = Aucune fonction</p> <p>23 = Passer au segment suivant</p> <p>24 = Aucune fonction</p> <p>25 = Seconde position du guide-bord</p> <p>26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines)</p> <p>27 = Embu additionnel</p> <p>28 = Tension de bande</p> <p>29 = Puller</p> <p>30 = Aucune fonction</p> <p>31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.)</p> <p>32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.)</p> <p>33 = Sélection du programme de déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p>

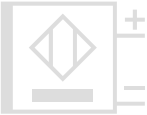








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						57 = Lampe de couture 58 = Lampe de la tête de machine
	-	-	-	Positions du guide de bordure		<p>Une fonction peut être attribué aux icônes</p> <p>0 = aucune fonction 1 = Enfileur 2 = Activation/désactivation du point d'arrêt 3 = Point d'arrêt manuel 4 = Demi-point 5 = Point complet 6 = Indicateur de position 7 = Aucune fonction 8 = Hauteur d'aiguille 9 = Aucune fonction 10 = Aucune fonction 11 = Tension de fil additionnelle 12 = Changement de longueur de point 13 = Aucune fonction 14 = Aucune fonction 15 = Guide central de couture / Puller 16 = Aucune fonction 17 = Aucune fonction 18 = Barre lumineuse 19 = Aucune fonction 20 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est ouvert (N.O.) 21 = Ajustement rapide de la course 22 = Aucune fonction 23 = Passer au segment suivant 24 = Aucune fonction 25 = Seconde position du guide-bord 26 = Position de relâchement du pied (Shoe machines) 27 = Embu additionnel 28 = Tension de bande 29 = Puller 30 = Aucune fonction 31 = Verrouillage d'opération actif quand le contact est fermé (N.O.) 32 = Verrouillage aiguille position basse (Arrêter une fois le point d'arrêt terminé ou la coupe du fil terminée) (N.C.) 33 = Sélection du programme de</p>

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						<p>déclenchement</p> <p>34 = Sélection Programme Bit 0</p> <p>35 = Sélection Programme Bit 1</p> <p>36 = Sélection Programme Bit 2</p> <p>37 = Sélection Programme Bit 3</p> <p>38 = Sélection Programme Bit 4</p> <p>39 = Sélection Programme Bit 5</p> <p>40 = Sélection Programme Bit 6</p> <p>41 = Sélection Programme Bit 7</p> <p>42 = Sélection Programme Bit 8</p> <p>43 = Sélection Programme Bit 9</p> <p>44 = Point court</p> <p>45 = Seconde position du guide-bord (Hauteur)</p> <p>46 = Seconde position du guide-bord (Espace et hauteur)</p> <p>47 = DB3000</p> <p>48 = DB2000</p> <p>49 = Fonction Module 1</p> <p>50 = Fonction Module 2</p> <p>51 = Fonction Module 3</p> <p>52 = Fonction Module 4</p> <p>53 = Fonction Module 5</p> <p>54 = Fonction Module 6</p> <p>55 = Fonction Module 7</p> <p>56 = Fonction Module 8</p> <p>57 = Lampe de couture</p> <p>58 = Lampe de la tête de machine</p>
T 53 00	-	-	-	Mode (entrée verrouiller marche)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.

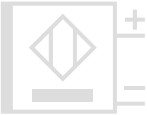








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 53 14	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 24	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 34	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 44	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 54	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche

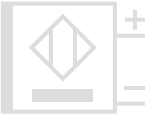








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 53 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 64	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 00	-	-	-	Mode (course pied presseur)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 10	-	-	-	Mode (verrouillage manuel S1)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 14	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 20	-	-	-	Mode (suppression de l'arrêt S3)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.

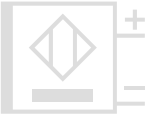








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 54 24	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 30	-	-	-	Mode (2ème tension du fil S5)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 34	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 40	-	-	-	Mode (course pied presseur)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 44	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 50	-	-	-	Mode (demi-point S2)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 54	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 60	-	-	-	Mode (2ème longueur de point S4)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 64	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche

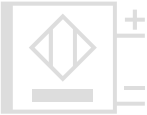








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 54 70	-	-	-	Mode (prochain segment S6)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 14	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 24	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 30	-	-	-	Mode (point cible volant électronique S1)		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.

Parameter List

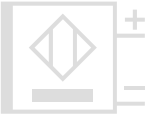








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 55 34	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 44	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 54	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 64	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 53 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 14	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 24	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 34	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.

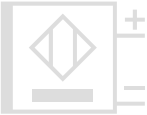








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 53 44	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 54	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 64	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 53 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 53 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 54 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 14	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 24	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 34	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 44	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.









Parameter List










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 54 54	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 64	-	-	1	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 80	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 84	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 54 90	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 54 94	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche

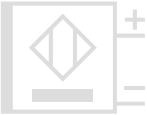








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 55 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 14	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 24	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 34	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.

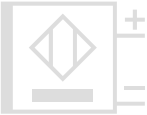








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 55 44	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 54	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 64	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 55 80	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 55 84	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 56 00	-	-	-	Mode (pos 1/PCB X22 ML)		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 10	-	-	-	Mode (refroidissement aiguille/PCB X22 ML)		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 20	-	-	-	Mode (signal nettoyage/PCB X16 ML)		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 30	-	-	-	Mode (PCB X17 STL)		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 40	-	-	-	Mode (PCB X18 STL(FA))		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 50	-	-	-	Mode (PCB X22 FL)		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 60	-	-	-	Mode (guidage milieu couture/PCB X22 FF3 OUT)		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 56 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 56 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 57 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 57 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 14	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 57 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 24	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 57 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.






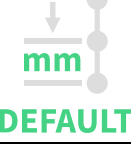


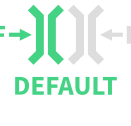
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 57 34	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 57 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 44	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 57 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 54	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 57 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 64	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 57 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 57 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche

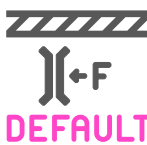






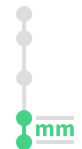
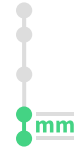
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 58 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 58 04	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 58 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 58 14	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 58 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 58 24	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 58 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 58 34	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 58 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.


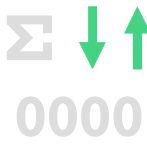




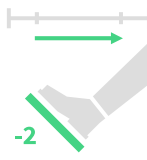
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 58 44	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 58 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 58 54	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 58 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 58 64	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 58 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque entrée (paramètre T 53 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 58 74	-	-	0	Enregistr.		On = encliquetage Off = press. touche
T 59 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 59 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.


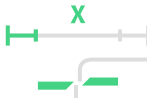



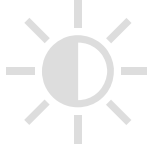

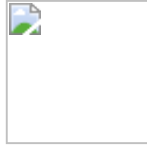
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 59 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 59 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 59 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 59 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 59 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 59 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 64 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 64 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 64 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.



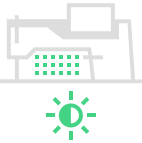
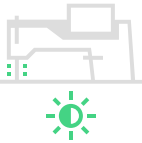



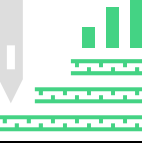
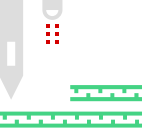
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 64 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 64 40	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 64 50	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 64 60	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 64 70	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 65 00	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 65 10	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 65 20	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.
T 65 30	-	-	-	Mode		Un mode peut être affecté à chaque sortie (paramètre T 56 00). Les modes sont répertoriés dans la feuille de configuration.

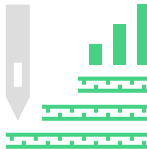
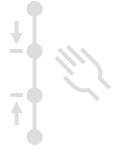
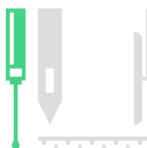
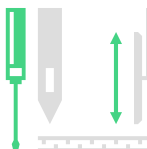
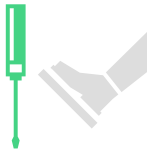
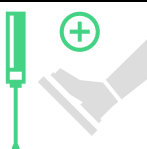


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Autoriser la connexion avec un fichier sur une clé USB		Autorise la connexion de l'utilisateur à l'aide d'un lecteur flash USB qui contient un fichier contenant des informations de connexion.x000D Attention : Cette fonction constitue une vulnérabilité de sécurité potentielle !
T 51 62	-	-	0	Energy saving while service stop		Activate or Deactivate the energy saving during service stop
T 51 61	2400	0	60	Délai d'économie d'énergie		Aide Économie d'énergie Retard
T 51 63	2400	0	60	Energy saving signal delay		Delay time for activation of delayed output signal after machine entered energy saving mode.
T 51 64	-	-	0	Invert energy saving signal		Invert of delayed output signal, when machine goes to energy saving mode.
T 07 20	6	0.1	4.5	Valeur par défaut de la longueur de point		Longueur de point utilisée comme valeur par défaut lors de la création d'un programme
T 07 22	20	1	15	Valeur par défaut de la pression du pied presseur		Pression de pied utilisée comme valeur par défaut lors de la création d'un programme
T 07 23	99	1	30	Valeur par défaut de la tension du fil d'aiguille		Tension de fil d'aiguille utilisée comme valeur par défaut lors de la création d'un programme
T 07 24	99	1	30	Tension du fil d'aiguille (gauche)		Tension de fil d'aiguille (gauche) utilisée comme valeur par défaut lors de la création d'un programme

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 07 24	99	1	30	Tension du fil de crochet par défaut		Tension du fil du crochet utilisée comme valeur par défaut en mode programmation.
T 07 28	9	1	4.5	Course du pied presseur		Course de pied utilisée comme valeur par défaut lors de la création d'un programme
T 07 25	-	-	-	Type d'embu par défaut		Type d'embu utilisé par défaut dans le mode programmation
T 07 26	16	-0.1	0	Embu par défaut		Embu utilisé par défaut dans le mode programmation
O 26 22	50	0	0	Couture à plat		Réglage de l'amplitude
T 07 30	-	-	0	Point d'arrêt au début de la couture		Réglage déterminant l'activation automatique ou non du point d'arrêt au début de la couture pour un nouveau programme (On/Off) Les valeurs pour le point d'arrêt au début de la couture sont issues du mode manuel.
T 07 31	-	-	0	Point d'arrêt à la fin de la couture		Réglage déterminant l'activation automatique du point d'arrêt à la fin de la couture pour un nouveau programme (On/Off) Les valeurs pour le point d'arrêt au début de la couture sont issues du mode manuel.
T 07 30	-	-	0	Condensation du point au début de la couture		Condensation du point au début de la couture On/Off
T 07 31	-	-	0	Condensation du point à la fin de la couture		Condensation du point à la fin de la couture Activé/Désactivé




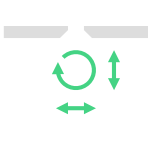

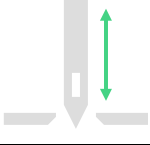
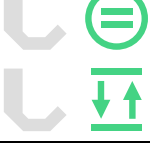
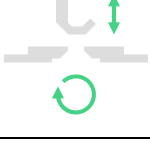

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 07 32	-	-	1	Coupe-fil		Réglage déterminant l'activation automatique ou non du coupe-fil pour un nouveau programme (On/Off)
T 07 40	-	-	-	Mode compteur		Compteur de pièces quotidiennes, réglage possible si un comptage croissant ou décroissant doit être effectué. Lorsque le compteur de pièces quotidiennes est activé, il est nécessaire de le réinitialiser une fois après la saisie d'une valeur afin qu'il puisse compter correctement.
T 07 41	999	-999	0	Réinit.		Valeur que doit indiquer le compteur de pièces journalier lors d'une réinitialisation (plage de valeurs -999 à 999)
T 07 07	-	-	1	Compter les points		Compter les points (On/Off)
T 07 08	-	-	1	Correction pts arrière		Les points arrière manuels sont corrigés lors du comptage des points avant nécessaires 0 = Non 1 = Oui
T 07 02	-	-	1	Signal acoustique		Signal acoust. pr comm. segment (On/Off)
T 07 06	-	-	0	Chang. segment ac pédale		La commutation entre deux segments de couture s'effectue normalement via la touche ►. Cette fonction peut également être affectée à la position -2 de la pédale. (plage de valeurs On/Off) Remarque : En cas d'actionnement pendant un segment de couture, la position -2 déclenche une interruption. Si la commutation de segment est affectée à la position -2, l'interruption peut être déclenchée via le menu de la touche programmable










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						(il est alors possible de poursuivre la couture ; pour une interruption totale du programme, actionner à nouveau la pédale en position -2).
T 07 05	-	-	-	Mode		Position = Après l'interruption, seule l'aiguille est amenée dans sa position finale et le fil est coupé (si activation) Fin segment = Fermeture du programme avec toutes les configurations réglées pour le segment de couture.
T 07 04	-	-	-	Coupe-fil		En cas d'interruption d'un segment de couture, le coupe-fil s'active ou reste inactif. (plage de valeurs On/Off)
	-	-	0	Point court		Activer les points courts pour l'annulation du segment.x000D ATTENTION_x000D_ Les points courts en fin de couture doivent être réglés sur un nombre supérieur à 0 pour que cette option ait un effet.
T 07 00	-	-	-	Int.pédale		Pour interrompre un programme, actionner deux fois la pédale en position -2. (plage de valeurs On/Off)
O 51 02	-	-	-	Langue		Sélection de la langue
O 52 01	0	1	0	Luminosité		Cette fonction permet de régler la luminosité du panneau de commande.
O 52 02	100	0	0	Réglage volume audio		Cette fonction permet de régler le volume de la sortie audio
	-	-	0	Inverser l'écran		Inverse l'écran afin de pouvoir tourner le panneau.










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Automatic logout		
	120	1	10	Automatic logout delay		
O 51 01	10	1	6	Luminosité de l'éclairage du local de passage		<p>Lumière design</p> <p>La luminosité souhaitée de l'éclairage de l'avant-bras (lampe design) peut être adaptée aux besoins individuels.</p> <p>Plage de valeurs : 1 (sombre) à 10 (très clair).</p>
O 51 00	10	1	6	Luminosité de la lumière de couture (lampe à coudre LED intégrée)		<p>Lumière de couture LED intégrée</p> <p>La luminosité souhaitée de la lampe à coudre LED intégrée peut être adaptée aux besoins individuels.</p> <p>Plage de valeurs : 1 (sombre) à 10 (très clair).</p>
T 62 00	-	-	0	Réglage des longueurs de point		Calibrage de la longueur de point ou du transport
T 62 09	-	-	0	Calibration alimentation dessous		Calibrage de la longueur de point ou du transport
T 62 08	-	-	0	Calibration alimentation supérieure		Calibrage de la longueur de point ou du transport
T 62 01	-	-	0	Détection épais. matière		Calibrage détection épaisseur matière
	-	-	0	Étalonnage du PQS		<p>Le système PQS sera étalonné à l'état brut.</p> <p>Veuillez retirer tout le matériel de couture de la zone de couture.</p>










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 62 01	-	-	0	Détection épais. matière		Calibrage détection épaisseur matière
T 62 02	-	-	0	Réglage de point manuel		Calibrage du levier de règle-point (équipement en option)
T 62 03	-	-	0	Butée-bord		<p>Veillez sélectionner le guide de bord souhaité dans la liste</p> <p>0 = Guide de bord motorisé avec un axe (X) et carte moteur pas à pas interne (DAC)</p> <p>1 = Guide de bord motorisé avec un axe (X) et carte moteur pas à pas externe (module séparé)</p> <p>2 = Guide de bord motorisé avec deux axes (X et Z) et cartes moteur pas à pas externes (intégrées dans le module fonctionnel).</p>
T 62 04	-	-	0	Hauteur de la butée-bord		Étalonnage de la hauteur de la butée-bord électromotrice (équipement supplémentaire)
T 08 20	-	-	0	Pédale		Calibrage de la pédale
T 08 70	-	-	0	Pédale 2		Calibrage de la pédale
T 61 30	-	-	0	tension du fil d'aiguille		Menu calibrage tension fil
T 61 32	-	-	0	Tension du fil d'aiguille à gauche		Menu calibrage tension fil










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 61 31	-	-	0	Tension du fil du crochet		Menu calibrage tension fil
T 61 33	-	-	0	Tension du fil de crochet à gauche		Menu calibrage tension fil
T 62 05	-	-	0	tension du fil d'aiguille		Menu calibrage tension fil
T 62 06	-	-	0	Tension du fil d'aiguille à gauche		Menu calibrage tension fil
T 62 10	-	-	0	Limiteur de vitesse de course		
T 62 10	-	-	0	Programmer rapport transmission		<p>Especially with twin-needle machines, the transmission from the motor to the arm shaft is translated to increase the penetration force. For the correct display of the speed and for the exact positioning of the machine, the transmission ratio must be known. This function allows the transmission ratio to be taught. This value is determined and stored by manually turning the handwheel in the running direction.</p> <p>For single-needle machines (without gear ratio), this value is 1000.</p> <p>For two-needle machines with standard gear ratio, this value is approx. 750.</p>
T 62 11	-	-	0	Position de référence		<p>This function is used to set the reference position in order to match the handwheel position on the display exactly to the mechanics of the machine. Here, the position indication on the display is set and saved</p>










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
						exactly to the value of 202° in the lock pin position (hook timing position).
T 62 07	100	0	40	Valeur de l'écart entre les pieds		Valeur de calibrage pour la distance entre le pied et la roue d'avance
T 61 00	-	-	0	Monter		Démonter et monter le transporteur
T 61 01	-	-	0	Aligner		Aligner transporteur avec aiguille
T 61 02	-	-	0	Mouvement		Régler le mouvement d'avance du transporteur
T 61 10	-	-	0	Levée de boucle		Régler la position de levée de boucle
T 61 11	-	-	0	Barre à aiguille		Régler la hauteur de la barre à aiguille
T 61 20	-	-	0	Course uniforme pied presseur		Régler la course régulière du pied d'entraînement et presseur
T 61 21	-	-	0	Mouvement transport		Régler la course de levage du pied d'entraînement
T 61 30	-	-	0	tension du fil d'aiguille		Menu calibrage tension fil









Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 60 00	-	-	0	Test sorties		Contrôle des sorties
Test	-	-	0	X120B.9		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120B.10		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120B.11		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120B.12		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120B.22		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120B.23		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120B.24		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120B.25		Contrôle des sorties selon le schéma de montage










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X120T.9		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120T.10		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120T.11		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120T.12		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120T.22		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120T.23		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120T.24		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120T.25		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100B.2		Contrôle des sorties selon le schéma de montage

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X100B.3		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100B.5		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100B.6		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100B.9		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100B.10		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100B.13		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100B.14		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100T.2		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100T.3		Contrôle des sorties selon le schéma de montage









Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X100T.5		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100T.6		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100T.9		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100T.10		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100T.13		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X100T.14		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X90.12		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X90.13		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X90.14		Contrôle des sorties selon le schéma de montage










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X90.15		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X90.16		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X90.18		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120.9		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120.10		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120.11		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120.12		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	X120.13		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED S1 (A9.X12.10)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	LED S2 (A9.X12.9)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED S3 (A9.X12.8)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED S4 (A9.X12.7)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED S5 (A9.X12.6)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED S6 (A9.X12.5)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED SR (A9.X12.4)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED SG (A9.X12.3)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED SB (A9.X12.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED laser (A9.X6.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	Logo LED (A9)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	Pince-fil (A9.X10.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	Lumière de couture (A9.X8.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	Eclairage du local de passage (A9.X12.12)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	Pompe à huile (A9.X5.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	OUT01 (A2.X25.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	OUT02 (A2.X26.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	OUT03 (A2.X27.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	OUT04 (A2.X28.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage

Parameter List


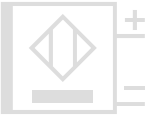






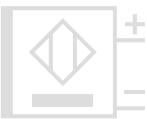
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	OUT05 (A2.X21.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	OUT06 (A2.X22.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	OUT07 (A2.X23.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	OUT08 (A2.X24.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	LED Bobbin On/Off (A2.X6.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	Contrôle de l'huile (A2.X8.4)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	Coupe-fil 1 (A2.X12.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	Coupe-fil 2 (A2.X11.2)		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100A.9		Contrôle des sorties selon le schéma de montage


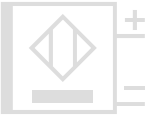






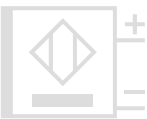
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	M1.X100A.10		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100A.11		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100A.12		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100A.22		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100A.23		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100A.24		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100A.25		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100B.9		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100B.10		Contrôle des sorties selon le schéma de montage


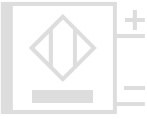






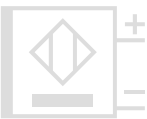
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	M1.X100B.11		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100B.12		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100B.22		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100B.23		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100B.24		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X100B.25		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X120.2		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X120.4		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
Test	-	-	0	M1.X120.6		Contrôle des sorties selon le schéma de montage


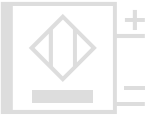






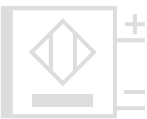
Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	M1.X120.8		Contrôle des sorties selon le schéma de montage
T 60 02	-	-	0	Test entrées		Contrôle des entrées
Test	-	-	0	X120B.2		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120B.3		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120B.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120B.5		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120B.15		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120B.16		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120B.17		Sous-menu pour vérifier les entrées










Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X120B.18		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.2		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.3		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.5		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.15		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.16		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.17		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120T.18		Sous-menu pour vérifier les entrées

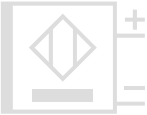








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X100B.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100B.7		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100B.11		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100B.15		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100T.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100T.7		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100T.11		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100T.15		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X90.1		Sous-menu pour vérifier les entrées

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X90.2		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X90.3		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X90.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X90.5		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X90.6		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X90.7		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X90.8		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100.1		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100.2		Sous-menu pour vérifier les entrées










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	X100.3		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X100.6		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120.3		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	X120.5		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	CAN.2		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	CAN.6		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	S1 (A9.X12.18)		Sous-menu pour vérifier les entrées

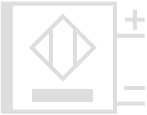








Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	S2 (A9.X12.19)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	S3 (A9.X12.20)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	S4 (A9.X12.21)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	S5 (A9.X12.22)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	S6 (A9.X12.23)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	F1 (A9.X12.25)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	F2 (A9.X12.24)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	Bouton-poussoir à volant (A9.X12.17)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	LS (A3.X7.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées










Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	IN01 (A2.X35.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN02 (A2.X36.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN03 (A2.X37.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN04 (A2.X38.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN05 (A2.X31.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN06 (A2.X32.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN07 (A2.X33.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN08 (A2.X34.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	ENG_ON (A2.X5.2)		Sous-menu pour vérifier les entrées

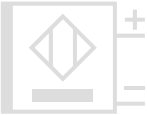








Parameter List









Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	Protection canette droite		La protection de la canette droite est ouverte (ENG ON 1)
Test	-	-	0	Protection canette gauche		La protection de la canette gauche est ouverte (ENG ON 2)
Test	-	-	0	Protection zone d'aiguille		La protection de la zone d'aiguille est ouverte (ENG ON 3)
Test	-	-	0	Capteur d'inclinaison actif		Capteur d'inclinaison actif
Test	-	-	0	M1.X100A.2		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100A.3		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100A.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100A.5		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100A.15		Sous-menu pour vérifier les entrées

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	M1.X100A.16		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100A.17		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100A.18		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100B.2		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100B.3		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100B.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100B.5		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100B.15		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100B.16		Sous-menu pour vérifier les entrées










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	M1.X100B.17		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	M1.X100B.18		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN01 (Capteur de référence)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN02 (Capteur de référence)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN03 (Capteur de référence)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN04 (Capteur de référence)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN05 (Capteur de référence)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	IN06 (Capteur de référence)		Sous-menu pour vérifier les entrées
Test	-	-	0	Signal de synchronisation		Sous-menu pour vérifier les entrées

Parameter List










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 60 03	-	-	0	Test entrées analogiques		Contrôle des entrées analogiques
-	1024	0	0	X120B.7		Sous-menu pour vérifier les entrées
-	1024	0	0	X120B.20		Sous-menu pour vérifier les entrées
-	1024	0	0	X120T.7		Sous-menu pour vérifier les entrées
-	1024	0	0	X120T.20		Sous-menu pour vérifier les entrées
	1024	0	0	LMH_X9.4		Sous-menu pour vérifier les entrées
	1024	0	0	LMH_X9.5		Sous-menu pour vérifier les entrées
	1024	0	0	X120.7		Sous-menu pour vérifier les entrées
	1024	0	0	X120.8		Sous-menu pour vérifier les entrées

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 60 05	-	-	0	Test entraînement couture		Ce sous-élément permet de contrôler le fonctionnement du moteur de la machine à coudre.
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur de couture
-	4000	0	100	Vitesse		Actual max sew speed
T 60 06	-	-	0	Test moteur pas à pas		Ce sous-élément permet de tester les moteurs pas à pas en termes de réglage de la longueur de point, levée ou pression du pied presseur et variation de course. Il est possible d'atteindre des positions (pas) définies. Ainsi, 2 000 pas correspondent à 360°.
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 1
-	1000	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 1
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 2
-	1400	-2000	1	Position		Position du moteur pas à pas 2
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 3










Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
-	1700	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 3
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 4
-	10000	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 4
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 5
-	0	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 5
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 6
-	0	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 6
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 7
-	400	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 7








Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 8
-	0	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 8
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 9
-	9000	0	1	Position		Position du moteur pas à pas 9
Test	-	-	0	Active		Activer le stepper 10
-	0	0	1	Position		Position de la pastille 10
Test	-	-	0	Active		Activer le moteur pas à pas 11
-	0	0	1	Position		Position de la lame 11
Test	-	-	0	Active		Activation de la passoire 12







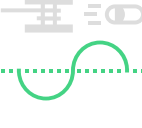
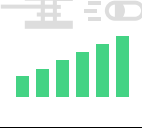

Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
-	0	0	1	Position		Position du pasteur 12
T 60 07	-	-	0	Test Pedal		Ce sous-élément permet de contrôler différents réglages de la pédale analogique (X6b). L'affichage résulte de valeurs de calibrage mesurées et déterminées automatiquement.
-	1024	0	0	DA analogique		Actual analog pedal value
-	128	-2	0	Numérique		Actual digital pedal value
-	1024	0	0	Position -2 ?		Valeur pour position de pédale -2
-	1024	0	0	Position -1 ?		Valeur pour position de pédale -1
-	1024	0	0	Position 0 ?		Valeur pour position de pédale 0
-	1024	0	0	Position Nmax ?		Valeur pour la position de pédale Nmax
T 60 10	-	-	0	Tester la pédale 2		Cette sous-rubrique permet de vérifier les différentes positions de la deuxième pédale analogique. Les positions sont indiquées par des valeurs d'étalonnage mesurées et calculées automatiquement.


Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
-	1024	0	0	DA analogique		Actual analog pedal value
-	128	-2	0	Numérique		Actual digital pedal value
-	1024	0	0	Position -2 ?		Valeur pour position de pédale -2
-	1024	0	0	Position -1 ?		Valeur pour position de pédale -1
-	1024	0	0	Position 0 ?		Valeur pour position de pédale 0
-	1024	0	0	Position Nmax ?		Valeur pour la position de pédale Nmax
T 60 08	-	-	0	Test capteur épaisseur matière		Ce sous-élément permet de contrôler le fonctionnement de la détection de l'épaisseur de matière.
Test	-	-	0	Qualité du signal		TID_Help_TST_SignalQuality
-	20	0	0	Hauteur du relevage du pied presseur		Valeur actuelle de la levée du pied

Parameter List










Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
-	9	0	0	Course du pied presseur		Valeur actuelle de la course du pied
-	20	0	0	Pression du pied presseur		Valeur actuelle de la pression du pied
-	4000	0	0	Vitesse		Actual max sew speed
-	100	0	0	tension du fil d'aiguille		Actual thread tension
-	100	0	0	Tension du fil d'aiguille à gauche		Actual thread tension (left)
T 60 09	-	-	0	Test détection pt manqué		Fenêtre affich. val. capteur SSD
T 06 02	4	0	1.7	Seuil		Seuil côté droit
T 06 03	4	0	1.7	Intensité		Intensité côté droit
-	1024	0	0	Bobbin thread counter		Procéder au test de fonctionnement : Faire tourner la bobine. Le compteur s'incrémente à chaque demi-tour.

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
-	1024	0	0	Bobbin thread value		Procédure pour le test de fonctionnement : Tourner lentement la bobine vide dans la zone de détection. La valeur mesurée doit être supérieure à 1500 si le réglage est correct.
Test	-	-	0	Signal du fil de canette		Signal de la surface de reflexion
-	1024	0	0	Bobbin rotation counter		Procéder au test de fonctionnement : Faire tourner la bobine. Le compteur s'incrémente plusieurs fois par tour.
-	1024	0	0	Bobbin rotation value		Procédure pour le test de fonctionnement : Tourner lentement la bobine dans la zone de détection. La valeur mesurée doit être supérieure à 1500 si le réglage est correct.
-	1024	0	0	Skip stitch counter		Procéder au test de fonctionnement : Simuler la circulation du fil. Le compteur s'incrémente à chaque passage de fil.
-	1024	0	0	Valeur du point de saut		Contrôle du fonctionnement : La valeur mesurée doit être comprise entre 700 et 900 si le réglage est correct.
-	1024	0	0	Degré d'encrassement		Degré d'encrassement
T 06 04	4	0	1.7	Seuil		Seuil côté gauche
T 06 05	4	0	1.7	Intensité		Intensité côté gauche


Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
-	1024	0	0	Bobbin thread counter		Procéder au test de fonctionnement : Faire tourner la bobine. Le compteur s'incrémente à chaque demi-tour.
-	1024	0	0	Bobbin thread value		Procédure pour le test de fonctionnement : Tourner lentement la bobine vide dans la zone de détection. La valeur mesurée doit être supérieure à 1500 si le réglage est correct.
Test	-	-	0	Signal du fil de canette		Signal de la surface de reflexion
-	1024	0	0	Bobbin rotation counter		Procéder au test de fonctionnement : Faire tourner la bobine. Le compteur s'incrémente plusieurs fois par tour.
-	1024	0	0	Bobbin rotation value		Procédure pour le test de fonctionnement : Tourner lentement la bobine dans la zone de détection. La valeur mesurée doit être supérieure à 1500 si le réglage est correct.
-	1024	0	0	Skip stitch counter		Procéder au test de fonctionnement : Simuler la circulation du fil. Le compteur s'incrémente à chaque passage de fil.
-	1024	0	0	Valeur du point de saut		Contrôle du fonctionnement : La valeur mesurée doit être comprise entre 700 et 900 si le réglage est correct.
-	1024	0	0	Degré d'encrassement		Degré d'encrassement
-	-	-	0	Afficher les messages de maintenance sous forme de popups		Lorsque cette fonction est activée, les messages de maintenance sont affichés dans une fenêtre contextuelle. Dans tous les cas, les messages d'entretien sont déplacés vers la file d'attente des messages pour une inspection ultérieure.

Parameter List









Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
T 51 08	-	-	-	Communication		Aide de l'interface de communication QONDAC
T 51 09	-	-	-	ID client		Éditeur permettant de régler l'ID client
	-	-	-	Adresse du serveur		Adresse IP du serveur QONDAC
T 51 20	-	-	0	Réinit. param.		La configuration d'origine de l'ensemble des paramètres est restaurée. Ceci ne concerne pas les programmes et les valeurs des calibrages.
T 51 21	-	-	0	Réinit. progr.		Tous les programmes créés sont supprimés.
T 51 22	-	-	0	Réinit. calib.		La configuration d'origine de l'ensemble des valeurs des calibrages est restaurée.
T 51 23	-	-	0	Réinit. tout		La configuration d'origine de l'ensemble des paramètres, programmes et valeurs des calibrages est restaurée.
	-	-	0	Suppression des tutoriels spécifiques à l'utilisateur		Tous les tutoriels spécifiques à l'utilisateur sont supprimés.
	-	-	0	Suppression des tutoriels spécifiques à l'équipement		Tous les tutoriels spécifiques à l'équipement sont supprimés.

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Supprimer les données d'enregistrement		Toutes les données d'enregistrement existantes dans le système seront supprimées.
	-	-	0	Suppression des données de sauvegarde		Toutes les données de sauvegarde existantes dans le système seront supprimées.
	-	-	0	Supprimer les fichiers journaux du panneau et de la commande		Supprimer les fichiers journaux du panneau et de la commande
	-	-	0	Appliquer les modifications des paramètres réseau		Applique tous les paramètres de ce sous-menu
	-	-	-	Network Media Type		Select the network media type
	-	-	-	Wifi SSID		Enter the Wifi SSID
	-	-	-	Wifi Password		Enter the Wifi Password
	-	-	-	Attribution IP		Types d'allocation d'adresse sélectionnables :x000D - Adresse IP statique_x000D_ - Allocation dynamique (DHCP)x000D - Allocation dynamique (DHCP) à partir du réseau QONDAC
	-	-	-	Identificateur du serveur		Nom d'identification du serveur DHCP QONDAC que le client doit utiliser pour une connexion.




Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	-	Identificateur du client		Nom d'identification du client (de la machine) sur le serveur DHCP QONDAC.
	-	-	-	Adresse IP		Adresse IP de la machine
	-	-	-	Masque de sous-réseau		Masque de sous-réseau de la machine
	-	-	-	Passerelle		Adresse de la passerelle vers d'autres sous-réseaux (facultatif)
	-	-	-	Nom du serveur		Adresse du serveur de nom / serveur DNS (optionnel)
	-	-	-	État de la connexion		Indique l'état actuel de la connexion
	-	-	-	Network Media Type		Select the network media type
	-	-	-	Wifi SSID		Enter the Wifi SSID
	-	-	-	Attribution IP		Sélection de la manière dont l'adresse IP doit être obtenue










Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	-	Identificateur du serveur		Nom d'identification du serveur DHCP QONDAC que le client doit utiliser pour une connexion.
	-	-	-	Identificateur du client		Nom d'identification du client (de la machine) sur le serveur DHCP QONDAC.
	-	-	-	Adresse IP		Adresse IP pour QONDAC
	-	-	-	Masque de sous-réseau		Masque de sous-réseau pour QONDAC
	-	-	-	Passerelle		Passerelle pour QONDAC
	-	-	-	Nom du serveur		Nom du serveur pour QONDAC
	-	-	-	Adresse MAC		Adresse MAC de la machine
T 51 32	-	-	0	Sauvegarder sur la clé USB		TID_Help_DAT_ActionStoreToUsbComplete
	-	-	0	Récupérer les derniers fichiers journaux du contrôle		Récupérer les derniers fichiers journaux du contrôle










Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Récupérer tous les fichiers journaux du contrôle		Récupérer tous les fichiers journaux du contrôle
	-	-	0	Hardware drivers		Add logger modules
	-	-	0	Operation panel		Add logger modules
	-	-	0	Data configuration		Add logger modules
	-	-	0	Startup measures		Add logger modules
	-	-	0	Thread trimmer		Add logger modules
	-	-	0	Sewing motor		Add logger modules
	-	-	0	Pedal		Add logger modules
	-	-	0	Machine process		Add logger modules


Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Backtack		Add logger modules
	-	-	0	Edge trimmer		Add logger modules
	-	-	0	PWM		Add logger modules
	-	-	0	Stitch length		Add logger modules
	-	-	0	Thread tension		Add logger modules
	-	-	0	Foot lift		Add logger modules
	-	-	0	Foot pressure		Add logger modules
	-	-	0	Foot stroke		Add logger modules
	-	-	0	Fabric sensor		Add logger modules






Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Speed manager		Add logger modules
	-	-	0	Light barrier		Add logger modules
	-	-	0	SSD		Add logger modules
	-	-	0	Function I/Os		Add logger modules
	-	-	0	File operations		Add logger modules
	-	-	0	Remote		Add logger modules
	-	-	0	Smart bobbin winder		Add logger modules
	-	-	0	Fabric thickness predictive sensor		Add logger modules
	-	-	0	Thread tension sensor		Add logger modules

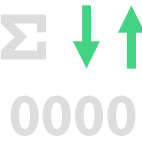




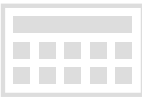



Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	0	Desk height		Add logger modules
	-	-	0	Guide de bord		Add logger modules
	-	-	0	Bobineur de canette		Add logger modules
	-	-	0	Informations sur les points		Add logger modules
	-	-	0	Contrôle du fil d'aiguille		Add logger modules
	-	-	0	QONDAC		Add logger modules
	-	-	0	SSH		Connexion SSH active
	-	-	0	Génération de core dump		Active la génération de fichiers core dump en cas de crash de l'application.
	-	-	-			



Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	-	Fuseau horaire		Sélectionner le fuseau horaire
	-	-	-	Time format		Setting time format 12h/24h
	-	-	-	Application		Application de la version du logiciel
	-	-	-	Marquage de l'application		Marquage de la version de l'application
	-	-	-	machine		Version du logiciel de la machine connectée
	9999999	0	0	Compteur total pièces		Compteur total pièces
	60000	0	0	Compteur de pièces quotidiennes		Compteur de pièces quotidiennes
	100000000	0	0	Compteur total points		Compteur total points
	100000000	0	0	Compteur pt actuel fil canette		Compteur pt fil crochet

Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	-	Qondac Piece Counter Mode		Qondac Piece Counter Mode
	-	-	-	Heures de fonctionnement		Heures de fonctionnement de la machine
	-	-	-	Heures de fonctionnement quotidiennes		Heures de fonctionnement depuis la dernière mise en marche
	-	-	-	Contrôleur		Type de la commande
	-	-	-	Numéro de série		Il s'agit du numéro de série de l'automate
	-	-	-	Type de panneau de commande		Affiche le type de panneau de commande
	-	-	-	Classe de machine		Catégorie de machine sélectionnée
	-	-	-	Sous-classe de machines		Sous-classe de machines sélectionnée
	-	-	-	Type de tension de fil de la machine		

Parameter List

Parameter ID:	Max value:	Min value:	Default value:	Name:	Icon Path:	Description:
	-	-	-	Numéro de série		Il s'agit du numéro de série de la machine
	-	-	-	Date de production		Il s'agit de la date de production de cette machine
	-	-	0	Generate parameter sheets		



DÜRKOPP ADLER GmbH

Potsdamer Str. 190

33719 Bielefeld

Germany

Phone: +49 (0)521 925 00

Email: service@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com